

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Пензенский государственный университет
архитектуры и строительства»
(ПГУАС)

О.В. Карпова

ТЕХНОЛОГИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Рекомендовано Редсоветом университета
в качестве учебного пособия для студентов,
обучающихся по направлению подготовки 27.04.02
«Управление качеством»

Пенза 2016

УДК 006:658.56(075)

ББК 65.2/4-80я73

К26

Рецензенты: начальник производственно-договорного
отдела ООО «Гражданпроект» Л.Н. Пет-
рянина (г. Пенза);
доктор технических наук, профессор
В.И. Логанина (ПГУАС)

Карпова О.В.

К26 Технология сертификационных работ: учеб. пособие по направ-
лению подготовки 27.04.02 «Управление качеством» / О.В. Карпова. –
Пенза: ПГУАС, 2016. – 248 с.

Содержатся сведения о целях, принципах, формах и схемах подтверждения соот-
ветствия. Рассматриваются особенности подтверждения соответствия однородной про-
дукции. Отражены вопросы международной сертификации продукции, приведены ор-
ганизации, участвующие в данной процедуре.

Учебное пособие подготовлено на кафедре «Управление качеством и технология
строительного производства» и предназначено для использования студентами, обу-
чающимися по направлению подготовки 27.04.02 «Управление качеством», при изуче-
нии дисциплины «Технология сертификационных работ».

© Пензенский государственный университет
архитектуры и строительства, 2016

© Карпова О.В., 2016

ПРЕДИСЛОВИЕ

Проблема качества актуальна для всех стран независимо от зрелости их рыночной экономики. Стандартизация, метрология и сертификация являются инструментами обеспечения качества продукции, работ и услуг.

Сегодня поставщику недостаточно строго следовать требованиям прогрессивных стандартов – надо подкреплять выпуск продукции сертификатом соответствия или декларацией о соответствии.

Принятие Федерального закона «О техническом регулировании» положило начало реорганизации системы стандартизации и сертификации с целью устранения технических барьеров в международной торговле.

Поэтому специалистам в области управления качеством следует иметь более широкие знания в этой области с тем, чтобы использовать методы и правила сертификации в своей практической деятельности для подтверждения качества и безопасности продукции. Целью учебного пособия является формирование у студентов знаний, умений и навыков при выполнении сертификационных работ.

В данном пособии приведены сведения современных нормативных законодательных документов, знание которых поможет будущему специалисту в его практической деятельности.

В первом разделе пособия приведены цели и принципы подтверждения соответствия, нормативно-правовое обеспечение сертификации, этапы сертификации продукции. Указаны особенности выбора тех или иных форм и схем обязательного подтверждения соответствия.

Второй раздел содержит сведения о сертификации однородной продукции, а именно: зерна, молочной, масложировой продукции, машин и оборудования, топлива, табачной продукции, игрушек и др. Приведены требования безопасности, правила идентификации, формы и схемы подтверждения соответствия для перечисленной продукции.

Третий раздел посвящен проблемам международной сертификации. Дана информация о международных и европейских организациях по сертификации и аккредитации; о деятельности международных организаций по стандартизации ИСО и МЭК в области сертификации; об участии России в различных Системах сертификации.

В результате освоения дисциплины «Технология сертификационных работ» обучающийся должен овладеть следующими компетенциями:

- способностью участвовать в проведении корректирующих и превентивных мероприятий, направленных на улучшение качества;
- способностью разрабатывать рекомендации по практическому исполнению полученных результатов исследований.

В результате магистрант должен:

– **знать** состояние и динамику показателей развития систем управления качеством продукции и услуг; основы проектирования процессов с целью разработки стратегии никогда не прекращающегося улучшения качества;

– **уметь** разрабатывать методы и средства повышения безопасности и экологичности технологических процессов; осуществлять сертификацию продукции, услуг, производств, персонала, систем управления качеством; организовать контроль и проведение испытаний в процессе производства; организовать мероприятия по улучшению качества продукции и оказания услуг; исследовать и разрабатывать модели систем качества и обеспечивать их эффективное функционирование;

– **владеть** навыками организации действий, необходимых при эффективной работе системы управления качеством; анализом, синтезом и оптимизацией процессов обеспечения качества испытаний, сертификации продукции с применением проблемно-ориентированных методов.

Издание ориентировано на магистрантов, обучающихся по направлению «Управление качеством», слушателей ФПК, специалистов в области управления качеством.

ВВЕДЕНИЕ

В настоящее время, особенно в условиях рыночных отношений, когда всем предприятиям и организациям предоставлено право самостоятельного выхода на внешний рынок, они сталкиваются с проблемой оценки качества и надежности своей продукции. Международный опыт свидетельствует о том, что необходимым инструментом, гарантирующим соответствие качества и безопасности продукции положениям нормативной документации и требованиям технических регламентов соответственно является сертификация. Сертификат от лат. certum – верно, facere – делать.

Сертификация в общепринятой международной терминологии определяется как установление соответствия. Национальные законодательные акты различных стран конкретизируют: соответствие чему устанавливается и кто устанавливает это соответствие. Сертификация – это документальное подтверждение соответствия продукции определенным требованиям, конкретным стандартам или техническим регламентам.

Развитие сертификации в общем экономическом пространстве различных государств подразумевает взаимное признание результатов сертификации продукции, которое может быть основано на гармонизации законодательной базы, использовании единых стандартов и взаимно признанных механизмов установления соответствия.

На уровне европейских стран взаимоотношения субъектов сертификации регулируются серией европейских стандартов EN 45000.

Еще одним способом подтверждения соответствия продукции является декларация о соответствии, в которой поставщик, согласно стандарту

EN 45014, заявляет под свою исключительную ответственность о том, что конкретная продукция соответствует конкретному стандарту или другому нормативному документу, на который данная декларация ссылается.

Данное пособие дает возможность магистрантам достаточно полно изучить процесс сертификации продукции, поможет ознакомиться с формами оценки соответствия и получить навыки использования в практической деятельности полученных знаний, что позволит обеспечить требуемое качество и безопасность продукции.

1. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ

1.1. Цели и принципы подтверждения соответствия

Целями подтверждения соответствия согласно ФЗ «О техническом регулировании» являются:

– удостоверение соответствия продукции, процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, работ, услуг или иных объектов техническим регламентам, стандартам, сводам правил, условиям договоров;

– содействие приобретателям в компетентном выборе продукции, работ, услуг;

– повышение конкурентоспособности продукции, работ, услуг на российском и международном рынках;

– создание условий для обеспечения свободного перемещения товаров по территории Российской Федерации, а также для осуществления международного экономического, научно-технического сотрудничества и международной торговли.

Принципами подтверждения соответствия являются:

– доступность информации о порядке осуществления подтверждения соответствия заинтересованным лицам;

– недопустимость применения обязательного подтверждения соответствия к объектам, в отношении которых не установлены требования технических регламентов;

– установление перечня форм и схем обязательного подтверждения соответствия в отношении определенных видов продукции в соответствующем техническом регламенте;

– уменьшение сроков осуществления обязательного подтверждения соответствия и затрат заявителя;

– недопустимость принуждения к осуществлению добровольного подтверждения соответствия, в том числе в определенной системе добровольной сертификации;

– защита имущественных интересов заявителей, соблюдения коммерческой тайны в отношении сведений, полученных при осуществлении подтверждения соответствия;

– недопустимость подмены обязательного подтверждения соответствия добровольной сертификацией.

1.2. Нормативно-правовое обеспечение сертификации

Подтверждение соответствия (добровольная, обязательная сертификация и декларирование соответствия) рассматривается как официальное подтверждение качества и во многом определяет конкурентоспособность продукции, а значит, и развитие производства, его рентабельность и эффективность. Успешная сертификация возможна только при высокой компетенции участников сертификации в проведении испытаний и проверок, их взаимном доверии друг к другу. Заявитель должен доверять органу по сертификации и испытательной лаборатории, которые дают заключение по его продукции, испытательная лаборатория – органу по сертификации и наоборот. Таким образом, для определения беспристрастности, независимости и компетентности участников сертификации необходим соответствующий механизм. Таким механизмом обеспечения доверия является аккредитация.

В настоящее время основная задача развития систем сертификации и аккредитации состоит в формировании доверия к товарам и услугам путем использования сертификации и аккредитации, построенным по единым европейским нормам. Это, в свою очередь, облегчит условия для международной торговли, будет способствовать гармонизации методик аккредитации, испытаний и сертификации, взаимному признанию аккредитации, сертификации, результатов испытаний и калибровки средств измерений, повышению качества испытаний.

В основу работ по сертификации положена разветвленная иерархическая система документов, которые (за исключением рекомендаций) носят обязательный характер (до вступления в действие технических регламентов).

1. *Законодательные акты Российской Федерации.* В соответствии с этими законами была введена обязательная сертификация конкретных объектов (продукции, услуг, рабочих мест и т.п.), определены федеральные органы исполнительной власти, организующие работы по сертификации, установлены перечни объектов обязательной сертификации. В перспективе обязательная сертификация будет вводиться исключительно техническими регламентами.

2. *Подзаконные акты* – постановления Правительства РФ. Они устанавливают правила выполнения отдельных видов работ и услуг (например, Правила оказания услуг общественного питания, Правила продажи отдельных видов товаров и пр.).

3. *Основополагающие организационно-методические документы.* Документы этой группы определяют требования к организации работ по сертификации, участников работ по сертификации, единые принципы сертификации.

Исходя из сферы действия, следует выделить документы двух уровней:

– документы, действующие на национальном уровне и распространяющиеся на все системы сертификации;

– документы, созданные федеральными органами исполнительной власти и действующие в рамках конкретных систем.

4. *Организационно-методические документы*, распространяющиеся на конкретные однородные группы продукции и услуг и выполняемые в виде правил и порядков. Например, в Системе сертификации ГОСТ Р действуют следующие документы: «Правила проведения сертификации пищевых продуктов и производственного сырья», «Услуги транспортные. Пассажирские перевозки» и пр.

5. *Классификаторы, перечни и номенклатуры*. В работах по сертификации используются: «Общероссийский классификатор продукции» (ОКП) для обозначения и идентификации продукции с помощью 6-разрядного кода; международный классификатор «Товарная номенклатура внешней экономической деятельности (ТН ВЭД)» для обозначения и идентификации с помощью 9-разрядного кода импортной и экспортной продукции и пр.

Для импортируемой продукции, подлежащей обязательной сертификации, действует документ, разработанный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии и Государственным таможенным комитетом – «Перечень товаров, требующих их подтверждения при ввозе на территорию РФ».

Рекомендательные документы. Развивают и конкретизируют вопросы организации сертификации, методы, формы для различных процедур сертификации с целью повышения эффективности работы специалистов.

6. *Справочные информационные материалы*. Содержат расширенную информацию об объектах, зарегистрированных в Госреестре (о продукции, системах сертификации, об органах по сертификации, испытательных лабораториях, экспертах). В отличие от вышеперечисленных документов, являющихся полнотекстовыми, они представляют собой базы данных, содержащиеся в Госреестре на серверах Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии России, ВНИИ сертификации. По любому реквизиту, касающемуся органов по сертификации, аккредитованных испытательных лабораторий, экспертов, стандартов, можно получить сведения в справочных информационных материалах.

1.3. Формы подтверждения соответствия

Подтверждение соответствия на территории Российской Федерации может носить добровольный или обязательный характер.

Добровольное подтверждение соответствия осуществляется в форме добровольной сертификации.

Обязательное подтверждение соответствия осуществляется в формах:

- принятие декларации о соответствии (декларирование соответствия);
- обязательная сертификации.

Добровольное подтверждение соответствия. Добровольное подтверждение соответствия осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Добровольное подтверждение соответствия может осуществляться для установления соответствия национальным стандартам, стандартам организаций, сводам правил, системам добровольной сертификации, условиям договоров.

Объектами добровольного подтверждения соответствия являются продукция, процессы производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, работы и услуги, а также иные объекты, в отношении которых стандартами, системами добровольной сертификации и договорами устанавливаются требования.

Объекты сертификации, сертифицированные в системе добровольной сертификации, могут маркироваться знаком соответствия системы добровольной сертификации (если применение знака соответствия предусматривается данной системой). Порядок применения такого знака соответствия устанавливается правилами соответствующей системы добровольной сертификации. Применение знака соответствия национальному стандарту осуществляется заявителем на добровольной основе любым удобным для заявителя способом.

Обязательное подтверждение соответствия. Обязательное подтверждение соответствия проводится только в случаях, установленных соответствующим техническим регламентом, и исключительно на соответствие требованиям технического регламента.

Объектом обязательного подтверждения соответствия может быть только продукция, выпускаемая в обращение на территории Российской Федерации. Форма и схемы обязательного подтверждения соответствия могут устанавливаться только техническим регламентом. Декларация о соответствии и сертификат соответствия имеют равную юридическую силу.

Декларирование соответствия осуществляется по одной из следующих схем:

- принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств;
- принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории, т.е. с участием третьей стороны.

Схема декларирования соответствия с участием третьей стороны устанавливается в техническом регламенте в случае, если отсутствие третьей стороны приводит к недостижению целей подтверждения соответствия.

При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель самостоятельно формирует доказательственные материалы (техническая документация, результаты собственных исследований (испытаний) и измерений и другие документы, определяемые соответствующим техническим регламентом), являющиеся мотивированным основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны, заявитель по своему выбору может включить в доказательственные материалы протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, а также сертификат системы качества.

Обязательная сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора с заявителем. Схемы сертификации, применяемые для сертификации определенных видов продукции, устанавливаются соответствующим техническим регламентом.

Соответствие продукции требованиям технических регламентов подтверждается сертификатом соответствия, который выдается заявителю органом по сертификации.

Согласно Закону «О техническом регулировании» обязательное подтверждение соответствия осуществляется в формах:

- принятия декларации о соответствии (далее – декларирование соответствия);
- обязательной сертификации.

В настоящее время в России, как и за рубежом, приоритетной формой обязательного подтверждения соответствия становится декларирование соответствия. Обязательная сертификация в технических регламентах должна закладываться только в следующих случаях:

- высокая степень потенциальной опасности продукции (например, лекарственные средства) в сочетании со специальными мерами по защите рынка, когда необходимо дополнительно учитывать сложившуюся конкретную ситуацию на определенном секторе рынка.

- принадлежность конкретной продукции к сфере действия международных соглашений, конвенций и других документов, к которым присоединилась Россия и в которых предусмотрена сертификация данной продукции.

- исключение случаев, когда заявитель не может реализовать положения Закона об обязательном подтверждении соответствия (отсутствие на территории Российской Федерации представителя зарубежного изготовителя, при невозможности заявителя-продавца обеспечить собственные доказательства подтверждения соответствия в объеме, предусмотренном техническим регламентом).

В обоснованных случаях для одной и той же продукции в техническом регламенте рекомендуется устанавливать обе формы подтверждения соответствия с указанием условий их применения, например для заявителей-продавцов.

Подтверждение соответствия продукции требованиям технических регламентов осуществляется в соответствии со схемами обязательного подтверждения соответствия, каждая из которых представляет собой полный набор операций и условий их выполнения участниками подтверждения соответствия.

1.4. Выбор форм и схем обязательного подтверждения соответствия

ФЗ «О техническом регулировании» устанавливает две формы обязательного подтверждения соответствия – декларирование и обязательная сертификация. Формы и схемы обязательного подтверждения соответствия для конкретных видов продукции устанавливаются в ТР, при этом состав схем должен обеспечивать сохранение сроков проведения процедуры и затрат заявителя с учетом специфики продукции.

Выбор схем обязательного подтверждения соответствия для любой из предусмотренных ФЗ форм подтверждения соответствия должен быть основан на следующих критериях:

- 1) степень риска причинения вреда;
- 2) чувствительность показателей безопасности продукции к влиянию производственных факторов;
- 3) степень сложности продукции.

Специфика подтверждения объектов технического регулирования требованиям ТР в нашей стране, в отличие от стран Евросоюза, состоит в двух принципиальных моментах:

– наряду с декларированием, являющимся в ЕС единственной формой обязательного подтверждения, ФЗ предусмотрена вторая форма – обязательной сертификации;

– установленные ФЗ схемы декларирования не позволяют использовать такие элементы европейских модулей, как сертификация типа (модуль В), инспекционный контроль за декларированной продукцией, сертификация проекта, т.е. элементы, предусмотренные модифицированными европейскими модулями.

С учетом указанных особенностей в Рекламациях Госстандарта России (Ростехрегулирование) предполагается блок-схема выбора форм и схем обязательного подтверждения соответствия (рис. 1).

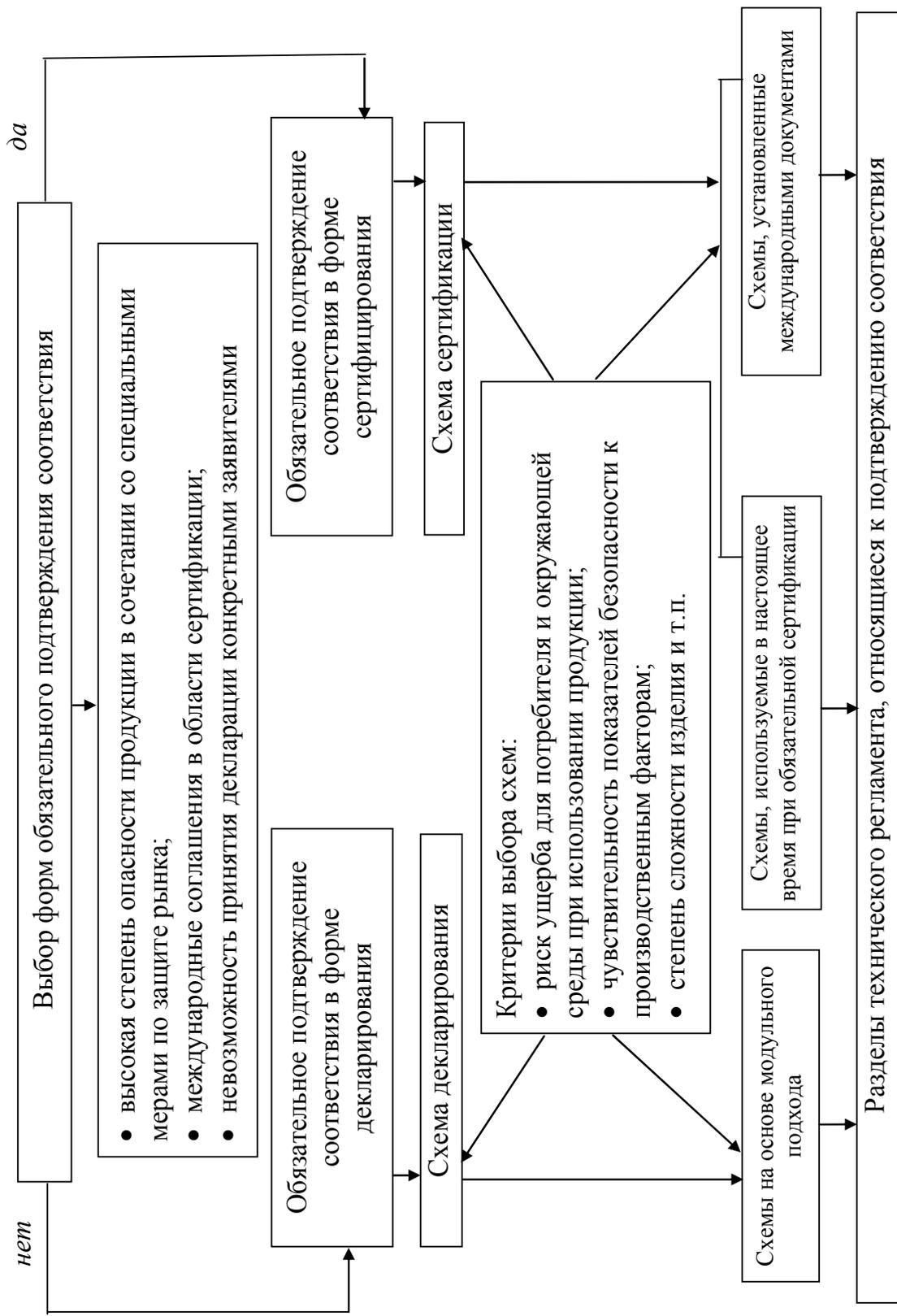


Рис. 1. Блок-схема выбора форм и схем обязательного подтверждения соответствия в технических регламентах

Согласно блок-схеме (см. рис. 1) существует три основания для установления в ТР такой формы обязательного подтверждения, как обязательная сертификация:

1. Высокая степень потенциальной опасности продукции в сочетании со специальными мерами защиты рынка (например, сертификация лекарственных средств).

2. Принадлежность конкретной продукции к сфере международных соглашений, к которым присоединилась Россия (электрооборудование, транспортные средства и пр.).

3. Невозможность принятия декларации конкретным заявителем при отсутствии на территории РФ полномочного представителя зарубежного изготовителя или при невозможности заявителя обеспечить собственные доказательства подтверждения в объеме, предусмотренном ТР.

Предлагаемый подход к выбору форм подтверждения соответствия, обеспечивая необходимую доказательную базу, позволяет, с одной стороны, существенно расширить применение декларации о соответствии и устранить избыточность обязательной сертификации, а с другой – обеспечить возможность выбора заявителем форм и схем обязательного подтверждения соответствия в пределах, установленных ФЗ и соответствующим ТР. При этом возможно комбинирование элементов схем декларирования, таких как:

- собственные доказательства соответствия заявителем;
- испытания в аккредитованной испытательной лаборатории (испытания типового образца, партии, единицы продукции);
- сертификация системы качества (на стадии производства, на этапах контроля и испытаний, на стадиях проектирования и производства).

Введение декларирования соответствия вызвано необходимостью придания большей гибкости процедурам обязательного подтверждения соответствия; снижения затрат на их проведение без увеличения риска опасности реализуемой на российском рынке продукции; ускорения товарооборота; создания благоприятных условий развития межгосударственной торговли и вступления России в ВТО.

Утвержденный Правительством Перечень продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии (далее – декларацией), по существу содержит малоопасные виды товаров: аккумуляторы, фотообъективы, тетради, обои, сахар, хлебобулочные изделия и пр. Декларация заполняется по установленной форме. У поставщика обязательно должно быть наличие доказательств соответствия. Такими доказательствами могут быть:

- а) протоколы испытаний продукции, проведенных поставщиком и/или сторонними компетентными испытательными лабораториями;

б) сертификаты соответствия или протоколы испытаний на сырье, материалы, комплектующие изделия;

в) документы, предусмотренные для данной продукции соответствующими федеральными законами и выданные уполномоченными на то органами и организациями (гигиенические заключения, ветеринарные свидетельства, сертификаты пожарной безопасности и др.);

г) сертификаты на систему качества;

д) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям.

Для продукции, имеющей относительно большую опасность, требуются доказательства третьей стороны – протокол испытаний аккредитованной лаборатории или сертификат соответствия на систему качества, выданный ОС.

Принятая поставщиком декларация подлежит регистрации в ОС, аккредитованном в установленном порядке. Такая регистрация необходима для того, чтобы можно было отследить поставщика, принявшего декларацию. С этой целью копия декларации хранится в ОС, в ее регистрационный номер включается код этого органа.

Зарегистрированная декларация является основанием для маркирования продукции знаком соответствия. Информация, сопровождающая товар – это маркировка знаком соответствия и запись в сопроводительной документации о принятой и зарегистрированной декларации. Сопровождение товара копиями декларации не предусмотрено.

Юридическая природа декларации может быть определена исходя из следующих соображений. Если сертификат соответствия – документ, выдаваемый незаинтересованной организацией (ОС), то декларация – это выраженное в установленной форме волеизъявление заинтересованного лица, направленное на возникновение у него права на реализацию соответствующей продукции. Декларация может быть признана недействительной, если указанные в ней сведения о продукции не соответствуют требованиям ТР.

В табл. 1 представлены отличительные признаки декларирования соответствия в сравнении с сертификацией соответствия.

В перспективе, согласно Федеральному закону «О техническом регулировании», декларирование соответствия (далее – декларирование) будет осуществляется по одной из следующих схем:

- 1) принятие декларации на основании собственных доказательств;
- 2) принятие декларации с участием третьей стороны на основании:

**Отличительные признаки двух форм
обязательного подтверждения соответствия**

Форма под-тверждения	Субъект, осуществляющий процедуру	Объекты, в отношении которых предусмотрена процедура	Результат процедуры	Срок действия	Маркирование объекта	Контроль соответствия объектов установленным требованиям
Сертификация соответствия	Третья сторона (орган по сертификации)	Продукция и услуги (работы), имеющие повышенную опасность для потребителей и окружающей среды	Сертификат соответствия	Устанавливается органом по сертификации*	Знак соответствия содержит код органа по сертификации*	Осуществляется инспекционный контроль (в соответствии со схемами сертификации)
Декларирование соответствия	Первая сторона-заявитель (изготовитель)	Продукция и услуги (работы), не представляющие существенной опасности для потребителя и окружающей среды	Декларация о соответствии	Устанавливается заявителем*	Знак соответствия не содержит кода органа по сертификации	Осуществляется в рамках государственного контроля и надзора соответствующими федеральными органами исполнительной власти

*При наличии технического регламента срок действия документа (сертификата, декларации) определяется техническим регламентом.

а) собственных доказательств; б) доказательств, полученных с участием ОС и (или) аккредитованной испытательной лаборатории.

Схема декларирования соответствия с участием третьей стороны устанавливается в техническом регламенте в случае, если отсутствие третьей стороны приводит к недостижению целей подтверждения соответствия. Иначе говоря, эта схема необходима для той продукции, потенциальная опасность которой требует усиления доказательной базы в процедуре подтверждения соответствия.

Срок декларации определяется ТР. Форма декларации утверждается федеральным органом исполнительной власти по техническому регулированию. Оформленная по установленным правилам декларация подлежит регистрации федеральным органом исполнительной власти по техническому регулированию в течение трех дней. Декларация о соответствии и составляющие доказательные материалы хранятся у заявителя в течение трех лет с момента окончания срока действия декларации.

В ближайшей перспективе декларирование соответствия станет, как и за рубежом, преобладающей формой обязательного подтверждения соответствия. Оно не будет ограничено малоопасной продукцией. Степень потенциальной опасности продукции будет учитываться в схеме декларирования ТР: с повышением риска от использования продукции будет увеличиваться объем доказательной базы.

Продукция, на которую выдан сертификат соответствия, маркируется знаком соответствия, принятым в системе. На рис. 2 дано изображение знаков соответствия в системе ГОСТ Р.

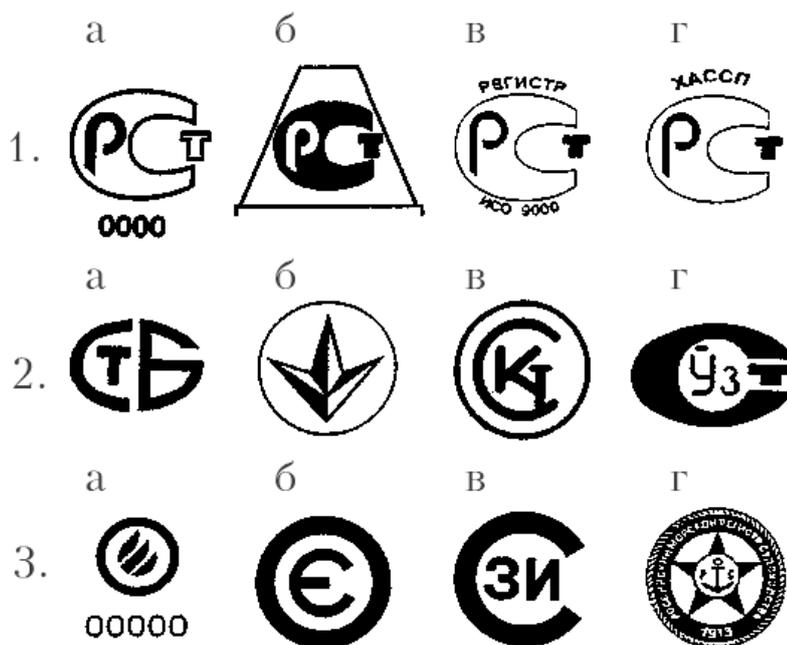


Рис. 2. Знаки соответствия:

1 – знаки соответствия в системе ГОСТ Р

(а – знак соответствия при обязательной сертификации; б – знак соответствия «Системы добровольной сертификации» Госстандарта России; в – знак соответствия системы менеджмента качества; г – знак соответствия «Системы добровольной сертификации ХАССП» предприятий пищевой промышленности);

2 – знаки соответствия при обязательной сертификации национальных систем сертификации отдельных стран СНГ (а – Беларуси; б – Украины; в – Казахстана; г – Узбекистана);

3 – знаки соответствия систем обязательной сертификации отдельных федеральных органов исполнительной власти России (а – в области пожарной безопасности ГУ Государственной противопожарной службы МВД России; б – по экологическим требованиям МПР России; в – по требованиям безопасности информации средств защиты информации Гостехкомиссии России; г – службы Морского флота России при сертификации морских гражданских судов)

Сам знак представляет сочетание РСТ и означает аббревиатуру названия стандарта – Р[оссийский] СТ[андарт]. Он указывает на национальную принадлежность знака соответствия.

Под знаком соответствия при обязательной сертификации (рис. 2, а) представляется буквенно-цифровой код ОС – две буквы и две цифры. Часто буквенные индексы кода (полностью или частично) отражают начальные буквы наименования сертифицируемого объекта: УО, УИ, УП – услуги общественного питания; ЛТ – текстиль; БП – посуда; ПП, ПО, ПР ... – пищевые продукты и продовольственное сырье; ЛД – товары детского ассортимента; ЛК – коженно-обувные изделия. Иногда буквенный индекс не является аббревиатурой наименования объекта: МЕ – электрооборудование; АЮ, АЯ – расширенная область аккредитации. Например, под кодом АЯ46 значится Российский центр испытаний и сертификации – «Ростест – Москва».

Маркирование продукции знаком соответствия осуществляет изготовитель (продавец). Исполнение знака соответствия должно быть контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен. Маркирование продукции следует осуществлять способами, обеспечивающими стойкость знака соответствия к внешним воздействующим факторам.

Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, сопроводительную техническую документацию. Знак соответствия наносят на тару при невозможности нанесения его непосредственно на продукцию (например, для газообразных, жидких и сыпучих материалов и веществ).

Хотя Закон РФ «О защите прав потребителей» (ст.10) предусматривает единственными источниками информации о сертификации маркировку знаком соответствия и указание в технической документации сведений о проведении сертификации, правительственный документ (Правила продажи отдельных видов товаров от 19 января 1998 г.) допускает и такой источник информации, как копии сертификатов.

В соответствии с Р 50.1.046 схемы обязательного подтверждения соответствия могут включать одну или несколько операций:

- испытания (типовых образцов, партий или единиц продукции);
- сертификацию системы качества (на стадиях проектирования и производства, только производства или при окончательном контроле и испытаниях);
- инспекционный контроль.

Следует учитывать, что в техническом регламенте на продукцию, подпадающую под соответствующую европейскую директиву, желательно брать за основу схемы, близкие к процедурам оценки соответствия, установленным в этой директиве. Кроме того, рекомендуется устанавливать для одной и той же продукции несколько схем, равнозначных по степени доказательности, что позволит заявителю выбрать наиболее приемлемую для него.

Установление в техническом регламенте схем декларирования, приведенных в табл. 2, рекомендуется осуществлять экспертными методами в такой последовательности:

- выбор конкретной схемы;

– детализация отдельных операций в рамках выбранных схем с учетом специфики продукции, особенностей сектора потребления и целей технического регламента.

При выборе схем учитывают следующие основные факторы:

- степень потенциальной опасности продукции;
- чувствительность регламентируемых техническим регламентом показателей безопасности к изменению производственных и (или) эксплуатационных факторов;
- степень сложности конструкции (проекта) (определяется экспертным методом разработчиками технического регламента);
- наличие других механизмов оценки соответствия (например, государственного контроля (надзора)) в отношении декларируемой продукции.

Т а б л и ц а 2

Схемы декларирования соответствия

Обозначение схемы	Содержание схемы и ее исполнители	Обозначение европейского модуля, близкого к схеме
1	2	3
1д	Заявитель приводит собственные доказательства соответствия в техническом файле. Принимает декларацию о соответствии	A
2д	Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания типового образца продукции. Заявитель принимает декларацию о соответствии	C
3д	Орган по сертификации сертифицирует систему качества на стадии производства. Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания типового образца продукции. Заявитель принимает декларацию о соответствии. Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за системой качества	D
4д	Орган по сертификации сертифицирует систему качества на этапах контроля и испытаний. Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания типового образца продукции. Заявитель принимает декларацию о соответствии. Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за системой качества	E
5д	Аккредитованная испытательная лаборатория проводит выборочные испытания партии выпускаемой продукции. Заявитель принимает декларацию о соответствии	F

1	2	3
6д	Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания каждой единицы продукции. Заявитель принимает декларацию о соответствии	Г
7д	Орган по сертификации сертифицирует систему качества на стадиях проектирования и производства. Заявитель проводит испытания образца продукции, принимает декларацию о соответствии. Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за системой качества	Н

Схема 1д рекомендуется для продукции, степень потенциальной опасности которой невысока или ее конструкция (проект) признается простой, а показатели безопасности малочувствительны к изменению производственных и эксплуатационных факторов и для которой предусмотрен государственный контроль (надзор) на стадии обращения.

Когда затруднительно обеспечить проведение достоверных испытаний типового образца самим изготовителем, а характеристики продукции имеют большое значение для обеспечения безопасности, рекомендуется применять схемы 2д, 3д и 4д. При этом схемы 3д и 4д рекомендуется использовать в тех случаях, когда конструкция (проект) признана простой, а чувствительность показателей безопасности продукции к изменению производственных или эксплуатационных факторов высока. Схему 4д выбирают также в случае, когда соответствие продукции можно отслеживать в процессе контроля и испытаний.

Для продукции, степень потенциальной опасности которой достаточно высока, рекомендуется использовать схемы 5д, 6д, 7д. Выбор одной из них определяется степенью чувствительности показателей безопасности продукции к изменению производственных или эксплуатационных факторов и степенью сложности конструкции (проекта).

Схемы 5д, 6д рекомендуется использовать в тех случаях, когда показатели безопасности продукции малочувствительны к изменению производственных и эксплуатационных факторов.

Схема 7д может быть рекомендована для подтверждения соответствия сложной продукции, если показатели безопасности ее чувствительны к изменению производственных или эксплуатационных факторов. Применение этих схем рекомендуется для случая, когда декларацию о соответствии принимает изготовитель. Если же декларацию о соответствии принимает продавец, который не имеет возможности собрать собственные доказательства соответствия, применяются схемы 5д или 6д.

Выбор в техническом регламенте схем сертификации, которые приведены в табл. 3, рекомендуется осуществлять экспертными методами в следующей последовательности:

- выбор конкретной схемы сертификации;
- учет требований международных соглашений (при наличии на данную продукцию международных соглашений, к которым присоединилась Российская Федерация);
- детализация отдельных операций в рамках выбранных схем с учетом специфики продукции, особенностей сектора потребления и целей технического регламента.

При выборе схем должны учитываться факторы:

- степень потенциальной опасности продукции;
- чувствительность регламентируемых техническим регламентом показателей безопасности к изменению производственных или эксплуатационных факторов;
- статус заявителя (изготовитель или продавец).

Т а б л и ц а 3

Схемы сертификации

Номер схемы	Элемент схемы сертификации (модуль)			Примечание
	Исследование, испытание продукции	Оценка производства (системы качества)	Инспекционный контроль	
1	2	3	4	5
1с	Испытание образцов продукции	–	–	
2с	Испытание образцов продукции	Анализ состояния производства	–	
3с	Испытание образцов продукции	–	Испытание образцов продукции	
4с	Испытание образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства	
5с	Испытания образцов продукции	Оценка системы качества	Контроль системы качества, испытание образцов продукции	
6с	Испытание партии	–	–	
7с	Испытание единицы продукции	-	-	

Окончание табл. 3

1	2	3	4	5
8с	Исследование проекта продукции	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства	
9с	Исследование проекта продукции	Оценка системы качества	Контроль системы качества, испытание образцов продукции	
10с	Исследование проекта продукции, испытание образцов продукции	Оценка системы качества	Контроль системы качества, испытание образцов продукции	
11с	Исследование типа	-	Испытание образцов продукции	
12с	Исследование типа	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства	
13с	Исследование типа	-	-	При сертификации типа
14с	Исследование проекта продукции	-	-	При сертификации проекта

На основе основных схем сертификации могут устанавливаться отдельные модификации основных схем, отражающие особенности сертификации отдельных видов продукции.

Схема сертификации 1с включает следующие операции:

- подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- анализ представленной документации;
- отбор и проведение испытаний типового образца (типовых образцов) аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдача заявителю сертификата соответствия;
- маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия).

Анализ представленной документации проводится органом по сертификации для удостоверения правильности идентификации заявителем сертифицируемой продукции и ее изготовителя, наличия документов, необходимость которых определяется правилами сертификации, например санитарно-эпидемиологического заключения. При представлении заявителем документов, свидетельствующих о соответствии продукции установлен-

ным требованиям, орган по сертификации проводит анализ этих документов и определяет возможность и степень их учета в проведении оценки соответствия продукции.

Отбор образцов (проб) осуществляет орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр) или другая компетентная организация. По отобранным образцам и представленной документации орган по сертификации осуществляет идентификацию продукции и принимает решение о возможности использования документации заявителя в качестве дополнительных доказательств соответствия.

Испытания образца (образцов) проводит аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю, который на основании полученного сертификата соответствия маркирует продукцию знаком обращения на рынке (знаком соответствия).

Схема сертификации 2с включает операции подачи и рассмотрения заявки, отбор и испытание образцов, анализ состояния производства, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия).

Анализ состояния производства проводит орган по сертификации у заявителя по программе, утвержденной органом по сертификации. Результаты анализа состояния производства оформляются актом. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю, который маркирует продукцию знаком обращения на рынке (знаком соответствия).

Схема сертификации 3с включает операции подачи и рассмотрения заявки, отбор и испытания образцов, анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия, маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, который проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия путем периодических испытаний образцов продукции.

По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия;
- продлить срок действия сертификата соответствия, если это предусмотрено техническим регламентом или правилами системы добровольной сертификации.

Схема сертификации 4с включает операции подачи и рассмотрения заявки, отбор и испытания образцов, анализ состояния производства, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Схема сертификации 5с включает операции подачи и рассмотрения заявки, отбор и испытания типовых образцов, оценку (сертификацию) системы качества, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией и системой качества.

Заявитель подает заявку на сертификацию своей продукции по своему выбору в один из аккредитованных органов по сертификации, имеющий данную продукцию в области аккредитации. В заявке изготовитель указывает процедуру проверки системы качества (оценка или сертификация), а также документ, на соответствие которому он предпочитает проводить оценку (сертификацию) системы качества (ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ Р ИСО 14001, ГОСТ Р 51705.1, ГОСТ Р 52249 и др.) с учетом того, что в техническом регламенте или в правилах системы добровольной сертификации могут содержаться требования к системе качества. При наличии у заявителя ранее полученного сертификата на систему качества он представляет его вместе с заявкой. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации, в том числе определяет орган, который будет проводить оценку (сертификацию) системы качества.

Оценку (сертификацию) системы качества проводит орган по сертификации систем качества, определенный органом по сертификации продукции, либо сам орган по сертификации продукции, если сертификация систем качества входит в его область аккредитации. При положительных результатах оценки системы качества орган по сертификации выдает заключение об одобрении системы качества заявителя применительно к конкретной сертифицируемой продукции. При положительных результатах сертификации системы качества орган по сертификации систем качества выдает сертификат на систему качества. Оценка (сертификация) системы качества не проводится, если заявитель представил сертификат на систему качества, полученный ранее, в том числе от другого органа по сертификации, при условии признания этого сертификата органом по сертификации продукции, если иные условия не содержатся в техническом регламенте или в правилах системы добровольной сертификации.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия путем периодических испытаний образцов продукции и инспекционного контроля за системой качества, проведенного органом по сертификации системы качества.

Схема сертификации 6с включает операции подачи и рассмотрения заявки, отбор и испытания образцов для испытаний, анализ результатов испытаний, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия). Заявитель подает заявку на сертификацию партии продукции по своему выбору в один из аккредитованных органов по сертификации, имеющий данную продукцию в области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

Отбор образцов (проб) для формирования выборки из партии осуществляет орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр) или другая компетентная организация. Отобранные образцы (пробы) должны характеризовать однородность партии, на которую предполагается выдать сертификат соответствия. Результаты отбора оформляют актом. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

Схема сертификации 7с включает операции подачи и рассмотрения заявки, испытания единицы продукции, анализ результатов испытаний, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия). В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на данную единицу и выдает его заявителю.

Схема сертификации 8с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование разрабатываемой продукции, анализ состояния производства, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. Исследование проекта проводит орган по сертификации продукции путем рассмотрения представленной рабочей документации, по которой изготавливается продукция, результатов проведенных расчетов, испытаний макетов, моделей, экспериментальных образцов, продукции. Результаты исследования проекта продукции оформляют заключением, в котором дают оценку соответствия проекта установленным требованиям к продукции. Анализ состояния производства проводит орган по сертификации у заявителя по программе, утвержденной органом по сертификации. Результаты анализа состояния производства оформляются актом. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Схема сертификации 9с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование проекта продукции, оценку (сертификацию) системы качества, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю

сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией и системой качества.

Схема сертификации 10с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование проекта продукции, отбор и испытания образцов, оценку (сертификацию) системы качества, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией и системой качества. Схема сертификации 10с представляет собой схему 9с, дополненную испытаниями образцов продукции.

Схема сертификации 11с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование типа, анализ результатов исследования и выдачу заявителю сертификата соответствия, маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. Исследование типа, в зависимости от представленной заявителем информации (подтверждающих данных), требований технических регламентов или правил системы добровольной сертификации, может проводиться следующими способами:

- исследование образца для запланированного производства как представителя всей будущей продукции;

- изучение технической документации и подтверждающих данных, испытания образца продукции или определяющих (критических) составных частей продукции;

- изучение технической документации и подтверждающих данных, не прибегая к исследованию образца.

Схема сертификации 12с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование типа, анализ состояния производства, обобщение полученных результатов проверок, выдачу заявителю сертификата соответствия и маркирование продукции знаком обращения на рынке (знаком соответствия), инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. При положительных результатах проведенных исследований типа и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на продукцию и выдает его заявителю.

Схема сертификации 13с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование типа, анализ проведенных исследований, выдачу заявителю сертификата типа.

При положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации оформляет сертификат типа и выдает его заявителю.

Схема сертификации 14с

Схема сертификации 14с включает операции подачи и рассмотрения заявки, исследование проекта, анализ проведенных исследований, выдачу заявителю сертификата соответствия проект.

При положительных результатах проведенных исследований проекта орган по сертификации оформляет сертификат соответствия проекта и выдает его заявителю.

Выбор схем сертификации осуществляют с учетом суммарного риска от недостоверной оценки соответствия и вреда от применения продукции, прошедшей сертификацию. При выборе схем учитывают следующие основные факторы:

- степень потенциальной опасности продукции;
- чувствительность заданных показателей к изменению производственных и (или) эксплуатационных факторов;
- статус заявителя (изготовитель или продавец);
- адекватность степени доказательств соответствия и затрат на сертификацию реальным целям оценки соответствия.

Схемы сертификации 1с – 5с и 8с – 12с применяются в отношении выпускаемой продукции, когда заявителем является изготовитель продукции или лицо, выполняющее его функции. Схемы 6с, 7с применяются в отношении отдельных партий или единиц продукции, когда заявителем является изготовитель продукции или лицо, выполняющее его функции, а также когда заявителем является продавец (не изготовитель).

Схема сертификации 13с может использоваться для сертификации типа как самостоятельного объекта сертификации. Сертификат типа может применяться при регистрации продукции и утверждении типа продукции (разрешения на ее производство и применение) в установленном порядке.

Схема сертификации 14с может использоваться при сертификации проекта как самостоятельного вида продукции, при обращении к органу по сертификации разработчика или заказчика проекта.

Сертификат соответствия проекта и сертификат типа могут использоваться также в качестве доказательственных материалов при принятии декларации о соответствии на продукцию.

1.5. Порядок проведения сертификации продукции

Качество сертификации во многом зависит от деятельности органа по сертификации, его компетентности и независимости. Кроме того, все действия органа по сертификации должны быть направлены на удовлетворение запросов клиентов. Орган по сертификации должен обеспечить заявителю беспрепятственный доступ к информации об услугах органа. Процедуры, с помощью которых орган осуществляет свою деятельность, не должны носить дискриминационный характер.

Организация, претендующая на аккредитацию в качестве органа по сертификации продукции (услуг, систем качества, персонала), должна иметь:

- юридический статус в соответствии с действующим законодательством;

- определенный опыт работы в области испытаний, оценки качества, опыт работы с нормативными документами, а также авторитет в заявленной области;
 - необходимые средства и документированные процедуры.
- Этапы процесса сертификации приведены на рис. 3.

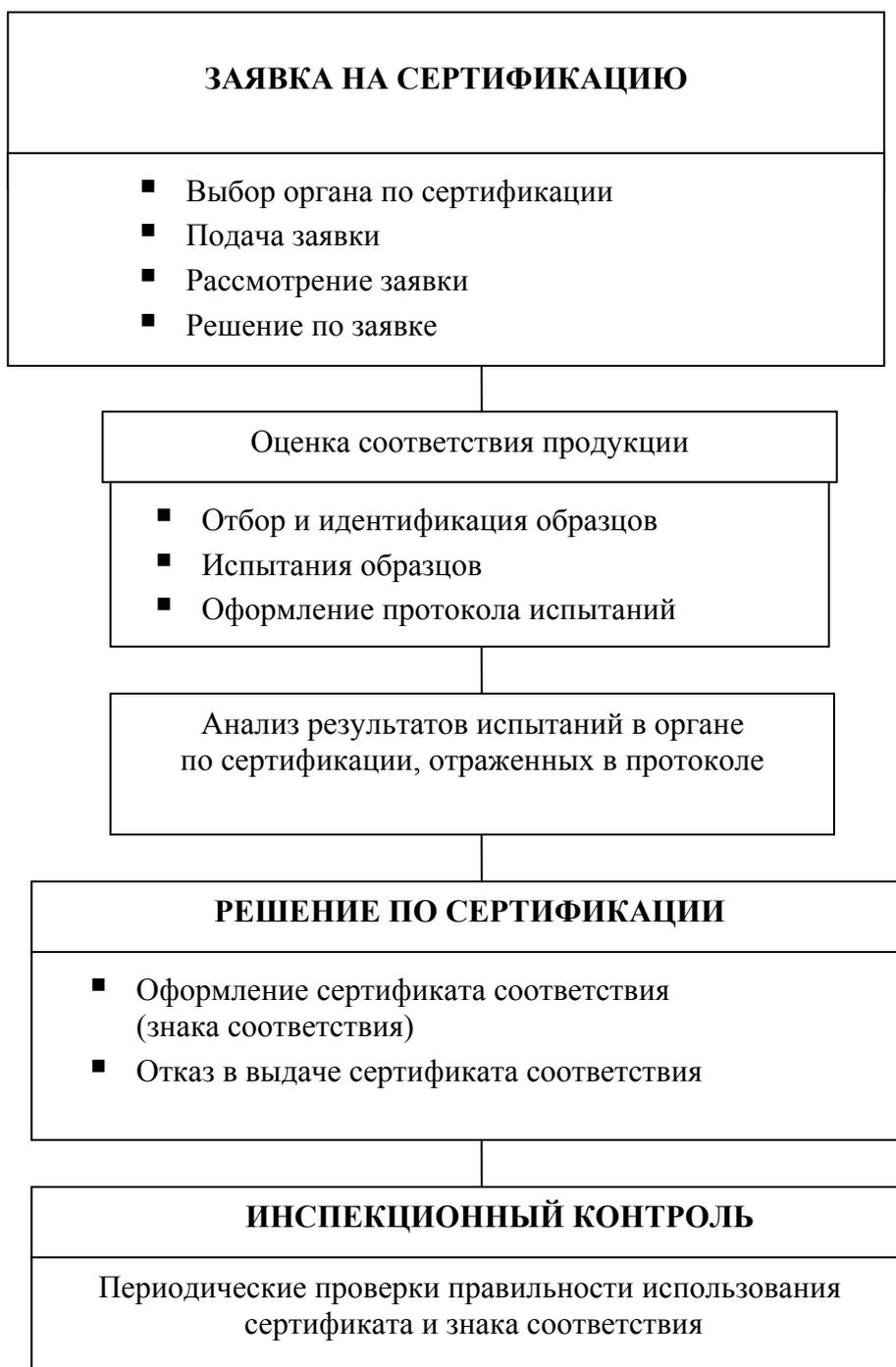


Рис. 3. Основные этапы процесса сертификации продукции

Оценку соответствия продукции выполняет аккредитованная испытательная лаборатория, которая должна быть независимой, беспристрастной, обладать технической компетентностью. Для аккредитации испытательная лаборатория должна иметь комплект документов, приведенный на рис. 4.



Рис. 4. Документация для аккредитации и функционирования испытательных лабораторий

1.6. Государственные реестры сертифицированной продукции

«Реестр – составная часть Государственного реестра объектов и участников Системы сертификации ГОСТ Р, ведение которого осуществляет Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии России,

документ централизованного Государственного учета объектов и участников, юридически удостоверяющий результаты сертификационной деятельности в области строительства».

Ведение реестра проводится в соответствии с требованиями документа Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии России «Система сертификации ГОСТ Р. Правила по сертификации. Временный порядок ведения в Государственном реестре объектов и участников Системы сертификации ГОСТ Р».

Государственный реестр ведется в электронном виде, представляющем собой компьютерный банк данных, включающий фактографическую, учетную и аналитическую информацию о результатах и участниках работ по сертификации.

При внесении в Государственный реестр объектам и участникам присваивают регистрационный номер. Общая структура регистрационных номеров Госреестра представлена на рис. 5. Перечень цифровых и буквенных кодов, используемых при формировании регистрационных номеров, приведен в табл. 4.



Рис. 5. Общая структура регистрационных номеров объектов и участников системы

Аббревиатура РОСС означает принадлежность к Российской Федерации.

Код страны определяют согласно общероссийскому классификатору стран мира двумя заглавными буквами латинского алфавита, Россия имеет код – RU.

Код органа, организующего работы с объектом регистрации:

– для объектов и участников Системы (за исключением сертификатов соответствия)

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии России – 0001;

Федеральное агентство по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству России – 9001;

– для сертификатов соответствия, выдаваемых в Системе, орган по сертификации – последние 4 знака регистрационного номера ОС.

Т а б л и ц а 4

Цифровые и буквенные коды типа объекта регистрации

№	Тип объекта	Код	Характеристика объекта
1	2	3	4
1. Цифровые коды			
1.1	Документы	00	Документы Системы сертификации ГОСТ Р
1.2	Системы сертификации (в т.ч. правила сертификации)	01	Система обязательной сертификации
		03	Система добровольной сертификации
1.3	Органы по сертификации	10	Орган по сертификации (сертификационный центр)
		11	Орган по сертификации продукции
		12	Орган по сертификации услуг
		13	Орган по сертификации систем качества
		14	Орган по сертификации производств
		18	Центральный орган по сертификации
1.4	Испытательные лаборатории (центры)	19	Орган по сертификации уполномоченный
		21	Независимая и технически компетентная испытательная лаборатория
		22	Технически компетентная испытательная лаборатория
		29	Испытательная лаборатория уполномоченная
		51	Лаборатории, аттестованные в Системе аккредитации аналитических лабораторий
2. Буквенные и буквенно-цифровые коды			
2.1	Продукция	СА	Продукция (проектная и промышленная), системы качества и производства, работы и услуги, закрепленные за ФЦС Госстроя России
		СВ	Проектная, промышленная и продукция производства
		СГ	Проектная и промышленная продукция
		СК	Промышленная продукция и производства
		СЛ	Промышленная продукция
		СП	Программные средства
		СР	Проектная продукция
2.2	Работы и услуги	УО	Работы
		У1	Услуги
2.3	Системы качества и производства	ИС	Системы качества и производства

Код типа объекта регистрации и его номер определяются конкретным типом объекта или участника Системы и его порядковым номером при регистрации.

Все документы являются действительными только при наличии на них регистрационных номеров, присвоенных уполномоченными органами: аттестаты аккредитации – Центральным органом по сертификации в строительстве; сертификаты соответствия и разрешения на применение знака соответствия – органами по сертификации, проводившими сертификацию, и вступают в силу с даты их регистрации.

Как указано выше, при регистрации сертификатов на продукцию используется структура регистрационного номера, приведенная на рис. 5. Регистрационный номер проставляют в специально отведенном месте бланка сертификата соответствия. Регистрацию в Реестре сертификатов на сертифицированную продукцию, а также регистрацию отмены, приостановления и возобновления их действия осуществляют органы по сертификации в пределах предоставленных им прав.

Для регистрации сертификатов соответствия на продукцию необходимо предоставить следующие документы:

- заявку;
- решение по заявке;
- документы, которые являются основанием для принятия решения о выдаче сертификатов (протоколы испытаний с актами отбора образцов, сертификат пожарной безопасности, гигиеническое заключение и др.);
- решение о выдаче сертификата;
- копию сертификата (с приложениями);
- копию разрешения на применение знака соответствия.

2. СЕРТИФИКАЦИЯ ОДНОРОДНОЙ ПРОДУКЦИИ

2.1. Сертификация зерна

2.1.1. Идентификация зерна

Идентификация зерна осуществляется на основании информации, указанной в товаросопроводительных документах, по маркировке, визуальному осмотру ботанических признаков, характерных для данного вида культуры, и по отличительным признакам, указанным в прил. 1. Если идентификация таким образом невозможна, то ее проводят аналитическим методом, т.е. путем проверки соответствия физико-химических показателей зерна согласно соответствующим стандартам.

2.1.2. Требования безопасности зерна

Показатели токсичных элементов, микотоксинов, бенз(а)пирена, пестицидов, радионуклидов, зараженности вредителями и вредных примесей в зерне, поставляемом на пищевые цели, не должны превышать предельно допустимых уровней, указанных в прил. 2, 3. Перечень показателей токсичных элементов в зерне, поставляемом на кормовые цели, приведен в Техническом регламенте таможенного союза ТР ТС 015/2011 «О безопасности зерна».

2.1.3. Подтверждение соответствия зерна

Оценка соответствия поставляемого зерна требованиям технического регламента ТР ТС 015/2011 «О безопасности зерна» проводится в формах:

- 1) подтверждения (декларирования) соответствия зерна;
- 2) государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технического регламента в отношении зерна и связанных с требованиями к нему процессов производства, хранения, перевозки, реализации и утилизации зерна.

Зерно, поставляемое на пищевые и кормовые цели, подлежит подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия, а зерно, направляемое на хранение и (или) обработку на территории страны-производителя, не подлежит подтверждению соответствия.

Подтверждение соответствия проводится по единым правилам и схемам, установленным техническим регламентом.

В зависимости от схемы декларирования соответствия подтверждение соответствия осуществляется на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием третьей стороны: органа по

сертификации продукции, органа по сертификации систем менеджмента, аккредитованной испытательной лаборатории.

Декларирование соответствия зерна осуществляется по схемам 1д, 2д, 3д, 4д и 6д.

При декларировании соответствия по схемам 1д, 3д, 6д заявителем может быть изготовитель либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя.

При декларировании соответствия по схемам 2д, 4д заявителем может быть изготовитель или продавец, либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя.

Схема декларирования 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов зерна;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель обеспечивает стабильность процесса производства продукции для обеспечения соответствия зерна требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ, обеспечивает проведение производственного контроля, проводит испытания образцов зерна, которые выполняются по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу в установленном Комиссией Таможенного союза порядке.

Срок действия декларации о соответствии зерна, выпускаемого серийно, – не более 3 лет.

Схема декларирования 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний образцов зерна;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

Заявитель проводит испытания образцов зерна для обеспечения подтверждения заявленного соответствия партии зерна требованиям технического регламента. Испытания образцов зерна проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории, включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров). Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу в установленном Комиссией Таможенного союза порядке.

Срок действия декларации о соответствии на партию зерна – по выбору заявителя.

Схема декларирования 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов зерна;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель обеспечивает стабильность процесса производства и обеспечивает соответствие зерна требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ, обеспечивает проведение производственного контроля.

Для контроля соответствия зерна требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов зерна в аккредитованной испытательной лаборатории, включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров).

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу в установленном Комиссией Таможенного союза порядке.

Срок действия декларации о соответствии зерна, выпускаемого серийно, – не более 3 лет.

Схема декларирования 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний образцов зерна;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ, а также испытания образцов зерна для обеспечения подтверждения заявленного соответствия партии зерна требованиям технического регламента в аккредитованной испытательной лаборатории, включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров).

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу в установленном Комиссией Таможенного союза порядке. Срок действия декларации о соответствии на партию – по выбору заявителя.

Схема декларирования 6д включает следующие процедуры:

– формирование и анализ технической документации, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента;

- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов зерна;

- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения;
- контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

Заявитель обеспечивает стабильность функционирования системы менеджмента и условий производства зерна, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ, обеспечивает проведение производственного контроля и информирует орган по сертификации систем менеджмента обо всех запланированных изменениях в системе менеджмента. Для контроля соответствия зерна требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов зерна в аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу в установленном Комиссией Таможенного союза порядке. Орган по сертификации систем менеджмента осуществляет инспекционный контроль за функционированием сертифицированной системы менеджмента.

При отрицательных результатах инспекционного контроля заявитель принимает одно из следующих решений:

- приостанавливает действие декларации о соответствии;
- отменяет действие декларации о соответствии.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме, вносится соответствующая запись.

Срок действия декларации о соответствии зерна, выпускаемого серийно, – не более 5 лет.

Техническая документация, подтверждающая соответствие зерна требованиям технического регламента, может включать:

- протоколы испытаний, проведенных заявителем и (или) аккредитованными испытательными лабораториями (центрами);
- документы, подтверждающие безопасность зерна в соответствии с законодательными актами Таможенного союза и государств-членов Таможенного союза;
- сертификаты соответствия на системы менеджмента;
- иные документы, подтверждающие безопасность зерна.

Техническая документация и документы, подтверждающие соответствие, должны храниться у заявителя в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) производства зерна – на зерно, выпускаемое серийно и в течение не менее 10 лет со дня реализации партии зерна – на партию зерна.

Доказательные материалы, подтверждающие результаты сертификации системы менеджмента, хранятся в органе по сертификации систем менеджмента, выдавшем сертификат соответствия, в течение не менее 5 лет

после окончания срока действия сертификата соответствия системы менеджмента.

Эти документы должны предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованию. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технического регламента в отношении зерна и связанных с требованиями к нему процессов производства, хранения, перевозки, реализации и утилизации осуществляется в соответствии с действующим законодательством.

Зерно, поставляемое на пищевые и кормовые цели, выпускается в обращение при условии, что оно прошло необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные техническим регламентом.

Каждая партия зерна должна сопровождаться товаросопроводительными документами, которые должны содержать информацию о декларации о соответствии партии зерна требованиям технического регламента. При выпуске в обращение зерна, предназначенного для хранения и (или) обработки на территории страны-производителя, оно должно сопровождаться товаросопроводительными документами без информации о декларации.

2.2. Сертификация молока и молочной продукции

Объектами, подлежащими обязательному подтверждению соответствия, являются:

- 1) сырое молоко, сырое обезжиренное молоко и сырые сливки;
- 2) молочная продукция, в том числе:
 - а) молочные продукты;
 - б) молочные составные продукты;
 - в) молокосодержащие продукты;
 - г) продукты детского питания на молочной основе, молочные смеси (в том числе сухие молочные смеси), молочные напитки (в том числе сухие молочные напитки) для детей раннего возраста, молочные каши;
 - д) побочные продукты переработки молока;
- 3) функционально необходимые компоненты.

2.2.1. Основные понятия, используемые при идентификации молока и молочной продукции

– молоко – продукт нормальной физиологической секреции молочных желез сельскохозяйственных животных, полученный от одного или нескольких животных в период лактации при одном и более доениях, без каких-либо добавлений к этому продукту или извлечений каких-либо веществ из него;

– молочная продукция – продукты переработки молока, включающие в себя молочный продукт, молочный составной продукт, молокосодержащий продукт, побочный продукт переработки молока;

– молочный продукт – пищевой продукт, который произведен из молока и (или) его составных частей без использования немолочных жира и белка и в составе которого могут содержаться функционально необходимые для переработки молока компоненты;

– молочный составной продукт – пищевой продукт, произведенный из молока и (или) молочных продуктов без добавления или с добавлением побочных продуктов переработки молока и немолочных компонентов, которые добавляются не в целях замены составных частей молока. В свою очередь в этом готовом продукте составных частей молока должно быть более чем 50 %, в мороженом и сладких продуктах переработки молока – более чем 40 %;

– молокосодержащий продукт – пищевой продукт, произведенный из молока, и (или) молочных продуктов, и (или) побочных продуктов переработки молока и немолочных компонентов в соответствии с технологией, которой предусматривается замена молочного жира в количестве его массовой доли не более чем 50 % от жировой фазы исключительно заменителем молочного жира и допускается использование белка немолочного происхождения не в целях замены молочного белка, с массовой долей сухих веществ молока в сухих веществах готового продукта не менее чем 20 %;

– вторичное молочное сырье – побочный продукт переработки молока, молочный продукт с частично утраченными идентификационными признаками или потребительскими свойствами (в том числе такие продукты, отозванные в пределах их сроков годности, но соответствующие предъявляемым к продовольственному сырью требованиям безопасности), предназначенные для использования после переработки;

– побочный продукт переработки молока – полученный в процессе производства продуктов переработки молока сопутствующий продукт;

– сырое молоко – молоко, не подвергавшееся термической обработке при температуре более чем 40 °С или обработке, в результате которой изменяются его составные части;

– цельное молоко – молоко, составные части которого не подвергались воздействию посредством их регулирования;

– обезжиренное молоко – молоко с массовой долей жира менее 0,5 %, полученное в результате отделения жира от молока;

– питьевое молоко – молоко с массовой долей жира не более 9 %, произведенное из сырого молока и (или) молочных продуктов и подвергнутое термической обработке или другой обработке в целях регулирования его составных частей (без применения сухого цельного молока, сухого обезжиренного молока);

– топленое молоко – молоко питьевое, подвергнутое термической обработке при температуре от 85 до 99 °С с выдержкой не менее чем в течение трех часов до достижения специфических органолептических свойств;

– пастеризованное молоко, стерилизованное молоко, ультрапастеризованное (ультравысокотемпературнообработанное) молоко – молоко питьевое, подвергнутое термической обработке в целях соблюдения установленных требований к микробиологическим показателям безопасности;

– молочный напиток – молочный продукт, произведенный из концентрированного или сгущенного молока либо сухого цельного молока или сухого обезжиренного молока и воды;

– молочный напиток обогащенный – молочный напиток, в который введены дополнительно, отдельно или в комплексе, такие вещества, как белок, витамины, микро- и макроэлементы, пищевые волокна, полиненасыщенные жирные кислоты, фосфолипиды, пробиотики, пребиотики;

– концентрированное или сгущенное цельное молоко – концентрированный или сгущенный молочный продукт, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 25 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не менее чем 7 %;

– концентрированное или сгущенное обезжиренное молоко – концентрированный или сгущенный молочный продукт, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 20 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не более чем 1,5 %;

– сгущенное с сахаром молоко – концентрированный или сгущенный молочный продукт с сахаром, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока в котором составляет не менее чем 34 %;

– сухое цельное молоко – сухой молочный продукт, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 95 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не менее чем 20 %;

– сухое обезжиренное молоко – сухой молочный продукт, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 95 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не более чем 1,5 %;

– немолочные компоненты – пищевые продукты, которые добавляются к продуктам переработки молока (грибы; колбасные изделия и мясные изделия; морепродукты; мед, овощи, орехи, фрукты; яйца; джемы, повидло, шоколад и другие кондитерские изделия; кофе, чай; ликер, ром; сахар, соль, специи; другие пищевые продукты; пищевые добавки; витамины; микро- и макроэлементы; белки, жиры, углеводы немолочного происхождения);

– сливки – молочный продукт, который произведен из молока и (или) молочных продуктов, представляет собой эмульсию жира и молочной плазмы и массовая доля жира в котором составляет не менее чем 9 %;

– сырые сливки – сливки, не подвергавшиеся термической обработке при температуре более чем 45 °С;

– питьевые сливки – сливки, подвергнутые термической обработке (как минимум пастеризации) и расфасованные в потребительскую тару;

– кисломолочный продукт – молочный продукт или молочный составной продукт, произведенные путем применения приводящего к снижению показателя активной кислотности (рН) и коагуляции белка сквашивания молока, и (или) молочных продуктов, и (или) их смесей с использованием заквасочных микроорганизмов, с добавлением не в целях замены составных частей молока немолочных компонентов (до или после сквашивания) или без добавления таких компонентов и содержащие живые заквасочные микроорганизмы в количестве, установленном в Техническом регламенте на молоко и молочную продукцию;

– айран – кисломолочный продукт, произведенный путем смешанного (молочнокислого и спиртового) брожения с использованием заквасочных микроорганизмов – термофильных молочнокислых стрептококков, болгарской молочнокислой палочки и дрожжей с последующим добавлением воды, соли или без их добавления;

– ацидофилин – кисломолочный продукт, произведенный с использованием в равных соотношениях заквасочных микроорганизмов – ацидофильной молочнокислой палочки, лактококков и приготовленной на кефирных грибках закваски;

– варенец – кисломолочный продукт, произведенный путем сквашивания молока и (или) молочных продуктов, предварительно стерилизованных или подвергнутых иной термической обработке при температуре 97°С плюс-минус 2°С с использованием заквасочных микроорганизмов – термофильных молочнокислых стрептококков – до достижения характерных органолептических свойств;

– йогурт – кисломолочный продукт с повышенным содержанием сухих обезжиренных веществ молока, произведенный с использованием смеси заквасочных микроорганизмов – термофильных молочнокислых стрептококков и болгарской молочнокислой палочки;

– кефир – кисломолочный продукт, произведенный путем смешанного (молочнокислого и спиртового) брожения с использованием закваски, приготовленной на кефирных грибках, без добавления чистых культур молочнокислых микроорганизмов и дрожжей;

– кумыс – кисломолочный продукт, произведенный путем смешанного (молочнокислого и спиртового) брожения и сквашивания кобыльего моло-

ка с использованием заквасочных микроорганизмов – болгарской и ацидофильной молочнокислых палочек и дрожжей;

– кумысный продукт – кисломолочный продукт, произведенный из коровьего молока в соответствии с технологией производства кумыса;

– простокваша – кисломолочный продукт, произведенный с использованием заквасочных микроорганизмов – лактококков и (или) термофильных молочнокислых стрептококков;

– мечниковская простокваша – кисломолочный продукт, произведенный с использованием заквасочных микроорганизмов – термофильных молочнокислых стрептококков и болгарской молочнокислой палочки;

– ряженка – кисломолочный продукт, произведенный путем сквашивания топленого молока с добавлением молочных продуктов или без их добавления с использованием заквасочных микроорганизмов – термофильных молочнокислых стрептококков с добавлением болгарской молочнокислой палочки или без ее добавления;

– сметана – кисломолочный продукт, который произведен путем сквашивания сливок с добавлением молочных продуктов или без их добавления с использованием заквасочных микроорганизмов – лактококков или смеси лактококков и термофильных молочнокислых стрептококков и жировая доля жира в котором составляет не менее чем 9 %;

– творог – кисломолочный продукт, произведенный с использованием заквасочных микроорганизмов – лактококков или смеси лактококков и термофильных молочнокислых стрептококков и методов кислотной или кислотно-сычужной коагуляции белков с последующим удалением сыворотки путем самопрессования, прессования, центрифугирования и (или) ультрафильтрации;

– зерненный творог – молочный продукт, произведенный из творожного зерна с добавлением сливок и поваренной соли. Термическая обработка готового продукта и добавление стабилизаторов консистенции не допускаются;

– творожная масса – молочный продукт или молочный составной продукт, произведенные из творога с добавлением сливочного масла, сливок, сгущенного молока с сахаром, сахаров и (или) соли или без их добавления, с добавлением не в целях замены составных частей молока немолочных компонентов или без их добавления. Термическая обработка этих готовых продуктов и добавление стабилизаторов консистенции не допускаются;

– творожный сыр – если в готовом молочном или молочном составном творожном продукте содержится не менее чем 75 % массовой доли составных частей молока и такие продукты подвергались термической обработке и созреванию в целях достижения специфических органолептических и физико-химических свойств;

– творожный продукт – молочный продукт, молочный составной продукт или молокосодержащий продукт, произведенный из творога и (или) продуктов переработки молока в соответствии с технологией производства творога с добавлением молочных продуктов или без их добавления, с добавлением немолочных компонентов, в том числе немолочных жиров и (или) белков или без их добавления, с последующей термической обработкой или без нее.

– творожный сырок – молочный или молочный составной продукт, произведенный из творожной массы, которая формована, покрыта глазурью из пищевых продуктов или не покрыта этой глазурью, массой не более 150 г;

– сырок – творожный продукт, который формован, покрыт глазурью из пищевых продуктов или не покрыт этой глазурью, массой не более 150 г;

– сквашенный продукт – молочный или молочный составной кисломолочный продукт, термически обработанный после сквашивания, или молокосодержащий продукт, произведенный в соответствии с технологией производства кисломолочного продукта и имеющий сходные с ним органолептические и физико-химические свойства;

– масло из коровьего молока – молочный продукт или молочный составной продукт на эмульсионной жировой основе, преобладающей составной частью которой является молочный жир, которые произведены из коровьего молока, молочных продуктов и (или) побочных продуктов переработки молока путем отделения от них жировой фазы и равномерного распределения в ней молочной плазмы с добавлением не в целях замены составных частей молока немолочных компонентов или без их добавления;

– сливочное масло – масло из коровьего молока, массовая доля жира в котором составляет от 50 до 85 % включительно;

– сладко-сливочное масло – сливочное масло, произведенное из пастеризованных сливок;

– кисло-сливочное масло – сливочное масло, произведенное из пастеризованных сливок с использованием молочнокислых микроорганизмов;

– сливочное подсырное масло – сливочное масло, произведенное из сливок, получаемых при производстве сыра;

– топленое масло – масло из коровьего молока, массовая доля жира в котором составляет не менее чем 99 %, которое произведено из сливочного масла путем вытапливания жировой фазы и имеет специфические органолептические свойства;

– масляная паста – молочный продукт или молочный составной продукт на эмульсионной жировой основе, массовая доля жира в которых составляет от 39 до 49 % включительно и которые произведены из коровьего молока, молочных продуктов и (или) побочных продуктов переработки молока путем использования стабилизаторов с добавлением не в целях за-

мены составных частей молока немолочных компонентов или без их добавления;

– сладко-сливочная масляная паста – масляная паста, произведенная из пастеризованных сливок;

– кисло-сливочная масляная паста – масляная паста, произведенная из пастеризованных сливок с использованием молочнокислых микроорганизмов;

– подсырная масляная паста – масляная паста, произведенная из сливок, получаемых при производстве сыра;

– молочный жир – молочный продукт, массовая доля жира в котором составляет не менее чем 99,8 %, который имеет нейтральные вкус и запах и производится из молока и (или) молочных продуктов путем удаления молочной плазмы;

– сливочно-растительный спред – продукт переработки молока на эмульсионной жировой основе, массовая доля общего жира в котором составляет от 39 до 95 % и массовая доля молочного жира в жировой фазе – от 50 до 95 %;

– сливочно-растительная топленая смесь – продукт переработки молока, массовая доля жира в котором составляет не менее чем 99 % и который произведен из сливочно-растительного спреда путем вытапливания жировой фазы или с использованием других технологических приемов;

– сыр – молочный продукт или молочный составной продукт, произведенный из молока, молочных продуктов и (или) побочных продуктов переработки молока с использованием специальных заквасок, технологий, обеспечивающих коагуляцию молочных белков с помощью молокосвертывающих ферментов или без их использования, либо кислотным или термокислотным способом с последующим отделением сырной массы от сыворотки, ее формованием, прессованием, посолкой, созреванием или без созревания с добавлением не в целях замены составных частей молока немолочных компонентов или без их добавления;

– плавленый сыр – молочный продукт или молочный составной продукт, произведенные из сыра и (или) творога с использованием молочных продуктов и (или) побочных продуктов переработки молока, эмульгирующих солей или структурообразователей путем измельчения, перемешивания, плавления и эмульгирования смеси для плавления с добавлением не в целях замены составных частей молока немолочных компонентов или без их добавления;

– сырный продукт – молокосодержащий продукт, произведенный в соответствии с технологией производства сыра;

– плавленый сырный продукт – молокосодержащий продукт, произведенный в соответствии с технологией производства плавленого сыра;

- сыр, сырный продукт рассольные – сыр, сырный продукт, созревающие и (или) хранящиеся в растворе солей;
- сыр, сырный продукт мягкие, полутвердые, твердые, сверхтвердые – сыр, сырный продукт, которые имеют соответствующие прил. 11 специфические органолептические и физико-химические свойства;
- сыр, сырный продукт с плесенью – сыр, сырный продукт, произведенные с использованием плесневых грибов, находящихся внутри и (или) на поверхности готовых сыра, сырного продукта;
- сыр, сырный продукт слизневые – сыр, сырный продукт, произведенные с использованием слизневых микроорганизмов, развивающихся на поверхности готового сыра, сырного продукта;
- сыр, плавленый сыр, сырный продукт, плавленый сырный продукт копченые – сыр, плавленый сыр, сырный продукт, плавленый сырный продукт, подвергнутые копчению и имеющие характерные для копченых пищевых продуктов специфические органолептические свойства;
- молочные, молочные составные, молокосодержащие консервы – сухие или концентрированные упакованные в тару молочные, молочные составные, молокосодержащие продукты;
- мороженое – взбитые, замороженные и потребляемые в замороженном виде сладкие молочный продукт, молочный составной продукт или молокосодержащий продукт;
- молочное мороженое – мороженое (молочный продукт или молочный составной продукт), массовая доля молочного жира в котором составляет не более чем 7,5 %;
- сливочное мороженое – мороженое (молочный продукт или молочный составной продукт), массовая доля молочного жира в котором составляет от 8 процентов до 11,5 %;
- пломбир – мороженое (молочный продукт или молочный составной продукт), массовая доля молочного жира в котором составляет от 12 до 24 %;
- кисломолочное мороженое – мороженое (молочный продукт или молочный составной продукт), массовая доля молочного жира в котором составляет не более чем 7,5 % и которое произведено с использованием заквасочных микроорганизмов или кисломолочных продуктов;
- мороженое с растительным жиром – мороженое (молокосодержащий продукт), массовая доля жира в котором составляет не более чем 12 %;
- мороженое мягкое – мороженое, которое имеет температуру от минус 5 до минус 7 °С и которое реализуется потребителям непосредственно после нахождения во фризере;
- мороженое закаленное – мороженое, подвергнутое после нахождения во фризере замораживанию до температуры не выше минус 18 °С и сохраняющее указанную температуру при хранении, перевозке и реализации;

– смесь для мороженого жидкая – жидкий молочный продукт, молочный составной продукт или молокосодержащий продукт, содержащие все компоненты, необходимые для производства мороженого;

– смесь для мороженого сухая – сухой молочный продукт, сухой молочный составной продукт или сухой молокосодержащий продукт, произведенные путем высушивания жидкой смеси для мороженого или смешивания необходимых сухих компонентов и предназначенные для производства мороженого после восстановления водой, молоком, сливками и (или) соком;

– закваска – специально подобранные и используемые для производства продуктов переработки молока непатогенные, нетоксигенные микроорганизмы и (или) ассоциации микроорганизмов, преимущественно молочнокислых микроорганизмов.

– пробиотические микроорганизмы (пробиотики) – непатогенные, нетоксигенные микроорганизмы, поступающие в кишечник человека с пищей, благотворно воздействующие на организм человека и нормализующие состав и биологическую активность микрофлоры пищеварительного тракта (преимущественно микроорганизмы родов *Bifidobacterium*, *Lactobacillus*, *Propionibacterium*, *Lactococcus*).

– пребиотические вещества (пребиотики) – вещество или комплекс веществ, оказывающие при их систематическом употреблении человеком в пищу в составе пищевых продуктов благоприятное воздействие на организм человека в результате избирательной стимуляции роста и (или) повышения биологической активности нормальной микрофлоры пищеварительного тракта.

– ферментные препараты – белковые вещества, необходимые для осуществления биохимических процессов, происходящих при производстве продуктов переработки молока.

– продукт переработки молока нормализованный – продукт переработки молока, в котором показатели массовых долей жира, белка и (или) сухих обезжиренных веществ молока либо их соотношения приведены в соответствие с показателями, установленными стандартами, нормативными документами федеральных органов исполнительной власти, сводами правил и (или) техническими документами;

– продукт переработки молока термизированный, пастеризованный, стерилизованный или ультрапастеризованный – продукт переработки молока, подвергнутый термической обработке и соответствующий требованиям Федерального закона к допустимому уровню содержания микроорганизмов в таком продукте;

– продукт переработки молока концентрированный, сгущенный, выпаренный или вымороженный – продукт переработки молока, произве-

денный путем частичного удаления воды из него до достижения массовой доли сухих веществ в нем не менее чем 20 %;

– продукт переработки молока концентрированный с сахаром – продукт переработки молока концентрированный, произведенный с добавлением сахарозы и (или) других видов сахаров;

– продукт переработки молока сухой – продукт переработки молока, произведенный путем частичного удаления воды из этого продукта до достижения массовой доли сухих веществ в нем не менее чем 90 %;

– продукт переработки молока сублимированный – продукт переработки молока, произведенный путем удаления воды из замороженного продукта переработки молока до достижения массовой доли сухих веществ в нем не менее чем 95 %;

– продукт переработки молока восстановленный – продукт переработки молока, произведенный из концентрированного или сухого продукта переработки молока и воды;

– продукт переработки молока обогащенный – продукт переработки молока, в который добавлены отдельно или в комплексе такие вещества, как белок, витамины, микро- и макроэлементы, пищевые волокна, полиненасыщенные жирные кислоты, фосфолипиды, пробиотики, пребиотики;

– продукт переработки молока взбитый – продукт переработки молока, произведенный путем взбивания;

– продукт переработки молока рекомбинированный – продукт переработки молока, произведенный из продуктов переработки молока и (или) их отдельных составных частей и воды;

– продукт переработки молока низколактозный – продукт переработки молока, в котором лактоза частично гидролизована или частично удалена;

– продукт переработки молока безлактозный – продукт переработки молока, в котором лактоза полностью гидролизована или полностью удалена;

– продукты на основе полных или частичных гидролизатов белка – продукты переработки молока, произведенные из белков коровьего молока, сои, подвергнутых полному или частичному гидролизу;

– пахта – побочный продукт переработки молока, полученный при производстве масла из коровьего молока;

– молочная сыворотка (подсырная, творожная или казеиновая сыворотка) – побочный продукт переработки молока, полученный при производстве сыра (подсырная сыворотка), творога (творожная сыворотка) и казеина (казеиновая сыворотка);

– национальный молочный продукт – молочный продукт, имеющий наименование, исторически сложившееся на территории Российской Федерации и определяемое особенностями технологии его производства, составом используемой при его производстве закваски и (или) наимено-

ванием географического объекта – места распространения этого молочного продукта;

– биологический продукт (далее – биопродукт) – продукт переработки молока, произведенный с использованием заквасочных микроорганизмов и обогащенный путем добавления в процессе сквашивания и (или) после него живых пробиотических микроорганизмов (пробиотиков) в монокультурах или ассоциациях и (или) пребиотиков. Термическая обработка готового продукта не допускается;

– составные части молока – сухие вещества (молочный жир, молочный белок, молочный сахар (лактоза), ферменты, витамины, минеральные вещества), вода;

– сухой молочный остаток – составные части молока, за исключением воды;

– сухой обезжиренный молочный остаток – составные части молока, за исключением жира и воды;

– молочная плазма – колоидная система белков молока, молочного сахара (лактозы), минеральных веществ, ферментов и витаминов в водной фазе;

– сывороточные белки – белки молока, остающиеся в молочной сыворотке после осаждения казеина;

– концентрат сывороточных белков – сывороточные белки, полученные из молочной сыворотки путем концентрирования или ультрафильтрации;

– казеин – продукт переработки молока, произведенный из обезжиренного молока и представляющий собой основную фракцию белков молока;

– альбумин – продукт переработки молока, произведенный из молочной сыворотки и представляющий собой концентрат сывороточных белков молока;

– обезжиренный продукт переработки молока – продукт переработки молока, произведенный из обезжиренного молока, и (или) пахты, и (или) сыворотки, и (или) произведенных на их основе продуктов;

– сырое обезжиренное молоко – обезжиренное молоко, не подвергавшееся термической обработке при температуре более чем 45°C;

– обогащенное молоко – молоко питьевое, в которое для повышения его пищевой ценности введены дополнительно, отдельно или в комплексе такие вещества, как молочный белок, витамины, микро- и макроэлементы, пищевые волокна, полиненасыщенные жирные кислоты, фосфолипиды, пребиотики;

– сгущенное с сахаром цельное молоко – концентрированный или сгущенный молочный продукт с сахаром, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 28,5 %, массовая доля белка в сухих

обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не менее чем 8,5 %;

– сгущенное с сахаром обезжиренное молоко – концентрированный или сгущенный молочный продукт с сахаром, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 26 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не более чем 1 %;

– сгущенные с сахаром сливки – концентрированный или сгущенный молочный продукт с сахаром, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 37 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не менее чем 19 %;

– сухие сливки – сухой молочный продукт, массовая доля сухих веществ молока в котором составляет не менее чем 95 %, массовая доля белка в сухих обезжиренных веществах молока – не менее чем 34 % и массовая доля жира – не менее чем 42 %;

– партия молочной продукции – совокупность единиц продукции, однородной по составу и качеству, имеющей одно и то же наименование, находящейся в однородной таре, произведенной одним и тем же изготовителем в соответствии с одним и тем же техническим документом на однотипном технологическом оборудовании и имеющей одну и ту же дату производства (за исключением партии молочной продукции, одновременно представленной для оценки при подтверждении ее соответствия требованиям Технического регламента на молоко и молочную продукцию). Под партией молочной продукции для целей подтверждения ее соответствия понимается совокупность единиц продукции, имеющей одно и то же наименование, произведенной одним и тем же изготовителем в одних и тех же условиях в соответствии с одним и тем же техническим документом и одновременно представленной для оценки при подтверждении ее соответствия.

2.2.2. Требования к сырому молоку и продуктам его переработки

Изготовитель должен обеспечивать безопасность сырого молока в целях отсутствия в нем остаточных количеств ингибирующих, моющих, дезинфицирующих и нейтрализующих веществ, стимуляторов роста животных (в том числе гормональных препаратов), лекарственных средств (в том числе антибиотиков), применяемых в животноводстве в целях откорма, лечения скота и (или) профилактики его заболеваний. Молоко, получаемое от разных видов сельскохозяйственных животных, за исключением коровьего молока, должно соответствовать показателям, установленным стандартами, нормативными документами федеральных органов исполнительной власти, сводами правил и (или) техническими документами.

Массовая доля сухих обезжиренных веществ в коровьем сыром молоке должна составлять не менее чем 8,2 %. Плотность коровьего молока, массовая доля жира в котором составляет 3,5 %, должна быть не менее чем 1 027 кг на кубический метр при температуре 20 °С или не менее чем эквивалентное значение для молока, массовая доля жира в котором другая.

К сырому молоку, используемому для производства пищевых продуктов с определенными потребительскими свойствами, могут предъявляться следующие дополнительные требования:

1) сырое молоко сельскохозяйственных животных, предназначенное для производства продуктов детского питания на молочной основе, должно соответствовать следующим требованиям:

а) показатель чистоты не ниже первой группы, показатель термоустойчивости по алкогольной пробе не ниже третьей группы в соответствии с требованиями национального стандарта;

б) количество колоний мезофильных аэробных микроорганизмов и факультативно анаэробных микроорганизмов не должна превышать допустимый уровень, установленный для сырого молока высшего сорта и сырого молока первого сорта в техническом регламенте;

в) количество соматических клеток не превышает допустимый уровень, установленный для сырого молока высшего сорта в соответствии с прил. 5;

г) использование сырого молока, показатели идентификации которого не соответствуют виду сельскохозяйственных животных, от которых получено молоко, и (или) показатели безопасности которого не соответствуют требованиям технического регламента на молоко и молочную продукцию не допускается;

2) сырое молоко коровье, предназначенное для производства молока стерилизованного, в том числе молока концентрированного или молока сгущенного, должно соответствовать требованиям показателя термоустойчивости по алкогольной пробе не ниже третьей группы в соответствии с требованиями национального стандарта;

3) сырое молоко коровье, предназначенное для производства сыра, должно соответствовать следующим требованиям:

а) сычужно-бродильная проба I и II классов;

б) уровень бактериальной обсемененности по редуктазной пробе I и II классов в соответствии с требованиями национального стандарта, количество колоний мезофильных аэробных микроорганизмов и факультативно анаэробных микроорганизмов составляет не более чем 1×10 колониеобразующих единиц в кубическом сантиметре;

в) количество спор мезофильных анаэробных лактатсбраживающих маслянокислых микроорганизмов составляет для:

сыров с низкой температурой второго нагревания не более чем 13000 спор в кубическом дециметре;

сыров с высокой температурой второго нагревания не более чем 2 500 спор в кубическом дециметре;

г) кислотность не более 19 градусов Тернера;

д) массовая доля белка не менее 2,8 процента;

4) коровье сырое молоко, предназначенное для производства продуктов диетического питания, должно соответствовать требованиям настоящей статьи, а также следующим требованиям:

а) количество колоний мезофильных аэробных микроорганизмов и факультативно анаэробных микроорганизмов не более чем 5×10^3 колониеобразующих единиц в см^3 ;

б) количество соматических клеток составляет не более чем 5×10^6 в см^3 ;

в) показатель термоустойчивости по алкогольной пробе не ниже второй группы в соответствии с требованиями национального стандарта.

Показатели химической и радиологической безопасности коровьего сырого молока, сырого обезжиренного молока и сырых сливок не должны превышать установленный в прил. 4.

Показатели микробиологической безопасности и содержания соматических клеток коровьего сырого молока, сырого обезжиренного молока и сырых сливок не должны превышать установленный в прил. 5.

Решение об использовании сырого молока, сырого обезжиренного молока и сырых сливок, не соответствующих требованиям безопасности к допустимым уровням содержания потенциально опасных веществ, микроорганизмов и соматических клеток, принимает изготовитель в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации о ветеринарии, законодательства Российской Федерации в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения и законодательства в области экологической безопасности.

Содержание в продуктах переработки молока, предназначенных для реализации, токсичных элементов, микотоксинов, антибиотиков, пестицидов, радионуклидов, микроорганизмов и значения показателей окислительной порчи не должны превышать нормы, установленные Техническим регламентом на молоко и молочную продукцию.

Показатели химической и радиологической безопасности продуктов переработки молока не должны превышать установленный в прил. 6 допустимый уровень. Показатели микробиологической безопасности продуктов переработки молока не должны превышать допустимый уровень, установленный в техническом регламенте на молоко и молочную продукцию (прил. 7).

Разработка и производство новых продуктов переработки молока осуществляются в соответствии с международными стандартами, или национальными стандартами, или стандартами организаций. Требования указанных стандартов к таким продуктам должны соответствовать требованиям,

установленным Техническим регламентом. Продукты, которые впервые производятся на территории Российской Федерации или ввозятся на территорию Российской Федерации, подлежат государственной регистрации в соответствии с законодательством Российской Федерации в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения. Немолочные компоненты, используемые при производстве продуктов переработки молока, должны соответствовать требованиям законодательства Российской Федерации в области обеспечения качества и безопасности пищевых продуктов.

Требования к функционально необходимым компонентам (закваски, пробиотические микроорганизмы (пробиотики), пребиотические вещества (пребиотики), ферментные препараты, немолочные компоненты), используемым при производстве продуктов переработки молока

Микроорганизмы, в том числе пробиотические, используемые в монокультурах или в составе заквасок для производства продуктов переработки молока, должны быть идентифицированными, непатогенными, нетоксигенными и обладать свойствами, необходимыми для производства продуктов переработки молока, соответствующих требованиям Технического регламента. Ферментные препараты, используемые для производства продуктов переработки молока, должны обладать активностью и специфичностью, необходимыми для конкретного технологического процесса, и соответствовать требованиям, установленным стандартами, нормативными документами федеральных органов исполнительной власти, сводами правил и (или) техническими документами. Показатели микробиологической безопасности заквасок, ферментных препаратов, питательных сред для культивирования заквасочных и пробиотических микроорганизмов не должны превышать установленный Техническим регламентом на молоко и молочную продукцию допустимый уровень.

Требования к продуктам детского питания на молочной основе приведены в Техническом регламенте на молоко и молочную продукцию

Изготовитель или продавец, осуществляющие на территории Российской Федерации деятельность по производству и (или) реализации продуктов переработки молока, обязан разработать программу производственного контроля и организовать производственный контроль за соблюдением требований Технического регламента на молоко и молочную продукцию собственными силами и (или) с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра). Разработанная программа производственного контроля утверждается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем или уполномоченным в установленном порядке лицом.

Программа производственного контроля должна предусматривать:

1) показатели осуществления процессов производства, связанных с обязательными требованиями к молочной продукции, установленными настоящим Федеральным законом, периодичность осуществления контроля и объем мероприятий по контролю;

2) показатели качества и безопасности сырья, компонентов, готовой молочной продукции в соответствии с требованиями безопасности, признаки их идентификации, условия хранения и перевозки сырья, компонентов, готовой продукции, сроки их годности, периодичность осуществления контроля и объем мероприятий по контролю;

3) графики и режимы проведения санитарной обработки, уборки, работ по дезинфекции, дезинсекции и дератизации производственных помещений, оборудования, инвентаря;

4) графики и режимы технического обслуживания оборудования и инвентаря;

5) способы отзыва, доработки и переработки сырья и готовой молочной продукции;

6) меры по предупреждению и выявлению нарушений в организации и осуществлении процессов производства;

7) мероприятия по обеспечению выполнения требований гигиены;

8) контролируемые этапы (критические контрольные точки) процессов производства;

9) мероприятия по предотвращению причинения вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений;

10) способы утилизации продуктов переработки молока, не соответствующих требованиям настоящего Федерального закона;

11) другие режимы, программы и способы, обеспечивающие предупреждение недопустимого риска, связанного с причинением вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений;

12) перечень должностных лиц, несущих персональную ответственность за исполнение программы производственного контроля.

Информация о результатах производственного контроля предоставляется в федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий функции по контролю и надзору в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, органы исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченные на проведение государственного контроля (надзора) в сфере

обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, по их требованию.

2.2.3. Идентификация молока и продуктов его переработки

Идентификация молока и продуктов его переработки проводится в целях отнесения молока и продуктов его переработки к сфере применения Технического регламента; установления соответствия молока и продуктов его переработки, в том числе их наименований и идентификационных показателей, требованиям Технического регламента; установления соответствия молока и продуктов его переработки сведениям, содержащимся в информации для потребителей, декларации о соответствии или сертификате соответствия, предоставленных изготовителем или продавцом.

Молоко и продукты его переработки в случае, если содержащаяся в сопровождающих их документах и на этикетках информация о них не соответствует наименованиям и (или) показателям идентификации, установленным Техническим регламентом, или является недостоверной, признаются фальсифицированными и подлежат принудительному отзыву.

Идентификация молока и продуктов его переработки проводится при оценке и подтверждении соответствия конкретного продукта, а также в случае, если в информации о конкретном продукте содержится его неполное описание.

Идентификацию молока и продуктов его переработки проводят:

1) органы по сертификации при подтверждении соответствия этих продуктов требованиям Технического регламента;

2) федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий функции по контролю (надзору) в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, органы исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченные на проведение государственного контроля (надзора) в сфере ветеринарии;

3) юридические или физические лица в инициативном порядке при необходимости установления соответствия этих продуктов предоставленной о них информации, а также при возникновении сомнений в достоверности такой информации или в целях предварительной оценки этих продуктов.

Идентификация молока и продуктов его переработки проводится с учетом признаков, указанных в прил. 8–11, а также по представленным изготовителем или продавцом описаниям этих продуктов.

В качестве описаний молока и продуктов его переработки могут быть использованы нормативные документы федеральных органов исполнительной власти, международные стандарты, национальные стандарты или стандарты организаций, сопроводительные документы на эти продукты, договоры поставок, контракты, спецификации на эти продукты, информа-

ция на этикетках потребительских упаковок и другие содержащие описание этих продуктов документы.

В зависимости от задач и специфики идентификации молока и продуктов его переработки используются следующие процедуры идентификации:

- 1) экспертиза документов, в соответствии с которыми произведен конкретный продукт;
- 2) испытания этого продукта;
- 3) экспертиза документов и результатов испытания этого продукта.

При проведении идентификации молока и продуктов его переработки путем экспертизы документов в целях установления соответствия конкретного продукта виду, конкретной партии, подтверждения однородности партии этого продукта осуществляются исследования сопроводительных документов на молоко и продукты его переработки и их соответствия маркировке на потребительской упаковке и транспортной таре, внешнему виду идентифицируемого продукта и упаковки.

При недостаточности или недостоверности информации, полученной при экспертизе документов, а также при подтверждении соответствия молока и продуктов его переработки требованиям Технического регламента проводятся исследования (испытания) молочной продукции.

При необходимости подтверждения факта фальсификации молока и продуктов его переработки проводятся их исследования (испытания) по показателям идентификации таким, как:

- 1) содержание в готовом молочном продукте, молочном составном продукте или молокосодержащем продукте сухих веществ молока (сухого молочного остатка), их массовая доля в таком готовом продукте в процентах (за исключением продуктов переработки молока, содержащих сливочное масло);
- 2) наличие и содержание жиров немолочного происхождения, их массовая доля в молоке и продуктах его переработки в процентах;
- 3) жирнокислотный состав жировой фазы продуктов переработки молока (за исключением продуктов переработки молока, массовая доля жира в которых составляет менее чем 1,5 %, и мороженого, массовая доля жира в котором составляет не более чем 8 %);
- 4) содержание белка в сухом обезжиренном молочном остатке в молочных консервах и молокосодержащих консервах, его массовая доля в таких продуктах в процентах;
- 5) соотношение сывороточных белков и казеина в молочных консервах и молокосодержащих консервах.

При определении показателей идентификации молока и продуктов его переработки должны использоваться аттестованные методики выполнения измерений, обеспечивающие объективность и достоверность результатов исследований (испытаний) этих продуктов.

Результаты проведения идентификации конкретного продукта переработки молока анализируются и оформляются в виде протокола проведения идентификации, содержание которого должно включать в себя:

1) сведения об организации, проводившей идентификацию молока или продуктов его переработки;

2) информацию об изготовителе молока или продуктов его переработки с указанием места нахождения (адреса) и реквизитов юридического лица, адреса и фамилии, имени, отчества физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя;

3) наименование этого продукта, наименование классификационных признаков этого продукта;

4) сведения о молоке или продукте переработки молока, необходимые для проведения их идентификации;

5) дату производства, срок годности, срок хранения (при наличии срока хранения), срок реализации (при наличии срока реализации) молока или продукта переработки молока, условия их хранения, указание на конкретную маркировку, специальную маркировку (при наличии специальной маркировки);

6) результаты исследований (испытаний) этого продукта в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (при необходимости их проведения), в том числе исследований (испытаний) органолептических показателей;

7) сведения об упаковке, в том числе о виде упаковки, о массе нетто или об объеме этого продукта в потребительской упаковке или транспортной таре;

8) размер партии этого продукта;

9) сведения о соответствии маркировки требованиям Технического регламента на молоко и молочную продукцию;

10) наименование стандартов, нормативных и (или) технических документов, в соответствии с которыми произведен этот продукт (при их наличии), или других документов, содержащих описание этого продукта, в том числе ввезенного на территорию Российской Федерации (контракт на его поставки, сертификат происхождения этого продукта, документ, подтверждающий показатели безопасности этого продукта, сертификат качества этого продукта, спецификация на этот продукт);

11) заключение о проведении дополнительных исследований (испытаний) (в случае, если требуется);

12) заключение о соответствии этого продукта заявленному наименованию и (или) конкретной партии этого продукта и его декларируемым показателям.

Для идентификации молока, продуктов его переработки, заквасок, пробиотических микроорганизмов и ферментных препаратов применяются следующие группы показателей их свойств:

1) органолептические – внешний вид, консистенция, вкус, запах, цвет и другие органолептические показатели, указанные в стандартах, нормативных и (или) технических документах на производство конкретного продукта (при их наличии) и (или) в иных содержащих описание такого продукта документах;

2) физико-химические – массовые доли составных частей молока в молоке и продуктах его переработки, кислотность, плотность, температура, индекс растворимости, вязкость и другие физико-химические показатели, указанные в стандартах, нормативных и (или) технических документах на производство конкретного продукта или в других содержащих описание такого продукта документах;

3) микробиологические – видовой или родовой состав микроорганизмов, количество микроорганизмов определенного вида или рода в единице массы либо объема конкретного продукта в соответствии с требованиями настоящего Федерального закона, стандартов, нормативных и (или) технических документов на производство конкретного продукта (при наличии таких документов) и (или) других содержащих описание этого продукта документов.

При идентификации сырого молока, сырого обезжиренного молока и сырых сливок применяются следующие показатели:

1) показатели идентификации молока, полученного от различных видов сельскохозяйственных животных, и позволяющие определить его наименование (молоко коровье, молоко козье, молоко овечье, молоко кобылье, молоко буйволиное);

2) органолептические и физико-химические показатели, которые указаны в прил. 8 и 9 и по которым проводится идентификация коровьего сырого молока, сырого обезжиренного молока и сырых сливок;

3) показатели, которые указаны в стандартах, нормативных и (или) технических документах и по которым проводится идентификация молока, полученного от других видов сельскохозяйственных животных.

При проведении идентификации продуктов переработки молока применяются следующие показатели:

1) органолептические показатели, приведенные в прил. 10;

2) физико-химические и микробиологические показатели, с учетом параметров, приведенных в прил. 11.

При проведении идентификации глазированных и декорированных продуктов переработки молока не учитываются показатели наличия глазури и пищевых продуктов, используемых для декорирования (вафли, шоколадная, молочная или фруктовая глазурь, карамель, орехи, печенье,

фрукты, цукаты, шоколад, другие не входящие в состав продуктов переработки молока пищевые продукты).

При проведении идентификации обогащенных продуктов переработки молока определяются наличие и уровень содержания веществ, добавленных в такие продукты, соответствие уровня указанных веществ информации, содержащейся на этикетке или упаковке.

Продукты детского питания на молочной основе для детей раннего возраста идентифицируются с учетом физико-химических показателей, указанных в Техническом регламенте на молоко и молочную продукцию. Молочная продукция, представляющая собой продукты детского питания для детей дошкольного возраста и продукты детского питания для детей школьного возраста, идентифицируется с учетом физико-химических показателей, указанных в Техническом регламенте на молоко и молочную продукцию.

Идентификация ферментных препаратов проводится при экспертизе документов их изготовителя по следующим показателям:

- 1) специфичность субстратов;
- 2) активность ферментных препаратов;
- 3) природа происхождения ферментов.

8. Идентификация заквасок и пробиотических микроорганизмов (пробиотиков) проводится при экспертизе документов их изготовителя по следующим показателям:

- 1) природа происхождения микроорганизмов;
- 2) родовой и видовой составы микроорганизмов;
- 3) количество жизнеспособных клеток в одном грамме или в единице активности закваски.

2.2.4. Подтверждение соответствия молока и продуктов его переработки

Оценка соответствия молока и продуктов его переработки, а также процессов их производства осуществляется в форме государственного контроля (надзора) за выполнением обязательных требований и в форме подтверждения соответствия молока и продуктов его переработки требованиям Технического регламента.

Государственный контроль (надзор) осуществляется федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в сфере ветеринарии, органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченными на проведение государственного

контроля (надзора) в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, в сфере ветеринарии.

В случае выявления нарушений исполнительной власти, осуществляющие функции по контролю и надзору, вправе:

1) выдавать предписания об устранении нарушений и устанавливать обоснованный с учетом характера нарушений срок для исполнения предписаний;

2) принимать предусмотренные законодательством Российской Федерации меры в целях недопущения причинения вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений;

3) направлять в органы, выдавшие сертификат соответствия, или органы, зарегистрировавшие декларацию о соответствии, информацию о необходимости приостановления или прекращения действия декларации о соответствии или сертификата соответствия;

4) привлекать изготовителя (продавца, лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя) к ответственности, предусмотренной законодательством Российской Федерации;

5) принимать решение об обращении в суд с иском о принудительном отзыве молока и продуктов его переработки, не соответствующих требованиям Федерального закона.

Объектами государственного контроля (надзора) являются:

1) процессы производства, хранения, перевозки, реализации, утилизации сырого молока и продуктов переработки молока непромышленного производства (продуктов переработки молока, произведенных физическими лицами в домашних условиях и (или) в личных подсобных хозяйствах и предназначенных для реализации на рынках (включая сельскохозяйственные рынки), процессов перевозки, реализации, утилизации сырого обезжиренного молока, сырых сливок – органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченными на проведение государственного контроля (надзора) в сфере ветеринарии;

2) процессы производства, хранения, перевозки, реализации и утилизации молока и продуктов его переработки, предназначенных для употребления в пищу (на стадии приемки, ввода в эксплуатацию объектов производства, периодической проверки выполнения изготовителем (продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя) требований Технического регламента и программы мероприятий по предотвращению причинения вреда), – федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей;

3) молоко и продукты его переработки на стадии их обращения и в случае признания достоверности информации о несоответствии этих продуктов требованиям Технического регламента на стадии их производства, в том числе:

а) сырое молоко и продукты переработки молока непромышленного производства – органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченными на проведение государственного контроля (надзора) в сфере ветеринарии;

б) продукты промышленной переработки молока, произведенные юридическими лицами, индивидуальными предпринимателями, – Федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю (надзору) в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей.

Молоко и продукты его переработки, реализуемые на территории Российской Федерации, подлежат обязательному подтверждению соответствия требованиям Технического регламента в форме принятия декларации о соответствии или обязательной сертификации по определенным схемам. Не подлежат обязательному подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия или сертификации вторичное молочное сырье и побочные продукты переработки молока, не предназначенные для употребления в пищу.

Наряду с другими доказательствами соответствия молока и продуктов его переработки требованиям Технического регламента при подтверждении соответствия может использоваться в качестве одного из доказательств соблюдение требований международных стандартов и (или) национальных стандартов, содержащих аналогичные требования.

Добровольное подтверждение соответствия требованиям национальных стандартов, стандартам организаций, сводам правил, системам добровольной сертификации и условиям договоров молока и продуктов его переработки, процессов их производства, хранения, перевозки, реализации и утилизации осуществляется по инициативе заявителя в форме добровольной сертификации, на условиях договора с органом по сертификации и не может заменить обязательное подтверждение их соответствия требованиям Технического регламента.

Обязательное подтверждение соответствия молока и продуктов его переработки в форме декларирования соответствия. При декларировании соответствия молока и продуктов его переработки заявителем может быть юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в соответствии с законодательством Российской Федерации, являющиеся изготовителем или продавцом либо выполняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с ним.

Декларирование соответствия молока и продуктов его переработки осуществляется путем принятия декларации о соответствии на основании собственных доказательств и (или) на основании доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра). Следует учитывать, что при декларировании соответствия партии сырого молока, сырого обезжиренного молока или сырых сливок, реализуемых по долгосрочным договорам поставок продукции или контрактам, срок действия декларации о соответствии составляет не более чем один год, а для партии питьевого молока или продуктов его переработки – соответствует сроку годности этих продуктов. При декларировании соответствия продуктов переработки молока, выпускаемых серийно, срок действия такой декларации о соответствии составляет не более чем пять лет.

Для подтверждения соответствия молока и молочной продукции требованиям Технического регламента на молоко и молочную продукцию устанавливаются следующие схемы декларирования соответствия:

1) 2д – декларирование соответствия молока или молочной продукции на основании собственных доказательств и положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов молока или продуктов его переработки, полученных с участием третьей стороны;

2) 3д – декларирование соответствия молока или продуктов его переработки на основании положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, полученных с участием третьей стороны, и сертификата системы качества на стадии производства этих продуктов;

3) 4д – декларирование соответствия молока или продуктов его переработки на основании положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, полученных с участием третьей стороны, и сертификата системы качества на стадии контроля и испытаний этих продуктов;

4) 5д – декларирование соответствия партии молока или продуктов его переработки на основании положительных результатов исследований (испытаний), полученных путем репрезентативной выборки образцов из партии этих продуктов с участием третьей стороны;

5) 7д – декларирование соответствия молока или продуктов его переработки на основании положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, проведенных собственными силами или с привлечением других организаций по поручению заявителя, и сертификата системы качества на стадии проектирования и производства этих продуктов.

При выборе любой схемы декларирования соответствия молока или продуктов его переработки заявитель формирует комплект документов, который должен содержать:

1) регистрационные документы и реквизиты заявителя;

2) наименование, общее описание и назначение (при наличии назначения) этих продуктов;

3) национальный стандарт или стандарты организаций на молоко или продукты его переработки (для российских изготовителей) либо международный стандарт или подробное описание этих продуктов с указанием их основных свойств, условий хранения, сроков годности (для иностранных изготовителей), применяемые на добровольной основе в целях обеспечения соблюдения требований Технического регламента;

4) протоколы исследований (испытаний) и измерений типовых образцов молока или продуктов его переработки, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) при декларировании соответствия этих продуктов требованиям Технического регламента по схемам 2д, 3д, 4д, либо протоколы исследований (испытаний) и измерений, полученных путем репрезентативной выборки образцов молока или продуктов его переработки в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) при декларировании соответствия этих продуктов по схеме 5д, либо протоколы исследований (испытаний) и измерений типовых образцов этих продуктов, проведенных собственными силами или с привлечением других организаций по поручению заявителя при декларировании соответствия этих продуктов по схеме 7д;

5) сертификат системы качества на стадии производства молока или продуктов его переработки при декларировании соответствия этих продуктов по схеме 3д;

6) сертификат системы качества на стадии контроля и исследований (испытаний) и измерений молока или продуктов его переработки при декларировании соответствия этих продуктов по схеме 4д;

7) сертификат системы качества на стадии проектирования (разработки) и производства продуктов переработки молока при декларировании соответствия этих продуктов по схеме 7д;

8) документы, подтверждающие организацию и осуществление производственного контроля изготовителем, осуществление государственного контроля в отношении изготовителя и представленные:

а) органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации, уполномоченными на проведение государственного контроля (надзора) в сфере ветеринарии, в отношении сырого молока;

б) федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю (надзору) в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, в отно-

шении продуктов переработки молока при использовании любой схемы декларирования соответствия этих продуктов, за исключением схемы 5д;

9) товарно-транспортные документы, договоры (контракты) поставок молока или продуктов его переработки, оформленные в установленном законодательством Российской Федерации порядке, сертификат происхождения этих продуктов, свидетельство о государственной регистрации впервые разработанных или впервые ввозимых (поставляемых) продуктов переработки молока для подтверждения соответствия этих продуктов требованиям Технического регламента при использовании схемы 5д;

10) ветеринарные свидетельства или сертификаты установленной формы для подтверждения соответствия.

Протоколы исследований (испытаний) и измерений типовых образцов или репрезентативной выборки образцов молока или продуктов его переработки наряду с характеристикой этих продуктов должны содержать:

1) описание молока или продуктов его переработки непосредственно либо в виде ссылки на национальные стандарты, стандарты организаций или международные стандарты, в соответствии с которыми они произведены;

2) заключение о соответствии типовых образцов или репрезентативной выборки образцов молока или продуктов переработки молока требованиям документов, в соответствии с которыми произведены эти продукты, и требованиям Технического регламента;

3) результаты исследований (испытаний) типовых образцов или репрезентативной выборки образцов молока или продуктов переработки молока, полученные собственными силами, с привлечением третьей стороны и (или) при подтверждении соответствия этих продуктов по схеме 7д другой организацией по поручению заявителя.

Заявитель принимает декларацию о соответствии, регистрирует ее.

Заявитель маркирует молоко и продукты его переработки, в отношении которых принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке. Орган по сертификации систем качества осуществляет контроль за сертифицированной системой качества на стадиях, предусмотренных схемами 3д, 4д, 7д, с периодичностью, установленной договором между заявителем и органом по сертификации систем качества, но не реже чем один раз в год.

Декларация о соответствии и входящие в состав доказательственных материалов документы хранятся у заявителя в течение трех лет со дня окончания срока действия декларации о соответствии. Второй экземпляр декларации о соответствии хранится в федеральном органе исполнительной власти, организующем формирование и ведение единого реестра деклараций о соответствии.

При подтверждении соответствия молока и продуктов его переработки заявителями могут быть те же лица, что и при декларировании соот-

ветствия, а также иностранные юридические лица и иностранные физические лица, принявшие на себя обязательства по обеспечению соответствия поставляемых молока и продуктов его переработки требованиям Технического регламента. При этом заявитель вправе выбирать форму подтверждения соответствия и схему подтверждения соответствия, предусмотренные данным законодательным документом.

Обязательная сертификация продуктов переработки молока осуществляется органом по сертификации продукции, область аккредитации которого распространяется на пищевую продукцию, в том числе на продукты переработки молока, на основании договора между заявителем и органом по сертификации продукции по схемам, установленным Техническим регламентом. Сертификат соответствия на продукты переработки молока, выпускаемые серийно, выдается на срок, определяемый органом по сертификации в зависимости от состояния производства этих продуктов и стабильности их качества, но не более чем на три года, а на партию – на срок годности этих продуктов.

Сертификат соответствия хранится у заявителя, а копия сертификата соответствия и документы, послужившие основанием для его получения, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат, в течение не менее чем двух лет после окончания срока его действия.

Для подтверждения соответствия продуктов переработки молока требованиям Технического регламента устанавливаются следующие схемы обязательной сертификации:

1) 3с – сертификация продуктов переработки молока, выпускаемых серийно, на основании положительных результатов испытаний типовых образцов, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), с проведением последующего контроля органом по сертификации продукции за сертифицированными продуктами переработки молока;

2) 4с – сертификация продуктов переработки молока, выпускаемых серийно, на основании положительных результатов испытаний типовых образцов, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и осуществления анализа состояния производства этих продуктов с проведением последующего контроля органом по сертификации продукции за сертифицированными продуктами переработки молока и при необходимости за состоянием их производства;

3) 5с – сертификация продуктов переработки молока, выпускаемых серийно, на основании положительных результатов испытаний типовых образцов этих продуктов, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и проведения сертификации системы управления качеством заявителя с проведением последующего контроля органа по сертификации продукции за сертифицированными продуктами

переработки молока и органа по сертификации систем управления качеством за сертифицированной системой управления качеством заявителя;

4) бс – сертификация партии продуктов переработки молока на основании положительных результатов исследований (испытаний) репрезентативной выборки образцов этих продуктов, полученных с участием Аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

При выборе любой схемы обязательной сертификации продуктов переработки молока заявитель формирует комплект документов, который должен содержать:

1) регистрационные документы и реквизиты заявителя;

2) наименование, общее описание, назначение (при наличии назначения) этих продуктов;

3) национальный стандарт, стандарт организации на эти продукты (для российских изготовителей) или международный стандарт либо подробное описание этих продуктов с указанием основных показателей их свойств, условий хранения, сроков годности (для иностранных изготовителей), применяемые на добровольной основе в целях обеспечения соблюдения требований Технического регламента;

4) сертификаты соответствия и (или) декларации о соответствии сырья, компонентов, упаковочных материалов, используемых при производстве продуктов переработки молока;

5) сертификат соответствия системы управления качеством изготовителя при использовании схемы 5с. При отсутствии указанного сертификата заявитель подает в аккредитованный орган по сертификации систем управления качеством заявку на сертификацию системы качества. Орган по сертификации систем управления качеством сертифицирует систему качества изготовителя и при положительных результатах выдает ему сертификат системы качества;

6) документы, подтверждающие организацию и осуществление производственного контроля изготовителем, а также осуществление государственного контроля в отношении изготовителя и продуктов переработки молока федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в сфере обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, защиты прав потребителей, при использовании любой схемы обязательной сертификации, за исключением схемы бс;

7) товарно-транспортные документы, оформленные в установленном законодательством Российской Федерации порядке, договор (контракт) поставок продуктов переработки молока, сертификат происхождения этих продуктов, свидетельство о государственной регистрации новых или впервые ввозимых (поставляемых) продуктов переработки молока при использовании схемы бс.

При выборе любой схемы обязательной сертификации заявитель подает заявку на сертификацию продуктов переработки молока и одновременно представляет приведенный ранее комплект документов в аккредитованный орган по сертификации продукции.

Орган по сертификации продукции рассматривает представленные заявителем комплект документов и заявку и принимает решение относительно заявки. При положительном решении орган по сертификации осуществляет отбор типовых образцов продуктов переработки молока, выпускаемых серийно, либо репрезентативную выборку образцов этих продуктов из партии этих продуктов, проводит их идентификацию, определяет программу исследований (испытаний) и направляет типовые образцы или репрезентативную выборку образцов этих продуктов на исследования (испытания) в аккредитованную испытательную лабораторию (центр).

Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит исследования (испытания) типовых образцов продуктов переработки молока либо репрезентативную выборку образцов этих продуктов и оформляет протокол их исследований (испытаний) и измерений.

Протокол исследований (испытаний) и измерений типовых образцов продуктов переработки молока либо репрезентативной выборки образцов этих продуктов наряду с их характеристикой должен содержать описание этих продуктов непосредственно или с указанием на национальный стандарт, стандарты организаций или международный стандарт либо описание (при его наличии), в соответствии с которыми эти продукты произведены, а также заключение о соответствии типовых образцов либо репрезентативной выборки образцов этих продуктов требованиям указанной документации и требованиям Технического регламента.

При сертификации продуктов переработки молока с использованием схемы 3с орган по сертификации продукции на основании положительных результатов анализа комплекта представленных документов, идентификации сертифицируемых продуктов переработки молока и положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), выдает заявителю сертификат соответствия на срок до трех лет с учетом стабильности работы заявителя.

При сертификации продуктов переработки молока с использованием схемы 4с орган по сертификации продукции проводит анализ состояния производства этих продуктов в целях проверки условий, необходимых для их производства и реализации в соответствии с установленными требованиями, и на основании положительных результатов анализа комплекта представленных документов, идентификации сертифицируемых продуктов переработки молока, положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, проведенных в аккредитованной

испытательной лаборатории (центре), и положительных результатов анализа состояния их производства выдает заявителю сертификат соответствия.

При сертификации продуктов переработки молока с использованием схемы 5с орган по сертификации продукции на основании положительных результатов анализа комплекта представленных документов, идентификации сертифицируемых продуктов переработки молока, положительных результатов исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), и при наличии сертификата системы качества выдает заявителю сертификат соответствия.

При сертификации продуктов переработки молока с использованием схемы 6с орган по сертификации продукции на основании положительных результатов анализа комплекта представленных документов, идентификации сертифицируемых продуктов переработки молока, положительных результатов исследований (испытаний) репрезентативной выборки образцов этих продуктов из партии этих продуктов, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявитель, получив сертификат соответствия на продукты переработки молока, маркирует их знаком обращения на рынке.

В течение всего срока действия сертификата соответствия орган по сертификации продукции осуществляет контроль за сертифицированными продуктами переработки молока путем проведения периодических исследований (испытаний) типовых образцов этих продуктов, отбор которых осуществляется на складе готовой продукции изготовителя (при сертификации этих продуктов с использованием схем 4с и 5с) и на складах изготовителя и продавца (при сертификации этих продуктов с использованием схемы 3с), в соответствии с принятым графиком контроля, а также при необходимости проводит повторный анализ состояния производства этих продуктов (при сертификации продуктов переработки молока с использованием схемы 4с).

По результатам проведенного контроля за сертифицированными продуктами переработки молока органом по сертификации принимается относительно одно из следующих решений:

- подтвердить действие сертификата соответствия;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия.

Следует заметить, что орган по сертификации систем управления качеством, проводивший сертификацию системы управления качеством заявителя, осуществляет контроль за сертифицированной системой управления качеством заявителя.

Подтверждение соответствия сырого молока, сырого обезжиренного молока, сырых сливок требованиям Технического регламента осуществляется юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями в форме декларирования соответствия с использованием любой из вышеприведенных схем. Декларация о соответствии принимается юридическим лицом или индивидуальным предпринимателем, осуществляющими сбор молока на молокоприемных пунктах, в том числе у физических лиц, при условии соблюдения ими требований законодательства Российской Федерации о ветеринарии, с учетом результатов исследований (испытаний) состояния здоровья животных. При этом срок действия декларации составляет не более чем один год.

Формы и схемы подтверждения соответствия молока и продуктов его переработки требованиям Технического регламента приведены в табл. 5.

Т а б л и ц а 5

Формы и схемы подтверждения соответствия молока
и продуктов его переработки

Наименование продукции	Форма подтверждения соответствия	Схемы подтверждения соответствия
Питьевое молоко и продукты его переработки со сроком годности не более чем 30 суток	Декларирование соответствия	3д, 4д, 7д
	Обязательная сертификация	4с, 5с.
Продукты переработки молока со сроком годности более чем 30 суток	Декларирование соответствия	3д, 4д, 5д, 7д
	Обязательная сертификация	3с, 4с, 5с, 6с
Продукты детского питания на молочной основе	Декларирование соответствия	3д, 4д
	Обязательная сертификация	4с, 5с, 6с
Продукты переработки молока, поставляемые для государственных нужд	Декларирование соответствия	5д
	Обязательная сертификация	6с
Сырое молоко и продукты переработки молока непромышленного производства, реализуемые физическими лицами на сельскохозяйственных рынках	Не подлежат обязательному подтверждению соответствия	

Молоко и продукты его переработки, предназначенные для реализации, должны быть расфасованы, упакованы в тару и (или) упаковки, изготов-

ленные из экологически безопасных материалов, разрешенных федеральным органом исполнительной власти и обеспечивающих безопасность и качество молока и продуктов его переработки в течение срока их годности.

Молоко и продукты его переработки должны сопровождаться информацией для потребителей, соответствующей требованиям законодательства Российской Федерации в области защиты прав потребителей и требованиям настоящего Федерального закона.

2.3. Сертификация масложировой продукции

2.3.1. Основные понятия и идентификационные признаки масложировой продукции

Масложировая продукция – масла растительные и продукция, изготавливаемая на основе растительных или растительных и животных масел и жиров (включая жиры рыб и морских млекопитающих), с добавлением или без добавления воды, пищевых добавок и других ингредиентов.

Пищевая масложировая продукция – масложировая продукция, предназначенная для употребления в пищу или применения в различных отраслях пищевой промышленности.

Определения пищевой масложировой продукции:

– масло растительное – смесь триглицеридов жирных кислот и сопутствующих им веществ, извлекаемая из семян подсолнечника, кукурузы, рапса, льна и других растений, плодов пальм, оливы и других растений, иных маслосодержащих частей растительных масличных культур, содержащая не менее 99 % жира;

– масло растительное нерафинированное – масло растительное, очищенное от мелкой и крупной взвеси;

– масло растительное вымороженное – масло растительное, очищенное от взвеси и подвергнутое процессу низкотемпературного удаления восковых веществ;

– масло растительное рафинированное – масло растительное, прошедшее очистку по полному или частичному циклу стадий рафинации;

– масло растительное рафинированное дезодорированное – масло растительное рафинированное, прошедшее процесс дезодорации;

– масло растительное – смесь растительных масел в различных соотношениях;

– масло растительное ароматизированное – масло растительное с добавлением вкусоароматических добавок;

– масло растительное с растительными добавками – масло растительное с добавлением натуральных растительных экстрактов, масляных вытяжек;

– маргарин – эмульсионный жировой продукт с массовой долей жира не менее 20 %, состоящий из натуральных и (или) модифицированных растительных масел с (или без) животными жирами, с (или без) жирами рыб и морских млекопитающих, воды с добавлением или без добавления молока и (или) продуктов его переработки, пищевых добавок и других ингредиентов;

– твердый маргарин – маргарин, имеющий пластичную плотную консистенцию и сохраняющий свою форму при температуре 20 ± 2 °С;

– мягкий маргарин – маргарин, имеющий пластичную мягкую консистенцию при температуре 10 ± 2 °С, содержащий не более 8 процентов массовой доли трансизомеров олеиновой кислоты в жире, выделенном из продукта (в пересчете на метилэлаидат);

– жидкий маргарин – маргарин, имеющий жидкую консистенцию и сохраняющий свойства однородной эмульсии при температурах, предусмотренных для жидкого маргарина конкретного назначения;

– спред – эмульсионный жировой продукт с массовой долей общего жира не менее 39 %, имеющий пластичную консистенцию, с температурой плавления жировой фазы не выше 36°С, изготавливаемый из молочного жира, и (или) сливок, и (или) сливочного масла и натуральных и (или) модифицированных растительных масел или только из натуральных и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов, содержащий не более 8 % массовой доли трансизомеров олеиновой кислоты в жире, выделенном из продукта (в пересчете на метилэлаидат);

– спред растительно-сливочный – спред с массовой долей молочного жира в составе жировой фазы от 15 до 50 %;

– спред растительно-жировой – спред, жировая фаза которого состоит из натуральных и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления молочного жира (не более 15 %);

– смеси топленые – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, изготавливаемые путем смешивания нагретых до температуры полного расплавления молочного жира, и (или) сливок, и (или) сливочного масла и натуральных и (или) модифицированных растительных масел или только из натуральных и (или) модифицированных растительных масел либо путем применения других технологических приемов, содержащие не более 8 % массовой доли трансизомеров олеиновой кислоты в жире, выделенном из продукта (в пересчете на метилэлаидат);

– смеси топленые растительно-сливочные – смеси топленые с массовой долей молочного жира в составе жировой фазы от 15 до 50 %;

– смеси топленые растительно-жировые – смеси топленые, жировая фаза которых состоит из натуральных и (или) модифицированных растительных масел;

тельных масел с добавлением или без добавления молочного жира (не более 15 %);

– жиры специального назначения, в том числе жиры кулинарные, кондитерские, хлебопекарные и заменители молочного жира, – продукты с массовой долей жира не менее 98 %, изготавливаемые для различных отраслей промышленности из натуральных и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления животных жиров и их смесей, с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– эквиваленты масла какао – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, обладающие совместимостью с маслом какао в любых соотношениях, нуждающиеся в темперировании, имеющие сходные с маслом какао физико-химические свойства и состав жирных кислот, содержащие не более 1 % массовой доли лауриновой кислоты, не менее 50 % массовой доли 2-олеодинасыщенных триглицеридов, не более 2 % массовой доли трансизомеров жирных кислот, изготавливаемые из натуральных и фракционированных масел тропического происхождения и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– улучшители масла какао SOS-типа (SOS указывает на наличие в продукте 2-олеодистеарина) – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, обладающие высокой совместимостью с маслом какао в любых соотношениях, нуждающиеся в темперировании, основным компонентом которых является 2-олеодистеарин (до 70 %), содержащие не более 1 % массовой доли лауриновой кислоты, не более 2 % массовой доли трансизомеров жирных кислот, изготавливаемые из натуральных и фракционированных масел тропического происхождения и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– заменители масла какао POP-типа (POP указывает на наличие в продукте 2-олеодипальмитина) – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, обладающие частичной совместимостью с маслом какао (не менее 25 %), нуждающиеся в темперировании, основным компонентом которых является 2-олеодипальмитин (более 50 %), содержащие не более 1 % массовой доли лауриновой кислоты, не более 2 % массовой доли трансизомеров жирных кислот, изготавливаемые из натуральных и фракционированных масел тропического происхождения и (или) модифицированных растительных масел с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– заменители масла какао нетемперлируемые нелауринового типа – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, не нуждающиеся в темперировании, изготавливаемые на основе модифицированных растительных

масел, содержащие не более 1 % массовой доли лауриновой кислоты, с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– заменители масла какао нетемператуемые лауринового типа – продукты с массовой долей жира не менее 99 %, не нуждающиеся в темперировании, изготавливаемые на основе модифицированных растительных масел, содержащие не менее 40 % массовой доли лауриновой кислоты, с добавлением или без добавления пищевых добавок и других ингредиентов;

– соус на основе растительных масел – пищевой продукт с содержанием жира не менее 5 %, изготавливаемый на основе одного или нескольких пищевых растительных масел, воды с добавлением пищевых добавок и других ингредиентов, в том числе натуральных специй, и (или) пряностей, и (или) трав, и (или) овощей, и (или) фруктов, и (или) грибов, и (или) орехов в виде кусочков и (или) порошка, придающих характерную направленность вкусу, и применяемый в качестве приправы к различным блюдам;

– майонез – тонкодисперсный однородный эмульсионный продукт с содержанием жира, указанным в маркировке, изготавливаемый из рафинированных дезодорированных растительных масел, воды, яичных продуктов с добавлением или без добавления продуктов переработки молока, пищевых добавок и других ингредиентов;

– соус майонезный – тонкодисперсный однородный эмульсионный продукт с содержанием жира, указанным в маркировке, изготавливаемый из рафинированных дезодорированных растительных масел, воды с добавлением или без добавления продуктов переработки молока, пищевых добавок и других ингредиентов;

– крем на растительных маслах – эмульсионный продукт с содержанием жира, указанным в маркировке, изготавливаемый на основе растительных масел и (или) модифицированных растительных масел с добавлением молочных или растительных белков, сахара, а также с добавлением или без добавления натуральных фруктов, соков, пищевых добавок и других ингредиентов.

Непищевая масложировая продукция – масложировая продукция, предназначенная для технических, бытовых целей.

Определения непищевой масложировой продукции:

– глицерин натуральный – трехатомный спирт, получаемый при гидролизе или омылении растительных масел и жиров без применения методов синтеза;

– мыло хозяйственное – продукт, состоящий из натриевых или калиевых солей натуральных жирных кислот с (или без) солями синтетических, смоляных, нафтеновых жирных кислот и других компонентов, улучшающих его потребительские свойства.

Определения технологических процессов:

– рафинация – процесс очистки растительных масел от сопутствующих им примесей;

– дезодорация – высокотемпературный процесс удаления одорирующих и других летучих веществ путем отгонки под вакуумом с перегретым паром;

– модификация растительных масел и (или) жиров (за исключением генно-инженерной модификации) – химическое, биохимическое или физическое преобразование растительных масел и (или) жиров путем гидрогенизации, переэтерификации, фракционирования или их комбинаций;

– гидрогенизация – процесс частичного или полного насыщения водородом непредельных связей ненасыщенных жирных кислот триацилглицеридов, входящих в состав растительных масел и (или) жиров;

– переэтерификация – процесс перераспределения ацильных групп в триацилглицеридах жира без изменения жирнокислотного состава триацилглицеридов;

– фракционирование – разделение растительных масел термомеханическим способом на фракции с различной температурой плавления.

Другие определения, используемые в настоящем Федеральном законе:

– прослеживаемость – возможность заинтересованного лица документально установить предыдущего и последующего собственников масложировой продукции, кроме приобретателей;

– загрязнение пищевой масложировой продукции – попадание в пищевую масложировую продукцию предметов, частиц, веществ и организмов, вследствие чего она приобретает опасные для человека свойства и перестает соответствовать требованиям настоящего Федерального закона;

– производственное помещение – помещение, используемое непосредственно для производства масложировой продукции;

– санитарная обработка производственных помещений, технологического оборудования и инвентаря, непосредственно связанного с изготовлением масложировой продукции, – мойка или иная обработка поверхностей производственных помещений, технологического оборудования и инвентаря, в результате которой эти помещения, оборудование и инвентарь не могут явиться источниками загрязнения пищевой масложировой продукции и сырья;

– обращение масложировой продукции – купля-продажа и иные способы передачи масложировой продукции, начиная с первой оферты изготовителя или импортера, а также ее хранение и перевозка.

2.3.2. Идентификация масложировой продукции

К масложировой продукции относятся:

- 1) пищевая масложировая продукция:
 - а) масла растительные;
 - б) маргарины;
 - в) спреды растительно-сливочные и растительно-жировые;
 - г) смеси топленые растительно-сливочные и растительно-жировые;
 - д) жиры специального назначения, в том числе жиры кулинарные, кондитерские, хлебопекарные и заменители молочного жира;
 - е) эквиваленты масла какао;
 - ж) улучшители масла какао SOS-типа;
 - з) заменители масла какао POP-типа;
 - и) заменители масла какао нетемперируемые нелауринового типа;
 - к) заменители масла какао нетемперируемые лауринового типа;
 - л) соусы на основе растительных масел;
 - м) майонезы;
 - н) соусы майонезные;
 - о) кремы на растительных маслах;
- 2) непищевая масложировая продукция:
 - а) глицерин натуральный;
 - б) мыло хозяйственное.

При идентификации масложировой продукции следует убедиться в том, что идентифицируемая продукция соответствует одному из наименований, установленных в «Техническом регламенте на масложировую продукцию» путем визуального сравнения с наименованием, указанным на упаковке продукции. Для масложировой продукции в иной (не потребительской) упаковке визуально сравнивают наименование, указанное в документе, и подтверждающее переход права собственности на продукцию, с наименованием, установленным в Техническом регламенте. Для продукции, изготавливаемой в личных подсобных хозяйствах, во внимание берется наименование, указанное в информации изготовителя или продавца.

Кроме того, любое заинтересованное лицо обязано убедиться, что идентифицируемая продукция соответствует определенным идентификационным признакам, приведенным выше, а также информации, указанной в маркировке и (или) документе, подтверждающем переход права собственности на продукцию, или информации изготовителя или продавца, – для продукции, изготавливаемой в личных подсобных хозяйствах.

2.3.3. Требования, предъявляемые к масложировой продукции

Масложировая продукция при использовании по назначению в течение срока годности пищевой масложировой продукции (срока хранения непи-

щевой масложировой продукции) не должна причинять вреда жизни или здоровью человека.

Требования к масложировой продукции включают:

- требования безопасности к масложировой продукции;
- требования к ее упаковке;
- требования к ее маркировке.

Пищевая масложировая продукция должна отвечать требованиям безопасности, приведенным в прил. 12 и 13. Непищевая масложировая продукция должна отвечать требованиям безопасности, приведенным в прил. 14.

Упаковка масложировой продукции должна обеспечивать ее безопасность и неизменность ее идентификационных признаков при обращении масложировой продукции в течение срока годности (срока хранения). Материалы упаковки должны соответствовать требованиям, установленным соответствующими техническими регламентами. В случае повреждения упаковки пищевая масложировая продукция должна быть изъята из обращения собственником этой продукции.

Изготовитель (продавец) обязан предоставить приобретателю необходимую и достоверную информацию о пищевой масложировой продукции.

На потребительской упаковке пищевой масложировой продукции должна содержаться следующая информация на русском языке:

- наименование (Наименование масла растительного указывается в соответствии с наименованием масличного сырья, из которого оно изготовлено. В наименованиях маргаринов и спредов не допускается употребление слова "масло", однокоренных с ним слов, а также словосочетаний, содержащих слово "масло");

- наименование и место нахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;

- масса нетто и (или) объем;

- состав пищевой масложировой продукции (в порядке уменьшения массовых долей ингредиентов с обязательным указанием пищевых добавок, биологически активных добавок к пище, витаминов, микронутриентов, ароматизаторов, компонентов из генно-инженерно-модифицированных организмов);

- пищевая ценность (энергетическая ценность, содержание белков, жиров, углеводов, витаминов, макро- и микроэлементов в 100 г (мл) съедобной части продукта);

- срок годности;

- наименования документов, которые содержат идентификационные признаки масложировой продукции и, в соответствии с которыми изготовлена данная масложировая продукция;

– информация о подтверждении соответствия пищевой масложировой продукции требованиям Технического регламента.

На потребительской упаковке масел растительных дополнительно должна содержаться следующая информация:

– наименование "Масло растительное – смесь" – для масел растительных – смесей. Допускается указание фирменного наименования изготовителя;

– перечень всех масел растительных в порядке уменьшения их массовых долей (для масел растительных – смесей);

– дата изготовления (дата розлива – для масла растительного в потребительской упаковке; дата налива – для масла растительного в транспортной таре (бочках, флягах, цистернах, баках, контейнерах));

– рекомендации по хранению после вскрытия потребительской упаковки.

На потребительской упаковке маргаринов, спредов растительно-сливочных и растительно-жировых, смесей топленых растительно-сливочных и растительно-жировых, жиров специального назначения, в том числе жиров кулинарных, кондитерских, хлебопекарных и заменителей молочного жира, эквивалентов масла какао, улучшителей масла какао SOS-типа, заменителей масла какао POP-типа, заменителей масла какао нетемпературируемых нелауринового типа, заменителей масла какао нетемпературируемых лауринового типа дополнительно должна содержаться следующая информация:

– дата изготовления;

– температура хранения;

– массовая доля общего жира;

– массовая доля молочного жира – для спредов растительно-сливочных и смесей топленых растительно-сливочных;

– массовая доля молочного жира (при вводе) – для спредов растительно-жировых и смесей топленых растительно-жировых.

На потребительской упаковке соусов на основе растительных масел, майонезов, соусов майонезных и кремов на растительных маслах дополнительно должна содержаться следующая информация:

– дата изготовления;

– температура хранения;

– рекомендации по хранению после вскрытия потребительской упаковки.

При нанесении даты изготовления и срока годности на потребительскую упаковку масложировой продукции размер шрифта должен составлять:

– при массе продукции до 100 г – не менее 8,5 кегля;

– при массе продукции свыше 100 г – не менее 9,5 кегля.

На транспортной упаковке пищевой масложировой продукции должна содержаться следующая информация:

- наименование пищевой масложировой продукции;
- наименование и место нахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;
- масса нетто единицы пищевой масложировой продукции, упакованной в потребительскую упаковку;
- общая масса нетто транспортной упаковки и количество единиц пищевой масложировой продукции в потребительской упаковке;
- масса нетто для нефасованной пищевой масложировой продукции;
- состав пищевой масложировой продукции (в порядке уменьшения массовых долей ингредиентов с обязательным указанием пищевых добавок, биологически активных добавок к пище, витаминов, микронутриентов, ароматизаторов, компонентов из генно-инженерно-модифицированных организмов) для нефасованной пищевой масложировой продукции, а для фасованной пищевой масложировой продукции – в соответствии с условиями договора поставки;
- пищевая ценность (энергетическая ценность, содержание белков, жиров, углеводов, витаминов, макро- и микроэлементов в 100 г (мл) съедобной части продукта) – для нефасованной пищевой масложировой продукции;
- срок годности и условия хранения;
- номер партии и номер упаковочной единицы;
- дата изготовления;
- наименование Федерального закона и национального стандарта или технической документации, которые содержат идентификационные признаки масложировой продукции и в соответствии с которыми изготовлена данная масложировая продукция;
- информация о подтверждении соответствия пищевой масложировой продукции требованиям настоящего Федерального закона.

Для жидкой нефасованной масложировой продукции, перевозимой в емкостях, в товарно-сопроводительных документах должна содержаться следующая информация:

- наименование пищевой масложировой продукции;
- наименование и место нахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;
- масса нетто;
- срок годности;
- номер партии или дата изготовления;
- наименование Федерального закона и национального стандарта или технической документации, которые содержат идентификационные при-

знаки масложировой продукции и в соответствии с которыми изготовлена данная масложировая продукция;

– информация о подтверждении соответствия пищевой масложировой продукции требованиям Технического регламента на масложировую продукцию.

На потребительскую и (или) транспортную упаковки масложировой продукции дополнительно могут быть нанесены наименование организации-разработчика рецептуры и (или) технологии изготовления, товарный знак, штриховой код и иная информация. Кроме того, на транспортную упаковку наносятся в соответствии с национальными стандартами или технической документацией знаки и надписи, необходимые для обеспечения безопасности продукции в процессе ее перевозки.

На потребительской упаковке мыла хозяйственного должна содержаться следующая информация на русском языке:

- наименование мыла хозяйственного;
- наименование и место нахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;
- номинальная (условная) масса одного куска;
- состав продукта в порядке уменьшения массовых долей ингредиентов;
- срок хранения;
- номер партии или дата изготовления;
- наименование Федерального закона и национального стандарта или технической документации, которые содержат идентификационные признаки и в соответствии с которыми изготовлено мыло хозяйственное;
- информация о подтверждении соответствия мыла хозяйственного требованиям Технического регламента на масложировую продукцию.

На каждый кусок мыла хозяйственного без упаковки должен быть нанесен четкий штамп с указанием:

- наименования изготовителя или товарного знака изготовителя;
- наименования мыла хозяйственного в соответствии с технической документацией;
- номинальной (условной) массы одного куска.

На транспортной упаковке непищевой масложировой продукции должна содержаться следующая информация:

- наименование непищевой масложировой продукции;
- наименование и место нахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;
- состав продукта в порядке уменьшения массовых долей ингредиентов – для мыла хозяйственного;

- сорт, марка – для глицерина натурального;
- номер партии;
- количество кусков в ящике с указанием суммарной номинальной (условной) массы кусков – для мыла хозяйственного;
- дата изготовления;
- срок хранения;
- наименование Федерального закона и национального стандарта или технической документации, которые содержат идентификационные признаки и в соответствии с которыми изготовлена непищевая масложировая продукция;
- информация о подтверждении соответствия непищевой масложировой продукции требованиям Технического регламента на масложировую продукцию.

2.3.4. Подтверждение соответствия масложировой продукции

Оценка соответствия масложировой продукции требованиям Технического регламента на масложировую продукцию осуществляется в формах:

1) подтверждения соответствия масложировой продукции требованиям технического регламента;

2) государственного контроля (надзора).

Обязательное подтверждение соответствия масложировой продукции требованиям технического регламента на масложировую продукцию осуществляется в формах:

1) принятия декларации о соответствии масложировой продукции требованиям Технического регламента (далее – декларирование соответствия);

2) обязательной сертификации.

Форму подтверждения соответствия выбирает заявитель.

Если при производстве пищевой масложировой продукции использовалось сырье животного происхождения, на которое имеются документы, подтверждающие его безопасность (в том числе ветеринарные свидетельства), то при отгрузке и реализации такой продукции оформление ветеринарных свидетельств на нее не требуется.

Подтверждение соответствия осуществляется с учетом требований ФЗ "О техническом регулировании" и технического регламента на масложировую продукцию.

При декларировании соответствия и обязательной сертификации заявителем может быть юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в соответствии с законодательством Российской Федерации и являющиеся изготовителем или продавцом либо вы-

полняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с ним.

Декларирование соответствия осуществляется по одной из следующих схем:

1) принятие декларации о соответствии масложировой продукции требованиям настоящего Федерального закона (далее – декларация о соответствии) на основании собственных доказательств;

2) принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (далее также – третья сторона).

Декларация о соответствии на основании собственных доказательств принимается в отношении масел растительных, маргаринов, жиров специального назначения, в том числе жиров кулинарных, кондитерских, хлебопекарных и заменителей молочного жира, эквивалентов масла какао, улучшителей масла какао SOS-типа, заменителей масла какао POP-типа, заменителей масла какао нетемператуемых нелауринового типа, заменителей масла какао нетемператуемых лауринового типа, глицерина натурального, мыла хозяйственного.

Для осуществления процедуры принятия декларации о соответствии на основании собственных доказательств заявитель должен иметь собственную испытательную лабораторию или договор с испытательной лабораторией, а также техническую документацию на масложировую продукцию.

Принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств включает следующие операции, выполняемые заявителем:

- 1) формирование комплекта доказательственных материалов;
- 2) оформление и регистрация декларации о соответствии;
- 3) маркирование масложировой продукции знаком обращения на рынке.

Доказательственные материалы должны включать техническую документацию и протокол испытаний масложировой продукции.

Декларация о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны, принимается:

– в отношении спредов растительно-сливочных и растительно-жировых, смесей топленых растительно-сливочных и растительно-жировых, соусов на основе растительных масел, майонезов, соусов майонезных и кремов на растительных маслах;

– в отношении масложировой продукции, не указанной в вышеприведенном перечислении – при отсутствии у заявителя собственной испытательной лаборатории или договора с испытательной лабораторией;

- в случае, если заявитель является продавцом масложировой продукции;
- в отношении масложировой продукции, приобретенной за рубежом;
- в случае разовой поставки масложировой продукции.

Принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны, включает следующие операции, выполняемые заявителем:

- 1) формирование комплекта доказательственных материалов;
- 2) оформление и регистрация декларации о соответствии;
- 3) маркирование масложировой продукции знаком обращения на рынке.

При декларировании соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны, заявитель по своему выбору в дополнение к собственным доказательственным материалам, представляет протокол испытаний продукции, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, или сертификат системы качества (безопасности). Комплект доказательственных материалов, как правило, находится у заявителя.

Декларация о соответствии выдается на пять лет. В случае внесения изменений в технологию производства и техническую документацию масложировой продукции заявитель должен оформить новую декларацию о соответствии. Масложировая продукция, выпускаемая в обращение до окончания срока действия декларации о соответствии, может быть реализована после истечения срока действия декларации о соответствии до окончания срока годности пищевой масложировой продукции и срока хранения непищевой масложировой продукции.

Подтверждение соответствия в форме обязательной сертификации серийно выпускаемой масложировой продукции на основе испытаний типового образца и обязательной сертификации партии масложировой продукции на основе ее испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории осуществляется при отсутствии у заявителя собственной испытательной лаборатории или договора с третьей стороной либо по желанию заявителя.

Обязательная сертификация серийно выпускаемой масложировой продукции на основе испытаний типового образца включает следующие операции:

- 1) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации масложировой продукции;
- 2) рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- 3) проведение испытаний типового образца масложировой продукции в аккредитованной испытательной лаборатории;
- 4) проведение органом по сертификации анализа состояния производства масложировой продукции;
- 5) обобщение результатов испытаний и анализа состояния производства масложировой продукции и выдача заявителю сертификата соответствия;
- 6) маркирование масложировой продукции знаком обращения на рынке;

7) проведение инспекционного контроля за сертифицированной масложировой продукцией.

Заявитель подает заявку на обязательную сертификацию серийно выпускаемой масложировой продукции по своему выбору в один из органов по сертификации, аккредитованных в порядке, установленном Правительством Российской Федерации. Орган по сертификации в течение пяти дней со дня получения заявки на обязательную сертификацию серийно выпускаемой масложировой продукции сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения обязательной сертификации. Испытания типового образца серийно выпускаемой масложировой продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний. Анализ состояния производства масложировой продукции проводится органом по сертификации у заявителя. Результаты анализа оформляются актом. При положительных результатах испытаний типового образца серийно выпускаемой масложировой продукции и анализа состояния производства масложировой продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия, регистрирует и выдает его заявителю. Сертификат соответствия выдается на пять лет. Масложировая продукция, выпущенная в обращение до окончания срока действия сертификата соответствия, может быть реализована после истечения срока действия сертификата соответствия до окончания срока годности пищевой масложировой продукции и срока хранения непищевой масложировой продукции.

Заявитель обязан информировать орган по сертификации об изменениях, вносимых в технологию производства и техническую документацию серийно выпускаемой масложировой продукции. Орган по сертификации оценивает эти изменения и решает, будет ли сохраняться действие выданного сертификата. О своем решении указанный орган сообщает заявителю.

Орган по сертификации один раз в год проводит инспекционный контроль за сертифицированной серийно выпускаемой масложировой продукцией в течение срока действия сертификата соответствия путем проведения испытаний типового образца и анализа состояния производства масложировой продукции. Отбор образцов для испытаний по усмотрению органа по сертификации производится у изготовителя или продавца. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- 1) считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- 2) приостановить действие сертификата соответствия;
- 3) отменить действие сертификата соответствия.

Обязательная сертификация партии масложировой продукции на основе ее испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории применяется в отношении масложировой продукции, реализуемой заяви-

телем, являющимся продавцом масложировой продукции, и включает следующие операции:

- 1) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации масложировой продукции;
- 2) рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- 3) проведение испытаний масложировой продукции в аккредитованной испытательной лаборатории;
- 4) анализ результатов испытаний и выдача заявителю сертификата соответствия;
- 5) маркирование масложировой продукции знаком обращения на рынке.

Заявитель, являющийся продавцом масложировой продукции, подает заявку на обязательную сертификацию масложировой продукции по своему выбору в один из органов по сертификации, аккредитованных в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

Орган по сертификации в течение пяти дней со дня получения заявки на обязательную сертификацию сообщает заявителю, являющемуся продавцом, решение по заявке, содержащее условия проведения обязательной сертификации. Испытания выборки из партии масложировой продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на данную партию продукции, регистрирует и выдает его заявителю, являющемуся продавцом масложировой продукции. Заявитель, в том числе заявитель, являющийся продавцом, на основании полученного сертификата соответствия маркирует продукцию знаком обращения на рынке.

Сертификат соответствия выдается на партию масложировой продукции на срок годности пищевой масложировой продукции и срок хранения непищевой масложировой продукции.

Государственный контроль (надзор) за соответствием масложировой продукции, процессов ее производства, хранения и перевозки требованиям Технического регламента на масложировую продукцию проводится в соответствии с законодательством Российской Федерации о защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при проведении государственного контроля (надзора). Не подлежат государственному контролю (надзору) процессы производства, хранения и перевозки масложировой продукции, изготовленной в личных подсобных хозяйствах и реализуемой на розничных рынках.

Государственный контроль (надзор) проводится на стадии обращения масложировой продукции федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным на осуществление функций государственного санитарно-

эпидемиологического контроля (надзора) в соответствующей сфере деятельности.

Государственный контроль (надзор) проводится в формах:

- 1) визуального контроля;
- 2) инструментального контроля.

При проведении визуального контроля проверяются наличие маркировки масложировой продукции и ее соответствие требованиям Технического регламента. При проведении инструментального контроля с помощью средств измерений устанавливается соответствие масложировой продукции требованиям Технического регламента путем отбора образцов для проведения исследований масложировой продукции как на месте проведения государственного контроля (надзора), так и вне его. Запрещается изъятие образцов масложировой продукции для инструментального контроля без оформления в установленной форме акта об отборе образцов масложировой продукции и в количестве, превышающем нормы, установленные утвержденными Правительством Российской Федерации правилами отбора образцов масложировой продукции для проведения исследований и измерений.

При проведении государственного контроля (надзора) должностное лицо органа государственного контроля (надзора) осуществляет идентификацию масложировой продукции. При проведении инструментального контроля проводится отбор образцов в соответствии с Правилами отбора образцов масложировой продукции или в соответствии с требованиями национальных стандартов, содержащих правила отбора образцов.

Государственный контроль (надзор) проводится в соответствии с правилами и методами исследований (испытаний) и измерений, приведенными в национальных стандартах.

2.4. Сертификация соковой продукции из фруктов и овощей

2.4.1. Основные понятия, используемые при идентификации соковой продукции из фруктов и овощей

При идентификации соковой продукции из фруктов и овощей используются следующие понятия:

– сок – жидкий пищевой продукт, который несброжен, способен к брожению, получен из съедобных частей доброкачественных, спелых, свежих или сохраненных свежими либо высушенных фруктов и (или) овощей путем физического воздействия на эти съедобные части и в котором в соответствии с особенностями способа его получения сохранены характерные для сока из одноименных фруктов и (или) овощей пищевая ценность, физико-химические и органолептические свойства. Сок может быть осветленным. В сок могут быть добавлены концентрированные натуральные ароматообразующие фруктовые вещества и (или) концентрированные на-

туральные ароматообразующие овощные вещества, фруктовая и (или) овощная мякоть, (или) фруктовое и (или) овощное пюре, (или) клетки цитрусовых фруктов, произведенные из одноименных фруктов и (или) овощей путем физического воздействия на них. Смешанный сок производят путем смешивания двух и более различных соков или соков и фруктовых и (или) овощных пюре. Консервирование сока может быть осуществлено только с использованием физических способов, за исключением обработки ионизирующим излучением. Соки в зависимости от способов их производства и обработки фруктов и (или) овощей бывают следующих видов:

а) сок прямого отжима – сок, произведенный непосредственно из свежих или сохраненных свежими фруктов и (или) овощей путем их механической обработки;

б) свежееотжатый сок – сок прямого отжима, произведенный из свежих или сохраненных свежими фруктов и (или) овощей в присутствии потребителей и не подвергавшийся консервированию;

в) восстановленный сок – сок, произведенный из концентрированного сока или концентрированного сока и сока прямого отжима и питьевой воды. Восстановленный томатный сок может быть произведен также путем восстановления томатной пасты и (или) томатного пюре;

г) концентрированный сок – сок, произведенный путем физического удаления из сока прямого отжима части содержащейся в нем воды в целях увеличения содержания растворимых сухих веществ не менее чем в два раза по отношению к исходному соку прямого отжима. При производстве концентрированного сока может быть применен процесс экстракции сухих веществ из измельченных фруктов и (или) овощей той же партии, из которых предварительно был отделен сок, посредством питьевой воды при условии, что продукт данной экстракции добавляется в исходный сок до этапа концентрирования внутри одного поточного технологического процесса. В концентрированный сок могут быть добавлены концентрированные натуральные ароматообразующие вещества, произведенные из одноименного сока либо из одноименных фруктов или овощей;

д) диффузионный сок – сок, который произведен путем извлечения с помощью питьевой воды экстрактивных веществ из свежих фруктов и (или) овощей либо высушенных фруктов и (или) овощей одного вида, сок из которых не может быть получен путем их механической обработки. Диффузионный сок может быть подвергнут концентрированию, а затем восстановлению. Содержание растворимых сухих веществ в диффузионном соке должно быть не ниже уровня, установленного для восстановленных соков;

– фруктовый и (или) овощной нектар – жидкий пищевой продукт, который несброжен, способен к брожению, произведен путем смешивания сока, и (или) фруктового и (или) овощного пюре, и (или) концентрирован-

ного фруктового и (или) овощного пюре с питьевой водой с добавлением сахара, и (или) сахаров, и (или) меда, подсластителей или без их добавления. Минимальная объемная доля сока и (или) фруктового и (или) овощного пюре во фруктовом и (или) в овощном нектаре должна быть не ниже уровня, установленного в Техническом регламенте на соковую продукцию. В такой нектар могут быть добавлены фруктовая и (или) овощная мякоть и (или) клетки цитрусовых фруктов, концентрированные натуральные ароматообразующие вещества одноименных фруктов и (или) концентрированные натуральные ароматообразующие вещества одноименных овощей. Консервирование фруктового и (или) овощного нектара может быть осуществлено только с использованием физических способов, за исключением обработки ионизирующим излучением. Смешанный фруктовый и (или) овощной нектар производят путем смешивания двух и более соков, или фруктового и (или) овощного пюре, или концентрированного фруктового и (или) овощного пюре, произведенных из различных видов фруктов и (или) овощей;

– фруктовый и (или) овощной сокосодержащий напиток – жидкий пищевой продукт, который несброжен, способен к брожению, произведен путем смешивания сока или соков и (или) фруктового и (или) овощного пюре либо концентрированного фруктового и (или) овощного пюре с питьевой водой и в котором минимальная объемная доля сока и (или) фруктового и (или) овощного пюре составляет не менее чем 10 процентов либо, если такой продукт произведен указанными способами из сока лимона или лайма, не менее чем 5 процентов. Консервирование фруктового и (или) овощного сокосодержащего напитка может быть осуществлено только с использованием физических способов, за исключением обработки ионизирующим излучением;

– морс – жидкий пищевой продукт, который произведен из сока и (или) пюре, полученных из ягод путем их механической обработки с добавлением питьевой воды, сахара, и (или) сахаров, и (или) меда и минимальная объемная доля такого сока и (или) такого пюре в котором составляет не менее чем 15 процентов. При производстве морса такой сок и (или) такое пюре могут смешиваться с продуктом, полученным путем водной экстракции выжимок этих же ягод. Морс может быть произведен из концентрированных соков и (или) пюре из ягод или морсов, и его консервирование может быть осуществлено только с использованием физических способов, за исключением обработки ионизирующим излучением. Производство смешанного морса осуществляется с использованием двух и более соков и (или) пюре из различных видов ягод;

– концентрированный морс – пищевой продукт, произведенный путем физического воздействия на смесь сока и (или) пюре из ягод и полуфабриката, полученного путем водной экстракции выжимок одноименных

ягод и удаления из этой смеси части воды в целях увеличения содержания растворимых сухих веществ не менее чем в два раза по отношению к исходному продукту;

– фруктовое и (или) овощное пюре – пищевой продукт, который не сброжен, способен к брожению, произведен путем механической обработки – измельчения и (или) протирания съедобных частей цельных либо очищенных от кожуры свежих или сохраненных свежими фруктов и (или) овощей без последующего отделения сока и фруктовой и (или) овощной мякоти. Консервирование фруктового и (или) овощного пюре может быть осуществлено только физическими способами, за исключением обработки ионизирующим излучением. Смешанное фруктовое и (или) овощное пюре может быть произведено путем смешивания фруктовых и (или) овощных пюре, произведенных из двух и более видов фруктов и (или) овощей. Такое пюре используется в качестве сырья при производстве соков, фруктовых и (или) овощных нектаров, морсов и фруктовых и (или) овощных сокосодержащих напитков;

– концентрированное фруктовое и (или) овощное пюре – пищевой продукт, произведенный путем физического воздействия на фруктовое и (или) овощное пюре и удаления из него части содержащейся в нем воды в целях увеличения содержания растворимых сухих веществ не менее чем на 50 %. В концентрированное фруктовое и (или) овощное пюре могут быть добавлены концентрированные натуральные ароматообразующие вещества одноименных фруктов или овощей;

– натуральные ароматообразующие фруктовые или овощные вещества – смесь природных летучих и нелетучих соединений, которая формирует естественные вкус и запах фруктов или овощей либо соков из них и может быть получена с использованием физических способов из соответствующих фруктов или овощей и (или) соков из них;

– концентрированные натуральные ароматообразующие фруктовые или овощные вещества – жидкие продукты, в которых содержатся натуральные ароматообразующие фруктовые или овощные вещества, произведенные с использованием физических способов из соответствующих фруктов или овощей и (или) соков из них в количестве, превышающем их естественное содержание во фруктах или в овощах либо в соках из них не менее чем в четыре раза. Концентрированные натуральные ароматообразующие фруктовые или овощные вещества предназначены для восстановления вкуса и запаха соков из фруктов и (или) овощей, а также для производства другой соковой продукции из фруктов и (или) овощей;

– клетки цитрусовых фруктов – объемные множественные пленочные структуры, которые содержат или не содержат сок, формируют внутренние сегменты съедобной части цитрусовых фруктов и образованы из клеток эпидермиса и субэпидермальных клеток цитрусовых фруктов. Клетки цит-

русовых фруктов могут быть добавлены в одноименные соки, во фруктовые и (или) в овощные нектары, во фруктовые и (или) в овощные сокосодержащие напитки, которые произведены с использованием одноименных соков из цитрусовых фруктов;

– фруктовая и (или) овощная мякоть – смесь, состоящая из нерастворимых взвешенных частиц нарушенной растительной ткани фруктов или овощей в ходе их переработки. Мякоть цитрусовых фруктов может содержать клетки цитрусовых фруктов;

– соковая продукция из фруктов и (или) овощей – соки, фруктовые и (или) овощные нектары, фруктовые и (или) овощные сокосодержащие напитки, морсы, фруктовые и (или) овощные пюре независимо от способов их производства и обработки, концентрированные натуральные ароматообразующие фруктовые или овощные вещества, клетки цитрусовых фруктов, фруктовая и (или) овощная мякоть;

– соковая продукция из фруктов и (или) овощей для детского питания – соки, фруктовые и (или) овощные нектары, фруктовые и (или) овощные сокосодержащие напитки, морсы, предназначенные для питания детей раннего возраста (до 3 лет), дошкольного возраста (от 3 до 6 лет) и школьного возраста (от 6 лет и старше) и отвечающие физиологическим потребностям организма детей соответствующих возрастных групп;

– обогащенная соковая продукция из фруктов и (или) овощей – соковая продукция из фруктов и (или) овощей, в состав которой входят физиологически функциональные пищевые компоненты;

– технологическое средство – вещество или материал либо их производное (за исключением оборудования, посуды и упаковочных материалов), которые используются при производстве сырья, соковой продукции из фруктов и (или) овощей в определенных технологических целях и после их достижения удаляются из такого сырья, такой соковой продукции или остаточные количества которых не оказывают технологическое воздействие на готовую продукцию;

– консервирование соковой продукции из фруктов и (или) овощей – процессы теплофизической обработки соковой продукции из фруктов и (или) овощей и последующего помещения ее в герметично укупориваемую упаковку, обеспечивающие микробиологическую стабильность и безопасность такой продукции при ее хранении в нормальных условиях (не в холодильнике);

– загрязнение соковой продукции из фруктов и (или) овощей – попадание в соковую продукцию из фруктов и (или) овощей предметов, частиц, веществ, организмов, вследствие чего она приобретает опасные для человека свойства и перестает соответствовать требованиям настоящего Федерального закона.

2.4.2. Идентификация соковой продукции из фруктов и (или) овощей

Для целей установления принадлежности соковой продукции из фруктов и (или) овощей к числу объектов технического регулирования идентификация ее осуществляется заинтересованными лицами без проведения исследований (испытаний), а только путем сравнения наименований соковой продукции из фруктов и (или) овощей, нанесенных на потребительские упаковки или указанных в товарно-сопроводительных документах с наименованиями, предусмотренными техническим регламентом.

В целях установления фальсификации соковой продукции и ее несоответствия своему наименованию идентификация осуществляется путем совокупной оценки физико-химических, органолептических и других показателей такой продукции, к которым относятся указанные в определениях признаки видов соковой продукции; наименования фруктов и (или) овощей, применяемых для ее производства; содержание растворимых сухих веществ в соках, во фруктовых и (или) в овощных пюре; минимальная объемная доля сока и (или) фруктового и (или) овощного пюре во фруктовых и (или) в овощных нектарах, в морсах и (или) во фруктовых и (или) в овощных сокосодержащих напитках, а также сведения о возможных природных свойствах химического состава соков и фруктовых и (или) овощных пюре с учетом характерных для них сортовых, географических, климатических, сельскохозяйственных и технологических факторов.

2.4.3. Требования к соковой продукции из фруктов и (или) овощей

Соковая продукция из фруктов и (или) овощей, должна соответствовать требованиям безопасности, установленным в прил. 15 по гигиеническим и микробиологическим показателям.

Материалы, из которых произведена упаковка и которые контактируют с соковой продукцией, должны соответствовать требованиям, установленным соответствующими техническими регламентами. Добавление ароматизаторов и подкрашивающих экстрактов в соковую продукцию для детей раннего возраста не допускается.

Содержание растворимых сухих веществ в готовой продукции для детского питания должно составлять:

- 1) для детей раннего возраста:
 - а) не менее чем 4 % и не более чем 16 % для соковой продукции из фруктов и для этой продукции с добавлением овощей;
 - б) не менее чем 4 % и не более чем 10 % для соковой продукции из овощей и для этой продукции с добавлением фруктов (за исключением соковой продукции из моркови и (или) тыквы);
 - в) не менее чем 4 % и не более чем 11 % для соковой продукции из моркови и (или) тыквы;

2) для детей дошкольного возраста и школьного возраста:

а) не более чем 16 % для соковой продукции из фруктов и для этой продукции с добавлением овощей;

б) не более чем 10 % для соковой продукции из овощей и для этой продукции с добавлением фруктов (за исключением соковой продукции из моркови и (или) тыквы);

в) не более чем 11 % для соковой продукции из моркови и (или) тыквы.

Массовая доля этилового спирта в продукции для детского питания не должна превышать 0,2 %, а титруемых кислот – не более чем 1,3 %.

При производстве соковой продукции (за исключением фруктовых и (или) овощных сокосодержащих напитков) могут использоваться только компоненты и пищевые добавки, наименования, содержание и технологическое назначение которых указаны в Техническом регламенте на соковую продукцию. Содержание указанных компонентов и пищевых добавок в отношении концентрированных соков, концентрированных морсов и концентрированных фруктовых и (или) овощных пюре рассчитывается на основании минимального содержания растворимых сухих веществ в одноименных восстановленном соке или во фруктовом и (или) в овощном пюре в соответствии с требованиями соответствующего Технического регламента.

Вода, входящая в состав соковой продукции из фруктов и (или) овощей, должна удовлетворять требованиям, предъявляемым к питьевой воде соответствующим техническим регламентом. Питьевая вода, используемая для восстановления соков, должна содержать дополнительно нитраты не более чем 25 мг на один литр, натрий не более чем 50 мг на один литр. Соковая продукция из фруктов и (или) овощей является обогащенной, если содержание в 300 мл такой продукции хотя бы одного физиологически функционального пищевого компонента составляет не менее чем 15 % и не более чем 50 % от установленной соответствующим техническим регламентом рекомендуемой суточной потребности в указанных компонентах.

В качестве физиологически функциональных пищевых компонентов при производстве обогащенной соковой продукции могут быть использованы разрешенные для использования в пищевой промышленности витамины, витаминоподобные вещества, каротиноиды, минеральные вещества, органические кислоты, пищевые волокна, полиненасыщенные жирные кислоты, полисахариды, полифенольные кислоты, пребиотики, фитостерины, флавоноиды, фосфолипиды.

2.4.4. Подтверждение соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей

Оценка соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей требованиям Технического регламента на соковую продукцию из фруктов и (или) овощей, проводится в форме:

1) подтверждения соответствия такой продукции требованиям Технического регламента;

2) государственной регистрации отдельных видов такой продукции;

3) государственного контроля (надзора) за соблюдением требований Технического регламента к такой продукции и связанным с требованиями к ней процессам производства, хранения, перевозки и реализации.

Соковая продукция, не подлежащая государственной регистрации и выпускаемая в обращение на территории Российской Федерации, подлежит обязательному подтверждению соответствия требованиям Технического регламента в форме:

– обязательной сертификации;

– принятия декларации о соответствии.

Добровольное подтверждение соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей, а также связанных с требованиями к ней процессов производства, хранения, перевозки и реализации требованиям национальных стандартов, сводам правил, стандартам организаций, системам добровольной сертификации и условиям договоров осуществляется по инициативе заявителя в форме добровольной сертификации на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Такая продукция может маркироваться знаком соответствия национальному стандарту.

Добровольное подтверждение соответствия соковой продукции не может заменить обязательное подтверждение соответствия требованиям соответствующего Технического регламента.

Заявитель вправе выбирать форму и схему подтверждения соответствия, предусмотренные для соковой продукции в соответствии с предлагаемыми в техническом регламенте.

Обязательная сертификация соковой продукции из фруктов и (или) овощей осуществляется органом по сертификации, область аккредитации которого распространяется на данную продукцию, на основании договора между заявителем и органом по сертификации по схемам, установленным в Техническом регламенте.

Для подтверждения соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей требованиям настоящего Федерального закона устанавливаются следующие схемы обязательной сертификации такой продукции:

1) сертификация соковой продукции, выпускаемой серийно, на основании положительных результатов исследований (испытаний) образцов, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), с проведением два раза в год последующего контроля органом по сертификации за сертифицированной соковой продукцией из фруктов и (или) овощей;

2) сертификация соковой продукции, выпускаемой серийно, на основании положительных результатов исследований (испытаний) образцов,

полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и осуществления анализа состояния производства этой продукции с проведением один раз в год последующего контроля органом по сертификации за сертифицированной соковой продукцией из фруктов и (или) овощей и при необходимости за состоянием ее производства;

3) сертификация соковой продукции, выпускаемой серийно, на основании положительных результатов исследований (испытаний) образцов этой продукции, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), наличия сертифицированной системы управления качеством или проведения сертификации системы управления качеством с проведением один раз в год последующего контроля органом по сертификации за сертифицированной соковой продукцией из фруктов и (или) овощей;

4) сертификация партии соковой продукции на основании положительных результатов исследований (испытаний) образцов этой продукции, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

При выборе любой схемы обязательной сертификации заявитель формирует комплект документов, который должен содержать:

1) регистрационные документы и реквизиты заявителя;

2) наименование, общее описание, назначение (при его наличии) этой продукции;

3) национальный стандарт, применяемый на добровольной основе, или стандарт организации на эту продукцию, или подобные документы на эту продукцию (для российских изготовителей), или международный стандарт либо подробное описание этой продукции с указанием основных показателей, условий хранения, сроков годности (для иностранных изготовителей);

4) сертификат соответствия системы управления качеством изготовителя (при наличии такой системы);

5) товарно-сопроводительные документы, оформленные в установленном законодательством Российской Федерации порядке, договор (контракт) поставки этой продукции, сертификат происхождения этой продукции (для подтверждения ее соответствия требованиям, установленным настоящим Федеральным законом, при сертификации партии этой продукции);

6) другие документы, прямо или косвенно свидетельствующие о соответствии этой продукции требованиям, установленным настоящим Федеральным законом.

При выборе любой схемы обязательной сертификации заявитель подает заявку на сертификацию и одновременно представляет установленный комплект документов в орган по сертификации.

Орган по сертификации рассматривает представленные заявителем комплект документов и заявку и принимает решение относительно заявки.

При положительном решении относительно заявки орган по сертификации осуществляет отбор образцов соковой продукции из фруктов и (или) овощей, проводит их идентификацию, определяет программу их исследований (испытаний) и направляет образцы этой продукции на исследования (испытания) в аккредитованную испытательную лабораторию (центр).

Орган по сертификации на основании результатов анализа представленного комплекта документов, идентификации сертифицируемой соковой продукции из фруктов и (или) овощей, результатов исследований (испытаний) образцов такой продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и результатов анализа состояния производства такой продукции (в случае его проведения) выдает заявителю сертификат соответствия на соковую продукцию из фруктов и (или) овощей или направляет заявителю мотивированный отказ в сертификации такой продукции.

Сроки проведения сертификации устанавливаются договором между заявителем и органом по сертификации и не должны превышать:

- 1) пятнадцать дней при сертификации такой продукции по схемам, не предусматривающим анализа состояния производства такой продукции;
- 2) тридцать дней при сертификации такой продукции по схеме, предусматривающей анализ состояния производства такой продукции.

Заявитель, получив сертификат соответствия на соковую продукцию, вправе маркировать ее знаком обращения на рынке.

Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно, выдается на пять лет, на партию соковой продукции – на срок годности такой продукции и хранится у заявителя, а копия этого сертификата соответствия и установленный комплект документов хранятся в органе по сертификации, в течение не менее чем два года по истечении срока его действия сертификата соответствия.

В течение всего срока действия сертификата соответствия на соковую продукцию орган по сертификации проводит контроль за сертифицированной продукцией в соответствии с графиком его осуществления, установленным договором между заявителем и органом по сертификации в зависимости от выбранной схемы сертификации, путем проведения периодических исследований (испытаний) образцов такой продукции. Отбор образцов осуществляется на складе готовой продукции изготовителя или продавца, и при необходимости орган по сертификации проводит повторный анализ состояния производства такой продукции и по результатам контроля принимается одно из следующих решений:

- 1) подтвердить действие сертификата соответствия;
- 2) приостановить действие сертификата соответствия;
- 3) прекратить действие сертификата соответствия.

Декларирование соответствия соковой продукции осуществляется путем принятия заявителем декларации о соответствии такой продукции тре-

бованиям соответствующего Технического регламента на основании собственных доказательств и (или) на основании доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель самостоятельно формирует доказательственные материалы в целях подтверждения соответствия продукции требованиям Технического регламента. Доказательственные материалы должны содержать:

- 1) регистрационные документы и реквизиты заявителя;
- 2) наименование, общее описание, назначение (при его наличии) такой продукции;
- 3) национальный стандарт, применяемый на добровольной основе, или стандарт организации на такую продукцию, или подобные документы на такую продукцию (для российских изготовителей), или международный стандарт либо подробное описание такой продукции с указанием основных показателей, условий хранения, сроков годности (для иностранных изготовителей);
- 4) подтверждающие выполнение требований настоящего Федерального закона результаты исследований (испытаний), проведенных собственными силами.

Доказательственные материалы могут включать в себя также другие документы и информацию по выбору заявителя, которые служат основанием для заявления о соответствии декларируемой соковой продукции из фруктов и (или) овощей требованиям Технического регламента, в том числе товарно-сопроводительные документы, договор (контракт) поставки такой продукции, сертификат происхождения такой продукции.

При декларировании соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей на основании собственных доказательств и на основании доказательств, полученных с участием третьей стороны, заявитель по своему выбору в дополнение к собственным доказательствам:

- 1) включает в доказательственные материалы протоколы исследований (испытаний), проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- 2) предоставляет сертификат соответствия системы управления качеством изготовителя (при наличии такой системы).

Затем заявитель принимает декларацию о соответствии, регистрирует ее в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

Декларация о соответствии и доказательственные материалы хранятся у заявителя в течение трех лет со дня окончания срока действия декларации о соответствии. Второй экземпляр декларации о соответствии хранится уполномоченным Правительством Российской Федерации федеральным органом исполнительной власти.

Заявитель вправе маркировать соковую продукцию знаком обращения на рынке.

При декларировании соответствия партии соковой продукции срок действия декларации о соответствии должен соответствовать сроку годности такой продукции. Для продукции, выпускаемой серийно, срок действия декларации о соответствии составляет пять лет.

Государственной регистрации подлежат отдельные виды соковой продукции из фруктов и (или) овощей, а именно:

- 1) новая соковая продукция из фруктов и (или) овощей;
- 2) соковая продукция из фруктов и (или) овощей для детского питания, в том числе новая соковая продукция из фруктов и (или) овощей для детского питания.

Новой соковой продукцией считается соковая продукция из фруктов и (или) овощей, впервые разрабатываемая и внедряемая в производство на территории Российской Федерации или впервые ввозимая на ее территорию.

Государственная регистрация отдельных видов соковой продукции, производимых на территории Российской Федерации, осуществляется на этапе их подготовки к производству; государственная регистрация соковой продукции, впервые ввозимых на территорию РФ, – до ввоза такой продукции. При этом уполномоченный федеральный орган исполнительной власти выдает по обращению заявителя документ, подтверждающий необходимость ввоза образцов такой продукции для проведения ее исследований (испытаний).

Государственная регистрация включает в себя:

- 1) экспертизу документов, которые представлены заявителем и подтверждают безопасность такой продукции и ее соответствие требованиям, установленным настоящим Федеральным законом, в том числе экспертизу результатов проводимую в случае необходимости исследований (испытаний) соковой продукции из фруктов и (или) овощей;

- 2) внесение отдельных видов соковой продукции из фруктов и (или) овощей и их заявителей в Государственный реестр пищевых продуктов, материалов и изделий, разрешенных для изготовления на территории Российской Федерации или ввоза на территорию Российской Федерации и оборота;

- 3) выдачу заявителям свидетельств о государственной регистрации отдельных видов соковой продукции, дающих право на их производство на территории Российской Федерации или на их ввоз на территорию Российской Федерации.

Свидетельство о государственной регистрации соковой продукции выдается на весь срок их производства и обращения и осуществляется органом государственного контроля (надзора).

Государственная регистрация новой соковой продукции из фруктов и (или) овощей, имеющей новую молекулярную структуру или молекулярную структуру, которая подвергнута генетической модификации, осуществляется в порядке и в сроки, которые установлены соответствующими техническими регламентами на пищевые продукты, производство которых осуществляется с использованием генно-инженерно-модифицированных организмов.

Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований Технического регламента на соковую продукцию из фруктов и (или) овощей и связанных с требованиями к ней процессов производства, хранения, перевозки и реализации осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 8 августа 2001 года N 134-ФЗ «О защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при проведении государственного контроля (надзора)» на стадии обращения такой продукции федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным на осуществление функций государственного санитарно-эпидемиологического контроля (надзора) в соответствующей сфере деятельности. При этом проводятся периодические плановые и внеплановые проверки эксплуатируемых объектов производства соковой продукции.

2.5. Сертификация машин и оборудования

2.5.1. Определения и основные понятия

Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» распространяется на машины и (или) оборудование, для которых выявлены и идентифицированы виды опасности, требования к устранению или уменьшению которых установлены согласно прил. 16 и не распространяется на:

– машины и (или) оборудование, связанные с обеспечением целостности и устойчивости функционирования сетей связи и использованием радиочастотного спектра;

– машины и (или) оборудование, применяемые в медицинских целях и используемые в прямом контакте с пациентом (рентгеновское, диагностическое, терапевтическое, ортопедическое, стоматологическое, хирургическое оборудование);

– машины и (или) оборудование, специально сконструированные для применения в области использования атомной энергии. На машины и (или) оборудование общепромышленного назначения, применяемые в области использования атомной энергии, действие настоящего технического регламента распространяется в части, не противоречащей требованиям по обеспечению ядерной и радиационной безопасности;

- колесные транспортные средства, кроме установленных на них машин и (или) оборудования;
- морские и речные транспортные средства (суда и плавучие средства, в том числе используемые на них машины и (или) оборудование);
- летательные и космические аппараты;
- железнодорожный подвижной состав и технические средства, специально сконструированные для применения на железнодорожном транспорте, и метрополитен;
- аттракционы;
- вооружение и военную технику;
- машины и (или) оборудование, предназначенные для эксплуатации лицами с ограниченными физическими возможностями;
- сельскохозяйственные и лесные тракторы и прицепы, кроме установленных на них машин и (или) оборудования;
- буровые платформы, кроме используемых на них машин и (или) оборудования.

В техническом регламенте «О безопасности машин и оборудования» применяются следующие термины и их определения:

- авария – разрушение или повреждение машины и (или) оборудования, возникновение в процессе эксплуатации машин и (или) оборудования неконтролируемых взрыва и (или) выброса опасных и вредных веществ;
- допустимый риск – значение риска от применения машины и (или) оборудования, исходя из технических и экономических возможностей изготовителя, соответствующего уровню безопасности, который должен обеспечиваться на всех стадиях жизненного цикла продукции;
- жизненный цикл – период времени от начала проектирования машины и (или) оборудования до завершения утилизации, включающий взаимосвязанные стадии (проектирование, изготовление, хранение, монтаж, наладка, эксплуатация, в том числе модернизация, ремонт, техническое и сервисное обслуживание);
- инцидент – отказ машины и (или) оборудования, отклонение от режима технологического процесса;
- критический отказ – отказ машины и (или) оборудования, возможными последствиями которого является причинение вреда жизни или здоровью человека, имуществу, окружающей среде, жизни и здоровью животных и растений;
- машина – ряд взаимосвязанных частей или узлов, из которых хотя бы одна часть или один узел двигается с помощью соответствующих приводов, цепей управления, источников энергии, объединенных вместе для конкретного применения (например, обработки, переработки, перемещения или упаковки материала);

– мобильные энергетические средства – тракторы, универсальные энергетические средства, шасси самоходные;

– назначенный ресурс – суммарная наработка, при достижении которой эксплуатация машины и (или) оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

– наработка – продолжительность или объем работы машины и (или) оборудования;

– назначенный срок службы – календарная продолжительность эксплуатации машины и (или) оборудования, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

– назначенный срок хранения – календарная продолжительность хранения машины и (или) оборудования, при достижении которой их хранение должно быть прекращено независимо от их технического состояния;

– применение машины по назначению – использование машины и (или) оборудования в соответствии с назначением, указанным изготовителем в эксплуатационных документах;

– обоснование безопасности – документ, содержащий анализ риска, а также сведения из конструкторской, эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, сопровождающий машины и (или) оборудование на всех стадиях жизненного цикла и дополняемый сведениями о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации после проведения капитального ремонта;

– оборудование – применяемое самостоятельно или устанавливаемое на машину техническое устройство, необходимое для выполнения ее основных и (или) дополнительных функций, а также для объединения нескольких машин в единую систему;

– отказ – событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния машины и (или) оборудования вследствие конструктивных нарушений при проектировании, несоблюдения установленного процесса изготовления или ремонта, невыполнения правил или руководства (инструкции) по эксплуатации;

– предельное состояние – состояние машины и (или) оборудования, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление их работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно;

– присоединяемая машина – мобильная, прицепная, полуприцепная, навесная, полунавесная или монтируемая на мобильное энергетическое средство машина, предназначенная для выполнения операций по производству и первичной переработке сельскохозяйственной продукции и др.;

– разработчик (проектировщик) – юридическое или физическое лицо, осуществляющее процесс создания нового типа машин и оборудования,

разработку технической документации на опытный образец и изготовление опытного образца;

- разработчик (проектировщик) системы – юридическое или физическое лицо, осуществляющее процесс создания проектной документации на системы машин и (или) оборудования (технологические линии, взаимосвязанные производственным циклом);

- сельскохозяйственный машинно-тракторный агрегат – комплекс, представляющий собой сочетание мобильного энергетического средства с прицепной, полуприцепной или монтируемой машиной (или машинами) и предназначенный для выполнения технологических сельскохозяйственных операций;

- система – совокупность машин и (или) оборудования, объединенных конструктивно и (или) функционально для выполнения требуемых функций;

- опасность – потенциальный источник причинения ущерба жизни и здоровью человека, имуществу, окружающей среде;

- опасная зона – пространство, в котором на человека воздействуют опасности, исходящие от машины или оборудования;

- риск – сочетание вероятности причинения вреда и последствий этого вреда для жизни или здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений.

При идентификации машин и (или) оборудования устанавливается соответствие конкретных машин и (или) оборудования образцу или их описанию, в качестве которого могут быть использованы стандарты, указанные в техническом регламенте, классификаторы, спецификации и чертежи, технические условия, эксплуатационная документация.

Соответствие машин и (или) оборудования техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно, либо выполнением требований межгосударственных стандартов, национальных (государственных) стандартов государств-членов Таможенного союза, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, правила отбора образцов. Выполнение на добровольной основе требований стандартов, перечисленных в Техническом регламенте «О безопасности машин и оборудования», свидетельствует о соответствии их данному документу.

2.5.2. Подтверждение соответствия машин и оборудования

Машины и (или) оборудование подлежат оценке соответствия требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования», которая проводится в форме:

- подтверждения соответствия;

– государственного контроля (надзора).

Машины и (или) оборудование, бывшие в эксплуатации или изготовленные для собственных нужд их изготовителей, а также комплектующие изделия и запасные части к машинам, используемые для ремонта (технического обслуживания) машин и (или) оборудования, не подлежат подтверждению соответствия.

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования осуществляется в соответствии с унифицированными процедурами, утвержденными Комиссией Таможенного союза.

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

- сертификации аккредитованным органом по сертификации;
- декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

Сертификация или декларирование соответствия проводится в отношении машин и (или) оборудования, перечень которых приведен в прил. 19. Сведения о декларации о соответствии или о сертификате соответствия должны быть указаны в паспорте машины и (или) оборудования.

При проведении подтверждения соответствия проверяется соответствие машин и (или) оборудования требованиям технического регламента, заданным непосредственно или установленным в стандартах, указанных в техническом регламенте.

При проведении подтверждения соответствия машин и (или) оборудования заявитель формирует комплект документов на машины и (или) оборудование, подтверждающий соответствие требованиям безопасности технического регламента, который включает:

- обоснование безопасности;
- технические условия (при наличии);
- эксплуатационные документы;
- перечень стандартов, указанных в данном техническом регламенте, требованиям которых должны соответствовать данные машины и (или) оборудование (при их применении изготовителем);
- контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия) или товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия);
- сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);
- сведения о проведенных исследованиях (при наличии);
- протоколы испытаний машины и (или) оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя, и (или) испытательными лабораториями (центрами) (при наличии);

- сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);
- сертификаты соответствия на данные машины и (или) оборудование, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);
- другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования требованиям безопасности соответствующего технического регламента (при наличии).

Декларирование соответствия машин и (или) оборудования (прил. 17) осуществляется по схемам:

Схема 1д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования:

заявитель формирует указанный комплект документов; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 2д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия):

заявитель формирует указанный комплект документов; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 3д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования:

заявитель формирует указанный комплект документов; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 4д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия):

заявитель формирует указанный комплект документов; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

Схема 5д используется для машин и (или) оборудования:

- применяемых на опасных производственных объектах;
- при невозможности проведения испытаний в полном объеме до установки их на месте эксплуатации;
- когда заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, указанные в техническом регламенте, в том числе для инновационной продукции.

Данная схема включает следующие действия:

1) заявитель формирует указанный комплект документов; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа;

2) орган по сертификации проводит исследование типа с учетом полученных от заявителя документов. В случае если заявитель не применял стандарты, указанные в техническом регламенте, орган по сертификации оценивает возможность замены требований таких стандартов заявленными требованиями. Исследование типа в зависимости от представленных заявителем документов проводится одним из следующих способов:

а) исследование образца, как представителя всех производимых впоследствии машин и (или) оборудования;

б) изучение представленных документов, испытание образца или определяющих (критических) составных частей машин и (или) оборудования;

в) при положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации оформляет сертификат, и выдает его заявителю. Сертификат на тип является неотъемлемой частью декларации о соответствии, и содержащиеся в нем заявленные требования к машине и (или) оборудованию, используются при проверках, проводимых органами государственного контроля (надзора);

г) заявитель принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема бд для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента включает действия: заявитель формирует указанный комплект документов, в состав которого включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата соответствия), выданный органом по сертификации систем менеджмента; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Декларация о соответствии подлежит регистрации. Срок ее действия – не более 5 лет.

Заявитель обязан хранить декларацию о соответствии и доказательственные материалы в течение десяти лет с момента окончания срока действия декларации о соответствии. Комплект документов, подтверждающих соответствие, должен предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованиям.

Сертификация машин и (или) оборудования (прил. 17) осуществляется по схемам:

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует указанный комплект документов и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует указанный комплект документов, подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий, включает следующие действия:

- заявитель формирует указанный комплект документов, подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявителем при сертификации по схемам 1с, 9с может быть зарегистрированное юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выпол-

няющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним. Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть также продавцом.

Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем и должна содержать:

- наименование и местонахождение заявителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о машине и (или) оборудовании (ее составе) и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена машина и (или) оборудование (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт предприятия, технические условия и т.п.), форма выпуска – серийное производство или партия, реквизиты договора (контракта) и т.п.);
- используемый(ые) стандарт(ы), указанные в техническом регламенте;
- схему сертификации.

Орган по сертификации рассматривает заявку и принимает решение о возможности проведения сертификации. При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия машины и (или) оборудования проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства машин и оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых машин и оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента.

При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

Срок действия сертификата соответствия устанавливается для выпускаемых машин и (или) оборудования серийного производства – не более 5 лет, для выпущенной партии срок не устанавливается.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

– требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;

– требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции.

2.6. Сертификация автомобильного и авиационного бензина, дизельного и судового топлива, топлива для реактивных двигателей и мазута (топливо)

2.6.1. Основные понятия, используемые при идентификации топлива

– Автомобильный и авиационный бензин – жидкое топливо для использования в двигателях внутреннего сгорания с искровым воспламенением;

– выпуск в обращение – первичный переход паспортизированного топлива от изготовителя к потребителю;

– дизельное топливо – жидкое топливо для использования в двигателях внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия;

– изготовитель – юридическое либо физическое лицо, в том числе иностранное, осуществляющее от своего имени или по поручению изготовление и (или) реализацию топлива, ответственное за его соответствие требованиям Технического регламента ТС;

– импортер – резидент государства-члена ТС, который заключает с нерезидентом государства ТС внешнеторговый договор на передачу топлива и осуществляет хранение и реализацию (оптовая и (или) розничная торговля) этого топлива и несет ответственность за его соответствие требованиям Технического регламента ТС;

– мазут – топливо, представляющее собой фракцию нефти, выкипающую при температуре выше 360 °С (при давлении 760 мм ртутного столба), получаемую при переработке нефти либо в результате вторичных процессов ее переработки;

– марка топлива – словесное и (или) буквенное, цифровое обозначение топлива, включающее для автомобильного бензина и дизельного топлива его экологический класс;

– обращение топлива на рынке – этапы движения топлива от изготовителя к потребителю, охватывающие все стадии, которые проходит паспортизированное топливо после выпуска его в обращение;

– октановое число – показатель, характеризующий детонационную стойкость бензина, выраженный в единицах эталонной шкалы;

– опытно-промышленная партия – партия продукции, изготовленная по вновь разработанной рабочей документации для проверки путем испытаний соответствия заданным техническим требованиям с целью принятия решения о возможности постановки на производство и (или) использования по назначению;

– партия топлива – количество топлива одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве (паспортом);

– потребитель – юридическое либо физическое лицо, имеющее намерение приобрести или приобретающее паспортизированное топливо для собственных нужд;

– присадка – вещество, добавляемое в топливо в целях улучшения его эксплуатационных свойств;

– продавец – юридическое либо физическое лицо, являющееся резидентом государства-члена ТС, осуществляющее оптовую и (или) розничную реализацию паспортизированного топлива потребителю в соответствии с национальным законодательством государства-члена ТС и ответственное за размещение на рынке топлива, соответствующего требованиям Технического регламента ТС;

– судовое топливо – жидкое топливо, используемое в судовых силовых энергетических установках;

– топливо для реактивных двигателей – жидкое топливо для использования в реактивных авиационных двигателях;

– уполномоченное изготовителем лицо – юридическое либо физическое лицо, зарегистрированное в установленном, которое определено изготовителем на основании договора с ним для осуществления действий от его имени при подтверждении соответствия и размещении топлива на единой таможенной территории Таможенного союза, а также для возложения ответственности за несоответствие топлива требованиям Технического регламента ТС;

– цетановое число – показатель, характеризующий воспламеняемость дизельного топлива, выраженный в единицах эталонной шкалы;

– экологический класс топлива – классификационный код (К2, К3, К4, К5), определяющий требования безопасности топлива.

Требования к обозначению марки автомобильного бензина и дизельного топлива приведены в прил. 18.

2.6.2. Требования безопасности

Автомобильный бензин должен соответствовать требованиям, указанным в прил. 19. Не допускается применение в автомобильном бензине металлосодержащих присадок (содержащих марганец, свинец и железо). Автомобильный бензин может содержать красители (кроме зеленого и голубого цвета) и вещества-метки. В данном техническом регламенте приведены также требования к дизельному топливу, к мазуту, топливу для реактивных двигателей, судовому топливу.

Авиационный бензин должен соответствовать требованиям, определенным прил. 20. Авиационный бензин с октановым числом не менее 99,5 и сортоностью не менее 130 может содержать краситель голубого цвета.

Каждая партия топлива, выпускаемого в обращение и (или) находящегося в обращении, должна сопровождаться документом о качестве (паспортом).

Паспорт должен содержать:

- наименование и обозначение марки топлива;
- наименование изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) или импортера, или продавца, их местонахождение (с указанием страны);
- обозначение документа, устанавливающего требования к топливу данной марки (при наличии);
- нормативные значения и фактические результаты испытаний, подтверждающие соответствие топлива данной марки требованиям Технического регламента;
- дату выдачи и номер паспорта;
- подпись лица, оформившего паспорт;
- сведения о декларации соответствия;
- сведения о наличии присадок в топливе.

Правила и методы исследований (испытаний), в том числе отбора проб, необходимые для исполнения требований технического регламента и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, устанавливаются в межгосударственных стандартах, а в случае их отсутствия (до принятия межгосударственных стандартов) – национальных (государственных) стандартах.

2.6.3. Подтверждение соответствия

Перед выпуском топлива в обращение проводится подтверждение соответствия топлива требованиям Технического регламента в форме декларирования соответствия.

Процедуру подтверждения соответствия топлива проводит заявитель.

При декларировании соответствия топлива заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством юридическое лицо или физическое лицо, являющееся либо изготовителем, либо уполномоченным представителем изготовителя, либо импортером.

Подтверждение соответствия топлива проводится по схемам декларирования соответствия топлива, приведенным в табл. 6.

Т а б л и ц а 6

Схемы декларирования соответствия топлива

Номер схемы	Элементы схемы			Применение	Документ, подтвержда- ющий соот- ветствие
	испытания продукции, исследование типа	оценка про- изводства	производст- венный контроль		
1	2	3	4	5	6
2д	Испытание партии продукции осуществляется в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	–	–	Для опытно-промышленной партии Заявитель-изготовитель государства-члена Таможенного союза или уполномоченное иностранное изготовителем лицо на территории Таможенного союза	Декларация о соответствии на партию продукции
3д	Испытание образцов топлива в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	-	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для топлива, выпускаемого серийно, Заявитель-изготовитель государства-члена ТС или уполномоченное изготовителем лицо	Декларация о соответствии на топливо, выпускаемое серийно
4д	Испытание партии топлива в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	–	–	Для партии топлива, Заявитель-изготовитель государства-члена ТС или уполномоченное изготовителем лицо или импортер	Декларация о соответствии на партию топлива

1	2	3	4	5	6
бд	Испытание образцов топлива в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	Сертификат системы менеджмента качества и инспекционный контроль органом по сертификации систем менеджмента	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для топлива, выпускаемого серийно, Заявитель-изготовитель государства-члена ТС или уполномоченное изготовителем лицо	Декларация о соответствии на топливо, выпускаемое серийно

Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний опытно-промышленной партии;
- принятие и регистрацию декларации о соответствии.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ, проводит испытания образцов продукции для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции проводят по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), оформляет декларацию о соответствии.

Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов топлива;
- принятие и регистрацию декларации о соответствии.

Заявитель принимает все меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого топлива требованиям Технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ, обеспечивает проведение производственного контроля, проводит испытания образцов топлива. Испытание образцов топлива проводится в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Заявитель оформляет декларацию о соответствии.

Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии топлива;
- принятие и регистрацию декларации о соответствии.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ, проводит испытание образцов топлива в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), оформляет декларацию о соответствии.

Схема декларирования бд включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации, в состав которой в обязательном порядке включается копия сертификата на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента;

- формирование и анализ технической документации, в состав которой в обязательном порядке включается копия сертификата на систему менеджмента;

- осуществление производственного контроля;

- проведение испытаний образцов топлива;

- принятие и регистрацию декларации о соответствии;

- контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

Изготовитель принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства и стабильное функционирование системы менеджмента обеспечивали соответствие продукции требованиям технического регламента.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля и информирует орган по сертификации систем менеджмента обо всех запланированных изменениях в системе менеджмента, проводит испытание образцов топлива в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), оформляет декларацию о соответствии.

Орган по сертификации систем менеджмента осуществляет инспекционный контроль за функционированием сертифицированной системой менеджмента.

При отрицательных результатах инспекционного контроля заявитель принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие декларации о соответствии;

- отменить действие декларации о соответствии.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии заявителем вносится соответствующая запись.

Должен храниться комплект документов на:

- выпускаемые серийно автомобильный и авиационный бензин, дизельное, судовое топливо и топливо для реактивных двигателей, мазут – у изготовителя или уполномоченного изготовителем лица в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства указанных автомобильного и авиационного бензина, дизельного, судового топлива, топлива для реактивных двигателей, мазута;

- партию автомобильного и авиационного бензина, дизельного, судового топлива, топлива для реактивных двигателей, мазута – у импортера в течение не менее 10 лет от даты реализации данной партии.

Комплект документов должен предоставляться органам государственного надзора по их требованию.

Подтверждение соответствия топлива требованиям технического регламента ТС осуществляется:

- для серийно выпускаемых топлив – по схемам 3д или бд;
- для топлив, выпускаемых или ввозимых партиями, – по схеме 4д;
- для опытно-промышленных партий – по схеме 2д для автомобильного бензина, дизельного топлива, судового топлива и мазута, по схеме 4д для авиационного бензина и топлива для реактивных двигателей.

Для серийно выпускаемого топлива заявитель формирует и представляет для регистрации декларации о соответствии комплект документов, подтверждающий соответствие топлива требованиям Технического регламента, в следующем составе:

- протокол (протоколы) испытаний топлива;
- копию документа, в котором установлены требования к изготовленному топливу (при наличии);
- копию сертификата на систему менеджмента качества (при наличии и при декларировании по схеме бд);
- декларацию о соответствии топлива Техническому регламенту.

Для топлива, выпускаемого или ввозимого партиями, заявитель формирует и представляет для регистрации декларации о соответствии комплект документов, подтверждающий соответствие топлива требованиям Технического регламента, в составе:

- протокол (протоколы) испытаний топлива;
- копию документа, в котором установлены требования к изготовленному топливу (при наличии);
- документы, идентифицирующие и подтверждающие качество каждой ввезенной партии топлива (паспорт);
- копию сертификата на систему менеджмента качества (при наличии);
- декларацию о соответствии топлива Техническому регламенту ТС.

Для опытно-промышленных партий заявитель формирует и представляет для регистрации декларации о соответствии комплект документов, подтверждающий соответствие топлива требованиям Технического регламента, в следующем составе:

- протокол (протоколы) испытаний топлива;
- документы, идентифицирующие и подтверждающие качество опытно-промышленной партии топлива (паспорт);
- копию сертификата на систему менеджмента качества (при наличии);
- декларацию о соответствии топлива Техническому регламенту ТС.

Декларации о соответствии топлива регистрируются на срок:

- при подтверждении соответствия по схеме 3д – не более 3 лет;

- при подтверждении соответствия по схемам 4д и 2д – с учетом срока хранения данного топлива, но не более 3 лет;
- при подтверждении соответствия по схеме бд – не более 5 лет.

2.7. Сертификация парфюмерно-косметической продукции

2.7.1. Термины и определения, используемые для идентификации парфюмерно-косметической продукции

- Ампульная косметика – парфюмерно-косметическая продукция, расфасованная в герметически запаянный стеклянный (полимерный) сосуд, предназначенная для одноразового применения;
- безопасность парфюмерно-косметической продукции – совокупность свойств и характеристик парфюмерно-косметической продукции, которые обеспечивают отсутствие вредного воздействия парфюмерно-косметической продукции на потребителя при ее использовании в соответствии с назначением и способом применения в течение срока годности;
- вторичная упаковка – упаковка, в которую помещается парфюмерно-косметическая продукция в первичной упаковке, но не являющаяся транспортной;
- выпуск в обращение – момент (в том числе первая оферта), начиная с которого продукция предназначается изготовителем или продавцом (импортером) для продажи или передачи иным способом потребителям на территории государств-членов ТС;
- изготовитель – юридическое лицо, индивидуальный предприниматель, производящие парфюмерно-косметическую продукцию и/или выпускающие в обращение парфюмерно-косметическую продукцию под своим наименованием и/или товарным знаком и несущие ответственность за ее соответствие требованиям соответствующего технического регламента ТС;
- импортер – резидент государства-члена ТС, который заключил с нерезидентом государства-члена ТС внешнеторговый договор на передачу парфюмерно-косметической продукции, осуществляет реализацию этой парфюмерно-косметической продукции и несет ответственность за ее соответствие требованиям настоящего технического регламента ТС;
- ингредиент парфюмерно-косметической продукции (ингредиент) – вещество или смесь веществ синтетического или природного происхождения, используемые для производства парфюмерно-косметической продукции. К ингредиентам не относятся примеси в ингредиентах, а также материалы, использованные в процессе изготовления парфюмерно-косметической продукции и не присутствующие в готовой продукции;
- консерванты – химические вещества природного и/или синтетического происхождения, обеспечивающие устойчивость парфюмерно-косметической продукции к микробному загрязнению в течение срока годности;

- косметика декоративная – парфюмерно-косметическая продукция для макияжа лица, глаз, губ, бровей, тела и окрашивания волос и ногтей;
- косметика детская – парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для детей в возрасте до 14 лет;
- косметика интимная – парфюмерно-косметическая продукция для ухода за наружными половыми органами и участками тела вокруг них;
- косметика профессиональная – парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для использования юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями при оказании парикмахерских и/или косметических услуг;
- косметика для татуажа – парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для нанесения рисунка на кожу без инъекционного воздействия;
- красители – химические вещества природного или синтетического происхождения, предназначенные для придания цвета парфюмерно-косметической продукции или входящие в состав парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для окраски кожи, волосяного покрова и ногтей;
- маркировка парфюмерно-косметической продукции (маркировка) – информация для потребителя в виде надписей, цифровых, цветовых и графических обозначений, наносимая на потребительскую тару, этикетку, ярлык;
- название парфюмерно-косметической продукции – словесное и/или цифровое обозначение изделия, присвоенное ему изготовителем;
- назначение парфюмерно-косметической продукции – функциональное свойство парфюмерно-косметической продукции, конкретизирующее область ее применения;
- наименование парфюмерно-косметической продукции – обозначение вида однородной парфюмерно-косметической продукции (зубная паста, лосьон, духи, крем и т.п.);
- наноматериал – нерастворимый или биоустойчивый и специально произведенный материал с не менее чем одним наружным размером либо внутренней структурой в пределах от 1 до 100 нм;
- однородная парфюмерно-косметическая продукция – продукция одного наименования, близкая по ингредиентному составу и соответствующая одним и тем же требованиям;
- парфюмерно-косметическая продукция (ПКП) – вещество или смеси веществ, предназначенные для нанесения непосредственно на внешний покров человека (кожу, волосяной покров, ногти, губы и наружные половые органы) или на зубы и слизистую оболочку полости рта с единственной или главной целью их очищения, изменения их внешнего вида, придания приятного запаха, и/или коррекции запаха тела, и/или защиты, и/или сохранения в хорошем состоянии, и/или ухода за ними;

– первичная упаковка – упаковка, непосредственно контактирующая с парфюмерно-косметической продукцией;

– пилинг – парфюмерно-косметическая продукция для удаления поверхностных клеток эпидермиса с помощью кератолитиков;

– потребительская тара парфюмерно-косметической продукции – первичная или совокупность первичной и вторичной упаковки парфюмерно-косметической продукции, поступающая к потребителю с парфюмерно-косметической продукцией и не выполняющая функцию транспортной тары;

– пробник – образец парфюмерно-косметической продукции, представленный в малой расфасовке и/или упрощенной упаковке, предназначенный для тестирования и апробации;

– рецептура – установленный изготовителем полный перечень ингредиентов, входящих в состав парфюмерно-косметической продукции, с указанием массовой доли ингредиентов;

– саше – парфюмерно-косметическая продукция в разовой потребительской мягкой таре;

– средства гигиены полости рта – парфюмерно-косметическая продукция гигиенического и/или профилактического действия, предназначенная для непосредственного нанесения на зубы, десны и слизистую оболочку полости рта с единственной и/или главной целью их очищения, ароматизации, изменения их внешнего вида, их защиты, поддержания в хорошем состоянии;

– срок годности – период, по истечении которого парфюмерно-косметическая продукция считается непригодной для использования по назначению. Срок годности устанавливается изготовителем продукции в технических документах. В течение срока годности продукции изготовитель обязан гарантировать соответствие продукции требованиям безопасности для жизни и здоровья потребителя и сохранение ее потребительских свойств при соблюдении условий хранения;

– стандартные условия хранения парфюмерно-косметической продукции – температура хранения для жидких изделий – не ниже 5 °С и не выше 25 °С; для туалетного твердого мыла не ниже минус 5 °С, для остальной парфюмерно-косметической продукции – не ниже 0 °С и не выше 25 °С, отсутствие непосредственного воздействия солнечного света;

– технические документы – документы, в соответствии с которыми осуществляются изготовление, хранение, транспортирование парфюмерно-косметической продукции (технические условия, стандарты, технологические инструкции, рецептуры, спецификации и другие);

– транспортная тара – тара, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования парфюмерно-косметической продукции в потребительской таре, образующая самостоятельную транспортную единицу;

– уполномоченный представитель изготовителя – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в установленном порядке в государстве-члене ТС и уполномоченные изготовителем на осуществление действий от его имени при подтверждении соответствия и выпуск парфюмерно-косметической продукции в обращение на рынке и несущие ответственность за ее соответствие требованиям настоящего технического регламента ТС;

– УФ-фильтр (ультрафиолетовый фильтр) – вещество, предназначенное для защиты кожи от проникновения ультрафиолетового излучения путем абсорбции, отражения или рассеивания;

– этикетка – средство информации об упакованной парфюмерно-косметической продукции, располагаемое на потребительской таре;

– ярлык – изделие произвольной формы, размеров и материала, предназначенное для нанесения маркировки, прикрепляемое или прилагаемое к единице парфюмерно-косметической продукции или вкладываемое в упаковку.

2.7.2. Правила идентификации парфюмерно-косметической продукции

Технический регламент «О безопасности парфюмерно-косметической продукции» распространяется на выпускаемую в обращение парфюмерно-косметическую продукцию в потребительской таре.

Идентификация проводится по признакам, характеризующим парфюмерно-косметическую продукцию, которыми являются:

– способ применения продукции – парфюмерно-косметическая продукция предназначена исключительно для наружного нанесения на определенные части человеческого тела;

– место нанесения продукции – парфюмерно-косметическая продукция наносится на кожу, волосы, ногти, губы, зубы, слизистую оболочку полости рта и наружные половые органы;

– цели применения продукции (по отдельности или в любой комбинации) – очищение и/или изменение внешнего вида кожи, волос, ногтей, губ, зубов, слизистой оболочки полости рта и наружных половых органов без нарушения их целостности, придание им приятного запаха и/или коррекция запаха, поддержание их в нормальном функциональном состоянии.

Идентификация парфюмерно-косметической продукции проводится по документации, в качестве которой могут быть использованы технические документы, и/или договоры поставки, и/или спецификации, и/или этикетки, и/или аннотации и другие документы, характеризующие продукцию.

2.7.3. Требования к парфюмерно-косметической продукции

1. Безопасность парфюмерно-косметической продукции обеспечивается совокупностью требований:

- 1) к составу;
- 2) к физико-химическим показателям;
- 3) к микробиологическим показателям;
- 4) к содержанию токсичных элементов;
- 5) к токсикологическим показателям;
- 6) к клиническим (клинико-лабораторным) показателям;
- 7) к производству;
- 8) к потребительской таре;
- 9) к маркировке продукции.

В техническом регламенте приведены следующие сведения:

– перечень веществ, запрещенных к использованию в парфюмерно-косметической продукции;

– перечень красителей, которые разрешается использовать в парфюмерно-косметической

– перечень консервантов, которые разрешается использовать в парфюмерно-косметической продукции;

– перечень ультрафиолетовых фильтров, которые разрешается использовать в парфюмерно-косметической продукции;

– перечни других ингредиентов парфюмерно-косметической продукции, применение которых актуализируется в установленном порядке.

– требования к физико-химическим показателям парфюмерно-косметической продукции (значение водородного показателя (рН); для фторсодержащих средств гигиены полости рта содержание фторида);

– требования к микробиологическим показателям парфюмерно-косметической продукции;

– требования к содержанию токсичных элементов;

– требования к токсикологическим и клиническим (клинико-лабораторным) показателям парфюмерно-косметической продукции.

Следует отметить, что не определяются микробиологические показатели для следующих видов парфюмерно-косметической продукции:

1) парфюмерно-косметическая продукция, содержащая этиловый спирт и/или органические растворители в концентрации более 25 % по объему, используемая без разведения;

2) лаки для ногтей, кроме лаков для ногтей на водной основе;

3) дезодоранты, дезодоранты-антиперспиранты, антиперспиранты;

4) окислительные краски для волос, средства для осветления и мелирования;

5) средства для химической завивки и средства для выпрямления волос на основе тиоловых соединений;

- 6) средства для депиляции на основе тиогликолевой кислоты;
- 7) туалетное мыло твердое на жировой основе;
- 8) сухие карандаши;
- 9) соли для ванн;
- 10) 100 %-е эфирные масла;
- 11) средства для отбеливания зубов, содержащие перекись водорода или другие компоненты, выделяющие перекись водорода, включая перекись карбамида и перекись цинка, с концентрацией перекиси водорода (в качестве ингредиента или выделяемой) 0,1–6,0 %;
- 12) средства для бритья (кремы, гели и др.), имеющие водородный показатель рН более 10,0.

Токсикологические и клинические (клинико-лабораторные) показатели парфюмерно-косметической продукции определяются в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) после получения положительных результатов испытаний продукции по физико-химическим и микробиологическим показателям.

2.7.4. Подтверждение соответствия

Оценка соответствия парфюмерно-косметической продукции требованиям технического регламента осуществляется изготовителем продукции (уполномоченным представителем изготовителя, импортером).

Оценка соответствия парфюмерно-косметической продукции, за исключением парфюмерно-косметической продукции, перечень которой приведен в прил. 21, проводится путем подтверждения соответствия в форме декларирования на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), аккредитованной в установленном порядке в государствах-членах ТС, и собственных доказательств.

Декларация о соответствии парфюмерно-косметической продукции настоящему техническому регламенту ТС и свидетельство о государственной регистрации продукции оформляется на одно или несколько названий продукции одного наименования и действует до внесения изменений в название продукции и/или в рецептуру продукции, приводящих к изменениям показателей безопасности.

Оценка соответствия парфюмерно-косметической продукции, перечень которой приведен в прил. 21, проводится путем государственной регистрации с выдачей свидетельства о государственной регистрации продукции.

Государственная регистрация парфюмерно-косметической продукции, изготавливаемой на территории данной страны, проводится на этапе ее постановки на производство, а парфюмерно-косметической продукции, ввозимой на территорию страны – до ее ввоза.

Государственную регистрацию продукции проводит уполномоченный орган в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения (регистрационный орган).

Для выдачи свидетельства о государственной регистрации заявителем (изготовителем, уполномоченным представителем изготовителя, импортером) представляются следующие документы:

- заявление;

- копии документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция (технические документы и/или перечень ингредиентов, входящих в состав парфюмерно-косметической продукции, с указанием концентрации ингредиентов, заверенные заявителем;

- письменное уведомление изготовителя о том, что изготовленная им продукция отвечает требованиям документов, в соответствии с которыми она изготавливается. В качестве уведомления принимается удостоверение качества изготовителя на продукцию, заверенное изготовителем, или письмо изготовителя;

- копии документов, содержащие органолептические и физико-химические показатели продукции, заверенные заявителем.

В случае использования изготовителем в составе парфюмерно-косметической продукции наноматериалов необходимо представить сведения о наноматериале, включая его химическое название, размер частиц, а также физические и химические свойства;

- образец маркировки потребительской тары парфюмерно-косметической продукции, подтверждающий соответствие требованиям технического регла аннотацию, содержащую заявленные потребительские свойства (если изготовитель заявляет их в маркировке продукции), особые меры предосторожности (при необходимости) при применении продукции и сведения о способах применения парфюмерно-косметической продукции, отсутствие которых может привести к неправильному использованию потребителем парфюмерно-косметической продукции;

- протоколы исследований (испытаний), или акты гигиенической экспертизы, или научные отчеты, или экспертные заключения на соответствие требованиям технического регламента, полученные в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

- документ изготовителя о соответствии производства требованиям технического регламента (письменное уведомление), или декларация (заявление или письменное уведомление) изготовителя о соблюдении принципов GMP, или сертификат соответствия системы менеджмента качества, или сертификат соответствия производства парфюмерно-косметической продукции принципам надлежащей производственной практики (GMP));

- документы, подтверждающие потребительские свойства парфюмерно-косметической продукции, заявленные в маркировке потребительской

тары (антимикробное действие, от морщин, SPF-фактор, противокариозное, противовоспалительное действие средств гигиены полости рта и т.д.), заверенные заявителем.

Подтверждение потребительских свойств парфюмерно-косметической продукции может осуществляться: путем исследования на добровольцах, и/или путем исследований, проведенных на моделях-образцах, и/или с помощью инструментальных методов, и/или на основании научных данных для ингредиентов, входящих в состав парфюмерно-косметической продукции;

– выписка из Единого государственного реестра юридических лиц или Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей.

Переводы документов изготовителя с иностранного языка должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

Ответственность за достоверность документов, предоставляемых для целей выдачи документа, подтверждающего безопасность продукции, несет заявитель.

Сведения о парфюмерно-косметической продукции, прошедшей государственную регистрацию, вносятся в Единый реестр свидетельств о государственной регистрации.

Для принятия декларации о соответствии парфюмерно-косметической продукции требованиям технического регламента заявителю (изготовителю, уполномоченному представителю изготовителя или импортеру) необходимо иметь следующие документы для каждого названия продукции:

– перечень ингредиентов, входящих в состав парфюмерно-косметической продукции, с указанием концентрации ингредиентов;

– копии документов, содержащие органолептические и физико-химические показатели продукции, заверенные заявителем;

– протоколы исследований (испытаний), или акты гигиенической экспертизы, или научные отчеты, или экспертные заключения на соответствие требованиям технического регламента, полученные в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

– образец маркировки потребительской тары парфюмерно-косметической продукции, подтверждающий соответствие требованиям технического регламента;

– документ изготовителя о соответствии производства требованиям технического регламента (письменное уведомление изготовителя о соответствии производства требованиям настоящего технического регламента ТС, или декларация (заявление или письменное уведомление) изготовителя о соблюдении принципов GMP, или сертификат соответствия системы менеджмента качества, или сертификат соответствия производства парфюмерно-косметической продукции принципам надлежащей производственной практики (GMP));

– документы, подтверждающие потребительские свойства парфюмерно-косметической продукции, заявленные в маркировке потребительской тары (антимикробное действие, от морщин, SPF-фактор, противокариозное, противовоспалительное действие средств гигиены полости рта и т.д.), заверенные заявителем.

Декларация о соответствии парфюмерно-косметической продукции техническому регламенту предоставляется в аккредитованный орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) для регистрации в установленном порядке.

Государственный надзор за соблюдением требований технического регламента осуществляется в порядке, установленном законодательством.

2.8. Сертификация табачной продукции

2.8.1. Термины и определения, применяемые при идентификации продукции

– вид табачного изделия – совокупность курительных или некурительных табачных изделий, сходных по потребительским свойствам и способу потребления;

– выпуск табачной продукции в обращение – поставка или ввоз табачной продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения на таможенной территории Таможенного союза в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе;

– идентификация табачной продукции – процедура отнесения табачной продукции к области применения Технического регламента Таможенного союза "Технический регламент на табачную продукцию" (ТР ТС 035/2014);

– ингредиент – вещество (за исключением табачного листа и других частей табака), используемое при производстве табачного изделия и присутствующее в готовом табачном изделии, в том числе в измененной форме;

– контролирующая организация – организация, которая осуществляет контроль за производственным процессом при производстве табачной продукции, используемым сырьем и материалами, а также качеством табачной продукции изготовителя;

– курительные табачные изделия – табачные изделия, предназначенные для курения;

– лист-вкладыш – лист с нанесенной на него информацией для потребителя, используемый при реализации табачных изделий в потребительской упаковке, на которую невозможно нанести информацию для потребителя, а также при реализации сигар и сигарилл (сигарит) поштучно;

– наименование табачной продукции – обозначение табачной продукции, присвоенное изготовителем;

– нетабачные материалы – материалы, входящие в состав табачного изделия (за исключением сырья) и придающие ему установленные изготовителем характеристики, особенности и форму, к которым относятся: папиросная, сигаретная, ободковая и мундштучная бумага, оберточная бумага для фильтров (фицелла), фильтрующий материал, клеи, чернила, оберточный материал для порции табака сосательного (снюса);

– некурительное табачное изделие – табачное изделие, предназначенное для сосания, жевания, нюханья;

– никотин – алкалоид, содержащийся в растениях рода *Nicotiana* семейства пасленовых видов *Nicotiana Tabacum* и *Nicotiana Rustica*;

– папироса – вид курительного табачного изделия, состоящего из резаного сырья и мундштука в виде свертка мундштучной бумаги, обернутого папиросной (сигаретной) бумагой, соединенной бесклеевым зубчатым швом. в мундштук папиросы может быть вставлен фильтрующий материал;

– потребительская упаковка – упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

– предупреждение о вреде потребления табачных изделий – информация о разрушительных последствиях потребления табачных изделий и табачного дыма для здоровья человека, нанесенная на потребительскую упаковку табачных изделий в виде цветных рисунков или фотоизображений, включающих текст;

– сигара – вид курительного табачного изделия, изготовленного из сигарного и другого сырья и имеющего три слоя: начинку из цельного, трепаного или резаного сигарного и (или) другого сырья, подвертку из сигарного и (или) другого сырья и обертку из сигарного табачного листа. толщина сигары на протяжении одной трети или более ее длины должна быть не менее 11 мм;

– сигарета – вид курительного табачного изделия, состоящего из резаного сырья, обернутого сигаретной бумагой;

– сигарета без фильтра – вид курительного табачного изделия, состоящего из резаного сырья, обернутого сигаретной бумагой (курительная часть);

– сигареты с пониженной воспламеняющей способностью – сигареты, для которых количество сгоревших по всей длине сигарет не превышает 25 процентов от количества всех испытанных сигарет при проведении анализа их воспламеняющей способности стандартным методом на 10 слоях фильтровальной бумаги;

– сигарета с фильтром – вид курительного табачного изделия, состоящего из резаного сырья, обернутого сигаретной бумагой (курительная часть), и фильтра;

– сигарилла (сигарита) – вид курительного табачного изделия, изготовленного из сигарного и другого сырья и имеющего много слоев: начинку

из резаного или рваного сигарного и другого сырья, подвертку из сигарного и (или) другого сырья и обертку из сигарного табачного листа, восстановленного табака или специальной бумаги, изготовленной на основе целлюлозы и табака. Сигарилла (сигарита) может иметь фильтр и не иметь подвертки. Максимальная толщина сигариллы (сигариты) не должна превышать 11 мм;

– смола – обезвоженный конденсат табачного дыма, не содержащий никотина;

– сырье – табак, прошедший послеуборочную и (или) иную промышленную обработку, используемый при производстве табачной продукции;

– табак – растение рода *Nicotiana* семейства пасленовых видов *Nicotiana Tabacum* и *Nicotiana Rustica*, возделываемое в целях получения сырья;

– табак для кальяна – вид курительного табачного изделия, предназначенного для курения с использованием кальяна и состоящего из смеси резаного или рваного сырья с добавлением или без добавления ингредиентов;

– табак трубочный – вид курительного табачного изделия, предназначенного для курения с использованием курительной трубки и состоящего из резаного, рваного, скрученного или спрессованного табака с добавлением или без добавления ингредиентов, в котором более 75 процентов веса нетто продукта составляют волокна шириной более 1 мм;

– табачная продукция – табачное изделие, упакованное в потребительскую упаковку;

– табачное изделие – продукт, полностью или частично изготовленный из табачного листа и (или) других частей табачного растения в качестве сырья, приготовленный таким образом, чтобы использовать его для курения;

– уполномоченное изготовителем лицо – зарегистрированные в установленном законодательством государства – члена Таможенного союза и Единого экономического пространства порядке на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, которые на основании договора с изготовителем, в том числе с иностранным изготовителем, осуществляют действия от имени этого изготовителя при оценке соответствия и выпуске в обращение табачной продукции на территории Таможенного союза, а также несут ответственность за несоответствие табачной продукции требованиям соответствующего технического регламента;

– фильтр – приспособление, присоединенное в процессе производства табачной продукции к концу курительного изделия, предназначенное для задержания части табачного дыма.

2.8.2. Идентификация табачной продукции

Идентификацию табачной продукции в целях ее отнесения к области применения технического регламента ТР ТС 035/2014 проводят:

- изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо),
- импортер (продавец);
- орган государства – члена Таможенного союза и Единого экономического пространства (далее – государство-член), ответственный за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технического регламента;
- иные заинтересованные лица.

Идентификация табачной продукции проводится по ее наименованию и (или) по характеризующим ее признакам, установленным в техническом регламенте. Такими признаками являются: компонентный состав (наличие табачного листа и (или) других частей табачного растения), его характеристики и способ применения табачной продукции.

Идентификация табачной продукции проводится:

- по наименованию вида – путем сравнения наименования вида табачного изделия, содержащегося в информации, нанесенной на потребительскую упаковку (лист-вкладыш), и (или) в сопроводительных документах (оригиналы (заверенные копии) договора на поставку, товаросопроводительная документация или декларация о соответствии табачной продукции), с определениями видов табачных изделий в соответствии с техническим регламентом;
- визуальным методом – путем сравнения внешнего вида табачного изделия с признаками, изложенными в определении такого табачного изделия в соответствии с техническим регламентом.

Результатом идентификации является отнесение или неотнесение идентифицируемой продукции к табачной продукции.

Табачная продукция, соответствующая требованиям технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется, прошедшая процедуру оценки соответствия, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза.

2.8.3. Требования к табачной продукции

При производстве табачной продукции не допускается использование в качестве ингредиентов веществ, приведенных в приложении к техническому регламенту ТР ТС 035/2014. Содержание смолы и никотина в дыме одной сигареты (с фильтром или без фильтра) не может превышать 10 мг/сиг. и 1,0 мг/сиг. соответственно. Содержание монооксида углерода в дыме одной сигареты с фильтром не может превышать 10 мг/сиг. Методы опреде-

ления содержания смолы и никотина в дыме сигарет (с фильтром или без фильтра) и монооксида углерода в дыме сигарет с фильтром, правила отбора проб и определения точности данных по содержанию смолы, никотина и монооксида углерода устанавливаются в стандартах. Не допускается использование при реализации табачной продукции листов-вкладышей, размещенных внутри потребительской упаковки табачной продукции, прикрепленных снаружи или приложенных к такой упаковке, за исключением потребительской упаковки, на которую невозможно нанести информацию для потребителя, а также при реализации сигар и сигарилл (сигарит) поштучно.

Изготовитель, контролирующая организация и (или) импортер табачной продукции, реализуемой на территории государства-члена, обязаны ежегодно, не позднее последнего дня первого квартала года, следующего за отчетным календарным годом, представлять в уполномоченный орган государства-члена в сфере здравоохранения отчет, содержащий сведения о составе реализованных в течение отчетного календарного года табачных изделий и выделяемых ими веществах, по форме, утверждаемой Евразийской экономической комиссией.

На потребительскую упаковку табачной продукции наносятся специальные (акцизные, учетно-контрольные или иные) марки, исключающие возможность их подделки и повторного использования (далее – марки). Информация для потребителей табачных изделий наносится на потребительскую упаковку (лист-вкладыш) и должна содержать:

- наименование вида табачного изделия;
- наименование табачной продукции;
- наименование юридического лица, зарегистрированного на территории государства-члена, уполномоченного изготовителем на принятие претензий от потребителей, его местонахождение (страна и адрес, в том числе фактический) (в случае отсутствия такого лица указывается, что претензии от потребителей принимаются изготовителем данной табачной продукции, зарегистрированным на территории государства-члена). Указанная информация может быть размещена на внешней или внутренней стороне потребительской упаковки в месте, доступном для прочтения;

- наименование изготовителя, уполномоченного изготовителем лица или импортера, его местонахождение (страна и адрес, в том числе фактический) и (или) наименование контролирующей организации (при наличии), ее местонахождение (страна и адрес, в том числе фактический). В случае изменения сведений изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо или импортер должны в течение 180 календарных дней с даты таких изменений внести соответствующие изменения в информацию на потребительской упаковке табачной продукции (листе-вкладыше). При этом изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо или импортер в течение

указанного срока имеют право выпускать в обращение табачную продукцию с прежней информацией;

- сведения о наличии фильтра (для курительных табачных изделий с фильтром);

- сведения о количестве штук (для штучных табачных изделий) или массе нетто (г) (для весовых табачных изделий);

- предупреждение о вреде потребления табачных изделий;

- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;

- сведения о максимальной розничной цене, месяце и годе изготовления табачного изделия в порядке, установленном законодательством государств-членов. Не допускается нанесение поверх указанных сведений каких-либо элементов потребительской упаковки (за исключением прозрачной оберточной пленки) или наклеивание марок;

- информацию о системных ядах, канцерогенных и мутагенных веществах.

Информация, нанесенная на потребительскую упаковку (лист-вкладыш), должна быть достоверной и не должна вводить потребителей в заблуждение.

Информация, нанесенная на потребительскую упаковку (лист-вкладыш), не должна содержать любые термины, описания, знаки, символы или иные обозначения, которые прямо или косвенно создают ложное впечатление о том, что табачное изделие является менее вредным, чем другие табачные изделия, в том числе такие слова или словосочетания, как "с низким содержанием смол", "легкие", "очень легкие", "мягкие", "экстра", "ультра", слова, знаки и символы, которые создают ассоциации табачного изделия с пищевым продуктом (пищевой добавкой) или которые прямо или косвенно создают ложное впечатление о том, что табачное изделие имеет вкус пищевого продукта (пищевой добавки), слова, однокоренные таким словам, аналоги таких слов на иностранных языках, а также аналоги таких слов, транслитерируемые с иностранных языков на государственные языки государств-членов.

Информация, нанесенная на потребительскую упаковку (лист-вкладыш), не должна содержать изображений пищевых продуктов, лекарственных средств, лекарственных растений, а также слов или словосочетаний, которые прямо или косвенно создают ассоциации табачного изделия с пищевым продуктом, лекарственным средством или лекарственным растением. Допускается использование в составе информации, нанесенной на потребительскую упаковку (лист-вкладыш), слов или словосочетаний, указывающих на содержание ментола в табачных изделиях, на характер аромата для сигар, сигарилл (сигарит), табака для кальяна, табака курительного тонкорезанного и табака трубочного. При этом не допускается нанесе-

ние количественных показателей содержания смолы, никотина и монооксида углерода в дыме табачных изделий, а также информации, содержащей утверждения о том, что:

– потребление данного табачного изделия (вида табачного изделия) снижает риск возникновения заболеваний, связанных с потреблением табачных изделий;

– данное табачное изделие (вид табачного изделия) менее опасно для здоровья, чем другие табачные изделия (другой вид табачных изделий);

– риск возникновения заболеваний, связанных с потреблением данного табачного изделия (вида табачного изделия), снижен вследствие наличия (отсутствия, пониженного содержания) выделяемого при потреблении табачного изделия вещества.

На каждую потребительскую упаковку табачной продукции (лист-вкладыш) наносится предупреждение о вреде потребления табачных изделий. Эскизы предупреждений о вреде потребления табачных изделий и параметры их нанесения на потребительскую упаковку табачной продукции разрабатываются уполномоченными органами государств-членов в сфере здравоохранения и утверждаются Евразийской экономической комиссией.

2.8.4. Подтверждение соответствия табачной продукции

Оценка соответствия табачной продукции производится в формах:

- 1) государственного контроля (надзора);
- 2) подтверждения соответствия.

Табачная продукция перед выпуском в обращение на рынок государств-членов подлежит *подтверждению соответствия в форме декларирования* соответствия по одной из следующих схем:

- а) для сигарет – схемы 3д, 4д и 6д;
- б) для иных видов табачной продукции – 1д и 2д.

При декларировании соответствия заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или импортером (продавцом). Декларирование соответствия сигарет, выпускаемых серийно, осуществляется по схемам 3д и 6д, иных видов табачной продукции, выпускаемых серийно, – по схеме 1д, партии сигарет – по схеме 4д, партии иных видов табачной продукции – по схеме 2д.

При декларировании соответствия табачной продукции заявителем может быть:

– для схем 1д, 3д и 6д – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо);

– для схем 2д и 4д – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или импортер (продавец).

Выбор схемы декларирования соответствия табачной продукции осуществляется заявителем. Декларирование соответствия табачной продукции по схемам 1д и 2д осуществляется заявителем на основании собственных доказательств. Испытания образцов табачной продукции по выбору заявителя проводятся в собственной испытательной лаборатории заявителя, или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, или в иной испытательной лаборатории Таможенного союза.

Декларирование соответствия табачной продукции по схемам 3д, 4д и бд осуществляется заявителем на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

При декларировании соответствия табачной продукции заявитель:

а) формирует и анализирует документы, подтверждающие соответствие табачной продукции требованиям настоящего технического регламента, в том числе:

- образец потребительской упаковки (при наличии);
- лист-вкладыш (при наличии);
- протокол (протоколы) испытаний образцов табачной продукции на соответствие требованиям настоящего технического регламента (для сигарет);

- договор на поставку (контракт) и товаросопроводительную документацию (схемы 2д, 4д);

- сертификат на систему менеджмента качества (копия сертификата) (схема бд);

- иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия табачной продукции требованиям технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется (при наличии);

б) проводит идентификацию табачной продукции в соответствии с техническим регламентом;

в) обеспечивает проведение производственного контроля и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства табачной продукции обеспечивал ее соответствие требованиям технического регламента (схемы 1д, 3д и бд);

г) предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента качества (схема бд);

д) принимает декларацию о соответствии, которая оформляется по единой форме и правилам, утвержденным Решением Коллегии Евразийской комиссии от 25 декабря 2012 года N 293;

е) наносит единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;

ж) формирует после завершения процедуры подтверждения соответствия комплект документов.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) имеет право принять декларацию о соответствии на каждое наименование табачной продукции или одну декларацию о соответствии на заявленный ассортимент выпускаемой табачной продукции одного вида. Импортёр (продавец) имеет право принять декларацию о соответствии на каждое наименование табачной продукции или одну декларацию о соответствии на заявленный ассортимент табачной продукции одного вида в рамках одного договора на поставку (контракта). Декларация о соответствии подлежит регистрации в порядке, предусмотренном Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 9 апреля 2013 года N 76. Срок действия декларации о соответствии при декларировании соответствия табачной продукции по схемам 1д и 3д составляет не более 3 лет, по схеме 6д – не более 5 лет. Для партии табачной продукции срок действия декларации о соответствии не устанавливается.

Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технического регламента в отношении табачной продукции осуществляется в соответствии с законодательством государства-члена.

Табачная продукция, прошедшая оценку соответствия требованиям технического регламента, должна маркироваться единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза. Маркировка осуществляется перед выпуском табачной продукции в обращение. Единый знак обращения наносится на потребительскую упаковку (листьевкладыш) табачной продукции любым способом, обеспечивающим его четкое и ясное изображение.

2.9. Сертификация игрушек

2.9.1. Определения, используемые при идентификации игрушек

Технический регламент «О безопасности игрушек» распространяется на выпускаемые в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза игрушки, ранее не находившиеся в эксплуатации.

Данный документ не распространяется на изделия, указанные в соответствующем приложении к техническому регламенту Таможенного союза, которые не рассматриваются как игрушки, а также на игрушки, изготовленные по индивидуальному заказу, выставочные образцы.

Технический регламент устанавливает требования к игрушкам в целях защиты жизни и здоровья детей и лиц, присматривающих за ними, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение приобретателей (потребителей) игрушек относительно их назначения и безопасности.

В данном нормативном законодательном документе применяются следующие термины и их определения:

– воспламенение – возникновение горения под воздействием источника зажигания, сопровождающееся пламенем;

– воспламеняемость – способность веществ и материалов к воспламенению;

– игровой комплект, включающий химические вещества (не относящийся к комплектам для химических опытов) – набор для производства гипсовых слепков; керамические материалы и эмали для стеклования, поставляемые в наборах для оборудования художественных мини-мастерских; наборы, включающие формующиеся массы на основе пластифицированного поливинилхлорида (с последующим закаливанием в печи); наборы для художественного литья; наборы для заливки; наборы для проявления фотографий; клеящее вещество, краски, лаки, разбавители и очистители (растворители), поставляемые в конструкторских наборах;

– игровой набор – игрушка, состоящая из различных предметов, материалов, веществ, предназначенная для развития детского творчества и навыков ручного труда;

– игрушка – изделие или материал, предназначенные для игры ребенка (детей) в возрасте до 14 лет;

– игрушка для игры на воде – игрушка (надувная или ненадувная), несущая нагрузку массы тела ребенка при плавании и (или) предназначенная для игр на мелководье;

– игрушка настольно-печатная – игрушка, выполненная полиграфическим способом, с использованием или без использования дополнительных игровых элементов;

– игрушка мягконабивная – игрушка, с каркасом или без каркаса, с мягкой поверхностью и наполнителем;

– игрушка модель-копия – игрушка, размеры которой определяются в масштабе уменьшения по сравнению с реальными размерами прообраза;

– изготовитель – юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, осуществляющие от своего имени производство и реализацию игрушек и ответственные за их соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

– импортер – резидент государства-члена Таможенного союза, который заключил с нерезидентом государства-члена Таможенного союза внешне-торговый договор на передачу игрушек, осуществляет реализацию этих

игрушек и несет ответственность за их соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

- конструкторский набор – набор механических и (или) электрических (электронных) составных частей, предназначенных для сборки из него различных игрушек;

- материал игрушки – все материалы, входящие в состав игрушки;

- обращение игрушки на рынке – процессы перехода игрушки от изготовителя к пользователю (приобретателю) на единой таможенной территории Таможенного союза, которые проходит игрушка после завершения ее изготовления;

- оптическая игрушка – игрушка, принцип действия которой основан на использовании принципов геометрической оптики;

- пользователь – ребенок, использующий игрушку по назначению, и лицо, присматривающее за ним;

- приобретатель (потребитель) – физическое или юридическое лицо, имеющее намерение приобрести игрушку или приобретающее ее;

- применение по назначению – использование игрушки в соответствии с ее назначением, указанным изготовителем на игрушке и (или) в эксплуатационных документах;

- ребенок – человек в возрасте до 14 лет;

- риск – сочетание вероятности причинения вреда и последствий этого вреда для жизни и здоровья ребенка и лица, присматривающего за ним;

- типовой образец игрушки – игрушка, выбранная из группы однородных игрушек одной возрастной адресованности (для детей до 3 лет, от 3 лет и старше), изготовленных по одному техническому документу, технологическому процессу, из одних и тех же материалов и к которой предъявляются одни и те же требования безопасности;

- уполномоченное изготовителем лицо – юридическое или физическое лицо, зарегистрированное в установленном порядке государством – членом Таможенного союза, которое определено изготовителем на основании договора с ним для осуществления действий от его имени при подтверждении соответствия и размещении продукции на единой таможенной территории Таможенного союза, а также для возложения ответственности за несоответствие игрушки требованиям технического регламента Таможенного союза;

- функциональная игрушка – игрушка, которая является моделью используемого взрослыми изделия или устройства, имитирующая назначение и выполнение его функций;

- химическая игрушка – набор для проведения химических опытов детьми, состоящий из одного или нескольких химических веществ и (или) реактивов, поставляемых вместе с оборудованием или без него;

– электрическая игрушка – игрушка, у которой хотя бы одна функция осуществляется за счет электрической энергии.

2.9.2. Требования к игрушкам

Игрушка должна быть разработана и изготовлена таким образом, чтобы при ее применении по назначению она не представляла опасности для жизни и здоровья детей и лиц, присматривающих за ними, и обеспечивала отсутствие риска:

- обусловленного конструкцией игрушки;
- обусловленного применяемыми материалами;
- связанного с использованием игрушки, который невозможно исключить при изменении конструкции игрушки без изменения ее функции и основных характеристик, замене материала.

Риск при использовании игрушек должен соотноситься с возрастными особенностями детей.

Материалы, из которых изготовлены игрушки, должны быть чистыми (без загрязнений), неинфицированными и соответствовать требованиям технического регламента и стандартам, указанным в техническом регламенте.

В игрушках для детей до 3 лет не допускается применение натурального меха, натуральной кожи, стекла, фарфора, ворсованной резины, картона и бумаги, набивочных гранул размером 3 мм и менее без внутреннего чехла, наполнителей игрушек, подобных погремушкам, размер которых во влажной среде увеличивается более чем на 5 %, а также не допускается миграция химических веществ 1-го класса опасности, применение вторичного сырья, полученного в результате повторной переработки материалов, бывших в употреблении. Для производства игрушек допускается применение отходов собственного производства.

Защитно-декоративное покрытие игрушек должно быть стойким к влажной обработке, действию слюны и пота.

Игрушки должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы при применении их по назначению они не представляли опасность для жизни и здоровья детей, лиц, присматривающих за ними.

Игрушки по органолептическим показателям гигиенической безопасности должны соответствовать требованиям, установленным в прил. 22.

Игрушка и ее составные части, включая крепежные детали, должны выдерживать механические нагрузки, возникающие при использовании игрушки по назначению, при этом она не должна разрушаться и должна сохранять свои потребительские свойства. Доступные кромки, острые концы, жесткие детали, пружины, крепежные детали, зазоры, углы, выступы, шнуры, канаты и крепления игрушек должны исключать риск травмирования ребенка.

Утечка жидкого наполнителя в игрушках не допускается. Движущиеся составные части игрушки должны исключать риск травмирования детей. Приводные механизмы должны быть не доступны для ребенка.

Мягконабивная игрушка не должна содержать в наполнителе твердых или острых инородных предметов. Швы мягконабивной игрушки должны быть прочными.

Игрушка, находящаяся в пищевых продуктах и (или) поступающая в розничную торговлю вместе с пищевым продуктом, должна иметь собственную упаковку. Размеры этой упаковки не должны вызывать риск удушья ребенка. Допускается наружное размещение игрушки пластмассовой без упаковки на упаковке пищевого продукта.

Не допускаются поверхностное окрашивание и роспись игрушек-погремушек и игрушек, контактирующих со ртом ребенка.

Оптическая игрушка должна быть разработана и изготовлена таким образом, чтобы минимизировать риск, связанный с коррекцией зрения ребенка.

Мягконабивные игрушки, карнавальные костюмы и карнавальные игрушечные изделия (например, бороды, усы, парики, маски, короны), а также игрушки, в которых может разместиться ребенок, должны быть пожаробезопасными.

При использовании игрушки необходимо свести к минимуму риск ущерба здоровью вследствие попадания химических веществ в дыхательные пути, на кожу, слизистые оболочки, глаза или желудок.

В электрической игрушке, а также ни на одной ее составной части номинальное напряжение не должно превышать 24 В.

Детали игрушек, контактирующие или способные контактировать с источником электрической энергии, а также кабели, провода должны быть изолированы и механически защищены с целью исключения риска поражения электрическим током.

Показатели радиационной безопасности игрушек (удельная эффективная активность естественных радионуклидов), изготовленных из природных материалов, должны соответствовать требованиям гигиенической безопасности, установленным в прил. 22.

Микробиологические показатели гигиенической безопасности игрушек должны соответствовать требованиям, установленным в прил. 22.

Упаковка должна быть безопасной и исключать риск, связанный с удушьем ребенка.

2.9.3. Подтверждение соответствия игрушек

Перед выпуском в обращение на рынке игрушки должны пройти подтверждение соответствия требованиям безопасности технического регламента «О безопасности игрушек».

Подтверждение соответствия игрушек осуществляется в форме сертификации.

Сертификация проводится органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) по схемам сертификации 1с, 2с, 3с. Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр). В случае неприменения стандартов, указанных в техническом регламенте, или при их отсутствии подтверждение соответствия игрушек осуществляется в форме сертификации (схемы 1с, 2с, 3с).

Сертификация игрушек, выпускаемых серийно, осуществляется по схемам 1с, 2с. Отбор образцов игрушек для проведения сертификации осуществляет орган по сертификации или уполномоченные им лица.

Сертификация партии игрушек осуществляется по схеме 3с. Партию игрушек, изготовленных на единой таможенной территории Таможенного союза, представляет изготовитель, партию игрушек, ввозимую на территорию страны, представляет импортер или уполномоченное изготовителем лицо. Отбор образцов игрушек для проведения сертификации осуществляет орган по сертификации или уполномоченные им лица.

При проведении сертификации игрушек (схемы 1с, 2с, 3с):

– изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации комплект документов, подтверждающий соответствие игрушек требованиям безопасности соответствующего технического регламента Таможенного союза, который включает:

- документ, по которому изготовлена игрушка (схемы 1с, 2с);
- цветное изображение типового(ых) образца(ов) игрушки;
- копии конструкторской документации или техническое описание типового(ых) образца(ов) игрушки;
- сведения о сырье, материалах и комплектующих изделиях, информацию об их изготовителях и импортерах (схемы 1с, 2с);
- эксплуатационные документы (при наличии);
- перечень стандартов, требованиям которых должны соответствовать игрушки из Перечня стандартов, указанных в подпункте 1.2 статьи 5 соответствующего технического регламента Таможенного союза (при их применении изготовителем);

– сертификат соответствия на систему менеджмента производства игрушек (схема 2с);

– контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии игрушек) (схема 3с).

Орган по сертификации:

- проводит идентификацию игрушек;
- организует проведение испытаний образца (образцов) игрушки на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, указанных в

техническом регламенте, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).
- выдает сертификат соответствия.

Срок действия сертификата соответствия для игрушек, выпускаемых серийно, – не более 5 лет, для партии игрушек срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке ;
- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на игрушки, в который включает:

документы, рассмотренные ранее;
протокол (протоколы) испытаний;
результаты анализа состояния производства (схема 1с);
сертификат соответствия.

Орган по сертификации:

– проводит инспекционный контроль за сертифицированными игрушками посредством:

- проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с);
- проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента производства игрушек (схема 2с).

При проведении сертификации игрушек, в случае неприменения стандартов из Перечня стандартов, указанных в техническом регламенте, или при их отсутствии (схемы 1с, 2с, 3с):

– изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации комплект документов на игрушки, подтверждающий соответствие игрушек требованиям безопасности технического регламента , который включает:

- документ, по которому изготовлена игрушка (схемы 1с, 2с);
- цветное изображение типового(ых) образца(ов) игрушки;
- копии конструкторской документации или техническое описание типового(ых) образца(ов) игрушки;
- эксплуатационные документы (при наличии);
- сведения о сырье, материалах и комплектующих изделиях, информацию об их изготовителях и импортерах (схемы 1с, 2с);
- описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

– сертификат соответствия на систему менеджмента производства игрушек (схема 2с);

– контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии игрушек) (схема 3с);

Орган по сертификации:

– проводит идентификацию игрушек;

– проводит сертификацию игрушек непосредственно требованиям безопасности соответствующего технического регламента Таможенного союза.

При этом орган по сертификации:

– определяет на основе требований безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза конкретные требования безопасности для сертифицируемых игрушек;

– проводит анализ принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности технического регламента, проведенных изготовителем;

– определяет из Перечня стандартов, указанных в техническом регламенте, стандарты, устанавливающие методы исследований (испытаний), или при их отсутствии определяет методики контроля, измерений и испытаний для подтверждения соответствия игрушек конкретным требованиям безопасности;

– организует проведение испытаний игрушек и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

– проводит анализ состояния производства (схема 1с);

– выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией.

Срок действия сертификата соответствия для игрушек, выпускаемых серийно, – не более 5 лет, для партии игрушек срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

– наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

– формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на игрушки, в который включает:

– документы, рассмотренные ранее;

– протокол (протоколы) испытаний;

– результаты анализа состояния производства (схема 1с);

– сертификат соответствия.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными игрушками посредством:

– проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с);

– проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента производства игрушек (схема 2с). Комплект документов на игрушки должен храниться на:

игрушки – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этих игрушек;

партию игрушек – у импортера в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

3. МЕЖДУНАРОДНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ

Международные организации по сертификации и аккредитации. Международная сертификация продукции — процедура подтверждения соответствия, при которой независимая от потребителя и изготовителя организация удостоверяет в письменной форме соответствие продукции установленным международным требованиям. Международная сертификация продукции дает товару доступ к международным рынкам, открывает новые горизонты, увеличивает целевую аудиторию и позволяет компании расширить сферу покрытия.

Технические барьеры, возникающие у многих стран мира, вызвали необходимость деятельности, направленной на создание международных организаций по сертификации и международных систем сертификации отдельных видов продукции для обеспечения беспрепятственного ее появления на своих рынках.

Крупнейшей международной организацией является Генеральное соглашение по тарифам и торговле (ГАТТ). Соглашение содержит специальные рекомендации для его участников (около 100 стран) в области стандартизации и сертификации. Страны-участницы Совещания по безопасности и сотрудничеству в Европе (СБСЕ) в своих заключительных актах по итогам встреч в Хельсинки (1975 г.) и Вене (1989 г.) отмечали необходимость сотрудничества в области сертификации и использования ее как средства, способствующего сближению и расширению торговых связей стран.

Международная сертификация как инструмент повышения качества продукции и услуг получила широкое распространение во всем мире. В табл. 7, 8 приведены сведения о международных организациях по сертификации и аккредитации.

Т а б л и ц а 7

Международные организации по сертификации

Принятая аббревиатура	Полное название организации	Цель создания
1	2	3
EUROLAB	Европейская организация по испытаниям	Объединение испытательных лабораторий
EUROCHEM	Европейская кооперация по аналитической химии	Объединение химико-аналитических лабораторий
EQS	Европейский комитет по внедрению и сертификации систем обеспечения качества	Объединение органов по сертификации в области систем обеспечения качества

1	2	3
ECITS	Европейский комитет по испытаниям и сертификации в области информационных технологий	
ELSECOM	Европейский электротехнический комитет по испытаниям и сертификации	Объединение органов по сертификации и испытательных лабораторий
ESCIF	Европейский комитет по огнезащите и пожарной безопасности	
EOTC	Европейская организация по испытаниям и сертификации	Объединение ECITS ELSECOM и ESCIF для гармонизации сертификации в Европе

Таблица 8

Международные организации по аккредитации

Принятая аббревиатура	Полное название	Цели и задачи
ILAC	Международная конференция по аккредитации лабораторий	Обмен опытом между органами по аккредитации и лабораториями
IAF	Международный форум по аккредитации	Унификация систем и критериев аккредитации в Европе и в мире
EA	Европейская кооперация по аккредитации испытательных лабораторий и органов по сертификации	Формирование доверия к испытаниям и сертификации в Европе

Деятельность международной организации по стандартизации ИСО в области сертификации. Основная деятельность ИСО по сертификации – это организационно-методическое обеспечение. До 1985 г. этими вопросами занимался Комитет сертификации (СЕРТИКО), а в 1985 г. в связи с расширением его области деятельности он был переименован в Комитет по оценке соответствия (КАСКО), комитет ИСО 176. Обобщив национальный опыт многих стран, ТК ИСО 176 подготовил известные стандарты ИСО серии 9000.

Основным итогом работы СЕРТИКО было издание совместно с МЭК, Международным торговым центром, Конференцией ООН по торговле и развитию (ЮНКТАД) и ГАТТ/ВТО материалов специального исследования "Сертификация. Принципы и практика". Этим фактом было закреплено возрастание роли сертификации в международной торговле. Единые организационно-методические документы по сертификации, которые разработаны и разрабатываются ИСО, содействуют гармонизации процедуры сертификации, что, в свою очередь, делает возможным взаимное признание

результатов сертификации даже при различиях в национальных законодательных положениях. ИСО содействует в методическом плане также созданию систем сертификации в тех странах, где они пока отсутствуют.

В работе КАСКО участвуют около 50 стран. Россию представляет Госстандарт РФ, около 20 стран состоят наблюдателями. Основные направления деятельности Комитета:

- изучение методов оценки соответствия продукции и систем обеспечения качества установленным требованиям в различных странах;
- подготовка руководств по испытаниям, инспекционному контролю и сертификации продукции, процессов, служб, а также по деятельности и оценке испытательных лабораторий, органов по сертификации и систем обеспечения качества;
- содействие взаимному признанию и принятию национальных и региональных систем обеспечения качества, а также использованию международных стандартов на испытания, контроль, сертификацию, системы качества и др.

В 1987 г. Технический комитет ИСО, обобщив национальный опыт многих стран, опубликовал серию стандартов ИСО 9000, новое, дополненное их издание вышло в 1994 г.

Основополагающим руководством в области сертификации считается Руководство 28 ИСО/МЭК "Общие правила типовой системы сертификации продукции третьей стороной", содержащее рекомендации по созданию национальных систем сертификации. В развитие этого документа были приняты Руководства 38–40, в которых изложены общие требования к органам сертификации и надзора, а также к испытательным лабораториям. Одно из серьезных требований к лаборатории – наличие системы обеспечения качества работы. Составляющие этой системы изложены в форме руководства для персонала лаборатории и включают:

- организационную схему лаборатории;
- перечень функциональных обязанностей подразделений и услуг, оказываемых лабораторией;
- общие процедуры обеспечения качества работы;
- меры обеспечения качества каждого вида испытаний;
- наличие стандартов, справочников, методических разработок, инструкций и т.п.;
- организацию получения информации от клиентов;
- документ о порядке рассмотрения рекламаций;
- общую программу проверки оборудования;
- инструкции по каждому виду приборов и оборудования;
- правила идентификации образцов;
- наличие должным образом оформленных протоколов испытаний.

По заказу Международной конференции по аккредитации испытательных лабораторий (ИЛАК) ИСО/МЭК разработано Руководство 43 "Квалификационные испытания лабораторий", которое применяется как основополагающий методический документ всеми странами при решении таких вопросов, как оценка уровня работы испытательной лаборатории; определение технической компетентности и области деятельности; оценка эффективности применяемых методов испытаний, аккредитация лаборатории и пр.

Деятельность Международной электротехнической комиссии (МЭК) в области сертификации. В области сертификации ИСО занимается исключительно методологическими проблемами, в то время как МЭК разработала международные системы сертификации и разрабатывает стандарты, в частности, по безопасности, которые применяются как нормативная база при испытаниях и сертификации соответствующей продукции. Общим в деятельности ИСО и МЭК является направленность на содействие заключению дву- и многосторонних соглашений о взаимном признании в целях развития международной торговли. На основании созданных ими принципов гармонизация национальных систем сертификации может быть достигнута двумя путями: присоединением страны к международным системам сертификации МЭК либо широким использованием единых организационно-методических принципов сертификации, предлагаемых ИСО.

Идея создания международной системы сертификации электротехнических изделий возникла еще в 1926 г.: представители Германии, Швеции, Норвегии и Голландии организовали первое международное совещание по созданию международной организации, которая должна разрабатывать требования к безопасности изделий электротехнических производств и правила их приемки.

Пройдя через немалое количество организационных этапов, сформировалась современная международная система: система МЭК по испытаниям электрооборудования на соответствие стандартам безопасности – МЭКСЭ, созданная в 1985 г. и объединяющая 34 страны.

Цель системы – содействие международной торговле электрооборудованием, эксплуатация которого осуществляется обычными потребителями, а не специалистами в области электротехники. К такого рода продукции относятся многочисленные виды электробытовых (электронных и электротехнических) изделий: бытовое электрооборудование, сетевая электронная аппаратура, светотехнические товары, медицинская электроаппаратура, электронно-вычислительная техника, электрооборудование офисов и предприятий и многое другое. Сертификация таких изделий на безопасность почти во всех странах мира предусмотрена законодательными положениями по защите прав потребителей.

Основным способом устранения технических барьеров в торговле электрооборудованием, равно как и другими товарами, является взаимное признание результатов испытаний и сертификации, осуществляемых в странах-участницах. На содействие этому направлена Схема СБ (CB Scheme) в системе сертификации МЭКСЭ. Это процедура системы МЭКСЭ по признанию результатов испытаний электрооборудования на соответствие стандартам безопасности, проведенных в национальных системах сертификации. Главное условие взаимного признания состоит в гармонизации стандартов и методов испытаний. Страны-участницы Схемы СБ обязаны проводить сертификацию на соответствие стандартам МЭК по безопасности, которые им рекомендуется применять в качестве национальных. Членом Схемы СБ может быть только представитель страны, участвующей в системе сертификации МЭКСЭ. Принято две категории членства:

- "признающего национального органа по сертификации", что означает признание в стране сертификатов Схемы СБ по одному или более стандартам МЭК;
- "признающего и выдающего национального органа по сертификации", что означает и право выдачи национальным органом сертификатов по Схеме СБ. Следует отметить, что признанных сертификатов может быть больше, чем признанных и выданных. Для членства по этой категории необходима аккредитация одной или нескольких лабораторий по правилам, принятым в Схеме СБ МЭКСЭ;
- ассоциированное членство предусмотрено для тех, кто не готов стать членом Схемы СБ.

Процедура принятия в члены Схемы СБ включает подачу заявки с приложением определенных документов по установленным правилам, после рассмотрения которой комитетом сертификационных органов Схемы СБ назначаются эксперты для проверки соответствия заявителя требованиям к участнику Схемы. Эксперты оценивают на местах способность кандидата выполнить правила Схемы СБ, его компетентность, дееспособность, опыт, знания в области стандартизации сертифицируемых изделий, соответствие требованиям Руководства 38 ИСО/МЭК "Общие требования к приемке испытательных лабораторий".

Главный критерий признания национального органа по сертификации в Схеме СБ достаточно строгий – это проведение сертификации на соответствие стандартам МЭК не менее, чем по десяти заявкам, в течение двух лет, предшествующих проверке. Таким образом оценивается такой параметр, как опыт. Если опыт признается недостаточным, кандидат принимается условно с испытательным сроком в один год. В течение испытательного срока назначенной испытательной лабораторией Схемы СБ проверяются протоколы испытаний по трем заявкам на сертификацию изделий, которую осуществил кандидат. Все расходы по контрольным испытаниям

оплачивает кандидат. Схема СБ непрерывно совершенствуется. В частности, упрощается процедура признания и инспекционного контроля. Например, в Руководстве "Взаимное признание надзора за деятельностью предприятия" предлагается признавать аттестацию и контрольные инспекции, которые осуществляются национальными органами по сертификации в странах-участницах.

Для получения сертификата СБ существуют две альтернативные процедуры. Согласно первой процедуре сертификат СБ выдает национальный орган по сертификации после соответствующих испытаний и при подтверждении национальным органом другой страны. Этот национальный орган подтверждает, что объект сертификации соответствует аналогичным требованиям, проверяемым в ходе испытаний испытательной лабораторией этой страны, сотрудничающей с данным сертификационным органом.

Согласно второй процедуре сертификат СБ выдает национальный орган по сертификации после того, как объект сертификации выдержал испытания в лаборатории, сотрудничающей с данным органом.

К дополнительному условию получения сертификата можно отнести обязательное наличие в заявке торговой марки изготовителя или фирменного знака, что необходимо для идентификации изготовителя национальным органом по сертификации. Изготовители, чьи предприятия находятся в странах, не имеющих национального органа по сертификации, участвующего в схеме СБ, могут пользоваться только первой процедурой.

Испытательная лаборатория может быть аккредитована в Схеме СБ, если в стране ее пребывания имеется национальный орган по сертификации, участвующий в Схеме СБ по соответствующей номенклатуре изделий, а ее техническая компетентность соответствует требованиям Схемы СБ.

В Схеме СБ аккредитовано 34 национальных органа по сертификации и более 70 испытательных лабораторий, которые по желанию заявителя из любой страны-участницы МЭКСЭ могут осуществить испытания электрооборудования и выдать сертификат СБ, подтверждающий соответствие изделия требованиям стандарта МЭК по безопасности. К сертификату обязательно прилагается протокол испытаний. Необходимость этого обусловлена тем, что в стандартах подавляющего большинства стран-участниц имеются те или иные отклонения от стандартов МЭК. Протокол испытаний доказывает соответствие изделия декларируемым отклонениям, что исключает необходимость дополнительных испытаний в другой стране.

Однако не все страны-участницы МЭКСЭ признают протоколы испытаний на соответствие национальным отличиям от стандартов МЭК. Не признают протоколы Великобритания, Япония, Южная Корея, Израиль.

Участие России в Системе сертификации МЭКСЭ МЭК. Россия является членом МЭКСЭ и Схемы СБ с 1992 г. В рамках Системы серти-

фикации ГОСТ Р действует национальная система сертификации электрооборудования на соответствие стандартам безопасности – ССЭСБ.

Центральный орган ССЭСБ – Главное управление стандартизации и сертификации информационных технологий, продукции электротехники и приборостроения Росстандарта. Первый аккредитованный МЭКСЭ сертификационный орган – Ростест-Москва. На сегодняшний день в стране действует несколько десятков аккредитованных испытательных лабораторий, расположенных в различных регионах. Перечень электротехнических товаров, подлежащих обязательной сертификации, утвержденный Госстандартом, включает продукцию не только российских предприятий-изготовителей, но и импортируемую, в том числе и из стран СНГ; всего в перечне 25 категорий изделий, охватывающих все категории Схемы СБ. Нормативной базой системы служат в основном международные стандарты МЭК, принятые "методом обложки". Кроме того, проводится большая работа по созданию государственных (национальных) стандартов безопасности на отдельные виды электрооборудования (ССЭСБ), так как в нормативных документах, по которым они производятся, нормы безопасности не предусмотрены.

ССЭСБ гармонизована с международной системой сертификации МЭКСЭ, а центральный орган этой системы признан членом Комитета сертификационных органов МЭКСЭ. В этой связи в системе ССЭСБ на полномочной основе осуществляется сертификация по Схеме СБ с выдачей сертификата СБМЭКСЭ. Однако необходимы дальнейшая гармонизация российских стандартов со стандартами МЭК (по оценке специалистов ВНИИС, это условие выполнено примерно на 64–65 %), а также наработка опыта испытательными лабораториями.

Актуальной проблемой сертификации в данной области остается признание российских сертификатов странами-участницами МЭКСЭ. Для этого необходимо как можно большему числу отечественных лабораторий получить аккредитацию в системе МЭК СЭ. В 1989 г. группой экспертов МЭК были аккредитованы две испытательные лаборатории: Центр НПО "Веста" (Украина) и НПО "Электротерм" (Россия, Москва). Россия подала заявку в МЭКСЭ на аккредитацию испытательных лабораторий ВНИИ испытаний медицинской техники, Тест-С.-Петербург и расширение области аккредитации испытательной лаборатории АО "Сертис", которая была аккредитована ранее.

Россия подала заявку на участие в Схеме МЭК по сертификации взрывозащищенного оборудования (Схема МЭК Ex). Это новая система, и на участие в ней претендуют, кроме РФ, еще 12 стран.

Международная Система сертификации изделий электронной техники. Создание международной системы сертификации изделий электронной техники (ИЭТ) инициировалось обострившейся конкуренцией на рын-

ках этих товаров между европейскими и американскими фирмами. Для защиты европейского рынка от американских конкурентов в рамках СЕНЭЛЕК в конце 60-х годов была создана система сертификации изделий электронной техники СЕСС как закрытая региональная система для стран-членов ЕС и ЕАСТ. Региональная сертификация ИЭТ на соответствие европейским стандартам стимулировала правительственные решения западноевропейских стран о предпочтительных закупках сертифицированных изделий.

Таким образом, для неевропейских компаний необходимо было преодолевать создавшийся "технический барьер". По инициативе США, Японии, Канады, Австралии и других государств началась подготовка в ГАТТ/ВТО проекта Соглашения по техническим барьерам в торговле, в ИСО организован комитет по сертификации (СЕРТИКО), а в перечень важнейших вопросов Сессии правительственных должностных лиц, ответственных за политику в области стандартизации, созданного при ЕЭК ООН, была включена выработка рекомендаций по сертификации. В результате всего и была создана международная система сертификации изделий электронной техники в МЭК. Основные правила Системы и процедуры были приняты в 1980 г.

Цель создания Системы сертификации ИЭТ – содействие международной торговле изделиями электронной техники посредством установления единых требований к этим товарам, методам оценки их соответствия, чтобы эти изделия были одинаково приемлемы во всех странах-участницах системы без проведения повторных испытаний.

Общее руководство Системой возложено на Руководящий комитет по сертификации, подотчетный Совету МЭК; в его состав входят делегации стран-участниц. В Системе может участвовать любая страна-член МЭК при выполнении ряда условий: наличие национальной организации по стандартизации и сертификации; согласие выполнять все правила Системы и издание соответствующих национальных документов; признание сертификатов и протоколов испытаний изделий электронной техники, выпускаемых в других странах-участницах, если они соответствуют требованиям Системы; выполнение финансовых обязательств члена Системы.

Предусмотрено два вида участия страны в Системе МЭК:

- участие в Руководящем комитете по сертификации с правом голоса и консультативное членство в Координационном комитете по надзору;
- участие в Руководящем комитете с правом голоса и полноправное членство в Координационном комитете по надзору.

Официальными языками Системы являются английский, французский, русский.

Страны, заявляющие о проведении сертификации по Системе МЭК, согласно правилам Системы должны иметь национальную службу надзора,

которая отвечает за соответствие порядка сертификации изделий электронной техники положениям Системы МЭК и правильность применения знака соответствия. Кроме того, в стране-заявителе должны действовать национальные службы поверки средств измерений, которыми пользуются испытательные лаборатории и национальный орган надзора. В страну, претендующую на вступление в Систему МЭК, после одобрения национального положения о надзоре Координационный комитет направляет инспекционную группу, которая проверяет: соответствие функций национальной службы надзора правилам Системы МЭК; соответствие действительного состояния дел содержанию национального положения о надзоре; опыт по сертификации изделий электронной техники, ведению перечней аттестованных предприятий-изготовителей и независимых испытательных лабораторий (центров). По правилам Системы критериями опытности считаются аттестация хотя бы одного предприятия-изготовителя и сертификация не менее двух видов изделий электронной техники по установленным в Системе требованиям.

Инспекционная группа посещает испытательные лаборатории, лабораторию поверки средств измерений, знакомится с одной из технологических линий по производству ИЭТ, которые будут сертифицироваться по Системе МЭК, причем стандарт (или технические условия), по которым изготавливается изделие, должен быть предоставлен в инспекционную группу еще до ее визита. По итогам визита инспекционная группа в отчете председателю Координационного комитета по надзору излагает свое решение о принятии кандидата или отмечает недостатки с указанием срока для их устранения и письменного подтверждения этого. После такой процедуры дается рекомендация об утверждении кандидата. Страна-кандидат имеет право на несогласие с выводами инспекционной группы и представление в письменном виде своих возражений в Координационный комитет, за чем следует предусмотренная правилами Системы процедура.

Страна, ставшая членом Системы, обязана оповещать Координационный комитет по надзору о любых изменениях в национальной системе надзора, которые могут оказывать существенное влияние на организацию сертификации изделий электронной техники. Эти изменения подлежат одобрению Координационным комитетом по надзору. Национальные службы надзора, аттестованные в Системе МЭК, обязаны раз в три года направлять в Координационный комитет полный перечень изменений к национальному положению по надзору.

Важные этапы сертификации изделий электронной техники по Системе МЭК – аттестация предприятия-изготовителя и аккредитация испытательных лаборатории, проверка соответствия применяемых нормативных документов и приемка типа. Для проверки (аттестации) предприятия представителем национальной службы надзора должна быть представлена до-

кументация по контролю качества и испытаниям ИЭТ на предприятии, система обеспечения качества, перечень действующего испытательного и измерительного оборудования, документы о его поверке и др.

Обязательное условие аккредитации испытательной лаборатории – наличие опытного и компетентного персонала, надлежащего оборудования, актуализированных методик испытаний. Деятельность испытательной лаборатории должна быть независимой от изготовителя и потребителей ИЭТ. В лаборатории должен быть назначен ответственный за выполнение требований Системы МЭК, в обязанности которого входит поддержание постоянных деловых контактов с национальной службой надзора; обеспечение квалифицированного оформления результатов испытаний; соблюдение конфиденциальности информации, если таковая имеется в работе лаборатории.

При сертификации по Системе МЭК к нормативным документам предъявляются конкретные требования: Система базируется на стандартах МЭК; эти стандарты должны быть приняты в странах-участницах прямым или косвенным методом; содержание международного стандарта должно обязательно сохраняться, хотя допускается оформлять принятый документ по национальным правилам. При отсутствии стандарта МЭК на какое-либо конкретное изделие допускается "временный документ", т.е. применение национального, как правило, или фирменного нормативного документа для целей сертификации. При этом национальная организация по сертификации несет ответственность за соответствие временных технических условий требованиям Системы МЭК, и срок их действия прекращается через год после опубликования МЭК аналогичных технических условий. По правилам Системы все стандарты, которые применяются для сертификации, рассматриваются как единый массив, который строится в соответствии с требованиями Руководства МЭК № 102 "Правила построения технических условий для целей сертификации изделий электронной техники". Руководство устанавливает следующие виды нормативных документов: основополагающие технические условия; общие технические условия; групповые технические условия; формы технических условий на изделия конкретных типов; технические условия на изделия конкретных типов.

Основополагающие технические условия распространяются на все изделия электронной техники или на несколько групп изделий. К ним относятся, например, стандарты МЭК на методы испытаний при воздействии внешних факторов, на порядок организации контроля по партиям и периодического контроля и т.д.

Общие технические условия относятся к группам или подгруппам ИЭТ. В них устанавливаются термины и определения, шифры, методы испытаний, характерные для данной группы и т.п.

Групповые технические условия относятся к конкретной подгруппе, они содержат соответствующую форму документа на ИЭТ конкретного типа или инструкции по его разработке.

Формы технических условий на изделия конкретных типов используются для обеспечения унификации нормативных документов и базируются на положениях общих или групповых технических условий. Обычно в них устанавливается номенклатура технических критериев, обязательно используемых при сертификации, а также условия испытаний.

Технические условия на конкретное изделие содержат непосредственно или в форме ссылки сведения, необходимые для его сертификации в системе МЭК. Этот вид технических условий могут разрабатывать не только технические комитеты МЭК, но также и национальные организации по стандартизации и аттестованные предприятия-изготовители.

Типовая приемка изделия (типа) проводится при условии, что технология производства таких изделий используется одним или несколькими аттестованными предприятиями. Для получения одобрения типа изделия электронной техники предприятие-изготовитель обращается в национальный орган по сертификации с заявкой, в которой подтверждается выполнение на предприятии установленных требований к производству и испытаниям изделий. Одобрение типа выдается при соблюдении предприятием всех условий испытаний, включая число образцов в выборке и правила их отбора, количество испытываемых партий, периодичность испытаний выборки от каждой партии и т.д. По результатам испытаний предприятие получает сертификат соответствия типа изделия электронной техники, который выдает уполномоченный орган по сертификации.

По правилам Системы проводится контроль качества выпускаемых изделий на соответствие сертифицированному типу. Контрольные испытания партий изделий подразделяют на две группы: группа А – внешний осмотр, проверка размеров и отдельных важнейших характеристик; группа Б – внешний осмотр, проверка размеров и всех технических характеристик.

Принятые партии изделий по правилам Системы маркируются знаком соответствия. Знак соответствия представляет собой национальный знак, принятый в государственной системе сертификации, который дополняется информацией о национальной службе надзора, национальной организации по сертификации, номером контрольной партии. Сертификат соответствия, кроме принятых реквизитов и информации, содержит текст: "Изготовленные изделия были приняты в соответствии с Правилами процедур в Системе сертификации МЭК изделий электронной техники под наблюдением национальной службы надзора, являющейся полноправным членом Координационного комитета по надзору, и в соответствии с вышеуказанными техническими условиями".

Участие России в Системе сертификации ИЭТ МЭК. Россия участвует в Системе Сертификации ИЭТ МЭК как правопреемница СССР, который присоединился к Системе в 1982 г. В соответствии с правилами системы в России существуют Национальная организация по сертификации, Национальный орган по стандартизации и Национальная служба надзора. Эти три органа входят в структуру Госстандарта России, так же как и Национальная метрологическая служба. Надзор за предприятиями-изготовителями осуществляют территориальные органы госнадзора. Аккредитованными испытательными центрами по правилам Системы МЭК являются научно-исследовательский институт "Электронстандарт" Министерства электронной промышленности, а также две испытательные лаборатории по электронным компонентам.

Разработка рекомендаций по взаимному признанию результатов испытаний. Значительную роль в становлении и развитии международной и национальной сертификации, с одной стороны, и в устранении технических барьеров в торговле – с другой, сыграли принятые ЕЭК (Европейская экономическая комиссия) ООН Рекомендации "Признание результатов испытаний", направленные на содействие двусторонним и многосторонним соглашениям о взаимном признании. Этот документ сыграл положительную роль в совершенствовании практики аккредитации испытательных лабораторий. Он был подготовлен в 80-е годы совместно с Международной конфедерацией по аккредитации испытательных лабораторий (ИЛАК), с которой ЕЭК постоянно сотрудничает. В данном документе отмечается, что правительственные должностные лица считают необходимым "содействовать международной торговле посредством устранения случаев дублирования в области испытаний и технического контроля, которые не оправдываются с точки зрения соображений безопасности или здравоохранения". Рекомендации отмечают, что национальные системы аккредитации должны основываться на соответствующих положениях Руководства ИСО/МЭК по лабораторной аттестации, а национальные системы измерений должны быть увязаны с международными системами единиц и измерений, что рассматривается как важнейший критерий оценки компетентности лабораторий.

Важным достижением в работе ЕЭК по сертификации считается принятие (1988 г.) Рекомендаций «Разработка и содействие заключению международных соглашений по сертификации». Согласно этому документу правительства стран-членов ЕЭК должны содействовать заключению двусторонних и многосторонних соглашений о взаимном признании систем сертификации. Главным основанием для таких соглашений должны быть взаимовыгодные условия экономического сотрудничества. Соглашения предусматривают открытый характер для присоединения другой страны, готовой принять действующие правила и обязательства; равенство прав, обязанно-

стей и режима импортируемых товаров и произведенных внутри страны; взаимное признание результатов испытаний, проводимых в стране поставщика для установления соответствия товара требованиям стандарта; наличие квалифицированного персонала и надлежащей испытательной базы для уверенности и гарантии соответствия процедуры сертификации требованиям соглашения; гармонизацию национальных стандартов.

Необходимое предварительное условие эффективного функционирования соглашений по сертификации состоит во взаимном доверии к технической компетентности, надежности и беспристрастности национальных систем сертификации и тех организаций, которые в ней участвуют.

ЕЭК ООН определила основные меры, которые могут способствовать достижению взаимного доверия. Прежде всего это обмен информацией о национальных системах сертификации, их технических возможностях, квалификации персонала, а также информирование друг друга по различным проблемам; взаимный допуск экспертов к системам для ознакомления с методами контроля и надзора, развитие технического и административного сотрудничества. Важным моментом в создании атмосферы доверия считается унификация критериев обеспечения качества, наличие методов защиты зарегистрированных торговых марок.

Достаточно четко в Рекомендациях сформулировано требование в отношении нормативной базы сертификации: она должна основываться предпочтительно на международных стандартах в тех областях, где они существуют, либо на гармонизованных национальных и региональных нормативных документах. Однозначно подчеркнуто, что различия в требованиях национальных стандартов к безопасности продукции и ее совместимости являются главным препятствием в торговле.

Вопросами стандартизации, сертификации, качества в ЕЭК ООН занимаются и специализированные комитеты. Так, Комитет по сельскому хозяйству разрабатывает рекомендации по сертификации агропродукции; Комитет по лесу – по стандартизации и сертификации лесных товаров; Комитет по транспорту разработал Правила ЕЭК ООН по омологации транспортных средств, на основании которых создана система омологации оборудования дорожных транспортных средств.

Система омологации оборудования дорожных транспортных средств на соответствие правилам ЕЭК ООН. Начало создания системы сертификации вспомогательного оборудования дорожных транспортных средств в ЕЭК ООН относят к середине 50-х годов, когда отмечался заметный рост автомобильных перевозок между европейскими странами, и вопросы безопасности грузового и легкового транспорта приобретали все большую актуальность. Международное соглашение в этой области было подписано в 1958 г. и касалось принятия единых правил омологации и взаимного признания омологации оборудования и частей механических

транспортных средств. Это означает официальное утверждение, т.е. сертификацию транспортного средства, которое оснащено теми или другими устройствами (предметами оборудования), влияющими на безопасность дорожного движения. Соглашение подписано на межправительственном уровне, а каждая договаривающаяся сторона представлена уполномоченным национальным органом. Основным нормативным документом системы являются Правила ЕЭК ООН.

В развитие соглашения об омологации принимаются новые правила, что объяснимо с точки зрения научно-технического прогресса в области транспорта; ежегодно часть Правил обновляется. Эти Правила являются приложением к Соглашению и разрабатываются группой экспертов Комитета по транспорту ЕЭК. Страны, присоединившиеся к Соглашению, используют Правила ЕЭК при сертификационных испытаниях дорожных транспортных средств. Каждая сторона вправе принять все правила или часть их, о чем она по установленной процедуре уведомляет ЕЭК ООН за год до прекращения использования того или иного правила, направляя уведомление на имя Генерального секретаря ООН. Изменения к правилам проходят ту же процедуру. Сертификат соответствия конкретному правилу имеет форму "Сообщения об официальном утверждении типа транспортного средства"

Предприятие-изготовитель по результатам омологации типа транспортного средства получает право на применение официально утвержденных знаков омологации. Но для этого требуется соблюдение определенных положений: во-первых, необходимо иметь условия проверки соответствия продукции сертифицированному образцу, а во-вторых, образцы должны выдерживать испытания и отвечать установленным требованиям.

Принцип взаимного признания омологации всеми участвующими в Соглашении сторонами гласит: продукция, изготовленная на территории любой из договаривающихся сторон и получившая официальное одобрение этой стороны, считается отвечающей законодательствам других договаривающихся сторон, применяющих данные правила. Если несоответствие продукции официально утвержденному при омологации типу представляет потенциальную опасность для дорожного движения и людей, то любая договаривающаяся сторона имеет право запретить на своей территории продажу и применение соответствующих видов оборудования и устройств.

Единые правила омологации предусматривают использование единых технических требований, которые разработаны экспертами ЕЭК при участии представителей заинтересованных стран, и охватывают троллейбусы, автобусы, мопеды, мотоциклы, легковые и грузовые автомобили, мотороллеры и другие средства транспорта по отношению к их тормозным устройствам, прицепах, приспособлениям для безопасности водителя и пассажиров и др. При подготовке технических требований учитываются положе-

ния соответствующих международных стандартов ИСО и МЭК. Например, Технический комитет ИСО по дорожному транспорту разработал более 200 стандартов на различные виды автомобильного оборудования, а стандарты МЭК устанавливают технические требования и методы испытаний осветительного оборудования. Но все же о полной гармонизации всех нормативных документов нельзя пока говорить.

Общий порядок омологации (сертификации) следующий. Сертификация транспортных средств в каждой стране-участнице проводится органами по сертификации, которые создаются в соответствии с Женевским соглашением 1958 г. и регистрируются в ООН. В состав системы сертификации включаются административный орган и технические службы соответственно принятым правилам ЕЭК ООН, на соответствие которым в стране проводится сертификация. Технические службы при регистрации в ООН получают номер, обозначающий очередность присоединения страны к Женевскому соглашению. Предприятие-заявитель обращается в Административный орган с заявкой, в которой приводит сведения о продукции, правилах ЕЭК ООН и национальных стандартах, которые будут применяться при испытаниях. Технической службе представляются для испытаний транспортное средство (тип) и технические описания на двух языках – национальном и английском (французском). Сертификат ("Сообщение") выдает Административный орган, копии этого документа рассылаются странам-участницам, применяющим такие правила. Сертификат дает право предприятию маркировать продукцию знаком соответствия E с указанием шифра правил.

Административный орган выполняет также функцию надзора за соответствием транспортного средства типу, прошедшему омологацию, и имеет право на предупреждение об обнаруженных недостатках и повторную проверку, а также на аннулирование сертификата и запрет на использование знака соответствия. Участие в системе омологации оборудования для дорожного транспорта имеет большое значение как для развития экспорта данной группы товаров, так и для повышения технического уровня и безопасности отечественных дорожных транспортных средств.

Система сертификации механических транспортных средств и прицепов в России. В России, которая является участницей Соглашения 1958 г. под номером 22, в 1992 г. введена в действие Система сертификации механических транспортных средств и прицепов в рамках Системы сертификации ГОСТ Р. Необходимость создания такой системы определена положениями Законов РФ "О защите прав потребителей", "О сертификации продукции и услуг" и "О безопасности дорожного движения".

В российской Системе признаются сертификаты соответствия Директивам ЕС, эквивалентным соответствующим Правилам ЕЭК ООН. При

этом возможно признание "Полного одобрения типа транспортного средства", выданного в странах-членах ЕС на легковые автомобили.

Основными документами Системы являются "Порядок сертификации механических транспортных средств и прицепов, их составных частей и предметов оборудования " и "Порядок сертификации запасных частей и принадлежностей к механическим транспортным средствам и прицепах".

В системе аккредитовано 19 органов по сертификации (4 по автотехнике и 15 по запасным частям) и 27 испытательных центров (6 по автоматике и 21 по запасным частям).

Процедура сертификации транспортных средств, производимых из сборочных компонентов, включает: представление заявителем разрешения изготовителя комплектов на сборку сертифицируемых транспортных средств и документации по техническому процессу сборки; оценку условий производства; определение объема испытаний и проведение испытаний типа; оформление одобрения типа на срок 0,5 года; проведение инспекционного контроля и продление одобрения типа по результатам контроля на срок до 1 года.

Процедура сертификации малых серий транспортных средств предусматривает оценку условий производства с последующим одобрением типа транспортного средства. От заявителя требуется представление документа о согласовании конструкции с держателем подлинников конструкторской документации на базовое транспортное средство.

В тех случаях, когда сертификат одобрения типа оформляется на 3 года, предусматривается возможность продления его действия. Для этого орган по сертификации проводит оценку изменений условий производства сертифицированной продукции, анализ результатов инспекционного контроля, оценку изменений конструкции транспортного средства и назначает проведение испытаний. При положительных результатах процедуры возможно продлить сертификат одобрения типа на следующие 3 года.

Схема рассмотренной Системы представлена на рис. 6.

Центральным органом Системы является соответствующее управление Госстандарта России. Административный орган – Центральный научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт (НАМИ). В качестве технических служб зарегистрированы: Центральный авгополигон, НИИ "Автоэлектрока", НИИ шинной промышленности, Испытательный центр машинно-тракторных агрегатов подмосковного филиала НАТИ (научно-исследовательского автотракторного института).

Система сертификации спортивного и охотничьего оружия. Постоянная международная комиссия по испытаниям ручного огнестрельного оружия создала систему сертификации спортивного и охотничьего оружия. Членами Постоянной комиссии состоят страны, подписавшие Конвенцию по взаимному признанию испытательных клейм ручного огнестрельного

оружия (Брюссельская конвенция). Эта конвенция впервые была подписана в 1914 г. и пересмотрена в 1969 г. В ней участвуют основные экспортеры охотничьего оружия. Функции секретариата Комиссии выполняет назначаемое правительством Бельгии по согласованию с участниками Постоянное бюро с местом пребывания в г. Льеж. Постоянная международная комиссия ежегодно проводит сессии, в которых, кроме стран-участниц Конвенции, могут присутствовать и наблюдатели, официально назначаемые правительством своей страны. Страны, подписавшие Конвенцию (Австралия, Бельгия, Чили, Испания, Франция, Италия, Чехия), обязуются признавать национальные клейма безопасности оружия договаривающихся сторон. Система основана на испытаниях каждого изделия и не планирует введения единого международного клейма безопасности.

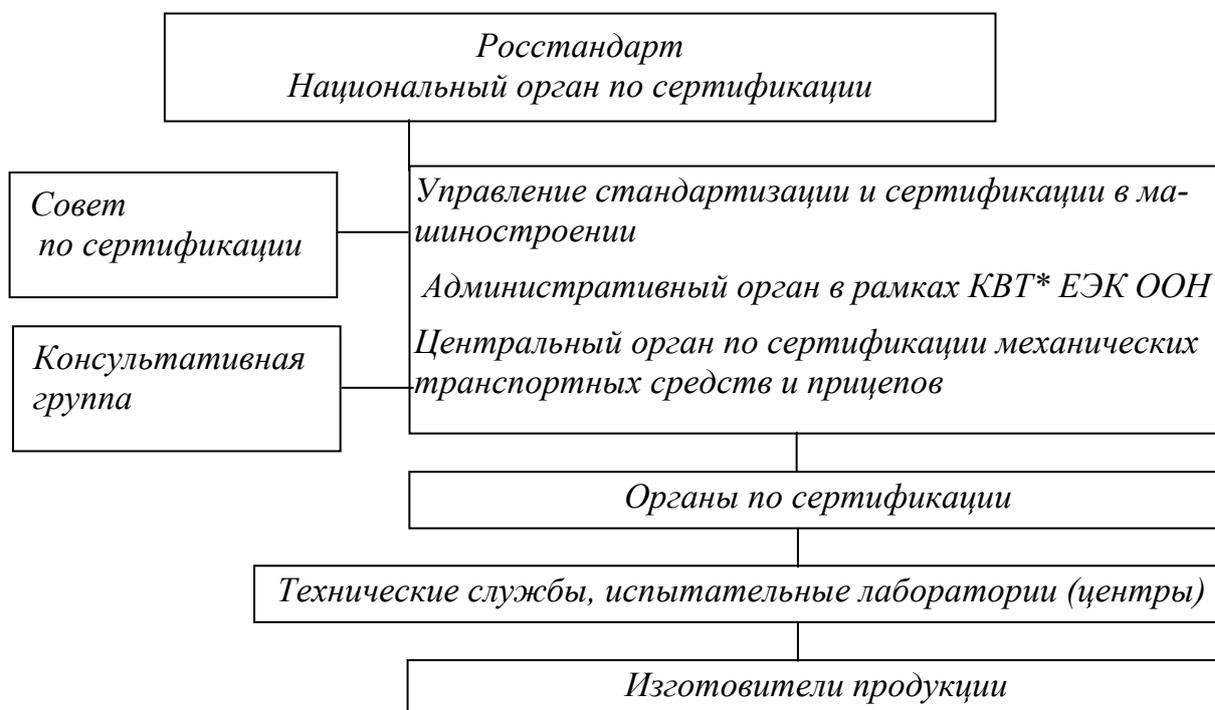


Рис. 6. Российская Система сертификации (омологации) механических транспортных средств и прицепов.

Организационная структура * КВТ – Комитет по внутреннему транспорту;
 ** На один из органов по сертификации возлагаются функции Технического секретариата Центрального органа и Административного органа

Система взаимного признания базируется на унифицированных требованиях к измерительным приборам, методам испытаний, испытательным патронам, а также предусматривает одобрение организационной структуры испытательного центра. Страны-участницы Конвенции информируют друг друга о принимаемых решениях, представляя в секретариат Постоянной комиссии чертежи, схемы эталонных средств измерений, таблицы стандартизованных размеров патронников и патронов, описание национальных

клейм. Секретариат через правительство Бельгии направляет информацию всем странам-участницам.

Решение о признании принимается большинством голосов (2/3 от подписавших Конвенцию) во время сессии или по переписке. Официальный язык – французский.

Взаимное признание национальных клейм безопасности позволяет импортерам охотничьего и спортивного оружия отказаться от повторных испытаний изделий. Клейма обычно проставляются на оружии и на патронах. На оружии – как правило, на стволе каждого изделия; на патронах – на каждой пачке патронов.

Международная конференция по аккредитации испытательных лабораторий ИЛАК. С середины 70-х годов в разных странах стали создаваться системы аккредитации испытательных лабораторий, и в 1977 г. впервые была созвана международная конференция по аккредитации испытательных лабораторий ИЛАК (International Laboratory Accreditation Conference), которая не имела формы организации и преследовала цель обмена опытом по юридическим и техническим аспектам процедуры. По существу ИЛАК – это международный форум, а не организация в обычном представлении.

Для принятия решения проводить ежегодные конференции главным побудительным мотивом стало Соглашение ГАТТ/ВТО по техническим барьерам в торговле и важность в этом плане международного взаимного признания сертификации, результатов испытаний и систем аккредитации. Практическое направление деятельности ИЛАК началось с изучения юридических и административных аспектов взаимного признания результатов испытаний и систем аккредитации на дву- и многосторонней основе; подготовки международного указателя национальных систем аккредитации испытательных лабораторий, национальных правил признания результатов испытаний; изучения эффективности создания национальных систем аккредитации испытательных лабораторий. Проведя скрупулезную аналитическую работу и выявив юридические и административные различия, препятствующие заключению соглашений о взаимном признании, эксперты ИЛАК определили существование на практике двух типов соглашений между государствами:

- соглашение по взаимному признанию протоколов испытаний и сертификатов без аккредитации лабораторий;
- соглашение по взаимному признанию национальных систем аккредитации испытательных лабораторий и сертификатов.

Дальнейшая совместная работа ИЛАК и ЕЭК ООН позволила более четко классифицировать возможные международные соглашения по взаимному признанию, которые делятся на четыре группы:

- взаимное признание национальных систем аккредитации (например, двустороннее соглашение между Канадской ассоциацией по стандартизации и Японским советом электротехнических испытательных лабораторий);

- взаимное признание результатов испытаний, как правило, на межправительственном уровне (соглашение между странами-членами ЕС о признании утвержденных образцов сосудов высокого давления);
- участие в международных (региональных) системах сертификации, созданных в неправительственных организациях (система МЭКСЭ);
- меморандум о взаимопонимании.

В ряде случаев меморандум действует несколько лет и создает условия для решения ряда вопросов, связанных с взаимным признанием (признание результатов контроля качества, информирование партнера по взаимосогласованным вопросам и др.).

Основное направление деятельности ИЛАК – содействие признанию результатов испытаний аккредитованных лабораторий путем заключения двусторонних и многосторонних соглашений о взаимном признании систем аккредитации испытательных лабораторий.

ИЛАК играет большую роль в информационном обеспечении заинтересованных сторон как по вопросам аккредитации лабораторий и заключению соглашений о взаимном признании, так и о своей деятельности. В целях обеспечения взаимного признания результатов испытаний в 1986 г. был создан орган по аккредитации лабораторий стран Северной Европы (НОРДА).

ИЛАК занимается издательской деятельностью по вопросам сертификации и тесно сотрудничает с КАСКО, ИСО, ЕЭС, ЕЭК, ООН, ГАТТ. ИЛАК издает Указатель национальных систем аккредитации и испытательных лабораторий, которые в них аккредитованы; библиографический указатель литературы по аккредитации; публикует отчеты рабочих и специальных групп по изучению различных проблем аккредитации. Материалы о деятельности ИЛАК регулярно публикуются в журнале "Метрология", который издает Международная организация мер и весов (МОМВ). ИЛАК разработана классификация испытаний и изделий для систем аккредитации, которая опубликована в справочнике. Кроме Указателя, ИЛАК издает Ежегодник для специалистов по сертификации. Помимо специальной информации в нем даются сведения об официальных представителях органов по аккредитации, к которым можно обращаться за консультацией. Более подробную информацию о действующем порядке и направлениях работы зарегистрированных программ аккредитации лабораторий всех стран ИЛАК публикует в подробном справочнике, состоящем из четырех разделов: "Органы по аккредитации лабораторий, удовлетворяющие установленным критериям", "Другие системы одобрения лабораторий", "Международные системы", "Проекты предлагаемых систем".

Кроме обширной информационной работы, ИЛАК разрабатывает рекомендации по заключению соглашений о взаимном признании и требования к типовому международному соглашению о взаимном признании национальных систем аккредитации.

Большую практическую роль деятельность ИЛАК играет в заключении соглашений на уровне органов по аккредитации испытательных лабораторий. Публикации ИЛАК определяют следующие виды таких соглашений:

- признание зарубежной лаборатории заинтересованной стороной – любой производственной или торговой организацией, которой необходимо провести испытания;
- признание зарубежной лаборатории третьей стороной;
- соглашение между лабораториями о взаимном признании результатов испытаний;
- безусловное признание информации об испытаниях, представляемой зарубежной лабораторией;
- соглашение о взаимном признании между органами по аккредитации двух стран.

Для взаимного признания результатов испытаний необходима гармонизация критериев аккредитации лабораторий и процедуры аккредитации, что является еще одной важной задачей ИЛАК. В этом направлении ИЛАК поддерживает тесные деловые контакты с ИСО, МЭК, ЕЭК ООН, МОЗМ. Деятельность ИЛАК в значительной мере повлияла на принятие в ЕС европейских стандартов EN 45000, которые устанавливают требования к аккредитуемым испытательным лабораториям, органам по аккредитации и сертификации.

Совместно с ИСО/МЭК были дополнены и пересмотрены Руководства ИСО/МЭК 25, 38, 54 и 55, касающиеся различных аспектов оценки и аккредитации испытательных лабораторий. Рабочими органами ИЛАК являются комитеты по проведению конференций; по прикладному применению аккредитации в торговле; по практике аккредитации; по практической работе лабораторий; редакционный комитет.

По инициативе ИЛАК разработаны пять руководств ИСО/МЭК, представляющие собой комплект справочных и методических материалов для выработки согласованных международных критериев аккредитации испытательных лабораторий. Аккредитация испытательных лабораторий на основе согласованных на международном уровне принципов и процедур – важнейший этап создания атмосферы взаимного доверия, а это в свою очередь путь к устранению технических барьеров в торговле.

К созданию международной или региональной системы аккредитации ИЛАК рекомендует продвигаться постепенно – от заключения двусторонних соглашений по признанию результатов испытаний на уровне органов по аккредитации, лабораторий или правительства; затем аккредитация зарубежной лаборатории в национальной системе, и, наконец, взаимное признание систем аккредитации на двусторонней и многосторонней основе. Конечный этап – создание международных систем аккредитации.

Международные системы аккредитации. Наиболее авторитетны следующие международные системы аккредитации:

– *Система аккредитации МЭКЭ*, проводит аккредитацию лабораторий, занимающихся испытаниями электронных компонентов. Виды испытаний – электрические, механические и другие в зависимости от области применения испытываемого компонента;

– *Федерация ассоциаций по маслам, семенам и жирам (FOSFA International)*, проводит аттестацию лабораторий, осуществляющих аналитические исследования данных товаров по заказам организаций-участников международной торговли. Лаборатории проводят химические, биологические и другие испытания.

– *Международная организация по текстильным изделиям из шерсти (Interwoollabs)*, аккредитует лаборатории по проверке шерсти на соответствие унифицированным для всего мира критериям.

– *Судовой Регистр Ллойда*, аттестует лаборатории по испытаниям материалов и неразрушающему контролю. Объекты испытаний: стальные пластины, прокат, брусы, обшивки, трубопроводы и трубки, железные отливки, изделия из алюминиевых сплавов, отливки для гребных винтов из сплавов меди, якорные цепи, канаты провололочные и др. Основной вид неразрушающего контроля – радиография.

В Европе функционируют две региональные организации по аккредитации: Европейское сотрудничество по аккредитации органов по сертификации продукции, систем качества, персонала (ЕАС) и Европейское сотрудничество по аккредитации лабораторий (испытательных и калибровочных), а также органов по обучению персонала и контролирующих организаций (ЕАЛ). Общая цель этих организаций – способствовать доверию рынка к сертификатам, выдаваемым сертификационными органами, которые аккредитованы этими организациями. Деятельность ЕАЛ и ЕАС базируется на правилах и процедурах, соответствующих европейским стандартам EN 45000, что также способствует созданию условий для взаимного признания результатов испытаний и сертификации.

Политика ЕС по оценке соответствия. В 1988 г. в Брюсселе состоялся симпозиум западноевропейских стран по вопросам сертификации и испытаний, на котором были разработаны рекомендации по созданию единых для ЕС принципов сертификации и испытаний. На основе материалов симпозиума Комиссия европейских сообществ (КЕС) подготовила резолюцию по вопросу комплексного подхода к техническим условиям, испытаниям и сертификации. Положения этого документа подтверждают начало новой, более высокой ступени в развитии подходов ЕС к вопросам, касающимся сертификации и испытаний продукции:

– предлагается предприятиям стран ЕС внедрить системы управления качеством на базе стандартов EN 29001. EN 29002 и EN 29003;

– утверждаются единые для Сообщества критерии оценки компетентности и независимости испытательных лабораторий, органов по аккредитации и сертификации.

В странах ЕС существовали заметные различия в процедурах подтверждения безопасности изделий: это могло быть как заявление-декларация, так и сертификация третьей стороной. Но в 1985 г. была принята директива Совета ЕС о технической гармонизации, в которой разграничивается роль основных требований и стандартов. Основные требования обязательны в отличие от требований стандартов. Причем если стандарт гармонизован, то продукция, изготовленная по этому стандарту, считается соответствующей основным требованиям. В этой связи процедура контроля для изготовителя облегчается. Если продукция изготовлена не по гармонизованному стандарту, а в соответствии с основными требованиями, то необходимо подтверждение соответствия третьей стороной.

Комплексный подход приближает переход ко взаимному признанию результатов сертификации при условии компетентности, высокой технической оснащенности и открытости. Для создания режима открытости предполагается обеспечить доступ всех заинтересованных сторон к информации о требованиях стандартов, методах испытаний, требованиях безопасности изделий. Созданный Комиссией ЕС банк данных "Сертификат" содержит информацию о всех существующих в Европе системах сертификации, методиках испытаний, лабораториях и испытательных центрах и т.п.

- Усиливается внимание к аккредитации испытательных лабораторий в странах-членах ЕС. Поощряются тенденции к развитию национальных систем аккредитации на базе европейских стандартов EN 45000 и к сотрудничеству в этой области.

- Комплексный подход предусматривает новую законодательную процедуру сертификации и испытаний, согласно которой в законодательные нормы ЕС не допускается включение одной обязательной методики сертификации конкретного товара. Должны быть определены требуемые параметры безопасности, несколько методов их подтверждения, условия применения этих методов. Ограничивается также прямое вмешательство государственных органов в деятельность независимых центров, за исключением случаев крайней необходимости.

- Оцениваются на соответствие процесс разработки продукции (проектирование, опытный образец, производство); вид контроля (проверка документации, испытание опытного образца, проверка системы качества и др.); контролирующий орган (изготовитель, независимая организация, третья сторона).

В 1989 г. в ЕС была принята Глобальная концепция гармонизации правил сертификации. Согласно директивам соответствие может быть оценено

самим изготовителем, в результате чего заявлением-декларацией он подтверждает соответствие товара требованиям директивы и удостоверяет это путем маркировки товара знаком (рис. 7).



Рис. 7. Знак соответствия директиве ЕС

"Новые" директивы содержат гармонизованные требования по безопасности, конкретизированные применительно к определенной стадии жизненного цикла продукции: проектированию, производству, реализации, использованию. Для того чтобы директивы на протяжении длительного времени не нуждались в переработке, в них включают общие требования, а более подробные, частные, выносят в стандарты.

"Новые" директивы отличаются от "старых" и по структуре: в них имеются правовая часть и техническая, приводятся принципы систем оценки соответствия и ссылки на стандарты. Таким образом, европейский стандарт, не носящий обязательного характера, будучи упомянутым в "новой" директиве, обеспечивает поступление на рынок продукции, соответствующий его требованиям, без каких-либо препятствий и ограничений.

В отличие от "новых" "старые" директивы носят отраслевой характер, т.е. требования, содержащиеся в них, не унифицированы, нет также ссылок на стандарты. В связи с этим к каждой "старой" директиве потребовалось принятие множества дополнений и поправок, что затрудняет их применение на практике.

Директивы ЕС, по Новой концепции, определяют способы подтверждения соответствия (модули), которые может использовать поставщик. Право выбора конкретного модуля предоставлено поставщику (изготовителю). Для разных стадий жизненного цикла продукции предусмотрены разные модули.

1. На стадии проектирования предлагается модуль В "Проверка типового образца". Заявитель представляет полномочному органу следующие документы: образец изделия (тип), документацию, содержащую описание образца: концепцию проекта, чертежи, схемы компонентов и др.; перечень стандартов, применяемых полностью или частично; результаты расчетов и экспертиз; протоколы испытаний.

Полномочный орган при положительных результатах испытаний выдает заявителю сертификат утверждения типа "ЕС". Сертификат должен содержать выводы экспертизы, условия его законности, данные для идентификации утвержденного образца и прочие сведения. Другие органы

по сертификации срочно оповещаются о выдаче сертификата утверждения данного типа. Благодаря компьютеризации при этом до минимума сокращается количество бумажных документов. Если же испытательный орган принимает отрицательное решение или аннулирует ранее выданный сертификат "ЕС", он обязан информировать об этом как другие полномочные органы, так и государства, наделившие его полномочиями. Модификации утвержденного образца должны проходить дополнительные испытания, если внесенные изменения влекут за собой возможность несоответствия требованиям безопасности.

2. Для стадии производства предлагаются четыре модуля.

Модуль С "Декларация изготовителя о соответствии продукции (вариант 1)". Изготовитель заявляет, что указанные им товары находятся в полном соответствии с образцом, получившим сертификат "ЕС". Изготовитель может маркировать изделие знаком соответствия С€, проставляя его на упаковке, на сопроводительной документации или на самом изделии. Изготовитель несет ответственность за принятие необходимых мер, обеспечивающих стабильность качества на всех этапах производства и полное соответствие всех изделий сертифицированному типу.

Модуль D "Декларация изготовителя о соответствии продукции (вариант 2)". В дополнение ко всем обязанностям изготовителя, включаемым в модуль С, в данном модуле предусмотрена необходимость организовать систему обеспечения качества у производителя и контроль за ней службой надзора ЕС. Система качества должна быть документирована, содержать описание целей в области качества и организационной структуры, предусматривать ответственность и определять полномочия руководства в отношении качества. Представляется также документальное описание технологического процесса, применяемых методов контроля качества, способов поддержания эффективности системы обеспечения качества и др. Полномочный орган по сертификации оценивает систему качества на соответствие европейскому стандарту серии 29000 (ИСО 9000). Надзор за системой качества проводится для обеспечения уверенности в том, что изготовитель выполняет обязательства, связанные с сертификацией (оценкой) системы на его предприятии.

Модуль Е "Декларация изготовителя о соответствии продукции (вариант 3)". Изготовитель обязан обеспечивать стабильный уровень качества на всех этапах производства и соответствие всех изделий тому типу, который описан в сертификате "ЕС", а также требованиям директивы, предъявляемым к этим изделиям. Изготовитель выбирает полномочный орган, который проводит выборочные проверки качества этих изделий в соответствии с одной из нижеследующих процедур.

Первая процедура – продукция подвергается статистическому контролю: производитель предъявляет партии изделий, а образец из каждой пар-

тии подвергается проверке на соответствие критериям одобрения. Если партия изделий признается некондиционной, контролирующий орган принимает меры, предотвращающие ее поставку.

Вторая процедура – периодические проверки продукции на месте. Образец подвергается экспертизе и испытаниям, предусмотренным в стандарте, по которому он изготовлен. При обнаружении дефектов контролирующий орган принимает необходимые меры.

Модуль F "Верификация (проверка) уполномоченным органом (вариант 1)". Полномочный орган по результатам проверки удостоверяет соответствие (несоответствие) изделия описанному в сертификате утверждения типа "ЕС", а также соответствующим требованиям Директивы. Каждое изделие маркируется знаком соответствия СЕ, а изготовителю выдается сертификат соответствия. Знак СЕ сопровождается символом выдавшего его органа.

3. Объединенные стадии проектирования и производства. На этих стадиях предлагаются три модуля.

Модуль А "Декларация изготовителя о соответствии". Изготовитель в письменном виде официально заявляет, что производимое им изделие удовлетворяет требованиям Директивы, маркирует изделие знаком СЕ. Кроме того, заявитель должен представить проектную документацию (которая хранится соответствующим полномочным органом до 10 лет после выпуска последнего изделия). Изготовитель отвечает также за то, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие товаров проекту и требованиям директив, относящихся к ним.

Модуль G "Верификация (проверка) ЕС (вариант 2)". Используется для проверки отдельного изделия или малых серий продукции. Полномочный орган по результатам проверки подтверждает соответствие изделия и выдает сертификат соответствия с правом маркировки изделий знаком СЕ. Каждое изделие подвергается экспертизе и испытаниям в соответствии со стандартом. Полномочному органу представляется документация по проекту, включающая перечисленные выше документы.

Модуль H "Декларация изготовителя о соответствии проекта и продукции". Изготовитель официально заявляет о соответствии проекта определенного типа требованиям Директивы и о соответствии продукции данному типу. Кроме того, производитель обязан внедрить систему обеспечения качества, которая должна подвергаться надзору службами ЕС. Требования к системе качества и процедура ее проверки соответствуют описанным выше.

Хотя все модули дополняют друг друга, их можно использовать независимо один от другого. Директивы также определяют возможности использования альтернативных способов оценки соответствия применительно к отдельным видам продукции. Например, Директива 93/42/ЕС ус-

танавливает способы обеспечения качества и альтернативные виды контроля лекарственных средств.

Знак СЕ не свидетельствует о соответствии стандарту, но удостоверяет соответствие Директиве ЕС. Товар со знаком СЕ, таким образом, отвечает "основополагающим требованиям", т.е. безопасности, экологичности и имеет режим свободного обращения на рынках стран-членов ЕС. В отличие от "старых" директив "новые" директивы содержат ссылки на европейские стандарты (евронормы), поэтому фактически продукция со знаком СЕ полностью соответствует стандарту и не нуждается в каких-либо доказательствах "ее соответствия".

Европейскому производителю предоставлено право выпуска продукции по любому нормативному документу, но в таком случае он вынужден доказывать, что характеристики его товара полностью соответствуют требованиям, предъявляемым в ЕС к такого рода продукции. Если изготовитель производит товар, превосходящий по своим параметрам требование стандарта, указанного в Директиве, он может в добровольном порядке доказать это путем испытаний товара. При этом возможно использовать знак, подтверждающий повышенное качество.

В конкретной Директиве ЕС обычно устанавливается возможность применения нескольких (двух-трех) модулей по усмотрению поставщика или изготовителя (заявителя) товара.

Из описания модулей видно, что процедуры оценки соответствия носят смешанный характер: в них присутствуют действия изготовителя и уполномоченного органа по сертификации, в соответствии с чем используются заявление-декларация изготовителя, а также сертификат и знак соответствия как атрибуты сертификации. Модули в разной степени приближаются к процедуре сертификации, особенно если уполномоченный орган – третья сторона. Сочетание действий изготовителя и уполномоченного органа позволяет рассматривать модули как способ не только оценки, но и обеспечения соответствия.

Знак соответствия СЕ – это единый и единственный знак, который удостоверяет соответствие продукта требованиям всех относящихся к нему директив нового порядка. Информация о директивах или стандартах, требованиям которых соответствует объект проверки, должна содержаться в протоколах испытаний и сертификатах соответствия.

Внедрение в практику единой для стран ЕС системы оценки соответствия столкнулось с рядом непростых проблем, связанных с местом и ролью в ней национальных систем сертификации, а также процедур взаимного признания. Одним из путей разрешения этих проблем стало создание специального органа – Европейской организации по испытаниям и сертификации (ЕОИС).

Европейская организация по испытаниям и сертификации. В 1990 г. на основе Меморандума о взаимопонимании Комиссией ЕС, Секретариатом ЕАСТ и СЕН/СЕНЭЛЕК для реализации правил сертификации, рассмотрения деклараций о соответствии, установления критериев взаимного признания была учреждена Европейская организация по испытаниям и сертификации (ЕОИС), которая в 1993 г. приобрела статус Международной независимой некоммерческой ассоциации.

Цель ЕОИС – Рационализация деятельности органов по оценке соответствия в Европе, способствующей свободному распространению товаров и услуг. Это возможно при создании условий, гарантирующих всем заинтересованным сторонам, что продукция, услуги и технологические процессы, прошедшие испытания, не нуждаются в повторных испытаниях и сертификации.

В ЕОИС входят национальные комитеты по оценке соответствия 18 европейских стран и 8 европейских организаций, деятельность которых связана с сертификацией и испытаниями: ECITC (Европейский комитет по информационной технике), EQS (Европейский комитет по аттестации и сертификации систем качества), WELAC (Западноевропейская организация по аккредитации лабораторий), СЕОК (Европейская конференция организаций по контролю), Консультативный совет потребителей ЕС, Консультативный совет потребителей ЕАСТ, EUROLAB (Европейская организация по аттестации лабораторий), WECC (Западноевропейская организация по взаимному признанию аккредитации калибровочных лабораторий).

Главная задача ЕОИС – установление взаимопонимания и взаимного доверия между европейскими организациями в странах-членах, которые занимаются оценкой соответствия, для обеспечения свободного передвижения товаров и услуг и честной конкуренции. ЕОИС преследует цель создания таких условий, которые гарантируют всем заинтересованным сторонам, что продукция, услуги и технологические процессы, прошедшие испытания или сертификацию, не нуждаются в повторной проверке тех результатов, которые должны приниматься различными сторонами или различными европейскими странами.

ЕОИС предусматривает как действительное, так и ассоциированное членство. Действительные члены организации (имеют право голоса) подразделяются на национальные и европейские. Национальный член — это орган, имеющий право представлять все заинтересованные организации страны-члена ЕС и ЕАСТ. Европейский член – любая группировка, объединяющая не менее пяти стран-членов ЕС и ЕАСТ, а также представляющая межотраслевые интересы. Ассоциированным членом имеет право быть любая европейская неприбыльная организация без права голоса в ЕОИС.

ЕОИС осуществляет как внешние связи (заключение соглашений о взаимном признании результатов испытаний и сертификации со странами, не являющимися членами ЕС), так и силами отраслевых комитетов содействует заключению подобных соглашений на основе европейских стандартов серии EN 45000 внутри ЕС. Экспортеры продукции обязаны знать, что на рынках западноевропейских стран признаются только выданные центрами сертификаты, которые соответствуют требованиям евроном 45000.

Семь европейских стандартов серии EN 45000 касаются испытаний, сертификации и аккредитации испытательных центров. В них содержатся критерии оценки деятельности испытательных лабораторий (EN 45001 и EN 45002), оценки органов по аккредитации испытательных лабораторий (EN 45003). Стандарты EN 45011, EN 45012, EN 45013, EN 45014 содержат требования по работе сертификационных центров, органов по сертификации систем качества и персонала. В них приводится и форма декларации поставщика о соответствии товара требованиям стандарта. Официальное принятие этих стандартов в качестве национальных дает возможность создавать значительную степень доверия к результатам сертификации и испытаний различных сертификационных и испытательных центров. На правительственном уровне в странах ЕС официально признаются лишь те центры, которые организуют свою деятельность в полном соответствии с еврономами серии 45000.

В структуре ЕОИС действуют: Совет; специализированные комитеты; отраслевые комитеты; группы управления договорами; административная инфраструктура поддержки.

Совет координирует деятельность по оценке соответствия, обеспечивает гласность в отношении принципов и процедур оценки, публикует информацию о деятельности организации, содействует Комиссии ЕС в определении перспектив в работе по взаимному признанию результатов испытаний (в том числе со странами, не входящими в ЕС), контролирует правильность процедур. Совет состоит из 14 членов: один член представляет общие интересы государств, состоящих в организации; по три – от потребительских организаций, профсоюзов и Организации европейской промышленности; по одному – от каждого специального и отраслевого комитетов, Комиссии ЕС и каждой европейской организации по стандартизации.

Специализированные комитеты разрабатывают правила и процедуры, контролируют их выполнение; организуют технические экспертизы силами своих экспертов; содействуют заключению соглашений о взаимном признании по сертификации, испытаниям или контролю; консультируют и оказывают техническую помощь по интерпретации и применению основополагающих европейских стандартов в области управления качеством продукции EN 29000 и в области испытаний EN 45000.

Отраслевые комитеты состоят из представителей заинтересованных сторон от стран-членов, включая изготовителей, потребителей и др. Их деятельность конкретизируется в соответствии с особенностями и потребностями определенной отрасли производства. В целом отраслевые комитеты должны обеспечивать необходимой информацией заинтересованные в ней стороны; координировать работу в отраслях по заключению соглашений о взаимном признании, в том числе и на международном уровне; поддерживать связи с аналогичными организациями других регионов и стран за пределами ЕС.

Группы управления договорами разрабатывают правила по заключению договоров о взаимном признании и контролируют их выполнение; наблюдают за деятельностью национальных систем сертификации; поддерживают постоянный контакт с Советом, отраслевыми и специализированными комитетами, информируя их о своей работе и возникающих потребностях.

Административная инфраструктура поддержки обеспечивается главным образом силами СЕН и СЕНЭЛЕК. Основное место в инфраструктуре занимает информационное обеспечение: единой информационной системой по стандартизации (ИСИС) пользуются все организации по стандартизации стран-членов ЕС.

Информацию по сертификации, испытаниям и испытательным лабораториям предоставляет система "Промолог-Сертификат", в которую заложены подробные и обширные сведения, касающиеся товаров, сертифицированных на соответствие определенным нормативным документам, и сами эти документы; особенностей систем сертификации для определенных видов изделий; правил и процедур конкретных систем сертификации; знаков соответствия; аналогов конкретного изделия, его изготовителей, характеристик безопасности и качества и т.д. Предполагается, что в дальнейшем эта информационная система будет рассматриваться как часть ИСИС.

Политика ЕС в области сертификации вполне увязывается с политикой по качеству, основные положения которой сводятся к следующему.

Соответствие товара основным требованиям должно быть обязательным, так как необходимо охранять здоровье людей и обеспечивать их безопасность, охранять окружающую среду. Но обязательное соответствие неприменимо к методам управления, направленным на повышение эффективности, конкурентоспособности и достижение совершенства. Политика ЕС в области качества базируется на принципе "горизонтального подхода", смысл которого сводится к "подтягиванию" тех областей, где наблюдается низкая степень конкурентоспособности, и укреплению позиций там, где достигнуто преимущество. Это не должно быть связано с концентрацией всех усилий на какой-то одной отрасли промышленности. Конечная цель

этой концепции – повышение качества жизни граждан Европейского Союза. Эта политика сопряжена с несколько более широкой концепцией качества, когда продукция не только соответствует заданным требованиям и пригодна к применению, но и обладает дополнительным превосходством над другой продукцией при конкурентоспособной цене.

Такой подход к управлению качеством требует и нового подхода к стратегическому управлению компанией, который как нельзя лучше соответствует концепции TQM – всестороннего управления качеством. TQM рассматривается в зарубежных странах как наиболее высокая степень в управлении качеством, путь к которой лежит через самооценку деятельности компании, устранение всего, что мешает достижению превосходства в области качества и обязательному вовлечению всего персонала компании (не только всех подразделений производственных предприятий, но всей корпорации в целом) в TQM.

ЕС определяет основные цели своей политики в области качества:

- повышение конкурентоспособности европейских фирм на внутреннем и внешних рынках;
- развитие инфраструктуры, обеспечивающей техническую основу единого рынка;
- укрепление партнерства поставщиков и потребителей;
- повышение качества и эффективности труда;
- преумножение промышленного потенциала Европы в целом. Перечисленные цели согласуются с политикой по оценке соответствия, а практика сертификации, в свою очередь, способствует достижению общих целей политики ЕС в области качества и конкурентоспособности.

Сертификация в ЕС глубоко проникла и в сферу управления качеством продукции. Некоторые специалисты считают, что фактически все фирмы западноевропейских стран сертифицировали системы качества на соответствие стандартам ИСО 9000 и переходят к более высокой ступени – освоению TQM, когда качество определяется как стратегия управления фирмой.

Развитие сертификации в странах СНГ. Основным документом, определяющим направления деятельности по сертификации в СНГ, служит Соглашение о проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии и сертификации, подписанное в 1992 г. На основании положений Соглашения, касающихся сертификации, страны-содружественницы Соглашения, обладая полной самостоятельностью в формировании и реализации систем сертификации и организации работ в этой области, формируют национальные системы сертификации с учетом руководств ИСО/МЭК и накопленного опыта в данной области.

Поскольку российская Система ГОСТ Р в достаточно большой степени гармонизована с международными правилами, страны СНГ взяли за основу

составления методических документов по сертификации российские правила и другие разработки.

Подписавшие Соглашение государства договорились о взаимном признании органов по сертификации, испытательных лабораторий, результатов испытаний и сертификации, сертификатов и знаков соответствия на взаимопоставляемую продукцию. Приняты также условия аккредитации для последующего взаимного признания: аккредитация органов и лабораторий в национальной системе сертификации и наличие у испытательных лабораторий практического опыта по проведению испытаний на основе межгосударственных стандартов; аккредитация в международных системах сертификации, к которым присоединилось государство СНГ, решающее вопрос о признании.

Стороны участвуют в международных системах сертификации самостоятельно, причем Соглашение не затрагивает прав и обязательств сторон, вытекающих из правил международных систем сертификации. Сертификационные испытания могут проводиться в аккредитованной лаборатории любой страны.

Нормативной базой сертификации признаны международные, межгосударственные или национальные стандарты, признанные в государствах-участниках Соглашения. Страны, подписавшие Соглашение, договорились согласовывать порядок поэтапного введения обязательной сертификации взаимопоставляемой продукции, обеспечивать объективность результатов испытаний и достоверность результатов сертификации продукции.

При установлении в стране-импортере нарушений требований сертификации национальный орган по сертификации может приостановить признание сертификатов в своей стране и должен сообщить об этом в национальный орган страны-экспортера и Технический секретариат Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации.

Дальнейшее развитие согласованной политики по сертификации отражено в Соглашении от 1994 г., которое установило условия и процедуры признания в области сертификации. Основные положения этого Соглашения закрепляют:

- взаимное признание протоколов испытаний, сертификатов и знаков соответствия на продукцию и услуги, соответствующие утвержденному перечню и подлежащие обязательной сертификации; взаимное признание национальных систем сертификации и выданных ими сертификатов при условии соблюдения установленных процедур;

- аккредитацию органов по сертификации национальными органами по стандартизации, метрологии и сертификации с учетом мнения экспертов государств-участников Соглашения;

- право государств-участников Соглашения на осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Поскольку не все страны-члены СНГ в одинаковой степени готовы к заключению многостороннего соглашения о взаимном признании, было принято решение начинать с двусторонних соглашений. Такие соглашения заключаются на уровне национальных органов по сертификации.

Соглашения о взаимном признании в области сертификации определяют:

- конкретные сроки, условия и процедуры взаимного признания сертификационных органов и испытательных лабораторий, которые аккредитованы в национальных системах сертификации;
- порядок подтверждения безопасности продукции, поставляемой в рамках Соглашения о взаимном признании; ответственность изготовителя за безопасность экспортируемой продукции и органа, выдавшего сертификат; сертификат государства-экспортера признается принимающей страной в порядке, предусмотренном для признания зарубежных сертификатов. Прогрессивным шагом в развитии сертификации в СНГ стало принятие нормативных документов, устанавливающих единые требования для государств-участников Соглашения по стандартизации, метрологии и сертификации. Это межгосударственные нормативные документы, устанавливающие порядок сертификации однородных групп продукции, а также некоторых видов услуг.

Среди решений, принятых Межгосударственным советом, важное значение для всех стран-участниц имеет договоренность о Евро-Азиатской региональной организации по аккредитации по образцу и подобию Европейской организации по аккредитации лабораторий (EAL).

Продвижением в организации сертификации следует также считать принятие Межгосударственным советом Положения о сертификации средств измерений, которое, в частности, гласит: "Организация, заинтересованная в импорте (экспорте) средств измерений из государства-участника Соглашения, через свой национальный орган представляет в национальный орган страны-экспортера (импортера): сертификат (либо другой документ) об утверждении типа средства измерения с описанием типа для Госреестра и эксплуатационную документацию с методикой поверки". Это положение имеет принципиальное значение для признания сторонами результатов испытаний взаимопоставляемой продукции.

Межгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации руководит работой постоянно действующего технического секретариата и нескольких рабочих групп. В их числе — группы по стандартизации, по обеспечению единства времени и частоты, по классификации и кодированию технико-экономической и социальной информации, по стандартным образцам и др.

Главными достижениями в деятельности Межгосударственного совета можно считать:

- сохранение всех фондов нормативных документов и эталонной базы бывшего СССР, что имеет важное значение для разработки межгосударственных программ по совершенствованию стандартизации и метрологии в рамках СНГ;

- гармонизацию национальных законов стран-членов СНГ по стандартизации, метрологии и сертификации;

- подготовку межгосударственных и межведомственных соглашений в области стандартизации, сертификации, метрологии, направленных на укрепление общего экономического пространства и интеграцию в сфере производства.

Приоритетным направлением по сертификации признано обеспечение безопасности взаимопоставляемой продукции. А это связано с взаимным признанием национальных систем сертификации. Затруднения в этой области обусловлены неравномерностью развития организации и практики сертификации в странах-членах СНГ. Решение этой проблемы даст возможность создания межгосударственных систем сертификации однородной продукции.

Сертификация систем обеспечения качества на соответствие стандартам ИСО серии 9000 широко развита в зарубежных странах, в то время как в России практически только в течение двух последних лет на эту проблему обратили серьезное внимание. Возможно, одна из причин такого отставания связана с упадком отечественного производства и слабой ориентацией действующих предприятий на экспорт своих товаров. Немногие производственные предприятия России осознали важность и необходимость сертификации систем качества: всего лишь несколько десятков российских предприятий имеют сертификат на системы качества, в то время как за рубежом им владеют десятки тысяч фирм.

Сертификат на систему качества – весомый аргумент в пользу заключения контракта на поставку товара: западные эксперты отмечают, что на едином европейском рынке в ближайшем будущем до 95 % контрактов будут заключаться только при наличии у фирмы-поставщика сертификата на систему качества. При возникновении судебных исков, связанных с некачественной продукцией, сертификат на систему качества расценивается судом как доказательство невиновности фирмы. Наличие сертификата на систему качества стало обязательным условием участия в различных тендерах. Сертификация системы качества положительно отражается и на внутренних делах предприятия (фирмы): в процессе подготовки к сертификации системы качества приводится в порядок и в соответствие рыночной экономике управление предприятием и производством; облегчается процедура сертификации продукции.

Сертифицированная система качества характеризует способность предприятия стабильно выпускать продукцию надлежащего качества и вполне

может рассматриваться как один из весомых факторов конкурентоспособности фирмы (предприятия) как на внутреннем, так и на внешнем рынке. Для отечественных предприятий, планирующих в будущем экспортировать свою продукцию, сертификация системы качества – важнейшее условие, определяющее возможность заключения контракта и реализации товара цивилизованным путем по достойным ценам.

В России есть немало предприятий, которые столкнулись с этой проблемой, к сожалению, лишь на переговорах с иностранным контрагентом, которые при отсутствии сертификата на систему качества завершились для российской стороны не лучшим образом.

Развитие рыночных отношений в России, а также ее внешнеэкономические задачи стимулировали Госстандарт РФ принять в 1995 г. программу работ по развитию сертификации систем качества в РФ. В соответствии с этой программой была разработана и принята "Система сертификации систем качества и производств", которая называется "Регистр систем качества" (далее – Регистр). Это система добровольной сертификации, но она составляет часть государственной российской Системы ГОСТ Р, которая, как известно, представляет собой систему обязательной сертификации. Решение о вхождении новой для РФ добровольной системы в систему ГОСТ Р принято сознательно и мотивировалось известностью Системы ГОСТ Р в России и зарубежных странах, где ее сертификат и знак соответствия находят признание. Не случайно и знак соответствия Регистра систем качества отличается от знака Системы ГОСТ Р лишь подписью "Регистр" над знаком и указанием номера стандарта ИСО под знаком.

Все это направлено на ускорение признаваемости российских сертификатов на системы качества в РФ и за рубежом. Во избежание дискредитации системы Госстандарт исключил вхождение в нее систем сертификации, которые и ранее предлагали услуги по сертификации систем качества (их порядка 10), но по тем или другим критериям вызывали сомнения. Например, если не обозначена четко область аккредитации органа по сертификации, то неизвестны его специализация, диапазон квалификации специалистов и др.

Регистр как система организован в соответствии с действующим законодательством, правилами по сертификации и государственными нормативными документами России, а также европейскими и международными правилами и нормами в области сертификации системы качества. *Основные направления деятельности* Регистра: сертификация систем качества; сертификация производств; инспекционный контроль за сертифицированными системами качества и производствами; международное сотрудничество в интересах взаимного признания сертификатов на системы качества.

Региональные и международные организации по сертификации систем качества. Сеть по оценке и сертификации систем качества – EQNET – объединяет 17 европейских национальных организаций, занимающихся сертификацией систем обеспечения качества, в том числе Испанию, Италию, Бельгию, Данию, Нидерланды, Ирландию, Австрию, Португалию, Норвегию, Финляндию, Швейцарию и Словению (ассоциированный член). EQNET – открытая организация, к которой могут присоединиться органы по сертификации систем качества любой страны. Деятельность EQNET направлена на содействие широкому и взаимному признанию сертификатов соответствия систем качества международным стандартам ИСО серии 9000, выдаваемых национальными органами.

EQNET имеет единую форму сертификата, который признается организациями-партнерами. Владелец такого сертификата имеет право получить сертификат от любого конкретного органа, входящего в состав Сети, без дополнительной проверки системы качества у заявителя. Сеть предлагает некоторые дополнительные услуги: оказание помощи транснациональными корпорациями по признанию сертификатов практически в любой стране мира; дополнительная сертификация товара на соответствие Директивам ЕС; проведение добровольной сертификации.

Основополагающими нормативными документами для аудиторов EQNET служат стандарт ИСО 10011 "Руководящие указания по проверке систем качества. Проверка. Квалификационные критерии для экспертов-аудиторов по проверке систем качества" и европейский стандарт EN 45012 "Критерии оценки органов по сертификации систем качества".

Непосредственно с сертификацией систем качества связана аккредитация органов по сертификации. В этом направлении важную роль играет ЕАС – Европейская ассоциация организаций по аккредитации органов, занимающихся сертификацией систем качества. Основная задача ЕАС – развитие многостороннего сотрудничества между странами-членами с целью достижения взаимного доверия.

Многостороннее соглашение о взаимном доверии в области аккредитации подписали аккредитующие органы 17 стран, в числе которых Австрия, Великобритания, Германия, Греция, Италия, Франция и др. Практическое направление деятельности – разработка рекомендаций для органов по аккредитации, которые применяются соответствующими организациями стран-участниц Соглашения, а также в рамках EQNET:

Международная независимая организация по сертификации (ИОС) объединяет семь крупных международных фирм по сертификации продукции и систем качества, среди которых – Дет Норске Веритас, Регистр Ллойда, Тюф-СЕРТ и др. Основная цель организации состоит в исключении повторных сертификации систем качества и придании большей весомости сертификации на соответствие стандартам ИСО серии 9000.

Международный форум по аккредитации (IAF) объединяет национальные органы по аккредитации 19 стран, в том числе Австралии, Канады, США, Японии, Великобритании, Китая и др. Россия – также член IAF, где она представлена Госстандартом РФ.

ИСО еще в 1994 г. одобрила принципы по созданию *специализированного подразделения для сертификации систем качества (QSAR)*, предполагая как можно более широкое распространение в мире единого сертификата, выдаваемого на основе результатов аудиторской проверки по единым правилам. Поскольку в МЭК имеется система сертификации, которая применяет и стандарты ИСО серии 9000, система QSAR совместима с ней. QSAR – двухуровневая система, ее членами могут быть как аккредитующие органы, так и органы по сертификации систем качества. Фирмы (предприятия), системы качества которых сертифицированы органами-членами QSAR, имеют право на применение знака QSAR.

Для признания за рубежом российских сертификатов на системы качества очень важно членство отечественных органов по аккредитации и сертификации в этой системе. Основным условием принятия в члены QSAR и IAF является соответствие заявителя положениям Руководства 61 ИСО/МЭК "Общие требования к оценке и аккредитации органов по сертификации (регистрации)" и Руководства 62 ИСО/МЭК "Общие требования к органам, выполняющим оценку и сертификацию (регистрацию) систем качества", принятым в 1995 г. Применяемые Госстандартом РФ документы, касающиеся указанных областей, учитывают положения этих Руководств. Например, им соответствуют "Правила по проведению сертификации систем качества в Российской Федерации" и новая для России система сертификации систем качества – Регистр систем качества.

Экологическая сертификация. В западноевропейских странах эко-сертификация достаточно широко развита. Она дополняет обычную сертификацию и почти всегда носит обязательный характер.

Во Франции, например, экосертификация сельскохозяйственной продукции учреждена в законодательном порядке в 1960 г., на основании ее введены экознаки как по видам продукции, так и у отдельных изготовителей или союзов производителей. Эти знаки получили название "красные метки" и были опубликованы в печати для информирования потребителей. Все экознаки дополняют национальный знак соответствия NF.

Принципы экосертификации состоят в обеспечении безопасности продукции для потребителя и окружающей среды, соответствия европейской экосертификации и учете экологической ситуации на рынках. Основные правила экосертификации Франции включают положения для потребителей проводить (по возможности) контроль экологически чистых продуктов; в состав органа, выдающего экосертификат, обязательно должны входить потребители и представители общественных организаций по защите

окружающей среды; экосертификация должна охватывать весь жизненный цикл сертифицируемой продукции и создавать экономическую заинтересованность производителя в получении экосертификата и др.

Накопленный опыт позволил ввести единую национальную систему экосертификации, девиз которой – потребители не должны знать все о вреде продукции, но они имеют право на абсолютную уверенность, что продукция со знаком NF наиболее безопасна во всех отношениях.

В Германии работы по экосертификации начались с 1974 г. Через несколько лет был учрежден экоснак – прообраз теперешнего, известного не только в стране, "Голубого ангела" (рис. 8). Развитие экосертификации с присвоением знака "Голубой ангел" во многом связано с программой ООН по защите окружающей среды. Продукция, маркированная этим знаком, соответствует установленной группе критериев, гарантирующих ее экологическую безопасность. Например, автомобиль, имеющий экоснак, оборудован надежной системой очистки выхлопных газов.

Заслуживает внимания процедура германской экосертификации. На начальном этапе публично представляется продукция, претендующая на экоснак. Федеральное бюро по окружающей среде создает компетентную комиссию, которая анализирует

отзывы, дает заказ Немецкому институту гарантии качества и сертификации на рассмотрение заявки на экосертификацию. Технические условия сертификации разрабатывает Федеральное бюро по окружающей среде как центральный орган Системы. В рассмотрении заявки участвуют Немецкий институт гарантии качества и сертификации, Федеральное бюро по охране окружающей среды, Конференция немецкой промышленности, Ассоциация потребителей, Ассоциация торговли, эксперты. По результатам рассмотрения заявки вырабатываются рекомендации для жюри. Жюри учитывает результаты всех этапов, доказательства соответствия изготовителя, отзывы организаций, назначенных для участия в процедуре.

Ранее используемые только в Германии экоснаки "Голубой ангел" и "Зеленая точка" стали общеевропейскими (рис. 8).

Широко распространенный экоснак "Зеленая точка" (см. рис. 8) применяется в системе мероприятий по предотвращению загрязнения окружающей среды отходами. Такой знак на упаковке указывает на возможность ее переработки, поэтому цивилизованные потребители выбрасывают упаковку, маркированную "Зеленой точкой", в специальные контейнеры.



Рис. 8. Экознаки «Голубой ангел» и «Зеленая точка»

Другие экознаки информируют потребителя о различных экологических характеристиках продаваемых товаров, что нередко служит основным критерием их выбора среди многочисленных аналогов (рис. 9).



Рис. 9. Экознаки, информирующие потребителя о различных экологических характеристиках продаваемых товаров

Получив сертификат и право на использование экознака, предприятие-изготовитель может заключить контракт с Немецким институтом гарантии качества на рекламирование своего предприятия.

Сертификация на знак "Голубой ангел" не охватывает продукцию сельского хозяйства, фармацевтическую, бытового назначения, поэтому не исключено дальнейшее развитие и совершенствование экосертификации.

Особую позицию в Европе по вопросам защиты окружающей среды занимает Дания. Один из факторов, объясняющих это, состоит в том, что ее границы непосредственно прилегают к "основным загрязнителям" природы – странам Восточной Европы, Великобритании, Швейцарии. В стране действует закон, регулирующий использование и производство химических продуктов и их компонентов. В нем содержатся и принципы экосертификации. Парламент Дании учитывает все действия ЕС в области экологии в отличие от других стран, например Германии, где общественность считает экосертификацию сугубо национальным делом каждой страны. Правительство Дании способствует применению экознаков, но полагает, что оно должно носить добровольный характер, хотя сами знаки охраняются законом.

Датские потребители считают наличие экодзнака важным аргументом при покупке товара, но поскольку применение знаков не носит обязательного характера, есть немало случаев введения изготовителями, союзами торговцев и даже отдельными супермаркетами своих экодзнаков, что приводит к конкуренции экодзнаков на рынке Дании. И это также стимулирует поддержку Данией экосертификации в рамках ЕС и введение единого экодзнака. В то же время Дания участвует и в работе региональных организаций по стандартизации, сертификации и аккредитации – ИНСТА, НОРДЕСТ и НОРДА, которые разработали региональную систему экосертификации, базирующуюся на экологических критериях наиболее развитых стран, распространяющихся на все стадии жизненного цикла продукции.

Принципы экосертификации ЕС базируются на превентивных мерах: ущерб для окружающей среды надо предотвращать в первую очередь путем ликвидации источников загрязнения. Финансовая ответственность лиц, по вине которых нарушается экологическое равновесие – это фактор второй очереди. Эффективность сертификации напрямую зависит от критериев безвредности продукции, услуги, процесса или другого объекта экосертификации для окружающей среды. Критерии экосертификации должны превосходить по своей сущности (всесторонности, охвату) параметры экологичности, содержащиеся в стандартах. Определить такие критерии возможно на основе широких маркетинговых исследований, которые позволят установить критерии для каждой конкретной группы товаров в зависимости от степени их воздействия на окружающую среду. На каждом этапе жизненного цикла продукции для этого необходимы изучение уровня использования природных ресурсов, загрязнения атмосферы, гидросферы и почвы, ущерба для лесов, полей, воды, а также исследование эстетических, осязательных и обонятельных параметров.

ЕС подчеркивает добровольность европейской экосертификации и ее открытый характер для всех стран, что также не исключает и развития национальной экосертификации. Но в то же время в 1993 г. была принята Директива ЕС, определяющая преимущества экосертифицированной продукции, поставляемой на единый рынок: цена ее повышается в два раза.

Официальный бюллетень Комиссии ЕС периодически публикует экологические критерии, которые соотносятся с каждой фазой жизненного цикла объекта сертификации – от проектирования до утилизации отходов. Информация о критериях сопровождается данными о сроках годности продукта и продолжительности периода применимости критерия.

Разработка системы экосертификации в ЕС базируется на немецкой системе экосертификации на знак "Голубой ангел". Таким образом, как уже отмечалось выше, не на все виды товаров распространяются правила экосертификации.

Установление видов товаров, которые подлежат экосертификации и маркировке экокзнаком ЕС, критериев их оценки возложено на уполномоченные государственные органы стран-членов ЕС с участием представителей промышленности, потребительских обществ, независимых ученых, экологических организаций, которые объединяются на региональном уровне в специальный консультативный форум. Практическая работа по присвоению европейского экологического знака проводится на национальном уровне, на котором осуществляются экологические испытания на соответствие утвержденным критериям и выносится заключение о присвоении экокзнака.



Рис. 10. Знак экомаркировки ЕС

В ЕС принята экомаркировка специальным знаком (рис. 10). Цели введения знака – достоверное информирование потребителей об экологичности приобретаемого продукта и стимулирование изготовителей к соблюдению норм и требований по охране окружающей среды.

Экокзнак не распространяется на пищевые продукты, напитки и лекарственные препараты. Им маркируют товары, которые содержат вещества и препараты, отнесенные директивами к опасным, но в допустимых пределах. Цвет знака может быть зеленым, голубым, черным на белом фоне (и наоборот). Для получения права использовать экокзнак изготовитель должен представить продукт для оценки его экологичности, чем обычно занимаются органы по сертификации, с которыми необходимо заключить контракт по каждому виду продукции отдельно. Экокзнак активно используется в рекламе и способствует продвижению товара на рынок, положительно влияя на конкурентные позиции продавца (изготовителя).

Поскольку экологические требования к товарам весьма актуальны, а знак прямо влияет на уровень продаж, на современных рынках появилась недобросовестная конкуренция экокзнаков, обусловленная незаконным применением экомаркировки изготовителем либо изобретением новых и не известных покупателям знаков. Это вредит как потребителям, так и самой идее экосертификации.

Таким образом, экокзнаки условно можно разделить на две группы:

- экокзнаки, информирующие о безопасности продукции для здоровья человека и окружающей среды. Сюда можно отнести знак "Голубой ангел" и др.;
- знаки и надписи, информирующие о возможности переработки отходов (часто это касается упаковки). Таким образом утилизируются отходы как вторичное сырье и охраняется природа. Иногда знаки этой группы сообщают о том, что изделие получено из вторичного сырья (например,

пластмассовые предметы). К такого рода эконакам относятся "Зеленая точка" (Германия); знак "Ресайклинг" (используется в США, Великобритании, странах Северной Европы), призывающий сдавать упаковку в приемные пункты для последующей переработки.

Экосертификация привлекает внимание международных организаций. Вопросами экологической маркировки и этикетирования занимается Международная организация по стандартизации (подкомитет ПКЗ ИСО/ТК207 "Этикетирование (маркировка) в области окружающей среды").

По мнению специалистов, сфера услуг представляется наиболее сложным предметом переговоров в процессе вступления России в ВТО. Присоединение к Генеральному соглашению по торговле услугами (ГАТС) затрагивает не только вопросы технических барьеров, но и правила перемещения физических лиц, инвестиций и иные проблемы внутреннего регулирования в этой области. Генеральное соглашение охватывает банковские и страховые услуги, операции с ценными бумагами, различные виды транспорта, телекоммуникации, строительство, туризм, образование, индустрию досуга, консультационные, медицинские услуги и пр. Присоединение России к ГАТС обеспечит для нее доступ на рынки услуг стран-участниц без какой-либо дискриминации. Но в то же время участие в ГАТС обязует Россию предоставлять режим наибольшего благоприятствования на национальном рынке услуг для стран-участниц, гарантировать открытость мер регулирования, последовательное снижение торговых тарифов и др. Реализация обязательств России до ГАТС стимулирует усиление внимания к вопросам стандартизации в сфере услуг и их сертификации.

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Перечислите принципы подтверждения соответствия согласно ФЗ «О техническом регулировании».
2. Какой характер может носить подтверждение соответствия на территории Российской Федерации?
3. В какой форме осуществляется добровольное подтверждение соответствия?
4. В каких формах осуществляется согласно Закону «О техническом регулировании» обязательное подтверждение соответствия?
5. Как осуществляется выбор схем обязательного подтверждения соответствия для любой из предусмотренных ФЗ форм подтверждения соответствия?
6. Приведите содержание схем декларирования соответствия.
7. Приведите содержание схем обязательной сертификации.
8. Как осуществляется идентификация зерна?
9. Как осуществляется идентификация молока и молочной продукции?
10. Перечислите схемы подтверждения соответствия молока и молочной продукции.
11. Перечислите схемы подтверждения соответствия зерна.
12. Перечислите схемы подтверждения соответствия машин и оборудования.
13. Перечислите схемы подтверждения соответствия игрушек.
14. Опишите процедуру подтверждения соответствия масложировой продукции.
15. Что Вам известно об особенностях международной сертификации?
16. Перечислите схемы подтверждения соответствия масложировой продукции.
17. Каковы основные требования к безопасности машин и оборудования?
18. Каковы требования безопасности к пищевой масложировой продукции?
19. Опишите процедуру подтверждения соответствия молока и молочной продукции.
20. Опишите процедуру подтверждения соответствия игрушек.
21. Опишите процедуру подтверждения соответствия машин и оборудования.
22. Опишите процедуру подтверждения соответствия зерна.
23. Опишите процедуру подтверждения соответствия автомобильного бензина.
24. Опишите процедуру подтверждения соответствия парфюмерно-косметической продукции.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 008/2011 «О безопасности игрушек».
2. Федеральный закон № 90-ФЗ от 24 июня 2008 года «Технический регламент на масложировую продукцию».
3. Федеральный закон № 178-ФЗ от 27 октября 2008 года «Технический регламент на соковую продукцию из фруктов и овощей».
4. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 035/2014 "Технический регламент на табачную продукцию.
5. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу для реактивных двигателей и мазуту».
6. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 015/2011 «О безопасности зерна».
7. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 010_/2011 «О безопасности машин и оборудования».
8. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 009/2011 «О безопасности парфюмерно-косметической продукции».

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ ЗЕРЕН НЕКОТОРЫХ ЗЕРНОВЫХ, ЗЕРНОБОБОВЫХ И МАСЛИЧНЫХ КУЛЬТУР, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ИДЕНТИФИКАЦИИ

Наименование зерна	Признаки
1	2
Мягкая пшеница	Зерно овальной формы, короткое, округлое, цвет от красно-коричневого до светло-желтого, хорошо различима бородка, в зерне присутствует замкнутая линия за счет глубокой бороздки, эндосперм различный (мучнистый или стекловидный), имеется хохолок, размеры: толщина от 1,4 до 3,1; ширина от 1,4 до 3,8; длина от 4,6 до 7,0 мм
Твердая пшеница	Зерно продолговатое, гранистое в поперечном разрезе, величина средняя, чаще крупное, цвет колеблется от светлого до темно-янтарного, бородка слабо развита, едва различима, эндосперм стекловидный, открытая бороздка, размеры: толщина от 1,5 до 3,3; ширина от 1,6 до 4,0; длина от 4,8 до 8,0 мм
Рожь	Зерно более длинное и тонкое, цвет серовато-зеленый, имеет заостренный зародышевый конец, глубокую бороздку, поверхность зерновки мелкоморщинистая, имеется едва различимая бороздка на тупом конце зерна, размеры: толщина от 1,5 до 3,1; ширина от 1,5 до 3,5; длина от 5,0 до 10,0 мм.
Ячмень	Зерно пленчатое, сросшееся с чешуями, редко голое, форма эллиптическая, удлиненная с заострениями на концах, поверхность зерновки гладкая, цвет желтый с оттенками зеленого, без бороздки, размеры: толщина от 1,4 до 4,5; ширина от 2,0 до 5,0; длина от 7,0 до 14,6 мм
Овес	Зерно пленчатое, несросшееся с чешуями, форма овально-удлиненная, суживающаяся к верхушке, либо белого, либо желтого цвета, опушение покрывает всю поверхность, имеется бороздка, размеры: толщина от 1,2 до 3,6; ширина от 1,4 до 4,0; длина от 8,0 до 16,6 мм
Кукуруза	По размеру, консистенции, форме и окраске зерно кукурузы довольно разнообразно: зубовидное, полустекловидное, кремнистое, почти полностью стекловидное, овальной, округлой формы, мучнистое, лопающееся, имеет белый, желтый, красновато-коричневый цвет, поверхность зерновки гладкая или морщинистая, без бороздки, размеры: толщина от 2,5 до 8,0; ширина от 5,0 до 11,5; длина от 5,5 до 13,5 мм.
Просо	Зерно пленчатое, округлой формы, имеет кремовый, желтый, красный, коричневый цвет, поверхность зерновки гладкая, глянцевитая, размеры: толщина от 1,0 до 2,2; ширина от 1,2 до 3,0; длина от 1,8 до 3,2 мм

Продолжение прил. 1

1	2
Рис	Зерно пленчатое, удлинненно-овальной формы, поверхность зерновки продольно-ребристая, имеет белый, соломенно-желтый, коричневый цвет, не имеет бороздки и бородки, размеры: толщина от 1,2 до 2,8; ширина от 2,5 до 4,3; длина от 5,0 до 12,0 мм
Гречиха	Зерно пленчатое, трехгранной формы, имеет темно-коричневый цвет, размеры: толщина от 2,0 до 4,2; длина от 5,0 до 7,0 мм.
Сорго	Зерно пленчатое или голое, округлой формы, поверхность зерновки гладкая, блестящая, имеет белый, кремовый, красный, коричневый цвет, размеры: толщина от 1,0 до 2,3; ширина от 1,4 до 3,5; длина от 1,8 до 3,3 мм
Горох	Зерно шаровидной, округло-угловатой, гладкой или морщинистой формы, имеет белый, желтый, розовый, зеленый цвет, семенной рубчик – овальный, светлый или черный, размеры: толщина от 4,5 до 8,0; ширина от 4,5 до 9,0; длина от 5,0 до 9,8 мм
Чечевица	Чечевица бывает крупносеменная и мелкосеменная, форма округлая, сильно сдавленная, с острыми или округлыми краями, цвет зеленый, желто-коричневый, черный, семенной рубчик линейный, размеры: толщина от 3,4 до 9,0; ширина от 2,5 до 8,0; длина от 4,0 до 8,8 мм
Нут	Зерно угловато-округлой, с носиком формы, имеет белый, желтый, красноватый, черный цвет, семенной рубчик яйцевидный, окраска одинаковая с окраской семени, расположен ниже носика, размеры: толщина от 7,1 до 12,0; ширина от 6,7 до 11,8; длина от 5,0 до 9,8 мм
Фасоль	Зерно цилиндрической, эллиптической, почковидной формы, имеет различный, однотонный и пестрый цвет, семенной рубчик овальной, вдоль края длинной стороны, размеры: толщина от 0,7 до 2,1; ширина от 0,9 до 2,0; длина от 8,9 до 12,0 мм
Соя	Зерно шаровидной, овальной, удлинненно-почковидной формы, имеет желтый, зеленый, коричневый, черный цвет, семенной рубчик удлинненно-овальный, светлый, коричневый, черный, размеры: толщина от 6,1 до 13,0; ширина от 6,2 до 11,8; длина от 4,0 до 8,7 мм
Кормовые бобы	Зерно округло-плоской формы, бывают мелкосеменные и крупносеменные, окраска желтая, зеленая, черно-фиолетовая и бурая, размеры: толщина от 5,2 до 7,9; ширина от 6,5 до 10,5; длина от 8,8 до 18,0 мм
Подсолнечник	Плод-семянка сжатояйцевидной формы, с четырьмя не резко выраженными гранями, состоящая из семени (ядра с тонкой семенной оболочкой) и кожистого плотного околоплодника (кожуры), не срастающейся с ядром. Окраска кожуры семян белая, серая, черная, полосатая или бесполосая. Размеры: толщина от 1,7 до 6,0; ширина от 3,5 до 8,6; длина от 7,5 до 15,0 мм
Хлопчатник	Зерно яйцевидной формы, с большим количеством волокон. Зерно покрыто двумя оболочками: внешней – одревесневающей, темно-коричневого цвета (кожура) и внутренней – пленчатой. Размеры семени: ширина от 6,0 до 8,0; длина от 9,0 до 12,0 мм

Окончание прил. 1

1	2
Лен	Семена плоские, глянцевые, коричневые, иногда темно-коричневые или бежевые. Размеры семени: толщина от 0,5 до 1,5; ширина от 1,7 до 3,2; длина от 3,2 до 6,0 мм
Арахис	Семена удлинённо-овальные и округлые, темно-красной или светло-розовой окраски кожуры. Семя светло-желтое, бежевое, имеет гладкую поверхность, размеры: толщина от 2,0 до 9,0, ширина от 2,0 до 9,0, длина от 7,0 до 20,0мм
Кунжут	Семена мелкие, плоские, белой, серой, бурой или черной окраски. Размеры семян: ширина до 1,5 мм, длина до 5 мм
Горчица	Горчица бывает сизая и белая. У сизой горчицы семена шаровидные, диаметром 1,2-1,8 мм, красновато-коричневые с сизым налетом или желтые с ячеистой поверхностью. У белой горчицы семена шаровидные, диаметром 1,8-2,5 мм, гладкие, кремовые

**ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
ТОКСИЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, МИКОТОКСИНОВ, БЕНЗ(А)ПИРЕНА,
ПЕСТИЦИДОВ, РАДИОНУКЛИДОВ И ЗАРАЖЕННОСТИ
ВРЕДИТЕЛЯМИ В ЗЕРНЕ, ПОСТАВЛЯЕМОМ НА ПИЩЕВЫЕ ЦЕЛИ**

Наименование продукции	Показатели	Допустимые уровни, мг/кг, не более	Примечание
1	2	3	4
Злаковые культуры (пшеница, рожь, тритикале, овес, ячмень, просо, гречиха, рис, кукуруза, сорго)	Токсичные элементы		
	Свинец	0,5	
	Мышьяк	0,2	
	Кадмий	0,1	
	Ртуть	0,03	
	Микотоксины		
	Афлатоксин В1	0,005	
	Дезоксиниваленол	0,7 1,0	Пшеница Ячмень
	Т-2 токсин	0,1	
	Зеараленон	1,0	Пшеница, ячмень, кукуруза
	Охратоксин А	0,005	Пшеница, ячмень, рожь, овес, рис
	Фумонизин	4,0	Кукуруза (сырая)
	Бенз(а)пирен	0,001	
	Пестициды		
	Гексахлорцикло- гексан (альфа-, бета-, гамма- изомеры)	0,5	Кукуруза
		0,2	
	ДДТ и его метаболиты	0,02	
	Гексахлорбензол	0,01	Пшеница
	Ртутьорганические пестициды	Не допускаются	
	2,4-Д кислота, ее соли, эфиры	Не допускаются	
	Зараженность вредителями <*>	Не допускается, кроме зараженности клещом не выше 20 экз./кг <***>	
	Загрязненность мертвыми насекомыми-вредителями	15	экз./кг

Окончание прил. 2

1	2	3	4
	Радионуклиды		
	Цезий-137	60	Бк/кг
	Стронций-90 <***>	11	Бк/кг
Масличные культуры (подсолнечник, соя, хлопчатник, лен, рапс, горчица, кунжут, арахис)	Токсичные элементы		
	Свинец	1,0	
	Мышьяк	0,3	
	Кадмий	0,1	
	Ртуть	0,05	
	Микотоксины		
	Афлатоксин В1	0,005	
	Пестициды		
	Гексахлорцикло-гексан (альфа-, бета-, гамма- изомеры)	0,2	Соя, хлопчатник, лен, горчица, рапс, подсолнечник, арахис
		0,4	
0,5			
ДДТ и его метаболиты	0,05	Соя, хлопчатник, лен, горчица, рапс, подсолнечник, арахис	
	0,1		
	0,15		
Зараженность вредителями <*>	Не допускается, кроме зараженности клещом не выше 20 экз./кг <***>		
Радионуклиды			
	Цезий-137	60	Бк/кг
	Стронций-90 <***>	11	Бк/кг

Зерно может содержать только зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза линии ГМО. В зерне, содержащем ГМО, допускается не более 0,9 % незарегистрированных линий ГМО.

<*> Насекомые-вредители и хлебные клещи.

<***> При выпуске в обращение на территорию Республики Беларусь зараженность вредителями (насекомыми-вредителями и хлебными клещами) не допускается.

<***> Контроль за содержанием стронция-90 проводится изготовителем (поставщиком, импортером) и (или) уполномоченным органом государственного контроля (надзора) в случае ввоза зерна с территорий, неблагоприятных по радиационной обстановке.

**ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
СОДЕРЖАНИЯ ВРЕДНЫХ ПРИМЕСЕЙ В ЗЕРНЕ,
ПОСТАВЛЯЕМОМ НА ПИЩЕВЫЕ ЦЕЛИ**

Наименование зерна	Наименование показателя	Допустимый уровень, %, не более
1	2	3
Пшеница	Спорынья	0,05
	Горчак ползучий, софора лисохвостная, термопсис ланцетный (по совокупности) <*>	0,1
	Вязель разноцветный	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный	0,1
	Триходесма седая	не допускается
	Головневые (мараные, синегузочные) зерна	10,0
	Фузариозные зерна	1,0
Рожь, тритикале	Спорынья	0,05
	Горчак ползучий, вязель разноцветный (по совокупности) <*>	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный	0,1
	Триходесма седая	не допускается
	Софора лисохвостная, термопсис ланцетный (по совокупности)	0,1
	Фузариозные зерна	1,0
	Розовоокрашенные зерна	3,0
Овес	Горчак ползучий, термопсис ланцетный, спорынья и головня (по совокупности) <*>	0,1
	Софора лисохвостная, вязель разноцветный (по совокупности)	0,02
	Гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	не допускаются
Ячмень	Спорынья и головня	0,1
	Горчак ползучий, софора лисохвостная, термопсис ланцетный, плевел опьяняющий, вязель разноцветный (по совокупности) <*>	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	не допускаются
Просо	Плевел опьяняющий, софора лисохвостная, термопсис ланцетный, спорынья и головня (по совокупности)	0,18
	Горчак ползучий, вязель разноцветный (по совокупности) <*>	0,02
	Гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	не допускаются

Окончание прил. 3

1	2	3
Гречиха	Испорченные зерна	0,3
	Спорынья	0,05
	Горчак ползучий, софора лисохвостная, термopsis ланцетный, вязель разноцветный (по совокупности) <*>	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	не допускаются
Рис	Испорченные зерна	0,5
	Пожелтевшие зерна	4,0
Кукуруза	Спорынья и головня	0,15
	Горчак ползучий, софора лисохвостная, термopsis ланцетный (по совокупности) <*>	0,1
	Вязель разноцветный	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный	не допускается
	Триходесма седая, семена клещевины	не допускаются
	Наличие зерен с ярко желто-зеленой флуоресценцией	0,1
Горох	Спорынья	0,1
	Горчак ползучий, вязель разноцветный, семена, пораженные нематодой, софора лисохвостная, термopsis ланцетный, плевел опьяняющий (по совокупности)	0,1
	Гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	не допускаются
Соя, подсолнечник, арахис, рапс	Семена клещевины	не допускаются
Кунжут, сафлор	Семена клещевины	не допускаются
	Семена белены	0,1

**ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
СОДЕРЖАНИЯ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ В СЫРОМ
МОЛОКЕ, СЫРОМ ОБЕЗЖИРЕННОМ МОЛОКЕ И СЫРЫХ СЛИВКАХ**

Продукт	Потенциально опасные вещества	Допустимый уровень, мг/кг (л), не более
Сырое молоко, сырое обезжиренное молоко, сырые сливки	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,1
	Мышьяк	0,05
	Кадмий	0,03
	Ртуть	0,005
	Микотоксины	
	Афлатоксин М1	0,0005
	Антибиотики:	
	Левомецитин	Менее 0,01
	Тетрациклиновая группа	Менее 0,01 ед/г
	Стрептомицин	Менее 0,5 ед/г
	Пенициллин	Менее 0,01 ед/г
	Ингибирующие вещества	Не допускаются
	Пестициды:	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры) ДДТ <1> и его метаболиты	0,05 (1,25 для сливок в пересчете на жир) 0,05 (1,0 для сливок в пересчете на жир)
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	100 Бк/л (кг)
	Стронций-90	25 Бк/л (кг)

<1> ДДТ – дихлордифенил-трихлорэтан, инсектицид.

**ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
СОДЕРЖАНИЯ МИКРООРГАНИЗМОВ И СОМАТИЧЕСКИХ КЛЕТОК
В СЫРОМ МОЛОКЕ, СЫРОМ ОБЕЗЖИРЕННОМ МОЛОКЕ
И СЫРЫХ СЛИВКАХ**

Продукт	КМАФАнМ <1>, КОЕ <2>/см ³ (г), не более	Масса продукта (г, см ³), в которой не допускаются		Содержание соматических клеток в 1 см ³ (г), не более
		БГКП <3>(колиформы)	патогенные мик- роорганизмы, в том числе саль- монеллы	
Молоко сы- рое, сорт:				
высший	1×10 ⁵	–	25	4×10 ⁵
первый	5×10 ⁵	–	25	1×10 ⁶
второй	4×10 ⁶	–	25	1×10 ⁶
Молоко сырое обезжиренное, сорт:				
высший	1×10 ⁵	–	–	–
первый	5×10 ⁵	–	–	–
второй	4×10 ⁶	–	–	–
Сливки сы- рые, сорт:				
высший	5×10 ⁵	–	–	–
первый	4×10 ⁶	–	–	–

<1> КМАФАнМ – количество мезофильных аэробных микроорганизмов и факультативно-анаэробных микроорганизмов.

<2> КОЕ – колониеобразующие единицы.

<3> БГКП – бактерии группы кишечных палочек.

**ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
СОДЕРЖАНИЯ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ
В НЕКОТОРЫХ ПРОДУКТАХ ПЕРЕРАБОТКИ МОЛОКА**

Группа продуктов	Потенциально опасные вещества	Допустимый уровень, мг/кг (л, дм ³), не более
1	2	3
Все продукты переработки молока (для группы продуктов концентраты молочных белков, лактулоза, сахар молочный, казеин, казеинаты, альбумин молочный и продукты на его основе, гидролизаты молочных белков, за исключением показателя "антибиотики"; для группы продуктов молочных, молочных составных сухих и сублимированных в пересчете на восстановленные продукты	Микотоксины:	
	Афлатоксин М1	0,0005
	Антибиотики:	
	Левомицетин (хлорамфеникол)	Менее 0,01
	Тетрациклиновая группа	Менее 0,01 ед/г
	Стрептомицин	Менее 0,5 ед/г
	Пенициллин	Менее 0,01 ед/г
Питьевое молоко и питьевые сливки, пахта, сыворотка молочная, молочный напиток, жидкие кисломолочные продукты (айран, ацидофилин, варенец, кефир, кумыс и кумысный продукт, йогурт, простокваша, ряженка), сметана, молочные составные продукты, термически обработанные после сквашивания	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,1
	Мышьяк	0,05
	Кадмий	0,03
	Ртуть	0,005
	Пестициды:	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	0,05 (1,25 для сливок, сметаны в пересчете на жир)
	ДДТ <1> и его метаболиты	0,05 (1,0 для сливок, продукты на их основе, сметаны в пересчете на жир)
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	100 Бк/л(кг)
Стронций-90	25 Бк/л (кг)	

Продолжение прил. 6

1	2	3
Творог, творожная масса, творожные продукты, зерненный творог, сырок, творожный сыр, молочные составные продукты молочный и продукты на их основе, альбумин его основе, продукты пастообразные молочные белковые, в том числе термически обработанные после сквашивания	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,3
	Мышьяк	0,2
	Кадмий	0,1
	Ртуть	0,02
	Пестициды (в пересчете на жир):	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	1,25
	ДДТ <1> и его метаболиты	1,0
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	100 Бк/кг
	Стронций-90	25 Бк/кг
	Молоко, сливки, пахта, сыворотка, молочные составные продукты на их основе концентрированные и сгущенные с сахаром, молоко сгущенное стерилизованное, молочные консервы и молочные составные консервы	Токсичные элементы:
Свинец		0,3
Мышьяк		0,15
Кадмий		0,1
Ртуть		0,015
Олово		200 для консервов в сборной жестяной таре
Хром		0,5 для консервов в хромированной таре
Пестициды (в пересчете на жир):		
Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)		1,25
ДДТ <1> и его метаболиты		1,0
Радионуклиды:		
Цезий-137		300 Бк/кг
Стронций-90	100 Бк/кг	
Сыры, сырны продукты: сверхтвердые, твердые, полутвердые, мягкие, сывороточно-альбуминные, плавленые, сухие; сырны пасты, соусы	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,5
	Мышьяк	0,3
	Кадмий	0,2
	Ртуть	0,03
	Бенз(а)пирен	0,001 для копченых продуктов и продуктов с копчеными компонентами
	Пестициды (в пересчете на жир):	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	1,25
	ДДТ <1> и его метаболиты	1,0
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	50 Бк/кг
	Стронций-90	100 Бк/кг

Продолжение прил. 6

1	2	3
Масло, паста масляная из коровьего молока, молочный жир	Показатели окислительной порчи:	
	Кислотность жировой фазы	4,0 градуса Кеттстофера (4,5 градуса Кеттстофера для масла и пасты с компонентами)
	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,1 (0,3 для продуктов с какао)
	Мышьяк	0,1
	Кадмий	0,03 (0,2 для продуктов с какао)
	Ртуть	0,03
	Медь	0,4 для резервируемых продуктов
	Железо	1,5 для резервируемых продуктов
	Олово	200 для стерилизованного масла в сборной жестяной таре
	Пестициды (в пересчете на жир):	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	1,25
	ДДТ <1> и его метаболиты	1,0
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	200 Бк/кг (100 для молочного жира)
	Стронций-90	60 Бк/кг (80 для молочного жира)
Мороженое всех видов из молока и на молочной основе	Токсичные элементы:	
	Свинец	0,1
	Мышьяк	0,05
	Кадмий	0,03
	Ртуть	0,005
	Пестициды (в пересчете на жир):	
	Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	1,25
	ДДТ <1> и его метаболиты	1,0
	Радионуклиды:	
	Цезий-137	100 Бк/кг
	Стронций-90	25 Бк/кг

<1> ДДТ – дихлордифенил-трихлорэтан, инсектицид.

Окончания прил. 6

Примечания. 1. Допустимые уровни содержания не предусмотренных настоящим Федеральным законом пестицидов, антибиотиков, сульфаниламидов и пищевых добавок с антибиотическими свойствами контролируются в порядке, установленном законодательством Российской Федерации в области обеспечения качества и безопасности пищевых продуктов.

2. При использовании химических методов определения пенициллина, стрептомицина и антибиотиков этой группы, антибиотиков тетрациклиновой группы пересчет их фактического содержания в единицах в грамме производится исходя из активности стандарта.

**ДОПУСТИМЫЕ УРОВНИ
СОДЕРЖАНИЯ МИКРООРГАНИЗМОВ В НЕКОТОРЫХ ПРОДУКТАХ ПЕРЕРАБОТКИ МОЛОКА
ПРИ ВЫПУСКЕ ИХ В ОБРАЩЕНИЕ**

Продукт, группа продуктов	КМАФАнМ <1>, КОЕ <2>/ см ³ (г), не более	Масса продукта (г, см ³), в которой не допускаются				Дрожжи (Д), плесени (П), КОЕ/см ³ (г), не более
		БГКП<3>(коли- формы)	патогенные микро- организмы, в том числе сальмонеллы	стафилокок- ки S. aureus	листерии L. monocytogenes	
1	2	3	4	5	6	7
1. Питьевое молоко, питьевые сливки, молочный напиток, молочная сыворотка, пахта, продукты на их основе, термически обработанные, в том числе: питьевое молоко, молочный напиток в потребительской таре, в том числе пастеризованные	1×10 ⁵	0,01	25	1	25	–
стерилизованные, ультрапастеризованные (УВТ) (с асептическим розливом)	<p>Требования промышленной стерильности:</p> <p>1) после термостатной выдержки при температуре 37 градусов Цельсия в течение 3–5 суток – отсутствие видимых дефектов и признаков порчи (вздутие упаковки, изменение внешнего вида и другие), отсутствие изменений вкуса и консистенции;</p> <p>2) после термостатной выдержки допускаются изменения:</p> <p>а) титруемой кислотности не более чем на 2 градуса Тернера;</p> <p>б) КМАФАнМ не более 10 КОЕ/см³ (г)</p>					

Продолжение прил. 7

1	2	3	4	5	6	7
1 ультрапастеризованные (без асептического розлива) топленые обогащенные витаминами, макро-, микроэлементами, лактулозой, пребиотиками во флягах, в цистернах	100	10,0	100	10,0	25	-
	$2,5 \times 10^3$	0,1	25	-	25	-
В соответствии с требованиями, установленными для питьевого молока при различных процессах термической обработки						
2. Сметана, продукты на ее основе, в том числе с компонентами	2×10^5	0,01	25	0,1	25	-
	Не менее 1×10^7 молочнокислых микроорганизмов для сметаны	0,001 (0,1 для термически обработанных порсле сквашивания сметанных продуктов)	25	1,0	-	Д – 50 П – 50 для продуктов со сроком годности более 72 часов
3. Творог, творожная масса, творожные продукты, продукты на их основе, в том числе:						
творог без компонентов (за исключением творога, произведенного с использованием ультрафильтрации, сепарирования, творога зерненого), в том числе:						

Продолжение прил. 7

1	2	3	4	5	6	7
со сроком годности не более 72 часов	Не менее 1×10^6 молочнокислых микроорганизмов	0,001	25	0,1	-	-
со сроком годности более 72 часов	-	0,01	25	0,1	-	Д-100 П-50
замороженный	-	0,01	25	0,1	-	Д-100 П-50
4. Сыры, сырные продукты: сверхтвердые, твердые, полутвердые, мягкие, плавленые, сывороточно-альбуминовые, творожные, сухие; сырные пасты, соусы, в том числе:						
сыры, сырные продукты (сверхтвердые, твердые, полутвердые, мягкие, сывороточно-альбуминовые), в том числе:						
без компонентов	-	0,001	25	0,001	25	-
с компонентами	-	0,001	25	0,001	25	-
копченые	-	0,001	25	0,001	25	-

Продолжение прил. 7

1	2	3	4	5	6	7
сыры и сырные продукты плавленые, в том числе:						
без компонентов	5×10 ³	0,1	25	-	-	Д-50 П-50
с компонентами	1×10 ⁴	0,1	25	-	-	Д-100 П-100
копченые	1×10 ⁴	0,1	25	-	-	Д-100 П-100
творожный сыр, в том числе:						
без компонентов	-	0,1	25	-	-	Д-50 П-50
с компонентами	-	0,1	25	-	-	Д-100 П-100
сырные соусы, пасты	1×10 ⁴	0,1	25	-	-	-
сыры, сырные продукты сухие	5×10 ⁴	1,0	25	-	-	-
5. Масло, паста масляная из коровьего молока, молочный жир, в том числе:	В кисломолочном масле не нормируется					
масло из коровьего молока: сливочное (сладко-сливочное, кисло-сливочное, соленое, несоленое), в том числе:						

Продолжение прил. 7

1	2	3	4	5	6	7
без компонентов с компонентами	1×10 ⁵	0,01	25	0,1	25	100 в сумме
	1×10 ⁵	0,01	25	0,1	25	Д – 100 П – 100
стерилизованное	Требования промышленной стерильности: 1) после термостатной выдержки при температуре 37 градусов Цельсия в течение 3-5 суток – отсутствие видимых дефектов и признаков порчи (вздутие упаковки, изменение внешнего вида и другие), отсутствие изменений вкуса и консистенции; 2) после термостатной выдержки допускаются изменения: а) кислотности жировой фазы не более чем на 0,5 градуса Кеттстофера; б) титруемой кислотности молочной плазмы не более чем на 2 градуса Тернера; в) КМАФАнМ не более 100 КОЕ/г					
масло топленое	1×10 ³	1,0	25	-	-	П – 200
масло сухое	1×10 ⁵	0,01	25	0,1	25	100 в сумме
молочный жир	1×10 ³	1,0	25	-	-	П – 200
паста масляная, в том числе:						
без компонентов	2×10 ⁵	0,01	25	0,1	25	Д – 100 П – 100
с компонентами	2×10 ⁵	0,001	25	0,1	25	Д – 100 П – 100
6. Мороженое молочное, кисломолочное, сливочное, пломбир, с растительным жиром, торты, пирожные, десерты из мороженого, смеси, глазурь для мороженого:						
мороженое молочное, сливочное, пломбир, с растительным жиром	1×10 ⁵	0,01	25	1,0	25	-
закаленное, в том числе с компонентами, торты, пирожные, десерты из мороженого						

Окончание прил. 7

1	2	3	4	5	6	7
мороженое молочное, сливочное, пломбир, с растительным жиром мягкое, в том числе с компонентами жидкие смеси для мягкого мороженого	1×10^5	0,1	25	1,0	25	-
	3×10^4	0,01	25	1,0	25	-
мороженое кислomолочное	Не менее 1×10^6 молочнокислых микроорганизмов, КОЕ/г	0,1	25	1,0	25	-

Примечания. 1. Гигиенические нормативы по микробиологическим показателям безопасности и пищевой ценности пищевых продуктов включают в себя следующие группы микроорганизмов:

- 1) санитарно-показательные, к которым относятся количество мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов – КМАФАнМ, бактерии группы кишечных палочек – БГКП (колиформы), бактерии семейства Enterobacteriaceae, энтерококки;
- 2) условно-патогенные микроорганизмы, к которым относятся *E. coli*, *Staphylococcus aureus*, бактерии рода *Proteus*, *B. cereus* и сульфитредуцирующие клостридии, *Vibrio parahaemolyticus*;
- 3) патогенные микроорганизмы, в том числе сальмонеллы и *Listeria monocytogenes*, бактерии рода *Yersinia*;
- 4) микроорганизмы порчи – дрожжи, плесневые грибы, молочнокислые микроорганизмы;
- 5) микроорганизмы заквасочной микрофлоры и пробиотические микроорганизмы (молочнокислые микроорганизмы, пропионовокислые микроорганизмы, дрожжи, бифидобактерии, ацидофильные бактерии и другие) в продуктах с нормируемым уровнем биотехнологической микрофлоры и в пробиотических продуктах.

2. Нормирование микробиологических показателей безопасности пищевых продуктов осуществляется для большинства групп микроорганизмов по альтернативному принципу: нормируется масса продукта, в котором не допускается наличие бактерий группы кишечных палочек, большинства условно-патогенных микроорганизмов, а также патогенных микроорганизмов, в том числе сальмонелл и *Listeria monocytogenes*. В других случаях норматив отражает количество колониобразующих единиц в 1 г (см^3) продукта (КОЕ/г, см^3).

ПОКАЗАТЕЛИ ИДЕНТИФИКАЦИИ СЫРЫХ СЛИВОК

Показатели	Параметры
Массовая доля жира	Не менее 9,0 процента
Кислотность	14,0 – 19,0 градуса Тернера
Консистенция	Однородная гомогенная. Допускаются единичные комочки жира
Вкус и запах	Выраженные сливочные, чистые, сладковатые. Допускаются слабо выраженные кормовые привкус и запах
Цвет	Белый с кремовым оттенком, однородный

Приложение 9

Показатели идентификации сырого молока коровьего и сырого обезжиренного молока коровьего

Показатели	Параметры	
	сырое молоко коровье	сырое обезжиренное молоко коровье
Массовая доля жира	2,8–6,0 процента	Не более 0,5 процента
Массовая доля белка	Не менее 2,8 процента	
Массовая доля сухих обезжиренных веществ молока	Не менее 8,2 процента	
Консистенция	Однородная жидкость без осадка и хлопьев Замораживание не допускается	
Вкус и запах	Вкус и запах чистые, без посторонних привкусов и запахов, не свойственных свежему молоку. Допускаются слабовыраженные кормовые привкус и запах	
Цвет	От белого до светло-кремового	Белый со слегка синеватым оттенком
Кислотность	16,0–21,0 градуса Тернера	
Плотность	Не менее 1027,0 кг/м ³ при температуре 20°C и массовой доле жира 3,5 %	Не менее 1030,0 кг/м ³ для высшего сорта, не менее 1029,0 кг/м ³ для первого и второго сортов при температуре 20°C
Температура замерзания	Не выше минус 0,520 °C (используется при подозрении на фальсификацию)	-

<1> КМАФАнМ – количество мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов.

<2> КОЕ – колониеобразующие единицы.

<3> БГКП – бактерии группы кишечных палочек.

<4> Наличие дрожжей на конец срока годности не менее 1×10^5 для айрана и кефира, не менее 1×10 для кумыса, допускается наличие дрожжей в продуктах, производимых с их использованием в закваске.

**ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ИДЕНТИФИКАЦИИ НЕКОТОРЫХ ПРОДУКТОВ
ПЕРЕРАБОТКИ МОЛОКА**

Продукт переработки молока	Показатели		
	внешний вид и консистенция	вкус и запах	цвет
1	2	3	4
Молоко питье- вое	Однородная непрозрачная жидкость, нетягучая	Характерные для молока с легким привкусом кипяче- ния. Допускается сладковатый прив- кус	Белый, допускается с синеватым оттен- ком для обезжирен- ного молока, со светло-кремовым оттенком для сте- рилизованного мо- лока, для обогащен- ного молока обус- ловленный цветом добавленных ком- понентов
Сливки питье- вые	Однородная непрозрачная жидкость, в меру вязкая	Характерные для сливок с легким привкусом кипя- чения. Допускается сладковато-солоню- ватый привкус	Белый с кремовым оттенком, равно- мерный по всей массе, светло-кре- мовый для стерили- зованных сливок
Ряженка, варе- нец	Однородная с нарушен- ным или ненарушенным сгустком без газообра- зования жидкость	Чистые кисломо- лочные с выражен- ным привкусом пастеризации	Светло-кремовый равномерный, для варенца – от белого до светло-кремо- вого
Йогурт	Однородная в меру вязкая жидкость. При добавлении стабилизатора желеобразная или кремообразная. При добавлении пищевку- совых компонентов с их наличием	Кисломолочный. При добавлении са- хара или подсласти- телей в меру сладкий вкус. При добавле- нии пищевкусовых компонентов – обус- ловленный добавлен- ными компонентами	Молочно-белый равномерный. При добавлении пище- вкусовых компо- нентов обуслов- ленный цветом до- бавленных компо- нентов

Продолжение прил. 10

1	2	3	4
Творог и продукты на его основе, в том числе творожная масса	Мягкая мажущаяся или рассыпчатая масса, с наличием ощутимых частиц молочного белка или без их наличия. При добавлении пищевкусных компонентов с их наличием	Чистый кисло-молочный, допускается привкус сухого молока. При введении сахара или подсластителей вкус в меру сладкий. При добавлении пищевкусных компонентов – обусловленный добавленными компонентами	Белый или с кремовым оттенком равномерный. При добавлении пищевкусных компонентов обусловленный цветом добавленных компонентов
Сметана	Однородная масса с глянцевой поверхностью	Чистый кисло-молочный. Допускается привкус топленого масла	Белый с кремовым оттенком, равномерный
Мороженое	Порции однослойного или многослойного мороженого различной формы, полностью или частично покрытые глазурью (шоколадом) или без глазури (шоколада). Консистенция плотная, однородная, без ощутимых комочков жира, стабилизатора и эмульгатора, частиц белка и лактозы, кристаллов льда. При добавлении пищевкусных компонентов с их наличием. В глазированном мороженом консистенция глазури (шоколада) однородная, без ощутимых частиц сахара, какао-продуктов, сухих молочных продуктов, с наличием частиц орехов, вафельной крошки и других компонентов при их использовании	Чистый, характерный для данного вида мороженого вкус	Характерный для данного вида мороженого, равномерный по всей массе однослойного или по всей массе каждого слоя многослойного мороженого. Для глазированного мороженого цвет покрытия, характерный для данного вида глазури
Топленое масло	Зернистая или плотная, гомогенная масса, в расплавленном виде прозрачная без осадка жидкость	Вытопленного молочного жира без посторонних привкусов и запахов	От светло-желтого до желтого, равномерный

Продолжение прил. 10

1	2	3	4
<p>Масло сливочное, паста масляная</p>	<p>Плотная, однородная, пластичная, на срезе блестящая, сухая на вид поверхность. Допускается поверхность слабо-блестящая или слегка матовая с наличием единичных мельчайших капелек влаги, консистенция недостаточно плотная и пластичная, слабо крошащаяся. При добавлении пищевкусовых компонентов с их наличием</p>	<p>Для сладко-сливочного масла и сладко-сливочной пасты масляной выраженный сливочный вкус и привкус пастеризации, без посторонних привкусов и запахов. Для кисло-сливочного масла и кисло-сливочной пасты масляной выраженный сливочный вкус с кисломолочным привкусом, без посторонних привкусов и запахов. Для подсырного масла и пасты масляной допускается сывороточный привкус. Для всех видов масла и пасты допускаются слабокормовой привкус и (или) недостаточно выраженные привкусы: сливочный, пастеризации, перепастеризации, растопленного масла, кисломолочный. При добавлении пищевкусовых компонентов – обусловленный добавленными компонентами</p>	<p>От светло-желтого до желтого, однородный, равномерный. При добавлении пищевкусовых компонентов обусловленный цветом добавленных компонентов</p>
<p>Сыр, сырный продукт сухие, в том числе плавленые</p>	<p>Форма упаковки. Консистенция порошкообразная или твердая, ломкая или другая. При добавлении пищевкусовых компонентов с их наличием</p>	<p>Сырный, с запахами привкусами, характерными для конкретного наименования сыра. При добавлении пищевкусовых компонентов – обусловленный добавленными компонентами</p>	<p>От белого до желтого. При добавлении пищевкусовых компонентов обусловленный цветом добавленных компонентов</p>

Окончание прил. 10

1	2	3	4
Сыр, сырный продукт твердые	Форма бруска, цилиндра или другая произвольная форма. Консистенция однородная, плотная, слегка ломкая или другая. Глазки крупные, средние, мелкие или отсутствуют. При добавлении пищевкусовых компонентов с их наличием	Сырный, сладковато-пряный с различной степенью выраженности, характерный для конкретного наименования сыра. При добавлении пищевкусовых компонентов обусловленный добавленными компонентами	От светло-желтого до желтого, равномерный. При добавлении пищевкусовых компонентов обусловленный цветом добавленных компонентов
Молоко, сливки сгущенные с сахаром	Однородная вязкая масса без наличия ощущаемых кристаллов молочного сахара. Допускается мучнистая консистенция и незначительный осадок лактозы на дне тары при хранении	Чистый, сладкий, с выраженным привкусом пастеризованного молока. У молока сгущенного с сахаром, подвергнутого дополнительной термической обработке, карамельный привкус. Допускается наличие легкого кормового привкуса	Белый с кремовым оттенком, равномерный. При термической обработке и изготовлении с добавлением кофе и какао цвет коричневый
Спред сливочно-растительный	Пластичная однородная, плотная или мягкая консистенция, поверхность матовая или слабоблестящая, сухая на вид	Вкус сливочный, сладко-сливочный или кисло-сливочный	От белого до светло-желтого, однородный
Молочные составные продукты, молоко-содержащие продукты	В соответствии с описанием, представленным изготовителем, со вкусом, с цветом и (или) запахом, обусловленными вкусом, цветом и (или) запахом добавленных пищевкусовых компонентов, использованием глазури или других пищевых продуктов		

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКТОВ ПЕРЕРАБОТКИ МОЛОКА

1. Питьеовое молоко, сливки, молочные составные
продукты, кисломолочные продукты, сгущенные продукты
переработки молока, сухие продукты переработки молока

Продукт переработки молока	Показатели			
	Диапазон массовой доли, процент			Молочнокислые микроорганизмы, пробиотические микроорганизмы, дрожжи, КОЕ/г (см ³)
	Жир	Белок, не менее (для молочных составных продуктов – в молочной основе)	СОМО <1>, не менее (для молочных составных продуктов – в молочной основе)	
1	2	3	4	5
Питьеовое молоко	0,1–8,9	2,8 (2,6 для молока с массовой долей жира более 4 %)	8,0	-
Молочный напиток	0,1–6,0	2,6	7,4	-
Сливки,	9,0–34,0	1,8–2,6	5,2 – 8,0	-
Йогурт	0,1–10,0	3,2, 2,8 с добавлением компонентов	Не менее 7,0	Не менее 1×10 ⁴ дрожжей на конец срока годности для айрана, кефира и не менее 1×10 ⁵ для кумыса
Сметана, продукты на ее основе	9,0–58,0	1,2	3,6	Не менее 1×10 ⁷ молочнокислых микроорганизмов для сметаны
Творог (за исключением творога, произведенного с использованием ультрафильтрации, сепарирования и творога зерненого)	0,1–35,0	12,0 (8,0 для творога с массовой долей жира более 18 %)	13,5 (10,0 для творога с массовой долей жира более 18 %)	
Творог, произведенный с использованием ультрафильтрации, сепарирования	0,1–25,0	7,0	10,0	-

Продолжение прил. 11

1	2	3	4	5
Творог зерненный	2,0 – 25,0	8,0	-	-
Творожная масса	Не менее 0,1	6,0	-	-
Творожные продукты <2>	0,1–35,0	-	-	-
Молоко сгущенное с сахаром	0,2–16,0	5,0	12,0	-
Сливки стерилизованные	25,0	2,6	5,3	-

<1> СОМО – сухой обезжиренный молочный остаток.

<2> Показатели идентификации устанавливаются нормативными документами или техническими документами либо стандартами организаций.

2. Масло из коровьего молока

Масло	Массовая доля, процент			Титруемая кислотность молочной плазмы продукта, градусы Тернера		Кислотность жировой фазы, градусы Кеттстофера, не более
	жира	влаги	соли	сладкосливочного	кислосливочного	
Топленое	Не менее 99,0	Не более 1,0	-			4,0
Сливочное, в том числе:						
сладкосливочное и кислосливочное, в том числе:						
несоленое	50,0 – 85,0 вкл.	14,0 – 46,0	-	Не более 30,0	40,0 – 65,0	4,0
соленое	50,0 – 85,0 вкл.	13,0 – 45,0	1,0	Не более 30,0	40,0 – 65,0	4,0
с компонентами	50,0 – 69,0	16,0 – 45,0	-	-	-	4,5

3. Спред сливочно-растительный,
смесь топленая сливочно-растительная

Продукт	Массовая доля общего жира, %	Массовая доля молочного жира в жировой фазе, %	Массовая доля линолевой кислоты в жире, выделенном из продукта, %	Массовая доля трансизомеров олеиновой кислоты в жире, выделенном из продукта, в пересчете на метилэлаидат, %	Температура плавления жира, °С, не более
Спред сливочно-растительный	39 – 95	Не менее 50	10,0 – 35,0	8,0	36
Смесь топленая сливочно-растительная	Не менее 99	Не менее 50	10,0 – 35,0	8,0	36

4. Сыр, сырный продукт

Продукт	Массовая доля, процент			
	влаги	влаги в обезжиренном веществе	жира в сухом веществе	соли
Сыр (сырный продукт) сухой	2,0–10,0	Менее 15,0	4,0–40,0 вкл.	2,0–6,0
Сыр (сырный продукт) сверхтвердый	30,0–35,0	Менее 51,0	1,0–60,0 и более	1,0–3,0 вкл.
Сыр (сырный продукт) твердый	40,0–42,0	49,0–56,0 вкл.	1,0–60,0 и более	0,5–2,5 вкл.
Сыр (сырный продукт) полутвердый	36,0–55,0	54,0–69,0 вкл.	1,0–60,0 и более	0,5–4,0 вкл.
Сыр (сырный продукт) мягкий, сыр творожный	30,0–80,0	Более 67,0	1,0–60,0 и более	0,4–5,0 вкл., 2,0–7,0 вкл. для рассольного сыра, 0,0–5,0 для творожного сыра

5. Плавленный сыр, плавленный сырный продукт

Продукт	Массовая доля, процент			
	жира в сухом веществе	влаги	поваренной соли (кроме сладких сыров)	сахарозы (для сладких сыров)
Сыр (сырный продукт) плавленный ломтевой	До 65,0 вкл.	35,0 – 70,0 вкл.	0,2 – 4,0 вкл.	До 30,0 вкл.
Сыр (сырный продукт) плавленный пастообразный	20,0 – 70,0 вкл.	35,0 – 70,0 вкл.	0,2 – 4,0 вкл.	
Сыр (сырный продукт) плавленный сухой	До 51,0 вкл.	3,0 – 7,0 вкл.	2,0 – 5,0 вкл.	

6. Мороженое

Вид	Массовая доля, процент		Массовая доля, процент, не менее		Кислотность <2>, градусы Тернера, не более	Взбитость, процент
	жира молочного	СОМО <1>	сахарозы или общего сахара (за вычетом лактозы)	сухих веществ		
Пломбир	12,0–4,0	7,0–10,0	14,0	36	21	40–130
Сливочное	8,0–11,5	7,0–11,0	14,0	32	22	40–110
Молочное	Не более 7,5	7,0–11,5	14,5	28	23	40–90
Кисломолочное	Не более 7,5	7,0–11,5	17,0	28	90	40–90
С растительным жиром	Не более 12,0 <3>	7,0–11,0	14,0	29	22	40–110

<1> СОМО – сухой обезжиренный молочный остаток.

<2> Кислотность мороженого с пищевкусовыми компонентами устанавливается национальными стандартами, техническими документами или стандартами организаций.

<3> Смеси молочного и растительного жира.

Примечание. Показатели идентификации молочных составных и молоко-содержащих продуктов переработки молока устанавливаются национальными стандартами, техническими документами или стандартами организаций.

ТРЕБОВАНИЯ
БЕЗОПАСНОСТИ К ПИЩЕВОЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Группа продуктов	Показатели	Допустимые уровни, не более	Примечания
1	2	3	4
Масло растительное – все виды	Токсичные элементы:		
	Свинец	0,1 мг/кг 0,2 мг/кг	Для арахисового масла
	Мышьяк	0,1 мг/кг	
	Кадмий	0,05 мг/кг	
	Ртуть	0,03 мг/кг	
	Железо	5,0 мг/кг	Для нерафинированных масел
		1,5 мг/кг	Для рафинированных масел
	Медь	0,4 мг/кг	Для нерафинированных масел
		0,1 мг/кг	Для рафинированных масел
	Микотоксины:		
	Афлатоксин В1	0,005 мг/кг	Для нерафинированных масел
	Пестициды Гексахлорциклогексан <1>: (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	0,2 мг/кг 0,05 мг/кг	Для рафинированных дезодорированных масел
	ДДТ <2> и его метаболиты	0,2 мг/кг 0,1 мг/кг	Для рафинированных дезодорированных масел
	Содержание эруковой кислоты	5 %	Для масел растительных из семян крестоцветных
	Радионуклиды:		
	Цезий-137	60 Бк/кг	
	Стронций-90	80 Бк/кг	
	Показатели окислительной порчи:		
	Кислотное число	4,0 мг гидроксида калия/г (мг КОН/г) 0,6 мг КОН/г	Для нерафинированных масел Для рафинированных масел
	Перекисное число	10,0 ммоль активного кислорода/кг	

Окончание прил. 12

1	2	3	4
Продукты переработки растительных масел и животных жиров, включая жиры рыб (маргарины, спреды растительно-жировые, смеси топленые растительно-жировые, жиры специального назначения, в том числе жиры кулинарные, кондитерские, хлебопекарные и заменители молочного жира, эквиваленты масла, какао, улучшители масла какао SOS-типа, заменители масла какао POP-типа, заменители масла какао нетемпературируемые не-лауринового типа, заменители масла какао нетемпературируемые лауринового типа, соусы на основе растительных масел, майонезы, соусы майонезные, кремы на растительных маслах)	Токсичные элементы:		
	Свинец	0,1 мг/кг 0,3 мг/кг	Для майонезов
	Мышьяк	0,1 мг/кг	
	Кадмий	0,05 мг/кг	
	Ртуть	0,05 мг/кг	
	Никель	0,7 мг/кг	Для жиров специального назначения и маргаринов
	Железо	1,5 мг/кг	Для маргаринов, спредов растительно-жировых и смесей топленых растительно-жировых
	Медь	0,1 мг/кг	Для маргаринов, спредов растительно-жировых и смесей топленых растительно-жировых
	Микотоксины:		
	Афлатоксин В1	0,005 мг/кг	
	Пестициды:		
	Гексахлорциклопексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	0,05 мг/кг	
	ДДТ и его метаболиты	0,1 мг/кг	
	Радионуклиды:		
	Цезий-137	60 Бк/кг	
	Стронций-90	80 Бк/кг	
	Полихлорированные бифенилы	3,0 мг/кг	Для продуктов, содержащих жиры рыб
Показатели окислительной порчи:	10,0 ммолья		
Перекисное число	активного кислорода/кг		

<1> Необходимо контролировать остаточные количества и тех пестицидов, которые были использованы при производстве продовольственного сырья.

<2> ДДТ – дихлордифенилтрихлорэтан, инсектицид.

<3> При использовании химических методов определения гривина, бацитрацина, пенициллина, стрептомицина и антибиотиков этой группы пересчет их фактического содержания в ед/г производится по активности стандарта.

ТРЕБОВАНИЯ
БЕЗОПАСНОСТИ К ПИЩЕВОЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОДУКЦИИ
ПО МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

Группа продуктов	КМАФА нМ <1>, КОЕ <2>/г, не более	Масса продукта (г), в которой не допускаются			Дрожжи, КОЕ/г, не более	Плесени, КОЕ/г, не более	Приме- чания
		БГКП <3> (кол и-формы)	стафилококки S.aureus	патогенные, в том числе сальмонеллы			
1		3	4	5	6	7	8
Майонезы, соусы майонезные, соусы на основе растительных масел	-	0,1	-	25	5×10 ²	50	-
Жиры специального назначения, в том числе жиры кулинарные, кондитерские, хлебопекарные и заменители молочного жира, эквиваленты масла, какао, улучшители масла какао SOS-типа, заменители масла какао POP-типа, заменители масла какао нетемпературемые нелауринового типа, заменители масла какао нетемпературемые лауринового типа, смеси топленые растительно-жировые	-	0,001	-	25	1×10 ³	1×10 ²	-
Маргарины, спреды растительно-жировые	-	0,01	-	25	5×10 ²	50	-

Окончание прил. 13

1	2	3	4	5	6	7	8
Кремы на растительных маслах	1×10 ⁴	0,01	-	25	50	50	-
Среды растительно-сливочные с массовой долей жира от 60 % и более	1×10 ⁵	0,01	0,1	25	100	100	L. <4> топоругенес в 25 г не допускаются
Среды растительно-сливочные с массовой долей жира от 39 % до 60 %	-	0,01	0,01	25	200 в сумме		L. топоругенес в 25 г не допускаются
Смеси топленые растительно-сливочные	1×10 ³	1,0	-	25	200	-	-

<1> КМАФАнМ – количество мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов.

<2> КОЕ – количество колониеобразующих единиц.

<3> БГКП – бактерии группы кишечных палочек.

<4> L – листерии.

**ТРЕБОВАНИЯ
БЕЗОПАСНОСТИ К НЕПИЩЕВОЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОДУКЦИИ**

Группа продуктов	Показатели	Допустимые уровни, не более	Примечание
Глицерин натуральный дистиллированный	Акролеин и другие восстанавливающие вещества	Не допускается	
	Белковые вещества	Не допускается	
	Железо	Не допускается	Глицерин для фармакопейных целей, пищевой и косметической промышленности
	Свинец	5,0 мг/кг	Глицерин для фармакопейных целей, пищевой и косметической промышленности
	Мышьяк	Не допускается	Глицерин для фармакопейных целей, пищевой и косметической промышленности
Мыло хозяйственное	Массовая доля свободной едкой щелочи	0,2 процента	
	Массовая доля свободной углекислой соды	1,0 процента	

**ТРЕБОВАНИЯ
К БЕЗОПАСНОСТИ СОКОВОЙ ПРОДУКЦИИ ИЗ ФРУКТОВ
И (ИЛИ) ОВОЩЕЙ**

Т а б л и ц а 1

Гигиенические требования
к безопасности соков, в том числе концентрированных соков <*1>, фруктовых и (или) овощных нектаров, морсов, в том числе концентрированных морсов <*1>, фруктовых и (или) овощных сокосодержащих напитков, фруктовых и (или) овощных пюре, в том числе концентрированных фруктовых и (или) овощных пюре <*1>

Показатели	Допустимый уровень, мг/кг, не более	Примечание
1	2	3
Токсичные элементы:		
Свинец	0,5	Соковая продукция из овощей
	0,4	Соковая продукция из фруктов
Мышьяк	0,2	
Кадмий	0,03	
Ртуть	0,02	
Олово	200,0	Соковая продукция из фруктов и (или) овощей в сборной жестяной таре
Хром	0,5	Соковая продукция из фруктов и (или) овощей в хромированной таре
Микотоксины:		
Патулин	0,05	Соковая продукция из яблок, томатов, облепихи, калины
Нитраты		Соковой продукция из:
	250	картофеля
	900	капусты белокочанной ранней, уборка которой осуществляется до 1 сентября
	500	капусты белокочанной поздней
	400	моркови ранней, уборка которой осуществляется до 1 сентября
	250	моркови поздней
	150	томатов
	300	томатов, выращиваемых в защищенном грунте
	150	огурцов

Продолжение прил. 15
Окончание табл. 1

1	2	3
	400	огурцов, выращиваемых в защищенном грунте
	1400	свеклы столовой
	2000	овощей листовых
	200	перца сладкого (паприки)
	400	перца сладкого, выращиваемого в защищенном грунте
	400	кабачков
	60	арбузов
	90	дыни
Пестициды:		
Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	0,5	Соковая продукция из овощей и из бахчевых культур
ДДТ и его метаболиты	0,05	Соковая продукция из фруктов
ДДТ и его метаболиты	0,1	
Радионуклиды, Бк/кг:		
Цезий-137	120	Соковая продукция из овощей
	40	Соковая продукция из фруктов
Стронций-90	160	Соковая продукция из дикорастущих ягод
	40	Соковая продукция из овощей
	30	Соковая продукция из фруктов, из ягод, из винограда
	60	Соковая продукция из дикорастущих ягод

<*1> Для концентрированных соков, концентрированных морсов и концентрированных фруктовых и (или) овощных пюре расчет показателей осуществляется с учетом приведенных норм и степени концентрирования (по содержанию сухих веществ).

Продолжение прил. 15
Таблица 2

Гигиенические требования
к безопасности соковой продукции из фруктов и (или) овощей
для детского питания

Показатели	Допустимый уровень, мг/кг, не более	Примечание
Токсичные элементы:		
Свинец	0,3	
Мышьяк	0,1	
Кадмий	0,02	
Ртуть	0,01	
Микотоксины:		
Патулин	Не допускается	Не более 0,02 для соковой продукции из яблок, томатов, облепихи
Пестициды:		
Гексахлорциклогексан (альфа-, бета-, гамма-изомеры)	0,01	
ДДТ и его метаболиты	0,005	
Нитраты	50	Соковая продукция из фруктов, за исключением соковой продукции из бананов, клубники
	200	Соковая продукция из овощей, смеси фруктов и овощей, а также из бананов, клубники
5-оксиметилфурфурол	Не более 20 мг/л	
Радионуклиды, Бк/кг:		
Цезий-137	60	
Стронций-90	25	

Продолжение прил. 15
Таблица 3

Микробиологические показатели безопасности консервированной
соковой продукции из фруктов
и (или) овощей (требования промышленной стерильности)

Соковая продукция из фруктов и (или) овощей	Микроорганизмы после термостатной выдержки				молочно-кислые микроорганизмы
	спорообразующие мезофильные аэробные и факультативно анаэробные микроорганизмы	мезофильные клостридии	неспорообразующие микроорганизмы, плесневые грибы, дрожжи		
1	2	3	4	5	
Соковая продукция из фруктов с: рН 4,2 и выше, а также рН 3,8 и выше для соковой продукции из абрикосов, персиков, груш <*1>, <*2>	В. cereus и V. polymyxa не допускаются в 1 г (см ³), V. subtilis не более 11 КОЕ/г (см ³), прочие не нормируются	Cl. botulinum и Cl. perfringens не допускаются в 1 г (см ³), прочие не более 1 КОЕ/г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)
рН ниже 4,2, а также рН ниже 3,8 для соковой продукции из абрикосов, персиков, груш	Не нормируются	Не нормируются	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)
Соковая продукция из овощей:					
томатная с содержанием сухих веществ менее 12 % <*1>, <*2>	В. cereus и V. polymyxa не допускаются в 1 г (см ³), V. subtilis не более 11 КОЕ/г (см ³), прочие не нормируются	Cl. botulinum и Cl. perfringens не допускаются в 1 г (см ³), прочие не более 1 КОЕ/г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)

Продолжение прил. 15
Окончание табл. 3

1	2	3	4	5
Прочие: рН 4,2 и выше<*1>, <*2>	В. cereus и В. polytuxa не допускаются в 1 г (см ³), В. subtilis не более 11 КОЕ/г (см ³), прочие не нормируются	Cl. botulinum и Cl. perfringens не допускаются в 1 г (см ³), прочие не более 1КОЕ/г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)
	рН 3,7 – 4,2<*1>, <*2>	Не нормируются	Cl. botulinum и Cl. perfringens не допускаются в 1 г (см ³), прочие не более 1КОЕ/г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)
рН ниже 3,7	Не нормируются	Не нормируются	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)

<*1> В соковой продукции из фруктов и (или) овощей, хранение которой осуществляется при температуре выше 20 °С, содержание спорообразующих термофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов в 1 г (см³) не допускается.

<*2> В соковой продукции из фруктов и (или) овощей для детского питания содержание мезофильных кластридий в 10 г (см³) и спорообразующих термофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов в 1 г (см³) не допускается.

Окончание прил. 15
Окончание табл. 5

1	2	3	4	5	6	7
Концентрированные соки из овощей, концентрированные овощные пюре (за исключением томатных соков и пюре), консервированные	Не нормируются	Не нормируются	Не нормируются	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 1 г (см ³)	Мезофильные клостридии не допускаются в 1 г (см ³), неспорообразующие микроорганизмы не допускаются в 1 г (см ³) <*1>
Концентрированные соки из фруктов, концентрированные соки из овощей, концентрированные морсы и концентрированные фруктовые и(или) овощные пюре, быстрозамороженные	5×10 ³	Не допускаются в 1 г (см ³)	Не допускаются в 25 г (см ³)	2 x 10 ³	5 x 10 ²	Не нормируются
Концентрированный томатный сок, концентрированное томатное пюре, концентрированная томатная паста с содержанием растворимых сухих веществ более чем 12 %	Не нормируются	Не нормируются	Не нормируются		Не допускаются в 1 г (см ³) <*2>	Мезофильные клостридии не допускаются в 1 г (см ³), молочно-кислые микроорганизмы не допускаются в 1 г (см ³), неспорообразующие микроорганизмы не допускаются в 1 г (см ³) <*1>

<*1> Для соковой продукции из фруктов и (или) овощей, продажа которой осуществляется в розничной торговле.
<*2> Допустимое число плесеней по Говарду не более чем 40 % полей зрения.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И (ИЛИ) ОБОРУДОВАНИЯ

1. Должна быть обеспечена возможность проведения регулировки и технического обслуживания машины и (или) оборудования, не подвергая персонал опасности в условиях, предусмотренных изготовителем.

2. При разработке (проектировании) и изготовлении машин и (или) оборудования ответственные лица должны:

устранять или уменьшать опасность;

принимать меры для защиты от опасности;

информировать потребителей о мерах защиты, указывать, требуется ли специальное обучение, и определять потребность в технических мерах защиты.

3. При разработке (проектировании) и изготовлении машин и (или) оборудования, а также при разработке руководства (инструкции) по эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо учитывать допустимый риск при эксплуатации машин и (или) оборудования.

4. В случае если в результате недопустимой эксплуатации может возникнуть опасность, конструкция машины и (или) оборудования должна препятствовать такой эксплуатации. Если это невозможно, в руководстве (инструкции) по эксплуатации обращается внимание потребителя на такие ситуации.

5. При разработке (проектировании) и изготовлении машины и (или) оборудования необходимо использовать эргономические принципы для снижения влияния дискомфорта, усталости и психологического напряжения персонала до минимально возможного уровня.

6. При разработке (проектировании) и изготовлении машины и (или) оборудования должны учитываться ограничения, накладываемые на действия оператора при использовании средств индивидуальной защиты.

7. Машина и (или) оборудование должны укомплектовываться в соответствии с руководством по эксплуатации необходимыми приспособлениями и инструментом для осуществления безопасных регулировок, технического обслуживания и применения по назначению.

8. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться так, чтобы сырье, материалы и вещества, используемые при их изготовлении и эксплуатации, не угрожали безопасности жизни или здоровья человека, имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных.

При использовании жидкостей и газов должны исключаться опасности, связанные с их использованием.

9. Необходимо предусмотреть дополнительное освещение для безопасной эксплуатации машины и (или) оборудования.

Внутренние части и области машины и (или) оборудования, требующие частого осмотра, настройки и технического обслуживания, должны иметь освещение, обеспечивающее безопасность.

При эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо исключить образование затененных областей, областей, создающих помехи, ослепление и стробоскопический эффект.

10. Машина и (или) оборудование или каждая их часть должны упаковываться так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость.

11. В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть должны:

оснащаться устройствами для подъема механизмом;

иметь такую конфигурацию, чтобы можно было применить стандартные подъемные средства.

12. В случае если машина и (или) оборудование либо одна из их частей будут перемещаться вручную, они должны легко передвигаться или оборудоваться приспособлениями для подъема.

Необходимо предусмотреть специальные места для безопасного размещения инструментов деталей и узлов, необходимых при эксплуатации.

13. Системы управления машиной и (или) оборудованием должны обеспечивать безопасность их эксплуатации на всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации.

Системы управления должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках и из-за нарушения персоналом управляющих действий.

В зависимости от сложности управления и контроля режима работы машин и (или) оборудования системы управления должны включать средства автоматического регулирования режимов работы или средства автоматической остановки, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.

14. Системы управления машиной и (или) оборудованием должны включать средства предупредительной сигнализации и другие средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машины и (или) оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.

Средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машин и (или) оборудования, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации персоналом.

15. Органы управления машиной и (или) оборудованием должны быть:

легко доступны и свободно различимы, снабжены надписями, символами или обозначены другими способами;

сконструированы и размещены так, чтобы исключалось их произвольное перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование ими;

размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;

выполнены так, чтобы их форма и размеры соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем руки, ладонью, стопой);

расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых требует нахождения персонала в опасной зоне, и при этом принимаются дополнительные меры по обеспечению безопасности.

16. В случае если предусматривается управление одним органом управления несколькими различными действиями, выполняемое действие должно отображаться средствами контроля и поддаваться проверке.

17. Пуск машины и (или) оборудования, а также повторный пуск после остановки (независимо от причины остановки) должен осуществляться только органом управления пуском. Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после остановки предусмотрен этим режимом.

В случае если система машин и (или) оборудования имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск системы или ее отдельных частей, а нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, управление должно предусматривать устройства, исключающие нарушение последовательности.

18. Каждая система машин и (или) оборудования должна оснащаться органом управления, с помощью которого она может быть безопасно полностью остановлена. Управление остановкой машины и (или) оборудования должно иметь приоритет над управлением пуском.

После остановки машины и (или) оборудования источник энергии от приводов машины и (или) оборудования должен быть отключен, за исключением случаев, когда отключение источников энергии может привести к возникновению опасной ситуации. Системы управления машиной и (или) оборудованием (за исключением переносных машин с ручным управлением) должны оснащаться средствами экстренного торможения и аварийной остановки (выключения), если применение этих систем может уменьшить или предотвратить опасность.

19. Орган управления аварийной остановкой должен:
быть ясно идентифицируемым и легко доступным;
останавливать машину и (или) оборудование быстро, не создавая опасности;
находиться после приведения его в действие в положении, соответствующем остановке, пока он не будет возвращен пользователем в исходное положение;
возвращаться в исходное положение, не приводя к пуску машины и (или) оборудования;
быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.

20. Управление системой машин и (или) оборудования должно исключать возникновение опасности в результате их совместного функционирования, а также в случае отказа какой-либо части.

Управление системой машин и (или) оборудования должно позволить персоналу при необходимости блокировать пуск системы, а также осуществлять ее остановку.

21. Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен обеспечить персоналу возможность контролировать отсутствие персонала или иных лиц в опасных зонах, либо управление должно исключить функционирование системы машин и (или) оборудования при нахождении персонала либо иных лиц в опасной зоне. Каждому пуску должен предшествовать предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяет лицам, находящимся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить пуск системы.

Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен оборудоваться средствами отображения информации о нарушениях эксплуатации любой части системы, а также средствами аварийной остановки (выключения) системы и (или) отдельных ее частей.

22. При наличии переключателя режимов эксплуатации в управлении машиной и (или) оборудованием каждое его положение должно соответствовать только одному режиму эксплуатации и надежно фиксироваться.

23. Если на определенных режимах эксплуатации машины и (или) оборудования требуется повышенная защита персонала, то включение переключателем данных режимов должно обеспечивать:

возможность блокирования автоматического управления;

движение элементов конструкции только при постоянном приложении усилия к органу управления движением;

прекращение работы машины и (или) оборудования, если их работа может вызвать опасность для персонала;

исключение работы частей машины и (или) оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;

снижение скорости движения частей машины и (или) оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.

24. Выбранный режим управления должен иметь приоритет относительно всех других режимов управления, за исключением аварийной остановки.

25. Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

невыполнение уже выданной команды на остановку;

падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

снижение эффективности защитных устройств.

26. Нарушение (неисправность или повреждение) в схеме управления машиной и (или) оборудованием не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

невыполнение уже выданной команды на остановку;

падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

снижение эффективности защитных устройств.

27. Машина и (или) оборудование должны быть устойчивы в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности их опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

В руководстве (инструкции) по эксплуатации необходимо указывать применения соответствующих креплений.

28. Детали машин и (или) оборудования и их соединения должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при эксплуатации.

Долговечность применяемых материалов должна соответствовать предусматриваемой эксплуатации, учитывать появление опасности, связанной с явлениями усталости, старения, коррозии и износа.

29. В руководстве (инструкции) по эксплуатации машин и (или) оборудования должны быть указаны тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности. При необходимости должны быть указаны части, подверженные износу, и критерии их замены.

30. Если, несмотря на принятые меры, остается опасность разрушения машины и (или) оборудования, защитные ограждения должны устанавливаться таким образом, чтобы при разрушении частей или узлов машины и (или) оборудования их фрагменты не могли разлетаться.

31. Трубопроводы должны выдерживать предусмотренные нагрузки, должны быть надежно зафиксированы и защищены от внешних механических воздействий.

Должны быть приняты меры защиты от опасных последствий при разрушении, внезапном перемещении трубопроводов и струй высокого давления при их разрушении.

32. Необходимо принять меры предосторожности для предотвращения опасности от выбрасываемых машиной и (или) оборудованием деталей, их фрагментов, отходов.

33. Доступные части машин и (или) оборудования не должны иметь режущих кромок, острых углов и шероховатых поверхностей, способных нанести травму и технологически не связанных с выполнением функций машины и (или) оборудования.

34. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для выполнения нескольких различных операций с ручным перемещением обрабатываемого предмета между каждой операцией, должна обеспечиваться возможность использования каждого функционального элемента отдельно от других элементов, представляющих опасность для персонала.

35. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для работы при различных режимах, скоростях, необходимо обеспечивать безопасный и надежный выбор и настройку этих режимов.

36. Движущиеся части машин и (или) оборудования должны размещаться так, чтобы не возникла возможность получения травмы, или, если опасность сохраняется, должны применяться предупреждающие знаки и/или надписи, предохранительные или защитные устройства во избежание таких контактов с машиной и (или) оборудованием, которые могут привести к несчастному случаю.

37. Необходимо принять меры для предотвращения случайной блокировки движущихся частей. В случае если, несмотря на принятые меры, блокировка может произойти, должны предусматриваться специальные инструменты для безопасного разблокирования. Порядок и методы разблокирования должны указываться в руководстве (инструкции) по эксплуатации, а на машину и оборудование должно быть нанесено соответствующее обозначение.

38. Защитные и предохранительные устройства, используемые для защиты от опасности, вызванной движущимися деталями машины и (или) оборудования, должны выбираться исходя из анализа риска.

39. Защитные и предохранительные устройства должны:

иметь прочную устойчивую конструкцию;

быть безопасными;

располагаться на соответствующем расстоянии от опасной зоны;

не мешать осуществлению контроля производственного процесса в опасных зонах;

позволять выполнять работу по наладке и (или) замене инструмента, а также по техническому обслуживанию машин и (или) оборудования.

40. Неподвижные защитные ограждения должны надежно крепиться таким образом, чтобы доступ в ограждаемую зону был возможен только с использованием инструментов.

41. Подвижные защитные ограждения должны:

по возможности оставаться закрепленными на машине и (или) оборудовании, когда они открыты;

иметь блокирующие устройства, препятствующие функционированию машины или оборудования, пока защитные ограждения открыты.

42. Подвижные защитные ограждения и защитные устройства должны быть разработаны (спроектированы) и включены в систему управления машиной и (или) оборудования таким образом, чтобы:

движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости персонала;

лица, подвергающиеся возможному воздействию, не находились в пределах досягаемости в момент включения;

они могли устанавливаться только с использованием инструментов;

отсутствие или несрабатывание одного из компонентов этих устройств предотвращало включение или остановку движущихся частей;

защита от выбрасываемых частей обеспечивалась путем создания соответствующего барьера.

43. Устройства, ограничивающие доступ к тем местам движущихся частей машин и (или) оборудования, которые необходимы для работы, должны:

устанавливаться вручную или автоматически (в зависимости от вида работы, в которой они участвуют);

устанавливаться с использованием инструментов;

ограничивать опасность от выбрасываемых частей.

44. Защитные устройства необходимо связывать с системами управления машинами и (или) оборудованием таким образом, чтобы:

движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости оператора;

персонал не мог находиться в пределах досягаемости движущихся частей машин и (или) оборудования при приведении их в действие;

отсутствие или неработоспособность одного из компонентов средств защиты исключали возможность включения или остановки движущихся частей.

45. Защитные устройства должны устанавливаться (сниматься) только с использованием инструментов.

46. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется электрическая энергия, они должны разрабатываться (проектироваться), изготавливаться и устанавливаться так, чтобы исключалась опасность поражения электрическим током.

47. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется не электрическая энергия (гидравлическая, пневматическая, тепловая энергия), они должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться таким образом, чтобы избежать любой опасности, связанной с этими видами энергии.

48. Ошибки при сборке машины и (или) оборудования, которые могут быть источником опасности, необходимо исключить. Если это невозможно, должны быть нанесены предупреждения непосредственно на машину и (или) оборудование.

Информация о возможных ошибках при повторной сборке должна быть приведена в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

49. Необходимо исключить опасность, вызванную смешением жидкостей и газов и (или) неправильным соединением электрических проводников при сборке. Если это невозможно, информацию об этом необходимо указать на трубках, кабелях и (или) на соединительных блоках.

50. Должны быть приняты меры для устранения опасности, вызванной контактом или близостью к деталям машины и (или) оборудования либо материалам с высокими или низкими температурами.

Необходимо оценить опасность выброса из машин и (или) оборудования рабочих и отработавших веществ, имеющих высокую или низкую температуру, а при наличии опасности должны быть приняты меры для ее уменьшения.

Необходимо обеспечить защиту от травм при контакте или непосредственной близости с частями машины и (или) оборудования либо использовании в работе веществ, которые имеют высокую или низкую температуру.

Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки машин и (или) оборудования должны покрываться теплоизолирующим материалом. Температура металлических поверхностей оборудования при наличии возможного (непреднамеренного) контакта открытого участка кожи с ними должна быть в пределах допустимых значений.

51. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовала опасность пожара или перегрева, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием.

Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовал недопустимый риск от взрыва, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием, для чего необходимо:

- избегать опасной концентрации взрывоопасных веществ;
- вести непрерывный автоматический контроль за концентрацией взрывоопасных веществ;
- предотвращать возгорание потенциально взрывоопасной среды;
- минимизировать последствия взрыва.

52. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо обеспечить параметры шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука, не превышающие допустимые при эксплуатации машин и (или) оборудования.

53. В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума машины и (или) оборудования и параметры неопределенности.

54. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо обеспечить допустимые параметры производимой вибрации на персонал.

В проекте машины и (или) оборудования должен обеспечиваться допустимый риск, вызываемый воздействием производимой вибрации на персонал.

55. Для ручных машин и машин с ручным управлением, а также машин, оборудованных рабочим местом для персонала, в руководстве (инструкции) по эксплуатации должны указываться полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения, действующего на персонал, и параметры неопределенности оценки этого значения.

56. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться так, чтобы ионизирующее излучение не создавало опасности.

57. При использовании лазерного оборудования должны быть:

предотвращено случайное излучение;

обеспечена защита от прямого, отраженного, рассеянного и вторичного излучения;

обеспечено отсутствие опасности от оптического оборудования для наблюдения или настройки лазерного оборудования.

58. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо принимать меры по защите персонала от неблагоприятного влияния неионизирующих излучений, статических электрических, постоянных магнитных полей, электромагнитных полей промышленной частоты, электромагнитных излучений радиочастотного и оптического диапазонов.

59. Газы, жидкости, пыль, пары и другие отходы, которые выделяют машины и (или) оборудование при эксплуатации, не должны быть источником опасности для жизни и здоровья человека и окружающей среды.

При наличии такой опасности машина и (или) оборудование должны оснащаться устройствами для сбора и (или) удаления этих веществ, которые должны располагаться как можно ближе к источнику выделения, а также устройствами для осуществления непрерывного автоматического контроля за выбросами.

60. Машина и (или) оборудование должны оснащаться средствами, предотвращающими закрытие персонала внутри машины и (или) оборудования, если это невозможно – сигнальными устройствами вызова помощи.

61. Части машины и (или) оборудования, где может находиться персонал, необходимо разрабатывать (проектировать) так, чтобы предотвратить скольжение, спотыкание или падение персонала на них или с них.

62. Места технического обслуживания машины и (или) оборудования должны располагаться вне опасных зон.

Техническое обслуживание должно по возможности производиться во время остановки машины и (или) оборудования. Если по техническим причинам такие условия не могут быть соблюдены, необходимо обеспечить, чтобы техническое обслуживание было безопасным.

63. Необходимо обеспечить возможность установки на машинах и (или) оборудовании диагностического оборудования для обнаружения неисправности.

Необходимо обеспечить возможность быстро и безопасно снимать и заменять те узлы машин и (или) оборудования, которые требуют частой замены (особенно если требуется их замена при эксплуатации либо они подвержены износу или старению, что может повлечь за собой опасность). Для выполнения этих работ при помощи инструмента и измерительных приборов в соответствии с руководством (инструкцией) по эксплуатации необходимо обеспечить безопасный доступ к таким элементам.

64. Необходимо обеспечить наличие средств (лестницы, галереи, проходы и т.п.) для безопасного доступа к рабочему месту, ко всем зонам технического обслуживания.

65. Машины и (или) оборудование необходимо оборудовать средствами отключения от всех источников энергии, которые идентифицируются по цвету и размеру. Необходимо обеспечить возможность их блокировки, если их срабатывание может вызвать опасность для лиц, находящихся в зоне воздействия опасности.

Необходимо обеспечить возможность блокировки средств отключения подачи энергии в случае, если персонал при нахождении в любом месте, куда он имеет доступ, не может проверить, отключена ли подача энергии.

Необходимо обеспечить возможность безопасно сбрасывать (рассеивать) любую энергию, сохраняющуюся в цепях машины и (или) оборудования после отключения подачи энергии. При необходимости некоторые цепи могут оставаться подключенными к источникам энергии для защиты информации, аварийного освещения. В этом случае должны быть приняты меры для обеспечения безопасности персонала.

66. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы необходимость вмешательства персонала была ограничена, если это не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации.

В случае если вмешательства персонала избежать нельзя, оно должно быть безопасно.

67. Необходимо предусмотреть возможность очистки внутренних частей машин и (или) оборудования, содержащих опасные элементы, без проникновения в машину и (или) оборудование, а также разблокировки с внешней стороны. Необходимо обеспечить безопасное проведение очистки.

68. Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации.

69. В случае если персонал может подвергаться опасности из-за сбоев в работе, машина и (или) оборудование должны быть оснащены устройствами, подающими предупредительный акустический или световой сигнал.

Сигналы, подаваемые устройствами предупредительной сигнализации машин и (или) оборудования, должны быть однозначно воспринимаемы. Персонал должен иметь возможность проверки работы устройств предупредительной сигнализации.

70. В случае если несмотря на принятые меры имеется опасность, машина и (или) оборудование должны снабжаться предупредительными надписями (знаками), которые должны быть понятны и составлены на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в)-члена(ов) Таможенного союза.

**Перечень
объектов технического регулирования, подлежащих
подтверждению соответствия требованиям технического
регламента Таможенного союза "О безопасности машин
и оборудования" в форме сертификации**

1. Станки деревообрабатывающие бытовые;
2. Снегоболотоходы, снегоходы и прицепы к ним;
3. Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов;
4. Машины сельскохозяйственные;
5. Средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том числе электрические;
6. Машины для животноводства, птицеводства и кормопроизводства;
7. Инструмент механизированный, в том числе электрический;
8. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава:
 - пилы бензиномоторные;
 - пилы цепные электрические.
9. Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков.
10. Оборудование для вскрышных и очистных работ и крепления горных выработок:
 - комбайны очистные;
 - комплексы механизированные;
 - крепи механизированные для лав;
 - пневмоинструмент.
11. Оборудование для проходки горных выработок:
 - комбайны проходческие по углю и породе;
 - крепи металлические для подготовительных выработок;
12. Оборудование стволовых подъемов и шахтного транспорта:
 - конвейеры шахтные скребковые;
 - конвейеры шахтные ленточные;
 - лебедки шахтные и горнорудные.
13. Оборудование для бурения шпуров и скважин, оборудование для зарядки и забойки взрывных скважин:
 - перфораторы пневматические (молотки бурильные);
 - пневмоударники;
 - станки для бурения скважин в горнорудной промышленности;
 - установки бурильные.
14. Оборудование для вентиляции и пылеподавления:
 - вентиляторы шахтные;
 - средства пылеулавливания и пылеподавления;
 - компрессоры кислородные.
15. Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные

Перечень

объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме декларирования соответствия

1. Турбины и установки газотурбинные;
2. Машины тягодутьевые;
3. Дробилки;
4. Дизель-генераторы;
5. Приспособления для грузоподъемных операций.
6. Конвейеры;
7. Тали электрические канатные и цепные;
8. Транспорт производственный напольный безрельсовый;
9. Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее;
10. Оборудование для переработки полимерных материалов;
11. Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные);
12. Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное:
 - установки воздухоразделительные и редких газов;
 - аппаратура для подготовки и очистки газов и жидкостей, аппаратура тепло- и массообменная криогенных систем и установок;
 - компрессоры (воздушные и газовые приводные);
 - установки холодильные.
13. Оборудование для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий
14. Оборудование газоочистное и пылеулавливающее;
15. Оборудование целлюлозно-бумажное;
16. Оборудование бумагоделательное;
17. Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное;
18. Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения;
19. Оборудование для жидкого аммиака;
20. Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды;
21. Станки металлообрабатывающие;
22. Машины кузнечно-прессовые;
23. Оборудование деревообрабатывающее (кроме станков деревообрабатывающих бытовых);
24. Оборудование технологическое для литейного производства;
25. Оборудование для сварки и газотермического напыления;
26. Тракторы промышленные;
27. Автопогрузчики;
28. Велосипеды (кроме детских);
29. Машины для землеройных, мелиоративных работ, разработки и обслуживания карьеров;
30. Машины дорожные, оборудование для приготовления строительных смесей
31. Оборудование и машины строительные.

32. Оборудование для промышленности строительных материалов
33. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава (кроме пил бензиномоторных и цепных электрических)
34. Оборудование технологическое для торфяной промышленности
35. Оборудование прачечное промышленное
36. Оборудование для химической чистки и крашения одежды и бытовых изделий
37. Машины и оборудование для коммунального хозяйства
38. Вентиляторы промышленные.
39. Кондиционеры промышленные.
40. Воздухонагреватели и воздухоохладители
41. Оборудование технологическое для легкой промышленности
42. Оборудование технологическое для текстильной промышленности
43. Оборудование технологическое для выработки химических волокон, стекловолокна и асбестовых нитей
44. Оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности
45. Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной промышленности
46. Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков
47. Оборудование полиграфическое
48. Оборудование технологическое для стекольной, фарфоровой, фаянсовой и кабельной промышленности.
49. Котлы отопительные, работающие на жидком и твердом топливе
50. Горелки газовые и комбинированные (кроме блочных), жидкотопливные, встраиваемые в оборудование, предназначенное для использования в технологических процессах на промышленных предприятиях.
51. Аппараты водонагревательные и отопительные, работающие на жидком и твердом топливе
52. Фрезы:
 - фрезы с многогранными твердосплавными пластинами;
 - отрезные и прорезные фрезы из быстрорежущей стали;
 - фрезы твердосплавные.
53. Резцы:
 - резцы токарные с напайными твердосплавными пластинами
 - резцы токарные с многогранными твердосплавными пластинами
54. Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов
55. Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 В
56. Фрезы насадные:
 - фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями;
 - фрезы дереворежущие насадные с ножами из стали или твердого сплава;
 - фрезы насадные цилиндрические сборные.
57. Инструмент из природных и синтетических алмазов:
 - круги алмазные шлифовальные;
 - круги алмазные отрезные.

58. Инструмент из синтетических сверхтвердых материалов на основе нитрида бора (инструмент из эльбора):

– круги шлифовальные.

59. Инструмент абразивный, материалы абразивные:

– круги шлифовальные, в том числе для ручных машин;

– круги отрезные;

– круги полировальные;

– круги шлифовальные лепестковые;

– ленты шлифовальные бесконечные;

– диски шлифовальные фибровые.

ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИ АВТОМОБИЛЬНОГО БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

1. Обозначение автомобильного бензина включает следующие группы знаков, расположенных в определенной последовательности через дефис.

1.1. Первая группа: буквы АИ, обозначающие автомобильный бензин.

1.2. Вторая группа: цифровое обозначение октанового числа автомобильного бензина (80, 92, 93, 95, 96, 98 и др.), определенного исследовательским методом.

1.3. Третья группа: символы К2, К3, К4, К5, обозначающие экологический класс автомобильного бензина.

2. Обозначение дизельного топлива включает следующие группы знаков, расположенных в определенной последовательности через дефис.

2.1. Первая группа: буквы ДТ, обозначающие дизельное топливо для автомобильных дизельных двигателей.

2.2. Вторая группа: буквы Л (летнее), З (зимнее), А (арктическое), Е (межсезонное), обозначающие климатические условия применения.

2.3. Третья группа: символы К2, К3, К4, К5, обозначающие экологический класс дизельного топлива.

3. Обозначение марки может включать торговую марку (товарный знак) изготовителя.

**ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ
АВТОМОБИЛЬНОГО БЕНЗИНА**

Характеристики автомобильного бензина	Единица измерения	Нормы в отношении экологического класса			
		К2	К3	К4	К5
1	2	3	4	5	6
Массовая доля серы, не более	мг/кг	500	150	50	10
Объемная доля бензола, не более	%	5	1	1	1
Массовая доля кислорода, не более	%	не определяется	2,7	2,7	2,7
Объемная доля углеводородов, не более:	%				
ароматических		не определяется	42	35	35
олефиновых		не определяется	18	18	18
Октановое число:	-				
по исследовательскому методу, не менее		80	80	80	80
по моторному методу, не менее		76	76	76	76
Давление насыщенных паров:	кПа				
в летний период		35–80	35–80	35–80	35–80
в зимний период		35–100	35–100	35–100	35–100
Концентрация железа, не более	мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Концентрация марганца, не более	мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Концентрация свинца <*>, не более	мг/дм ³	5	5	5	5
Объемная доля монометиланилина, не более	%	1,3	1,0	1,0	отсутствие
Объемная доля оксигенатов, не более:	%				
метанола <*>		не определяется	1	1	1

Окончание прил. 19

1	2	3	4	5	6
этанола		не определя- ется	5	5	5
изопропанола		не определя- ется	10	10	10
третбутанола		не определя- ется	7	7	7
изобутанола		не определя- ется	10	10	10
эфиров, содержа- щих 5 или более атомов углерода в молекуле		не определя- ется	15	15	15
других оксигена- тов(с температурой конца кипения не выше 210 °С)		не определя- ется	10	10	10

<*> Для Российской Федерации для экологических классов К2, К3, К4 и К5 отсут-
ствие.

<***> Для Российской Федерации для экологических классов К3, К4 и К5 отсутст-
вие.

**ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ
АВИАЦИОННОГО БЕНЗИНА**

Характеристики авиационного бензина	Единица измерения	Нормы
Октановое число по моторному методу, не менее	-	91
Сортность <*> (богатая смесь), не менее	-	115
Температура начала кристаллизации, не выше	°С	минус 60
Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие
Давление насыщенных паров	кПа	29,3 – 49
Фракционный состав:		
10 процентов отгоняется при температуре не выше	°С	82
50 процентов отгоняется при температуре не выше	°С	105
90 процентов отгоняется при температуре не выше	°С	170
остаток от разгонки, не более	%	1,5
потери от разгонки, не более	%	1,5
Содержание фактических смол, не более	мг/100 см ³	3
Массовая доля общей серы, не более	%	0,03
Цвет	-	зеленый

<*> Определяется на стадии подготовки производства и гарантируется изготовителем.

**ПЕРЕЧЕНЬ
ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ**

1. Парфюмерно-косметическая продукция для искусственного загара.
2. Парфюмерно-косметическая продукция для отбеливания (осветления) кожи.
3. Косметика для татуажа.
4. Интимная косметика.
5. Парфюмерно-косметическая продукция индивидуальной защиты кожи от воздействия вредных производственных факторов.
6. Детская косметика.
7. Парфюмерно-косметическая продукция для химического окрашивания, осветления и мелирования волос.
8. Парфюмерно-косметическая продукция для химической завивки и распрямления волос.
9. Парфюмерно-косметическая продукция, произведенная с использованием наноматериалов.
10. Парфюмерно-косметическая продукция для депиляции.
11. Пилинги.
12. Фторсодержащие средства гигиены полости рта, массовая доля фторидов в которых превышает 0,15 % (для жидких средств гигиены полости рта – 0,05 %).
13. Средства для отбеливания зубов, содержащие перекись водорода или другие компоненты, выделяющие перекись водорода, включая перекись карбамида и перекись цинка, с концентрацией перекиси водорода (в качестве ингредиента или выделяемой) 0,1 % – 6,0 %.

**ТРЕБОВАНИЯ
ГИГИЕНИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ИГРУШЕК В СООТВЕТСТВИИ
С ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТОМ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА
"О БЕЗОПАСНОСТИ ИГРУШЕК" (ТР ТС 008/2011)**

1. Требования гигиенической безопасности игрушек включают:

- органолептические показатели (запах, привкус);
- физические факторы (уровень звука, уровень напряженности электростатического поля, уровень напряженности электромагнитного поля радиочастотного диапазона, уровень напряженности электрического поля, уровень интенсивности интегрального потока инфракрасного излучения, уровень локальной вибрации, удельная эффективная активность естественных радионуклидов);

- санитарно-химические показатели (миграция в модельные среды вредных химических веществ, перечень которых определяется в зависимости от химического состава материала, и нормы выделения вредных химических веществ из игрушек);

- токсиколого-гигиенические показатели (раздражающее действие на слизистые, индекс токсичности);

- микробиологические показатели.

Если при подтверждении гигиенической безопасности выявляется несоответствие игрушки любому из контролируемых показателей, она признается несоответствующей, и дальнейшие исследования прекращаются.

2. Органолептические показатели

2.1. Интенсивность запаха игрушки в естественных условиях и водной вытяжке не должна превышать 1 балла в игрушках, предназначенных для детей до 1 года, 2 баллов – для детей старше 1 года.

Интенсивность запаха образца и водной вытяжки игрушек для детей старше 3 лет не должна превышать 2 баллов.

2.2. Игрушки, предназначенные для детей до 3 лет, и игрушки, контактирующие с полостью рта, не должны обладать привкусом интенсивностью более 1 балла.

3. Физические факторы

3.1. Озвученные игрушки должны соответствовать следующим требованиям:

Эквивалентный уровень звука игрушек, кроме игрушек-моделей для спортивных игр, должен быть:

- для детей до 3 лет – не более 60 дБА;

- для детей от 3 до 6 лет – не более 65 дБА;

- для детей старше 6 лет – не более 70 дБА.

Эквивалентный уровень звука игрушек, для игры на открытом воздухе, кроме игрушек, издающих импульсный звук, должен быть не более 75 дБА.

Максимальный уровень звука игрушек должен быть:

для детей до 3 лет – не более 70 дБА;

для детей от 3 до 6 лет – не более 75 дБА;

для детей старше 6 лет – не более 80 дБА.

Максимальный уровень звука игрушек для игры на открытом воздухе должен быть не более 85 дБА.

Максимальный уровень звука игрушек, издающих импульсный звук, должен быть не более 90 дБА.

3.2. Уровень напряженности электростатического поля на поверхности игрушек не должен превышать 15 кВ/м.

3.3. Уровень напряженности электромагнитного поля, излучаемого радиоуправляемыми, электронными и электротехническими игрушками, не должен превышать 25 В/м при диапазоне частот 0,3-300 кГц, 15 В/м при диапазоне частот 0,3-3 МГц, 10 В/м при диапазоне частот 3-30 МГц, 3 В/м при диапазоне частот 30-300 МГц, 10 мкВт/см² при диапазоне частот 0,3-300 ГГц.

3.4. Уровень напряженности электрического поля тока промышленной частоты (50 Гц), создаваемого игрушкой, не должен превышать 0,5 кВ/м.

3.5. Уровень интенсивности интегрального потока инфракрасного излучения не должен превышать 100 Вт/м².

3.6. Уровни локальной вибрации в игрушках, имеющих источник вибрации, не должны превышать 63 дБ при среднегеометрической частоте октавных полос 8 Гц и 16 Гц, 69 дБ – при 31,5 Гц, 75 дБ – при 63 Гц, 81 дБ – при 125 Гц, 87 дБ – при 250 Гц, 93 дБ – при 500 Гц, 99 дБ – при 1000 Гц. Корректированный уровень виброускорения не должен превышать 66 дБ.

3.7. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в природных материалах и изделиях из них, входящих в состав наборов для игр, наборов для детского творчества, не должна превышать 370 Бк/кг.

4. Санитарно-химические показатели

4.1. Уровень миграции в модельную среду (водную, воздушную) вредных химических веществ из игрушек не должен превышать норм, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Санитарно-химические показатели, предъявляемые к игрушкам

Наименование материалов, изделий	Наименование определяемого вредного вещества	Уровень миграции	
		водная среда (мг/дм ³), не более	воздушная среда (мг/м ³), не более
1	2	3	4
Акрилонитрилбутадиенстирольные пластики	альфа-метилстирол	0,1	0,04
	акрилонитрил	0,02	0,03
	бензальдегид	0,003	0,04
	бензол	0,01	0,1
	ксилолы (смесь изомеров)	0,05	0,2
	стирол	0,01	0,002
	толуол	0,5	0,6
	этилбензол	0,01	0,02
Полистирол и сополимеры стирола	акрилонитрил	0,02	0,03
	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	бензальдегид	0,003	0,04
	бензол	0,01	0,1
	бутадиен	0,05	1,0
	ксилолы (смесь изомеров)	0,05	0,2
	кумол (изопропилбензол)	0,1	0,014
	метилметакрилат	0,25	0,01
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	стирол	0,01	0,002
	толуол	0,5	0,6
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
этилбензол	0,01	0,02	
Материалы на основе полиолефинов	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	гексан	0,1	-
	гексен	-	0,085
	гептан	0,1	-
	гептен	-	0,065
	спирт изопропиловый	0,1	0,6
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт изобутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	спирт пропиловый	0,1	0,3
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
	этилацетат	0,1	0,1

Продолжение прил. 22

Продолжение табл. 1

1	2	3	4	
Полимеры на основе винилацетата	ацетальдегид	0,2	0,01	
	винилацетат	0,2	0,15	
	гексан	0,1	-	
	гептан	0,1	-	
	формальдегид	0,1	0,003 <*>	
Поливинилхлориды	ацетальдегид	0,2	0,01	
	ацетон	0,1	0,35	
	бензол	0,01	0,1	
	винилхлорид	0,01	0,01	
	дибутилфталат <*>	не допускается	не допускается	
	диметилфталат	0,3	0,007	
	диоктилфталат	2,0	0,02	
	диэтилфталат	3,0	0,01	
	спирт бутиловый	0,5	0,1	
	спирт изобутиловый	0,5	0,1	
	спирт изопропиловый	0,1	0,6	
	спирт метиловый	0,2	0,5	
	спирт пропиловый	0,1	0,3	
	толуол	0,5	0,6	
	фенол <***>	0,05	0,003	
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-	
	цинк	1,0	-	
	олово	2,0	-	
	Полиуретаны	ацетальдегид	0,2	0,01
		ацетон	0,1	0,35
бензол		0,01	0,1	
бутилацетат		0,1	0,1	
спирт изопропиловый		0,1	0,6	
спирт метиловый		0,2	0,5	
спирт пропиловый		0,1	0,3	
толуол		0,5	0,6	
формальдегид		0,1	0,003 <*>	
этилацетат		0,1	0,1	
этиленгликоль		1,0	1,0	
Полиамиды	бензол	0,01	0,1	
	гексаметилендиамин	0,01	0,001	
	ε-капролактam	0,5	0,06	
	спирт метиловый	0,2	0,5	
	фенол <***>	0,05	0,003	
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-	

Продолжение прил. 22

Продолжение табл. 1

1	2	3	4
Полиакрилат	акрилонитрил	0,02	0,03
	гексан	0,1	-
	гептан	0,1	-
	метилметакрилат	0,25	0,01
Материалы на основе полиэфиров	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	метилацетат	0,1	0,07
	спирт метиловый	0,2	0,5
	спирт пропиловый	0,1	0,3
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
Полиэтилентерефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	диметилтерефталат	1,5	0,01
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт изобутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
	этиленгликоль	1,0	1,0
Поликарбонат	дифинелолпропан	0,01	0,04
	метиленхлорид	7,5	-
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	хлорбензол	0,02	0,1
Фенопласты и аминопласты	ацетальдегид	0,2	0,01
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
Полимерные материалы на основе эпоксидной смолы	ацетальдегид	0,2	0,01
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
	эпихлоргидрин	0,1	0,2
Парафины и воски	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	бензапирен <***>	не допускается	не допускается
	гексан	0,1	-
	гептан	0,1	-
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	толуол	0,5	0,6
формальдегид	0,1	0,003 <*>	

Продолжение прил. 22

Продолжение табл. 1

1	2	3	4
Резино-латексные композиции	агидол 2	2,0	-
	агидол 40	1,0	-
	акрилонитрил	0,02	0,03
	альтакс	0,4	-
	ацетофенон	0,1	0,003
	бензапирен <*>	не допускается	не допускается
	вулкацит (этилфенилдитиокарбамат цинка)	1,0	-
	диметилдитиокарбамат цинка (цимат)	0,6	-
	диэтилдитиокарбамат цинка (этилцимат)	0,5	-
	диметилфталат	0,3	0,007
	дибутилфталат <*>	не допускается	не допускается
	диоктилфталат	2,0	0,02
	диэтилфталат	3,0	0,01
	дифенилгуанидин	0,5	-
	каптакс (2-меркаптобензтиазол)	0,4	-
	стирол (винилбензол)	0,01	0,002
	сульфенамид Ц (циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид)	0,4	-
	тиурам Д (тетраметилтиурам дисульфид)	0,5	-
	тиурам Е (тетраэтилтиурам дисульфид)	0,5	-
	цинк	1,0	-
Силиконы	ацетальдегид	0,2	0,01
	бензол	0,01	0,1
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
Бумага, картон	ацетальдегид	0,2	0,01
	ацетон	0,1	0,35
	бензол	0,01	0,1
	бутилацетат	0,1	0,1
	ксилолы (смесь изомеров)	0,05	0,2
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт изобутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	спирт изопропиловый	0,1	0,6
	толуол	0,5	0,6
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
	этилацетат	0,1	0,1
	цинк	1,0	-

Продолжение прил. 22

Продолжение табл. 1

1	2	3	4
Древесина	ацетальдегид	0,2	0,01
	спирт бутиловый	0,5	0,1
	спирт изобутиловый	0,5	0,1
	спирт метиловый	0,2	0,5
	спирт изопропиловый	0,1	0,6
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
Керамика, стекло	алюминий	0,5	-
	бор	0,5	-
	цинк	1,0	-
	титан	0,1	-
Мех искусственный, текстильные материалы	акрилонитрил	0,02	0,03
	ацетон	0,1	0,35
	бензол	0,01	0,1
	винилацетат	0,2	0,15
	спирт метиловый	0,2	0,5
	толуол	0,5	0,6
	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	50 мкг/г	0,003 <*>
Краски, карандаши, фломастеры, гуашь, пластилин и другие аналогичные изделия	фенол <***>	0,05	0,003
	сумма общих фенолов <***>	0,1	-
	формальдегид	0,1	0,003 <*>
Сталь	железо	0,3	-
	марганец	0,1	-
	хром (Cr 3+)	суммарно	-
	хром (Cr 6+)	0,100	-
	никель	0,1	-
	медь	1,0	-
Бронзы оловянные	медь	1,0	
	цинк	1,0	
	никель	1,0	
	олово	2,0	
	свинец	0,03	
Сплавы алюминия	алюминий	0,5	
	марганец	0,1	
	железо	0,3	
	медь	1,0	
	цинк	1,0	

Продолжение прил. 22

Окончание табл. 1

1	2	3	4
Сплавы свинцово-серебряные	свинец	0,03	
	кадмий	0,001	
	серебро	0,05	

<*> Норма приведена без учета фоновое загрязнение окружающего воздуха.

<*> Не допускается в количестве, превышающем значения, соответствующие нижнему пределу обнаружения указанных вредных веществ по методикам выполнения измерений, допущенным к применению для контроля санитарно-химических показателей.

<***> Показатели являются взаимозаменяемыми.

Примечание

1. Обязательной модельной средой при проведении санитарно-химических исследований является дистиллированная вода.

2. Из мягконабивных и деревянных игрушек, предназначенных для детей старше 3 лет, одежды для кукол, крупногабаритных игрушек, предназначенных для перемещения ребенка и вмещающих или несущих на себе ребенка, миграция вредных химических веществ определяется в воздушную модельную среду.

4.2. Выделение вредных химических веществ в модельную среду (соляную кислоту), содержащихся в 1 кг любых материалов игрушки, кроме формирующихся масс и красок, наносимых пальцами, не должно превышать следующих норм:

сурьма – 60 мг; хром – 60 мг;
свинец – 90 мг; мышьяк – 25 мг;
ртуть – 60 мг; барий – 1000 мг;
кадмий – 75 мг; селен – 500 мг.

4.3. Выделение вредных химических веществ в модельную среду (соляную кислоту), содержащихся в 1 кг формирующихся масс и красок, наносимых пальцами, не должно превышать следующих норм:

сурьма – 60 мг; хром – 25 мг;
мышьяк – 25 мг; свинец – 90 мг;
барий – 250 мг; ртуть – 25 мг;
кадмий – 50 мг; селен – 500 мг.

5. Токсиколого-гигиенические показатели.

5.1. Игрушки, предназначенные для детей до 3 лет, а также игрушки, функционально контактирующие с полостью рта ребенка, не должны оказывать раздражающего действия на слизистые.

5.2. Игрушки не должны оказывать местное кожно-раздражающее действие или индекс токсичности игрушек, определяемый в водной среде (дистиллированная среда), должен быть в пределах от 70 до 120 % включительно, в воздушной среде – от 80 до 120 % включительно.

6. Микробиологические показатели.

6.1. Микробиологические показатели игрушек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

Микробиологические показатели игрушек

Наименование игрушек	Общее количество микроорганизмов (мезофилов, аэробов и факультативных анаэробов), КОЕ <*>	Дрожжи, дрожжеподобные, плесневые грибы, в 1 г (1 см ² , 1 см ³) игрушек	Бактерии семейства энтеробактерии в 1 г (1 см ² , 1 см ³) игрушек	Патогенные стафилококки, в 1 г (1 см ² , 1 см ³) игрушек	Псевдомонас аэрогеноза, в 1 г (1 см ² , 1 см ³) игрушек
Игрушки с наполнителями для детей до 1 года, формирующиеся массы и краски, наносимые пальцами	не более 10 ²	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие

О Г Л А В Л Е Н И Е

ПРЕДИСЛОВИЕ	3
ВВЕДЕНИЕ	5
1. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ	6
1.1. Цели и принципы подтверждения соответствия.....	6
1.2. Нормативно-правовое обеспечение сертификации	7
1.3. Формы подтверждения соответствия.....	8
1.4. Выбор форм и схем обязательного подтверждения соответствия .	11
1.5. Порядок проведения сертификации продукции	26
1.6. Государственные реестры сертифицированной продукции.....	28
2. СЕРТИФИКАЦИЯ ОДНОРОДНОЙ ПРОДУКЦИИ.....	32
2.1. Сертификация зерна.....	32
2.1.1. Идентификация зерна	32
2.1.2. Требования безопасности зерна.....	32
2.1.3. Подтверждение соответствия зерна	32
2.2. Сертификация молока и молочной продукции	36
2.2.1. Основные понятия, используемые при идентификации молока и молочной продукции	36
2.2.2. Требования к сырому молоку и продуктам его переработки.....	47
2.2.3. Идентификация молока и продуктов его переработки	52
2.2.4. Подтверждение соответствия молока и продуктов его переработки.....	56
2.3. Сертификация масложировой продукции	67
2.3.1. Основные понятия и идентификационные признаки масложировой продукции	67
2.3.2. Идентификация масложировой продукции.....	72
2.3.3. Требования, предъявляемые к масложировой продукции.....	72
2.3.4. Подтверждение соответствия масложировой продукции.....	77
2.4. Сертификация соковой продукции из фруктов и овощей	82
2.4.1. Основные понятия, используемые при идентификации соковой продукции из фруктов и овощей	82
2.4.2. Идентификация соковой продукции из фруктов и (или) овощей	87
2.4.3. Требования к соковой продукции из фруктов и (или) овощей	87
2.4.4. Подтверждение соответствия соковой продукции из фруктов и (или) овощей	88
2.5. Сертификация машин и оборудования	94
2.5.1. Определения и основные понятия.....	94
2.5.2. Подтверждение соответствия машин и оборудования.....	97

2.6. Сертификация автомобильного и авиационного бензина, дизельного и судового топлива, топлива для реактивных двигателей и мазута (топливо)	103
2.6.1. Основные понятия, используемые при идентификации топлива..	103
2.6.2. Требования безопасности	105
2.6.3. Подтверждение соответствия.....	105
2.7. Сертификация парфюмерно-косметической продукции	110
2.7.1. Термины и определения, используемые для идентификации парфюмерно-косметической продукции	110
2.7.2. Правила идентификации парфюмерно-косметической продукции	113
2.7.3. Требования к парфюмерно-косметической продукции	114
2.7.4. Подтверждение соответствия.....	115
2.8. Сертификация табачной продукции.....	118
2.8.1. Термины и определения, применяемые при идентификации продукции	118
2.8.2. Идентификация табачной продукции	121
2.8.3. Требования к табачной продукции.....	121
2.8.4. Подтверждение соответствия табачной продукции	124
2.9. Сертификация игрушек	126
2.9.1. Определения, используемые при идентификации игрушек	126
2.9.2. Требования к игрушкам.....	129
2.9.3. Подтверждение соответствия игрушек.....	130
3. МЕЖДУНАРОДНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ.....	135
КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ	176
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	177
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	178

Учебное издание

Карпова Ольга Викторовна

ТЕХНОЛОГИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Учебное пособие по направлению подготовки 27.04.02
«Управление качеством»

В авторской редакции
Верстка Т.А. Лильп

Подписано в печать 9.09.16. Формат 60×84/16.
Бумага офисная «Снегурочка». Печать на ризографе.
Усл.печ.л. 14,42. Уч.-изд.л. 15,5. Тираж 80 экз.
Заказ №574.



Издательство ПГУАС.
440028, г. Пенза, ул. Германа Титова, 28.